

Warszawa, 15 lutego 1938 r.

URZĄD PATENTOWY



F21e 1/00

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 25860.

Kl. 4 b, 11/03.

Anciens Établissements Sautter-Harlé
(Paryż, Francja).

Reflektor przewoźny, osadzony na stałe na wózku.

Zgłoszono 21 listopada 1935 r.

Udzielono 6 grudnia 1937 r.

Pierwszeństwo: 9 stycznia 1935 r. (Francja).

Wynalazek dotyczy przewoźnego reflektora, osadzonego na stałe na wózku, na którym ten reflektor jest przewożony.

Podwozie wózka tego reflektora posiada ostoję, utworzoną z nieruchomej podstawy, na której jest osadzona obrotowo za pośrednictwem łożysk kulkowych płyta, dźwigająca cylinder reflektora za pośrednictwem wspornika.

Ostoja wózka jest osadzona na kołach z pneumatykami, najlepiej bezpośrednio bez pomocy resorów.

Przesłona lustra reflektora składa się z dwóch grup okiennic, np. dwóch grup po trzy okiennice, umieszczonych symetrycznie względem środkowej pionowej osi re-

flektora, najlepiej na zewnątrz drzwi płaskich do zamykania cylindra. Okiennice te są osadzone obrotowo na czopach i wykonane tak, że, będąc zamknięte, zasłaniają całkowitą powierzchnię lustra, przy czym są one obracane przy ich zamykaniu i otwieraniu przy pomocy jednego i tego samego narządu nastawczego, umieszczonego, najlepiej, na wysokości osi poziomej cylindra reflektora. Opisana konstrukcja umożliwia ponadto, jeżeli w drzwiach płaskich zostanie przewidziane okno lub część ruchoma, łatwe usuwanie lampy, a to dzięki przestrzeni, istniejącej między otwartymi dwiema okiennicami środkowymi.

Inna cecha znamionowa wynalazku pole-

ga na zgrupowaniu kółek ręcznych do nastawiania dodatniego i ujemnego węgla lampy reflektora dookoła jednej z osi tego reflektora, najlepiej na wysokości tej osi, przy której jest umieszczone już kółko ręczne do nastawiania okiennic przestony lustra reflektora. Dzięki temu okiennice te pozostają stale pod ręką obsługującego lampę niezależnie od jakichkolwiek nachyleń reflektora.

Na rysunku przedstawiono przykład wykonania wynalazku.

Fig. 1 przedstawia widok reflektora z przodu, fig. 2 — widok z boku, fig. 3 — częściowy przekrój ostoi wózka reflektora, fig. 4 — widok i przekrój części mechanizmu do nastawiania okiennic, fig. 5 — częściowy przekrój poziomy części mechanizmu do nastawiania okiennic.

Cylinder 1 reflektora posiada z tyłu lustro 2, a z przodu drzwi płaskie 3, których część 46 daje się wyjmować i jest odpowiednio umocowana np. za pomocą śrub na pozostałej części drzwi.

Cylinder 1 jest osadzony wahadłowo w łożyskach 4 wspornika 5 w kształcie liry, utworzonego z rur stalowych (fig. 2), usztywnionych przypojonymi żebrami 47. Wspornik reflektora jest zamocowany przy pomocy łap 6 na płycie 7 z blachy stalowej, zaopatrzonej w górnej swej części w wieniec 8, wyskalowany w azymutach i w podziałce dziesiętnej.

Płyta 7, usztywniona przypojoną do niej blachą stalową 9, tworzącą cylindryczną skrzynkę (fig. 3), osadzona jest za pomocą łożysk kulkowych 11 na nieruchomej podstawie 10 ostoi wózka reflektora.

Podstawa 10 wykonana jest za pomocą spawania z blachy stalowej; dzięki swemu kształtowi skrzynkowemu posiada ona wielki moment bezwładności oraz zapewnia dość lekką konstrukcję. We wnętrzu tej podstawy umieszczone są mechanizmy nastawcze, oporniki łukowe, części zapasowe, narzędzia i t. d. Na jednym końcu

tej podstawy znajduje się hak 14 do sprężania wózka reflektora z ciągowką.

Podstawa 10 jest osadzona bezpośrednio, t. j. bez użycia resorów, na dwóch kołach 15 z pneumatykami 16, o dużym przekroju, zaopatrzonych w błotniki 17.

Dzięki takiej konstrukcji uzyskuje się lekki reflektor, którego oś znajduje się dostatecznie blisko ziemi, co umożliwia łatwe przechodzenie przyczepki pod mostami kolei żelaznych (bez wypuszczania powietrza z pneumatyków) oraz łatwe manipulowanie okiennicami przysłaniającymi.

Ponieważ środek ciężkości reflektora według wynalazku znajduje się niżej niż w reflektorach, stosowanych dotąd, przeto uzyskuje się większą niż dotąd stateczność reflektora.

Należy zaznaczyć, że zwarta konstrukcja, wynikająca z opisanego wyżej rozmieszczenia, pozwala obniżać reflektor bez potrzeby koniecznego dotychczas zmniejszania odległości między ziemią a najniższym punktem wózka. Odległość ta powinna wynosić więcej niż 30 cm, mianowicie w tym celu, aby wózek mógł jeździć po terenie nierównym.

Przysłanianie lustra reflektora jest uskuteczniane przy pomocy sześciu okiennic 18, rozmieszczonych symetrycznie grupami po trzy z jednej i drugiej strony względem pionowej środkowej osi reflektora (fig. 1 i 2). Okiennice każdej grupy posiadają takie kształty, aby w położeniu zamknięcia zasłaniały całkowicie połowę powierzchni lustra, podobnie jak jedna z zasłon lub skrzydeł znanych przeston z dwiema zasłonami lub skrzydłami.

Po jednoczesnym otwarciu (fig. 1 i 2) wszystkich sześciu okiennic 18 lampę można wyjąć swobodnie z reflektora. Okiennice zaś wieloskrzydłowe, gdy są otwarte, zabierają mniej miejsca niż dotychczas stosowane okiennice dwuskrzydłowe, utrudniając wnikanie wiatru do wnętrza reflektora oraz pozwalają na zwiększenie jego równo-

wagi przy pewnych położeniach zespołu. Wreszcie jeżeli chce się osiągnąć niskie położenie reflektora, to w tym przypadku manipulowanie reflektorem jest bardzo uproszczone, gdyż wieloskrzydłowe okiennice, składające się z wąskich odcinków, wystają tylko nieznacznie i nie są narażone na niebezpieczeństwo zderzenia się z błotnikami, które przy stosowaniu okiennic dwuskrzydłowych trzeba byłoby odejmować.

Okiennice 18 są obracane przy pomocy kółka ręcznego 19, umieszczonego z jednej strony reflektora. Kółkiem tym uruchamia się za pośrednictwem zębatego kół stożkowych 20, wałka 21 i kół stożkowych 48 (fig. 1, 5) ślimak 22, zazębiający się z wycinkiem zębatym 23 (fig. 5). Wycinek ten jest połączony na stałe z wewnętrzną okiennicą pierwszej grupy trzech okiennic, a ruch obrotowy wałka 21 przenosi się na wewnętrzną okiennicę drugiej grupy trzech okiennic przy pomocy wałka pośredniego 24 (fig. 5), na którym dla drugiej grupy okiennic umieszczony jest ślimak (analogiczny do ślimaka 22), zazębiający się z zębatym wycinkiem kołowym (analogicznym do wycinka 23), nieruchomo połączonym z drugą grupą okiennic.

Wewnętrzna okiennica 18' każdej grupy trzech okiennic, obracając się naokoło swej osi 25 (fig. 5), odchyła za pomocą łącznika 26 (fig. 1) sąsiednią okiennicę 18'', a ta ostatnia odchyła za pośrednictwem łącznika 27 (fig. 1) okiennicę zewnętrzną 18'''. W ten więc sposób sześć okiennic otwiera się i zamyka jednocześnie przy pomocy manipulowania kółkiem ręcznym 19 w jednym lub drugim kierunku.

Aby narządy do nastawiania lampy, np. kółka do nastawiania węgla dodatniego i ujemnego, znajdowały się zawsze dla ułatwienia obsługi pod ręką obsługującego lampę, narządy te znajdują się po jednej stronie wspornika 5 i rozmieszczone są dookoła jednej osi, najlepiej w pobliżu osi, na której jest umieszczone kółko 19 do nastawiania

węgla dodatniego. Uruchomiane ręcznie kółko 28 służy do regulowania węgla dodatniego. Ruch obrotowy tego kółka jest przenoszony za pośrednictwem wałka 29 (fig. 4) i koła zębatego 30 na koło zębate 31, zazębiające się poza tym za pomocą zębów 32 z kołem stożkowym 33. Wałek 34, na którym osadzone jest koło 33, uruchamia w sposób znany mechanizm trzymakowy węgla dodatniego za pośrednictwem sprzęgła 35. Uruchomiane ręcznie kółko 36 do nastawiania węgla ujemnego obraca wałek 37, koło zębate 38 i koło zębate 39. To ostatnie koło jest zaopatrzone w drugie uzębienie 40 i zazębia się z kołem stożkowym 41, z którego ruch przenosi się za pomocą wału 42 i sprzęgła 43 (fig. 1) na trzymak węgla ujemnego.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Reflektor przewoźny, osadzony na stałe na wózku, znamienny tym, że ostoja wózka tego reflektora składa się z nieruchomej podstawy (10), na której za pomocą łożysk kulkowych (11) osadzona jest obrotowo płyta (7), na której za pośrednictwem wykonanego w postaci liry wspornika (5) osadzony jest cylinder reflektora.

2. Reflektor według zastrz. 1, znamienny tym, że ostoja podwozia tego reflektora jest osadzona bezpośrednio na kołach, t. j. bez pomocy resorów.

3. Reflektor według zastrz. 1, znamienny tym, że przesłona lustra tego reflektora jest utworzona z dwóch grup okiennic, zawierających np. po trzy okiennice, umieszczonych symetrycznie względem środkowej pionowej osi reflektora, przy czym okiennice te mogą być otwierane i zamykane przy pomocy jednego i tego samego narządu nastawczego, umieszczonego na wysokości poziomej osi cylindra tego reflektora.

4. Reflektor według zastrz. 1 i 3, znamienny tym, że okiennice są osadzone na

zewnątrz drzwi płaskich (3), zaopatrzonych ewentualnie w ruchomą część (46), służącą do wymiany lampy.

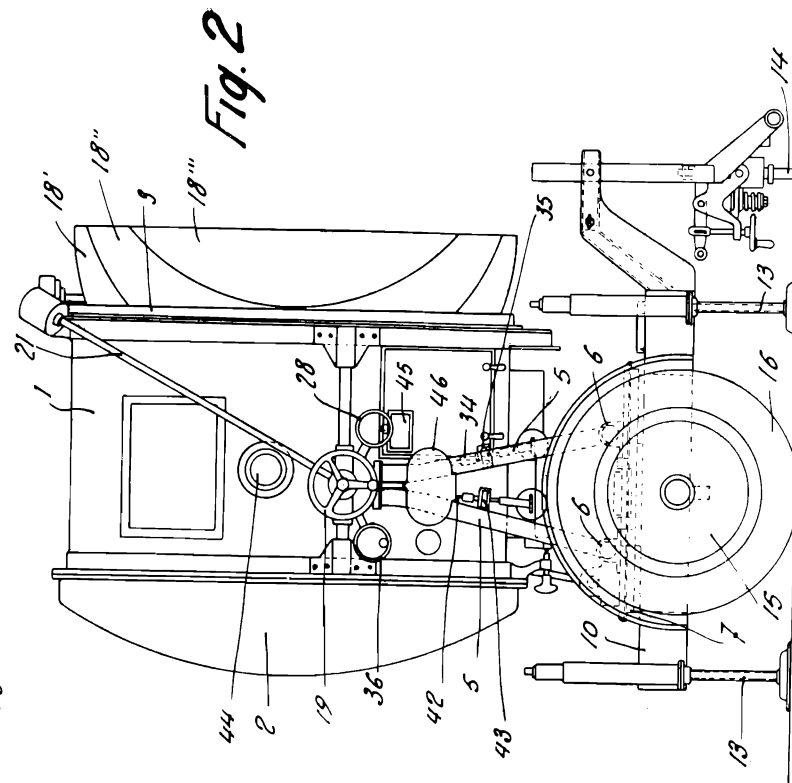
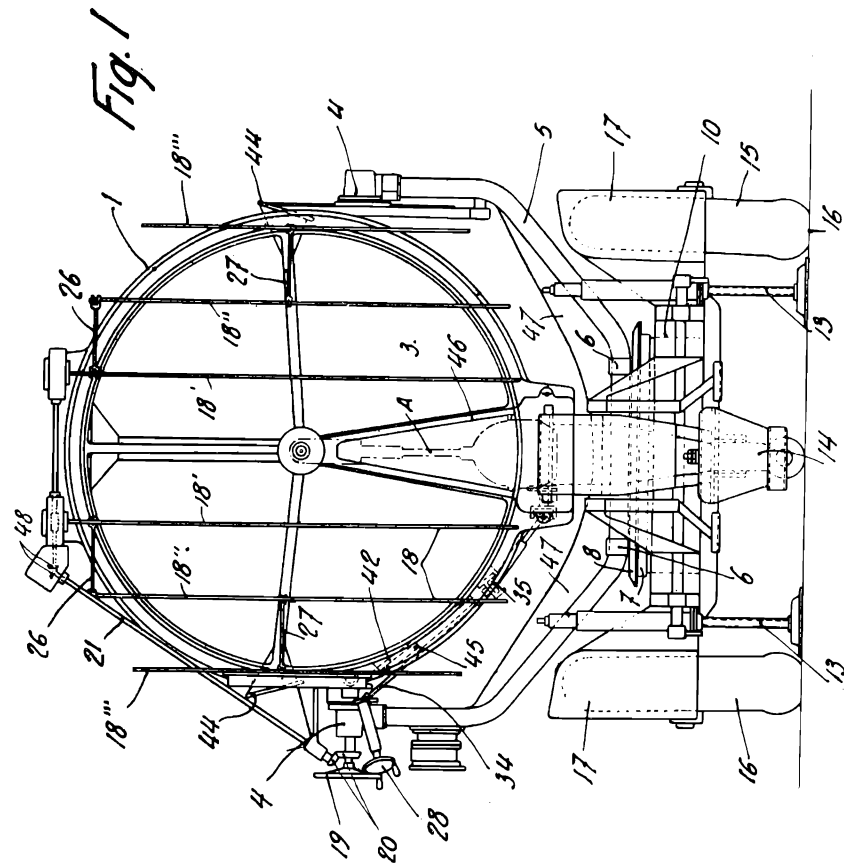
5. Reflektor według zastrz. 1, znamieny tym, że kółka ręczne do nastawiania dodatniego i ujemnego węgla lampy reflektora są zgrupowane na wsporniku (5) dookoła poziomej osi cylindra tego reflektora.

6. Reflektor według zastrz. 1, znamieny tym, że kółka ręczne do nastawiania dodatniego i ujemnego węgla lampy reflektora są zgrupowane dookoła poziomej

osi cylindra tego reflektora na wysokości, na której umieszczone jest kółko ręczne rozrządzające okiennice (18), tak aby te kółka ręczne były zawsze pod ręką obsługującego lampę, niezależnie od nachylenia cylindra reflektora.

Anciens Établissements
Sautter - Harlé.

Zastępca: Inż. S. Pawlikowski,
rzecznik patentowy.



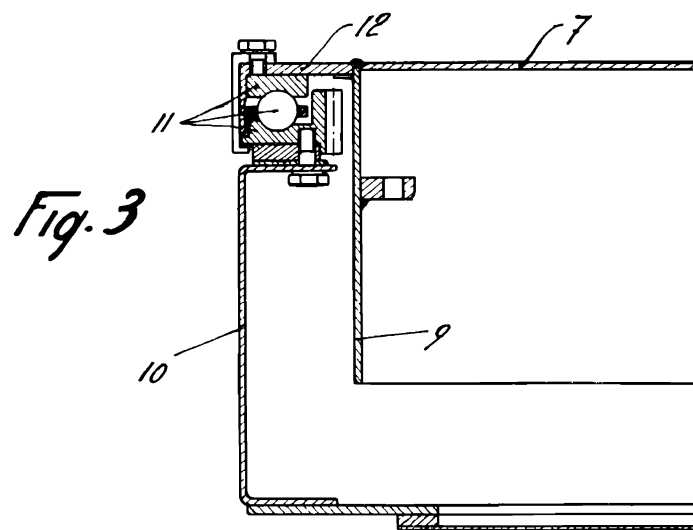


Fig. 5

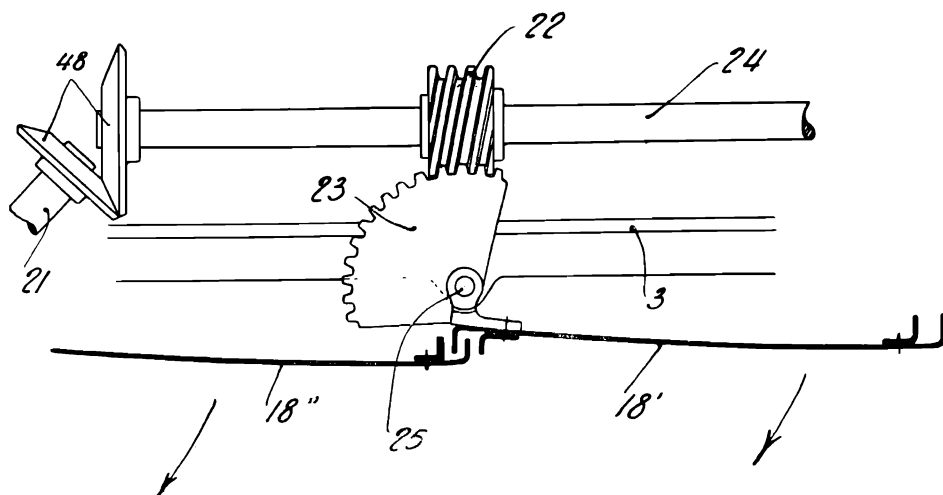


Fig 4

