



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201652350 U

(45) 授权公告日 2010. 11. 24

(21) 申请号 201020152724. 5

(22) 申请日 2010. 03. 31

(73) 专利权人 美的集团有限公司

地址 528311 广东省佛山市顺德区北滘镇蓬
莱路

(72) 发明人 张占君 陈复进 方松青

(74) 专利代理机构 佛山市科顺专利事务所
44250

代理人 梁红缨

(51) Int. Cl.

F23D 14/00 (2006. 01)

F23D 14/46 (2006. 01)

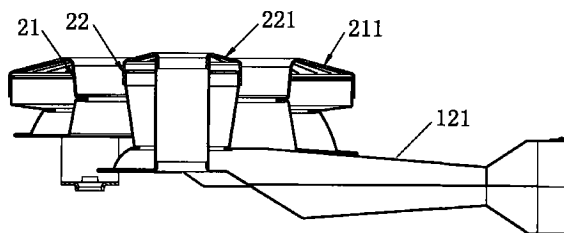
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 3 页

(54) 实用新型名称

一种燃气灶具的燃烧器

(57) 摘要

本实用新型是一种燃气灶具燃烧器,包括炉头(1)和火盖,其中炉头(1)包括外炉头(11)和内炉头(12),火盖包括外环火盖(21)和内环火盖(22),内炉头(12)与外炉头(11)焊接成一体,且内炉头(12)置于外炉头(11)内,外环火盖(21)和内环火盖(22)分别安装在外炉头(11)和内炉头(12)上,其特征在于所述外环火盖(21)和内环火盖(22)布置火孔的外锥体环面(211)及内锥体环面(221)内高外低。本实用新型由于外环火盖和内环火盖布置火孔的外锥体环面及内锥体环面采用内高外低的结构,因此,使二次空气补充充分,使燃气燃烧更加充分,大大降低了烟气中一氧化碳含量,增大了燃气灶具火力。



1. 一种燃气灶具燃烧器,包括炉头和火盖,其中炉头包括外炉头(11)和内炉头(12),火盖包括外环火盖(21)和内环火盖(22),内炉头(12)与外炉头(11)焊接成一体,且内炉头(12)置于外炉头(11)内,外环火盖(21)和内环火盖(22)分别安装在外炉头(11)和内炉头(12)上,其特征在于所述外环火盖(21)和内环火盖(22)布置火孔的外锥体环面(211)及内锥体环面(221)内高外低。

2. 根据权利要求1所述的燃气灶具的燃烧器,其特征在于上述外炉头(11)的引射管(111)和内炉头(12)的引射管(121)水平平行。

3. 根据权利要求1或2所述的燃气灶具的燃烧器,其特征在于上述外环火盖(21)的内侧壁上和内环火盖(22)的外侧壁上在接近熄保装置处各设置有一条传火孔(213)、(223),两条传火孔(213)、(223)的位置大致相对,孔端间入各自火盖上的火孔之间并与火孔开设方向一致。

4. 根据权利要求1所述的燃气灶具的燃烧器,其特征在于上述炉头及火盖由冲压钣金件做成。

5. 根据权利要求1所述的燃气灶具的燃烧器,其特征在于上述内炉头(12)下部的炉头边沿装有支架(3),熄保装置垂置安装在支架(3)上。

6. 根据权利要求1所述的燃气灶具的燃烧器,其特征在于上述外炉头(11)底部装有支架(4),炉头(1)通过支架(4)安装在灶具上。

一种燃气灶具的燃烧器

技术领域

[0001] 本实用新型是一种燃气灶具的燃烧器,属于燃气灶具的燃烧器的改进技术。

背景技术

[0002] 现有的燃气灶具燃烧器,包括炉头和火盖,其中炉头包括外炉头和内炉头,火盖包括外环火盖和内环火盖,内炉头与外炉头焊接成一体,且内炉头置于外炉头内,外环火盖和内环火盖分别安装在外炉头和内炉头上,外环火盖和内环火盖布置火孔的外锥体环面及内锥体环面内低外高。上述结构的内环火盖和内环火盖存在以下缺陷:使燃烧器二次空气补充不足,造成一氧化碳超标、使燃气灶具的火力不够大。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于考虑上述问题而提供一种能使二次空气补充充分,燃气燃烧更加充分,烟气中一氧化碳含量低,火力大的燃气灶具的燃烧器。

[0004] 本实用新型的技术方案是:一种燃气灶具燃烧器,包括炉头和火盖,其中炉头包括外炉头和内炉头,火盖包括外环火盖和内环火盖,内炉头与外炉头焊接成一体,且内炉头置于外炉头内,外环火盖和内环火盖分别安装在外炉头和内炉头上,其特征就在于所述外环火盖和内环火盖布置火孔的外锥体环面及内锥体环面内高外低。

[0005] 上述外炉头的引射管和内炉头的引射管水平平行。

[0006] 上述外环火盖的内侧壁上和内环火盖的外侧壁上在接近熄保装置处各设置有一条传火孔,两条传火孔的位置大致相对,孔端间入各自火盖上的火孔之间并与火孔开设方向一致。

[0007] 上述炉头及火盖由冲压钣金件做成。

[0008] 上述内炉头下部的炉头边沿装有支架,熄保装置垂置安装在支架上。

[0009] 上述外炉头底部装有支架,炉头通过支架安装在灶具上。

[0010] 本实用新型由于外环火盖和内环火盖布置火孔的外锥体环面及内锥体环面采用内高外低的结构,因此,使二次空气补充充分,使燃气燃烧更加充分,大大降低了烟气中一氧化碳含量,增大了燃气灶具火力。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型的另一角度的结构示意图;

[0013] 图3为图2中的A-A剖视图;

[0014] 图4为图1中燃烧器的背面示意图。

具体实施方式

[0015] 实施例:

[0016] 本实用新型的结构如图 1、2、3 所示,包括炉头和火盖,其中炉头包括外炉头 11 和内炉头 12,火盖包括外环火盖 21 和内环火盖 22,内炉头 12 与外炉头 11 焊接成一体,且内炉头 12 置于外炉头 11 内,外环火盖 21 和内环火盖 22 分别安装在外炉头 11 和内炉头 12 上,所述外环火盖 21 和内环火盖 22 布置火孔的外锥体环面 211 及内锥体环面 221 内高外低。本实施例中,上述炉头及火盖由冲压钣金件做成。

[0017] 本实施例中,为方便安装,上述外炉头 11 的引射管 111 和内炉头 12 的引射管 121 水平平行。

[0018] 为了实现外环火盖和内环火盖之间的顺利传火,上述外环火盖 21 的内侧壁上和内环火盖 22 的外侧壁上在接近熄保装置处各设置有一条传火孔 213、223,两条传火孔 213、223 的位置大致相对,孔端间入各自火盖上的火孔之间并与火孔开设方向一致。

[0019] 上述内炉头 12 下部的炉头边沿装有支架 3,熄保装置垂置安装在支架 3 上。

[0020] 如图 4 所示,为方便安装炉头,上述外炉头 11 底部装有支架 4,炉头 1 通过支架 4 装在灶具上。

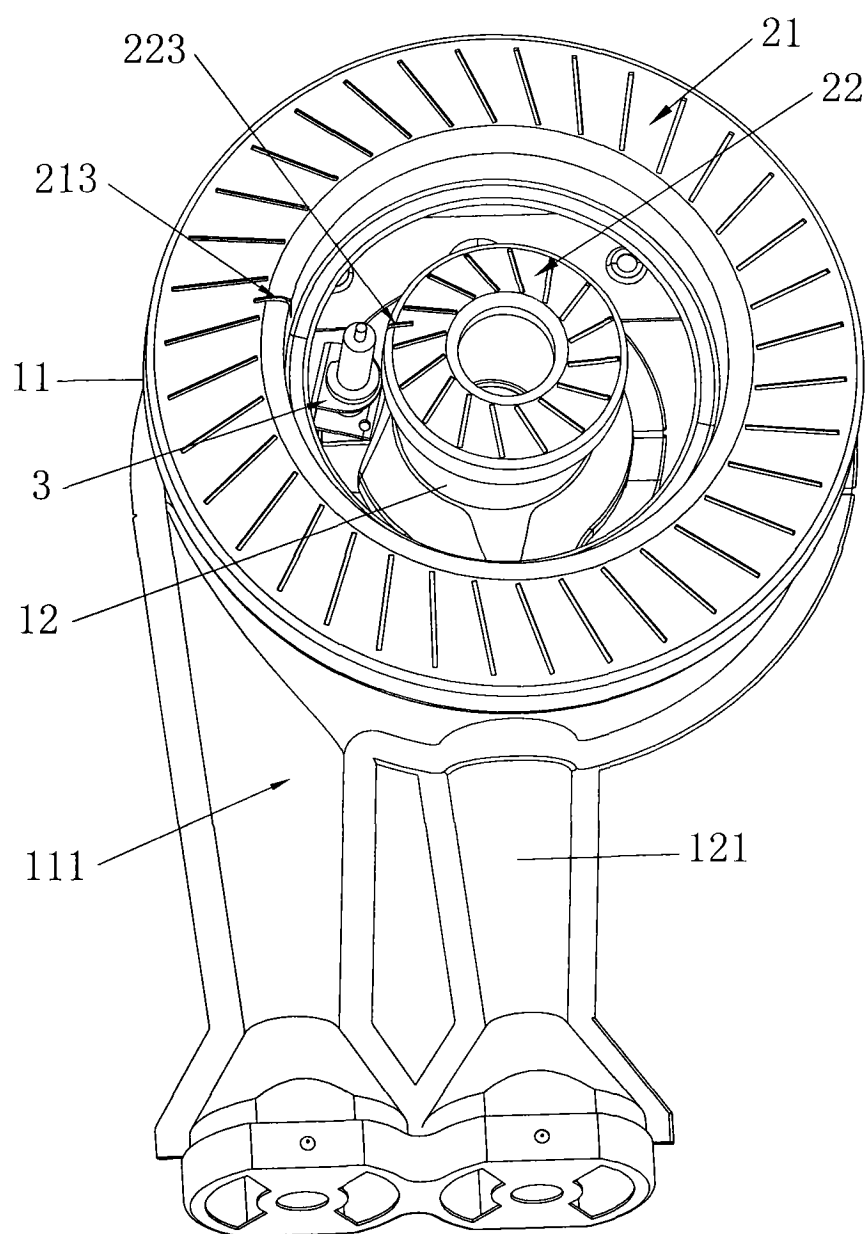


图 1

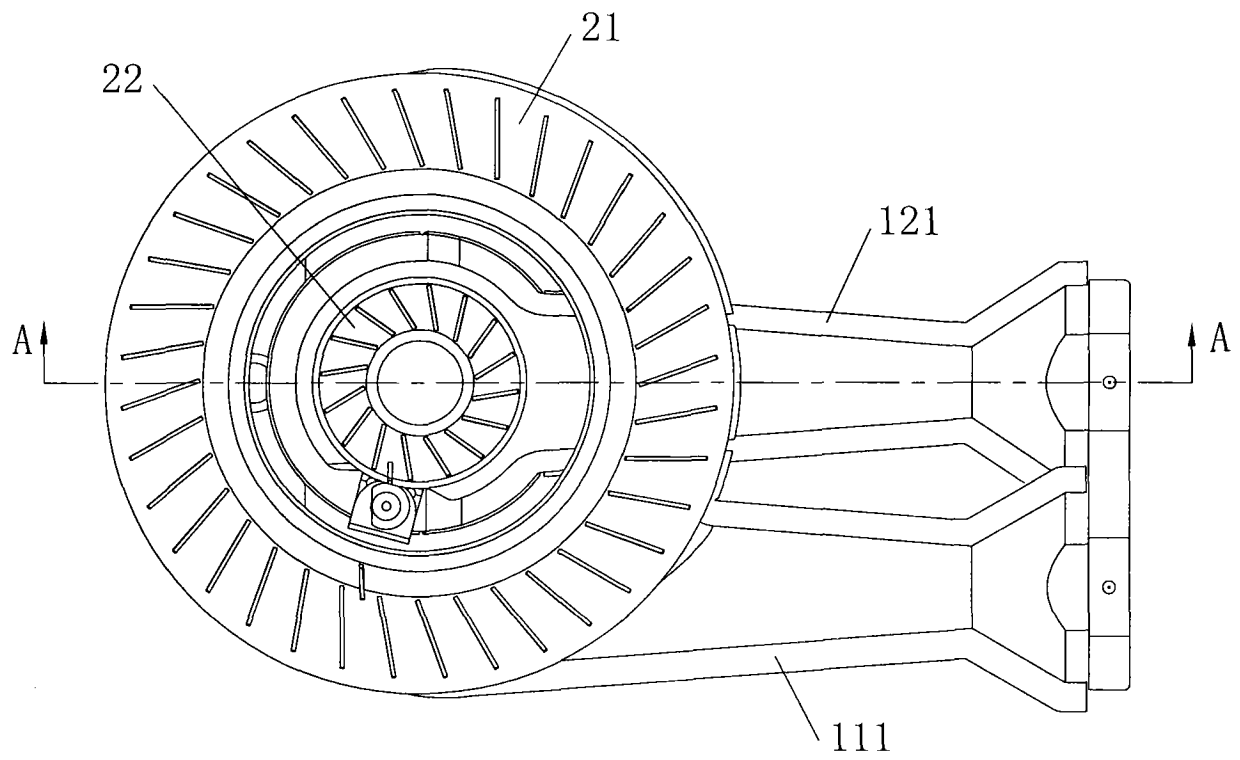


图 2

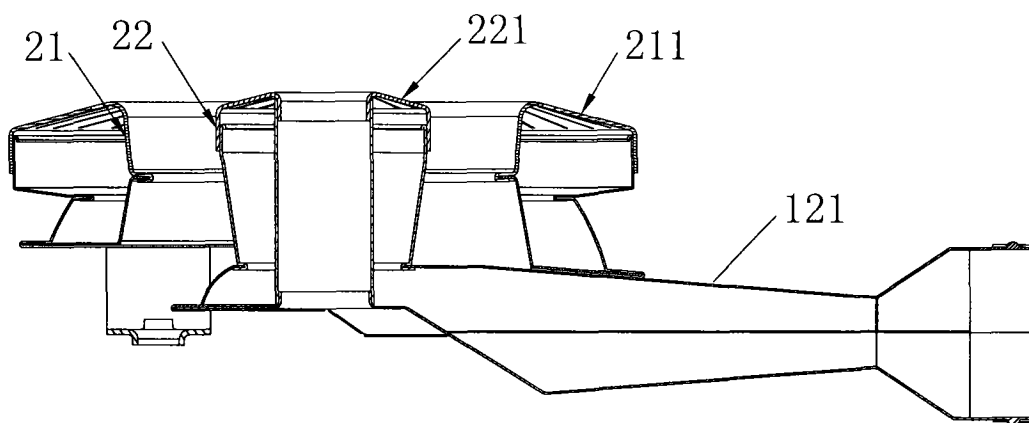


图 3

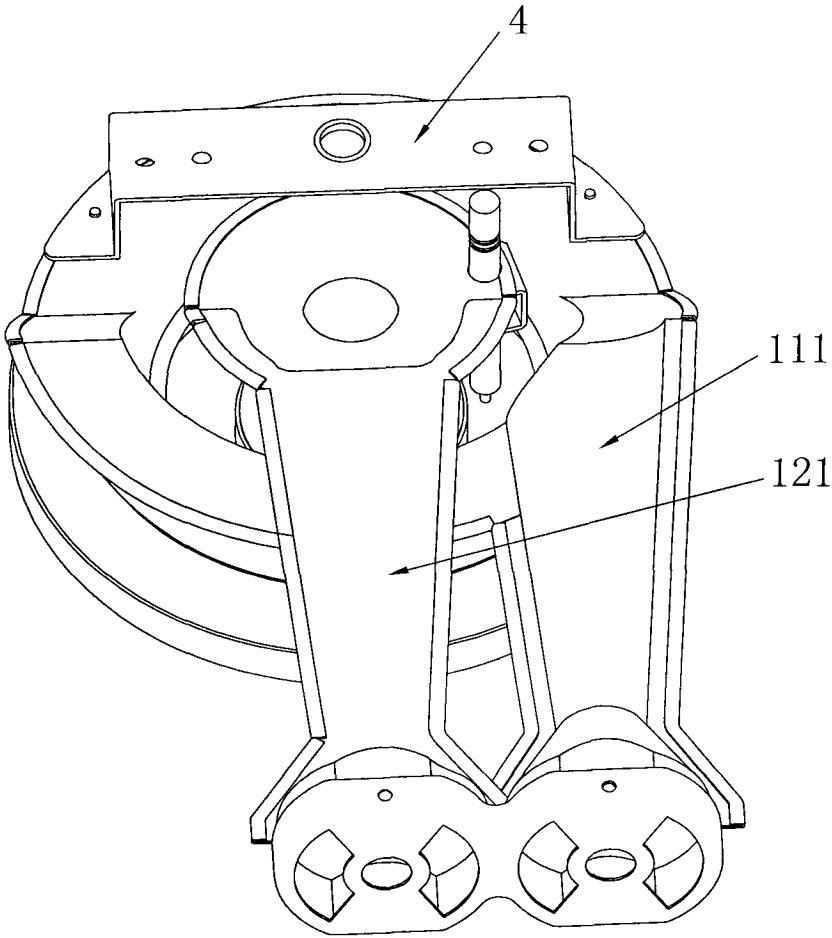


图 4