



[B] (11) **KUULUTUSJULKAISU**
UTLÄGGNINGSSKRIFT

76754

C (45) **Patentti- ja rekisterihallitus**
Patent- och registerstyrelsen

(51) Kv.Ik.⁴/Int.Cl.⁴ B 65 D 5/70

SUOMI-FINLAND

(FI)

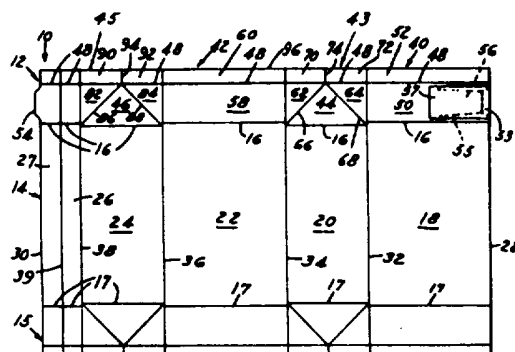
Patentti- ja rekisterihallitus
Patent- och registerstyrelsen

(21) Patentihakemus - Patentansökning	844511
(22) Hakemispäivä - Ansökningsdag	16.11.84
(23) Alkupäivä - Giltighetsdag	16.11.84
(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig	26.05.85
(44) Nähtäväksipanon ja kuul.julkaisun pvm. - Ansökan utlagd och utl.skriften publicerad	31.08.88
(86) Kv. hakemus - Int. ansökan	
(32)(33)(31) Pyydetty etuoikeus - Begärd prioritet	25.11.83
USA(US) 555247 Toteennäytetty-Styrkt	

- (71) Ex-Cell-O Corporation, 2855 Coolidge, Troy, Michigan, USA(US)
(72) Robert E. Lisiecki, Orchard Lake, Michigan, USA(US)
(74) Oy Kolster Ab
(54) Astia, jossa on suojaava sinetöinti ja repimisliuska, sekä aihio sen valmistamiseksi - Behållare med skyddande försegling och rivremsa samt ämne för dess tillverkning

(57) Tiivistelmä

Keksinnön kohteena on aihio, josta valmistetaan nesteenpitävä pahvikartonki, jolla on litteä yläosa. Keksinnön mukaisessa astiassa on parannettu sulku- ja kaatolaite, mikä varmistaa astian steriilisyyden. Astiaan on muodostettu nokkasinetöinti, joka on asetettu litteäksi. Erilleen sijoitetut rei'itysviivat (55), jotka on tarkoitettu muodostamaan repimisliuskan (56), on muodostettu yläosan ulompaan sulkupintaan (50) ja sijoitettu erillisen, suojaavan sinetöintiliuskan (57) päälle, joka on alumiinikalvoa tai muuta sopivaa ainetta ja joka on sinetöity pinnan (50) sisäalueeseen. Sivuliitosliuskassa (26, 27), joka yhdistää keskenään rajoittuvat sivupinnat (18, 24), on liuska (54), joka ulkonee vapaasta reunasta (30) ja on taitettu puolitusviivansa ympäri suojaamattomien reunojen eliminoimiseksi astian sisäpuolelle ja niin että liuska (54) ulottuu yläsulun (12) reunan ulkopuolelle, niin että se voi toimia kaatohuulena, kun repimisliuska (56) on nostettu ylös ja suojaava sinetöintiliuska (57) on rikottu.



(57) Sammandrag

Uppfinningen avser ett ämne för tillverkning av en vätsketät pappkartong med platt toppdel. Behållaren enligt uppfinningen uppvisar en förbättrad tillslutnings- och hållanordning, vilket säkrar behållarens sterilitet. Behållaren är utformad med en kamförsegling som är flatlagd. Avstånds-placerade perforeringslinjer (55) avsedda att bilda en rivremsa (56) är utformade i en yttre tillslutningsyta (50) i toppdelen och placerade över en separat, skyddande förseglingsremsa (57) av aluminiumfolie eller annat lämpligt material som är förseglad vid det inre området av ytan (50). En sidofogsflik (26, 27) som inbördes förenar till varandra angränsande sidoytor (18, 24) har en flik (54) som utskjuter från den fria kanten (30) och är vikt kring sin halveringslinje för att eliminera oskyddade kanter på insidan av behållaren och för att fliken (54) skall sträcka sig utanför kanten av toptillslutningen (12) för att kunna fungera som hålläpp efter att rivremsan (56) har lyfts och den skyddande förseglingsremsan (57) har brutits.

Astia, jossa on suojaava sinetöinti ja repimisliuska, sekä aihio sen valmistamiseksi

Keksintö koskee yleisesti kestopuovilla pinnoitettuja
5 pahviastioita ja erityisesti aihiota sekä astiaa, jossa on
yläpään taitettu sulku.

Juomien, kuten maidon, kerman, muiden meijerituot-
teiden, tuoremehun yms., astiat tehdään tavallisesti kesto-
muovilla pinnoitetusta pahvista. Eräs tunnettu tällainen
10 astia käsittää yläpään sulun ja yläosan, joka on taitetun,
päädyn muotoisen katon muotoinen, jossa on pystysuorasti
ulkoneva sinetöinti katon harjan kohdalla astian sinetöimi-
seksi ja kätevän kaatonokan saamiseksi kun astian sisältö on
kaadettava ulos. Eräs tällainen laite on näytetty ja esitel-
15 ty US-patentissa 3 270 940. Muut astiat sisältävät yläpäi-
den päädyn muotoiset sulut, jotka on tehty litteiksi astian
yläpään litteän muodon aikaansaamiseksi. Eräs esimerkki täl-
laisesta laitteesta annetaan US-patentissa 4 206 867. Muut
astiat, joissa on eliminoitu sisäiset, suojaamattomat reu-
20 nat, käsittävät ns "nokkasinetöinnin" pään sulun muotoilua
varten, esim. niin kuin on näytetty ja kuvattu saksalaises-
sa selityskirjelmässä 1 586 458.

Pinnoitetut pahviaihiot tällaisen astian valmistami-
seksi valmistetaan sellaisissa muotoilukoneissa, joita on
25 kuvattu esim. US-patenteissa nrot 2 682 203 ja 3 731 600.
Aihioden valmistuksen jälkeen niitä käsitellään muotoilu-,
täyttö- ja sinetöintikoneissa, joita on esim. kuvattu US-
patenteissa nrot 3 303 761, 3 918 236, 3 398 659 tai
4 193 833, sellaisten muotoiltujen, täytettyjen ja sine-
30 töityjen astioiden valmistamiseksi, jotka on mainittu mai-
nituissa US-patenteissa 3 270 940 ja 4 206 867, jotka mo-
lemmat voidaan avata "mukin" muotoiseksi nokaksi. Saksalai-
sen selityksen nro 1 586 458 mukaista, yläpään nokkasine-
töinnillä varustettua astiaa ei voi avata sopivaksi kaato-
35 nokaksi, vaan siinä on leikattava tai revittävä pois kulma
kaatoaukon saamiseksi.

Joskin nämä astiat ovat yleisesti ottaen olleet tyydyttäviä, on kuitenkin suotavaa saada aikaan parannuksia, joilla suojaamattomat reunat eliminoidaan astian sisäpuolella ja saadaan aikaan ylimääräinen sisäinen sine-
5 töinti repimisliuskan yhteydessä kaatonokkarakenteen saamiseksi ja jotta paremmin varmistettaisiin koko astian steriilisyys.

Po keksinnön eräänä päätavoitteena on siksi saada aikaan aihio, josta muodostetaan nesteenpitävä astia, joka
10 käsittää yläpään parannetun sulkulaitteen, jonka on annettava edellä mainitut ominaisuudet.

Lisäksi keksinnön tavoitteena on saada aikaan parannettu, steriili kaatonokkalaite nesteastiaa varten.

Lisäksi po keksinnön tavoitteena on saada aikaan parannettu astia, joka käsittää repimisliuskan ja erillisen
15 sinetöinnin, joka saa aikaan steriilin kaatonokkarakenteen ilman sisäisiä suojaamattomia reunoja.

Lisäksi keksinnön tavoitteena on saada aikaan pahviastian yläpään sulkulaite, jossa kolmikulmaiset sulkutaitto-osat etu- ja takapuolella on taitettu ulos- eikä sisään-
20 päin ja jossa alumiinikalvo-sinetöintiliuska on sinetöity katon yhden sivupinnan sisäpuolen reunaosaan, kahden erillään olevan rei'itetyn viivan alle, jotka muodostavat repimisliuskan, joka rajoittuu sinetöintiliuskaan. Tämä voidaan
25 repiä auki astian sisällön poistamiseksi.

Keksinnön tunnusomaiset piirteet käyvät siis ilmi patenttivaatimuksista.

Keksinnön muut tavoitteet ja edut käyvät ilmi erään toteutusesimerkin seuraavasta kuvauksesta, joka liittyy piirustukseen, jossa
30

kuvio 1 esittää pohjakuvantoa pinnoitetun pahviastia-aihion sisäpinnasta, josta aihioista valmistetaan astia, jossa on yläpään sulku ja yläpään sinetöinti sekä kaatonokkaväline po keksinnön mukaisesti;

35 kuvio 2 esittää osapohjakuvantoa astiarakenteen ulko-

sivusta, kun kuvion 1 näyttämä astia-aihioiden koostu sivun kohdalla;

kuvio 3 esittää osaperspektiivikuvantaa läpileikkauksena kuvion 2 sivun kohdalla kootusta astia-aihiosta, jossa yläpää on avoin, ennen keksinnön mukaisen yläpään sulkurakenteen sulkemista;

kuvio 4 esittää osaperspektiivikuvantaa suurennetussa mittakaavassa astiasta, joka on tehty kuvion 2 yhteenliitetystä aihioista, suljetussa tilassa; ja

kuvio 5 esittää osaperspektiivikuvantaa astiasta, jonka kaatonokka on avausprosessin välivaiheessa.

Piirustuksen kuvio 1 esittää astia-aihioiden 10 sisäpintaa, joka on muotoiltu po keksinnön periaatteiden mukaisesti. Astia-aihioiden 10 on jaettu kolmeen osaan, jotka käsittävät yläpään sulun 12, astiakappaleen 14 ja litteän alapään sulun 15. Viimeksimainittu voi olla samaa lajia kuin se, jota on kuvattu esim. US-patentissa nro 3 120 335 tai nro 4 341 340, tai alapään sulku voi olla samaa lajia kuin yläpään sulun 12 perusmuoto, niin kuin kuvio 1 näyttää. Aihion muoto käsittää porrastetun alemman vaakasuoran yläuraviivan 16, joka ulottuu poikittain astia-aihiossa 10 ja erottaa yläpään sulun 12 astiakappaleesta 14. Vastaavasti ulottuu porrastettu vaakasuora alauraviiva 17 poikittain astia-aihiossa 10 ja erottaa alapään sulun 15 astiakappaleesta 14. Kappale 14 käsittää useat keskenään yhdistetyt pinnat, nimittäin sivupinnan 18, takasivupinnan 20, sivupinnan 22 ja etupinnan 24 ja kaksinkertaiset sivuliitosliuskat tai kapeat viidennet ja kuudennet pinnat 26 ja 27, jotka on tehty rajakkain pinnan 24 kanssa. Sivupinnat 18 ja 22 ovat leveämpiä kuin etu- ja takasivupinnat 20 ja 24 niin kuin kuvio näyttää. Haluttaessa voi pinnoilla 18, 20, 22 ja 24 olla olennaisesti sama leveys, jolloin astia on neliömäinen. Reunat 28 ja 30 rajoittavat astia-aihiota 10 pitkien sivujen kohdalla. Pystysuorat uraviivat 32, 34, 36, 38 ja 39 rajoittavat kappaleen pintoja 18, 20, 22 ja 24 ja sivuliitosliuskoja 26 ja 27.

Yläpään sulku 12 käsittää peitepinnat 40 ja 42.

Pinnat 40 ja 42 on yhdistetty yhtenä kappaleena kappaleen pintaosien 18 ja vast. 22 yläpäiden kanssa. Kaksi vuoro-

tellen sijoitettua taittopintaa 43 ja 45, jotka käsittä-

5 vät kolmiomaiset pinnat 44 ja 46, on yhdistetty yhtenä kappaleena kappaleen pintojen 20 ja vast. 24 kanssa. Suora ylem-

pi vaakasuora yläuraviiva 48 ulottuu poikittain aihion reu-

nasta 28 aihion reunaan 30, olennaisesti rinnakkain vaaka-

suoran uraviivan 16 kanssa.

10 Peitepinta 40 on periaatteessa jaettu kahteen osaan vaakasuoran uraviivan 48 johdosta. Alemman sulkupinnan 50 määrittävät reuna 28 ja uraviiva 32. Pinnan 40 ylempi sulku-

pintaosa 52 toimii sinetöintipintana, kuten selitetään seu-

raavassa. Jos leikkaus 53 tehdään pinnan 50 reunaan 28, muo-

15 dostuu liuska tai kaatothuuli 54 reunaosassa 30 kapean sivu-

liitospinnan 27 kohdalla. Eri suuntiin ulottuvat, rei'itetyt viivat 55 on muodostettu pintaan 50 ja ne ulottuvat leikkauk-

sen 53 reunasta ja on tarkoitettu muodostamaan repimislius-

kan 56. Sinetöintiliuska 57, joka on alumiinikalvoa tai muu-

20 ta sopivaa ainetta, kiinnitetään alemman sulkupinnan 50 kor-

keampaan puoliskoon (kuvio 1) reikäviivojen 55 päälle, jol-

loin ulkoreuna on suunnattu yhteen aihion 10 reunan 28 kans-

sa, kuten on näytetty. Haluttaessa voidaan sinetöintiliuskan

57 ulkoreuna muotoilla siten, että se osuu yhteen joko leik-

25 kauksen 53 reunan tai kaatothuulen 54 reunan kanssa.

Uraviiva 48 jakaa myös peitepinnan 42 kahteen osaan. Kattopinnan 42 sisäosa käsittää alemman sulkupinnan 58, jon-

ka määrittelevät vaakasuorat uraviivat 16 ja 48 ja pystysuo-

rat uraviivat 34 ja 36. Pinta 42 käsittää ylemmän sulkupin-

30 nan 60, joka on muodostettu yhdeksi kappaleeksi sulkupinnan

58 kanssa ja jonka erottaa tästä uraviiva 48.

Kolmikulmainen pinta 44 on yhdistetty kahteen sisem-

pään katto-osaan tai taaksetaittopintaan 62 ja 64 diagonaa-

listen uraviivojen 66 ja vast. 68 yli. Taaksetaittopinnat 62

35 ja 64 yhdistävät kolmikulmaisen pinnan 44 sulkupinnan 58 ja

vast. 50 kanssa. Kaksi ulostaittohuulta 70 ja 72 on muotoiltu

5 samaksi kappaleeksi taaksetaittopintojen 62 ja 64 kanssa ja niitä rajoittavat osa vaakasuorasta uraviivasta 48, pystysuorat uraviivat 34 ja 32 ja välissä oleva, pystysuora uraviiva 74. Pinnan 44 kolmikulmaiset kantakulmat muotoil-

10 laan tavallisesti yhtä suuriksi.
Kolmikulmainen pinta 46 on muotoiltu yhdeksi kappaleeksi kahden sisemmän katto-osan tai taaksetaittopinnan 82 ja 84 kanssa diagonaalisten uraviivojen 86 ja 88 kautta. Taaksetaittopinta 82 yhdistää kolmikulmaisen sulkupinnan 46 yhtenä kappaleena kapean viidennen pinnan 26 kanssa. Kaksi ulostaittohuulta 90 ja 92 on yhdistetty taaksetaittopintojen 82 ja vast. 84 kanssa ja niitä rajoittaa niiden alapäiden kohdalla uraviiva 48 ja ulkoreunojen kohdalla uraviivat 38 ja 36. Ulostaittohuulet 90 ja 92 on erotettu toisistaan pystysuoralla uraviivalla 94. Kolmikulmaisen pinnan 56 kantakulmat on tavallisesti tehty yhtä suuriksi. Aihion 10 ylempi ulkoreuna 96 on suora reuna.

20 Kuvion 1 näyttämä astia-aihio 10 muotoillaan ensin sivujen kohdalla liitetyksi ahioksi kääntämällä kapea kuudes pinta 27 uraviivan 39 ympäri, so sisälle paperin tasoon kuviossa 1, ja pinnan 27 ulkosivu sinetöidään pinnan 26 ulkosivuun, minkä jälkeen kappaleen pinta 24 ja sinetöidyt pinnat 26 ja 27 käännetään yhdessä pystysuoran uraviivan 36 ympäri, jolloin kappaleen pinnan 24 sisäsivu ja kapea sivuliitospinta 26 saadaan kosketukseen kappaleen pinnan 22 sisäsivun kanssa. Kappaleen pinta 18 käännetään sitten pystysuoran uraviivan 32 ympäri sisäsivun viemiseksi kosketukseen kappaleen pinnan 20 sisäsivun kanssa ja sivuliitospinnan 27 kanssa. Yläpään sulun 12 ja alapään sulun 15 eri osat suorittavat vastaavat liikkeet. Astia-aihio 10 sinetöidään sitten kohtaan, jossa kappaleen pinnan 18 sisäpuolinen alue tulee kosketukseen sivuliitospinnan 27 sisäsivualueen kanssa, kuten kuvio 2 näyttää.

35 Kun sivujen kohdalla liitetty aihio on avattu neliömäiseen muotoon (kuvio 3), muodostetaan alapään sulku 15 tavalliseen tapaan ja suote, kuten maito tai tuoremehu,

viedään astiaan. Tämän jälkeen yläpääsulun 12 eri osat taitetaan eri uraviivojen ympäri seuraavalla tavalla yläpäärakenteen muodostamiseksi. Kolmikulmainen pinta 46 siirretään vaakasuoran uraviivan 16 ympäri täyttöastian pään
5 ylitse ulospäin sen keskipisteestä. Samalla liikutetaan kolmikulmainen pinta 44 ulospäin täyttöastian keskeltä vaakasuoran uraviivan 16 ympäri. Tällä menetelmällä tulevat ulostaitettujen huulten 90 ja 92 sisäalueet ja ulostaittohuulet 70 ja 72 käännetyiksi toisiaan kohti vastavien
10 pystysuorien uraviivojen 94 ja 74 ympäri. Ylempien sulkupintaosien 52 ja 60 vastaavat sisäalueet tulevat keskinäiseen kosketukseen.

Yläsulun 12 viimeksimainittujen osien sinetöinti suoritetaan tavalliseen tapaan, kuten ultraäänellä tai korkeataajuisella värähtelysinetöinnillä, niin että muodostuu neste-
15 teenpitävä sinetöinti. Yläpääsulun näiden eri osien sinetöinti voidaan myös suorittaa muilla keinoin, kuten lämmittämällä kaasulla, jos tämä on suotavaa.

Tämän jälkeen sinetöidyt ylemmät sulkupinna 52 ja 60
20 pakotetaan alemmaa sulkupintaa 58 kohti uraviivan 48 ympäri ylemmän pintaosan 60 viemiseksi kosketukseen alemman pintaosan 58 kanssa. Samalla ulostaittohuulet 70 ja 92 pakotetaan kosketukseen taaksetaittopintojen 62 ja vast. 84 kanssa. Tästä on tuloksena litistetty muoto, jossa on ensimmäinen
25 sarja pintaosia 46, 82, 84, 90 ja 92, jotka ulottuvat ulospäin uraviivasta 16 kappaleen etupinnan 24 yläpään kohdalla, ja toinen sarja pintaosia 44, 62, 64, 70 ja 72, jotka ulottuvat ulospäin uraviivasta 16 kappaleen takasivupinnan 20 yläpään kohdalla.

30 Viimeisenä sinetöintityönä lämmitetään ensimmäistä pintaosasarjaa ja se taivutetaan alaspäin sinetöivään kosketukseen kappaleen pinnan 24 kanssa ja toista sarjaa lämmitetään ja se taivutetaan alaspäin sinetöivään kosketukseen kappaleen pintojen 20 kanssa, kuten kuvio 4 näyttää, jossa
35 liuska tai kaatohuuli 54 näytetään sivusuuntaan ulottuvana kalvoliuskan 57 alta.

Avattaessa vedetään käsin taakse aukirepimisliuska-
osa 56 sulkupinnassa 50, joka liuskaosa on eri suuntiin
ulottuvien reikäviivojen 55 välissä, kuten kuvio 5 näyttää,
jolloin alla oleva kalvoliuska 57 paljastuu. Tämä voidaan
5 sitten puhkaista aukon saamiseksi (ei-näytetty), johon voi-
daan pistää imupilli tai jonka kautta nestesisäلتö voidaan
kaataa ulos kaatohuulen 54 yli.

Tästä pitäisi käydä ilmi, että keksinnössä on kehi-
tetty parannettu keino, jolla eliminoidaan suojaamattomat
10 reunat astian sisäpintoja pitkin ja varmistetaan astian ylä-
sulun muodostama steriili yksikkö, kunnes se avataan, samal-
la kun on kehitetty mahdollisuudet astian avaamiseksi hel-
posti ja nopeasti. Piirustus näyttää keksinnön erään toteu-
tusmuodon, mutta pitäisi olla selvää, että monet muunnokset
15 ovat mahdolliset keksinnön puitteissa.

Patenttivaatimukset

1. Aihio, josta valmistetaan nesteenpitävä pahvi-
kartonki, joka aihio käsittää neljä toisiinsa rajoittuvaa
5 sivupintaa (18,20,22,24) ja sivuliitosliuskan (26,27), jo-
ka on yhdistetty yhtenä kappaleena yhden ulomman sivupin-
nan (24) uloimman reunan (38) kanssa, päänsulkuvälineen,
joka käsittää taittopinnan (44,46), joka on yhdistetty kun-
kin vuorotellen sijaitsevan sivupinnan (20,24) pään kanssa
10 ensimmäisen poikittaisen uraviivan (16) kautta ja jota ra-
joittavat diagonaaliset uraviivat (66,68,86,88), jotka
erottavat kunkin taittopinnan (44,46) kahdesta ulostaitto-
pinnasta (62,64,82,84), ja toiset poikittaiset uraviivat
(48), jotka erottavat kunkin taaksetaittopinnan (62,64,82,
15 84) ulostaittohuulesta (70,72,90,92), kolmannen suorakai-
teen muotoisen päänsulkupinnan (58), joka on yhdistetty yh-
den jäljellä olevan, vuorotellen sijaitsevan sivupinnan
(22) pään kanssa ensimmäisen poikittaisen uraviivan (16)
kautta ja jota rajoittaa kolmas vaakasuora uraviiva (48)
20 poikittain sen koko leveydellä ja joka on tarkoitettu vas-
taamaan toista poikittaista uraviivaa (48), neljännen pään-
sulkupinnan (50), joka on yhdistetty neljännen sivupinnan
(18) päiden kanssa ensimmäisen poikittaisen uraviivan (16)
kohdalla ja jota rajoittaa neljäs vaakasuora uraviiva (48)
25 poikittain tämän osan koko leveydellä ja joka on suunnattu
yhteen toisen ja kolmannen poikittaisen uraviivan (48)
kanssa, erilleen sijoitetut, suoraviivaiset rei'itykset
(55), jotka on tehty suorakaiteen muotoisista päänsulkupin-
noista (50) yhteen ja ulottuvat sen sivureunasta lähelle
30 pinnan (50) keskipistettä repimisliuskan (56) muodostami-
seksi, ja erillisen sinetöintiliuskan (57), joka on kiin-
nitetty neljänteen päänsulkupintaan (50) ja sijaitsee eril-
leen sijoitettujen, suoraviivaisten rei'itysten (55) yllä,
t u n n e t t u uraviivasta (39), joka on muodostettu
35 sivuliitosliuskan (26,27) keskiviivan koko pituudella,
leikkauksesta (53), joka on tehty neljännen päänsulkupin-

pinnan vapaaseen sivureunaan (28), suoraviivaisten rei'ityksien (55) ulottumisesta leikkauksesta, ja liuskasta (54), joka on muodostettu sivuliitosliuskan (27) vapaaseen reunaan (30) leikkauksen (53) kanssa yhteensuunnattuna.

2. Patenttivaatimuksen 1 mukainen aihio, t u n n e t t u siitä, että alumiinikalvo muodostaa erillisen sinetöintiliuskan (57).

3. Astia, jossa on litteä pää, joka astia käsittää kappaleen pintoineen (18,20,22,24), jotka muodostavat ensimmäisen, toisen, kolmannen ja neljännen sivupinnan, ja sivuliitosliuskan (26,27), joka yhdistää keskenään ensimmäisen ja neljännen sivupinnan (18,24), yläpään sulkupinnat (40,42,43,45), jotka käsittävät vastakkain sijoitetut, ulostaitetut taittopinnat (44,46), jotka on yhdistetty ensimmäisen uraviivasarjan (48) kautta vastaavasti toisen ja neljännen sivupinnan (20,24) päiden kanssa, ja vastakkain sijoitettuna ensimmäisen ja toisen peitepinnan (50, 58), jotka on vastaavasti yhdistetty toisen uraviivasarjan (48) kautta ensimmäisen ja kolmannen sivupinnan (19,22) päiden kanssa, erilleen sijoitetut, suoraviivaiset rei'itykset (55), jotka on tehty peitepinnoista (50) yhteen ja ulottuvat tämän sivureunasta (28) suunnilleen ensimmäisen peitepinnan (50) keskipisteeseen ja on tarkoitettu toimimaan repimisliuskana (56), erillisen, suojaavan sinetöintiliuskan (57), joka on kiinnitetty ensimmäiseen peitepintaan (50), joka on erilleen sijoitettujen, suoraviivaisten rei'itysten (55) alla, ja nokanmuotoisen sinetöinnin, joka on muodostettu ja sinetöity sivupintojen ulkoreunoja (52, 60) ja sivuliitosliuskaa pitkin ja on taitettu sisäänpäin toisen peitepinnan (58) ja toisen ja neljännen sivuseinän (20,24) ylle, niin että päästään helposti käsiksi repimisliuskaan (56) ja erilliseen sinetöintiliuskaan (57), t u n n e t t u leikkauksesta (53), joka on tehty ensimmäisen peitepinnan (50) vapaaseen sivureunaan (28), suoraviivaisten rei'itysten (55) ulottumisesta leikkauksesta, ja lius-

kasta (54), joka on muodostettu puoleksi sisääntaitetun sivuliitosliuskan (27) vapaaseen reunaan (30) leikkauksen (53) kanssa yhteensuunnattuna ja joka on tarkoitettu toimimaan kaatohuulena.

- 5 4. Patenttivaatimuksen 3 mukainen astia, t u n -
n e t t u siitä, että alumiinikalvo muodostaa erillisen
sinetöintiliuskan (57).

Patentkrav

1. Ämne för tillverkning av en vätsketät pappkartong, omfattande fyra inbördes angränsande sidoytor (18,20,22, 5 24) och en sidofogsflik (26,27) som är förenad i ett stycke med den yttersta kanten (38) på en av de yttre sidoytorna (24) och en ändtillslutningsanordning omfattande en vikyta (44,46), som är förenad med ändan på var och en av omväxlande sidoytor (20,24) över en första tvärgående skårlinje 10 (16) och avgränsas av diagonala skårlinjer (66,68,86,88), som åtskiljer varje vikyta (44,46) från ett par utvikningsytor (62,64,82,84), och andra tvärgående skårlinjer (48) som åtskiljer varje tillbakavikningsyta (62,64,82,84) från en utvikningsläpp (70,72,90,92), en tredje rektangulär 15 ändtillslutningsyta (58) som är förenad med ändan på en av de resterande, växelvis placerade sidoytorna (22) över den första tvärgående skårlinjen (16) och som avgränsas av en tredje horisontal skårlinje (48) tvärs över bredden av denna och är avsedd att motsvara den andra tvärgående skårlinjen (48), en fjärde ändtillslutningsyta (50) som är för- 20 enad med ändarna av den fjärde sidoytan (18) vid den första tvärgående skårlinjen (16) och avgränsas av den fjärde tvärgående skårlinjen (48) på tvären över denna dels bredd och är inriktad i förhållande till en andra och tredje 25 tvärgående skårlinje (48), avståndsplacerade, linjära perforeringar (55) som är utformade i en av de rektangulära ändtillslutningsytorna (50) och sträcker sig från dess sidokant till närheten av ytans (50) mittpunkt för bildande av en rivremsa (56), och en separat förseglingsremsa (57), 30 som är fästad vid den fjärde ändtillslutningsytan (50) och ligger över de avståndsplacerade linjära perforeringarna (55), k ä n n e t e c k n a t av en skårlinje (39) som är utformad längs hela längden av sidofogsflikens (26,27) mittlinje, en inskärning (53) som är utformad i den fria 35 sidokanten (28) av den fjärde ändtillverkningsytan, att de linjära perforeringarna (55) utsträcker sig från inskär-

ningen, och av en flik (54) som är utformad på den fria kanten (30) av sidofogsfliken (27) inriktad med inskärningen (53).

2. Ämne enligt patentkravet 1, k ä n n e t e c k -
5 n a t därav, att den separata förseglingsremsan (57) består av aluminiumfolie.

3. Behållare med platt änddel, omfattande en stomme med ytor (18,20,22,24) som bildar en första, andra, tredje och fjärde sidoyta och en sidofogsflik (26,27) som inbör-
10 des förenar den första och den fjärde sidoytan (18,24), toppändans tillslutningsytor (40,42,43,45) som omfattar motstående, utvikta vikytor (44,46) som är förenade över en första serie skårlinjer (48) med ändarna på respektive den andra och fjärde sidoytan (20,24), och motstående
15 första och andra täckytor (50,58) som är förenade över en andra serie skårlinjer (48) med ändarna på den första och tredje sidoytan (19,22), avståndsplacerade, linjära perforeringar (55) utformade i en av täckytorna (50) med utsträckning från dess sidokant (28) till ungefär mittpunk-
20 ten av den första täckytan (50) och avsedda att fungera som en rivremsa (56), en separat skyddande förseglingsremsa (57) fästad vid den första täckytan (50) belägen under de avståndsplacerade, linjära perforeringarna (55), och en kamformad försegling utformad och förseglad längs de yttre
25 kanterna (52,60) av sidoytorna och sidofogsfliken och vikt inåt över den andra täckytan (58) och den andra och fjärde sidoväggen (20,24) för att således lätt komma åt rivremsan (56) och den separata förseglingsremsan (57), k ä n n e -
t e c k n a d av en inskärning (53) som är utformad i den fria sidokanten (28) på den första täckytan (50), att de
30 linjära perforeringarna (55) utsträcker sig från inskärningen, och att en flik (54) är utformad på den fria kanten (30) av den halvvägs invikta sidofogsfliken (27) inriktad med inskärningen (53) och avsedd att fungera som en håll-
35 läpp.

4. Behållare enligt patentkravet 3, k ä n n e -
t e c k n a d därav, att den separata förseglingsremsan
(57) utformats av aluminiumfolie.

Viitejulkaisuja-Anförda publikationer

Kuulutusjulkaisuja:-Utläggningsskrifter: Tanska-Danmark(DK)
136 811 (B 65 D 5/70).

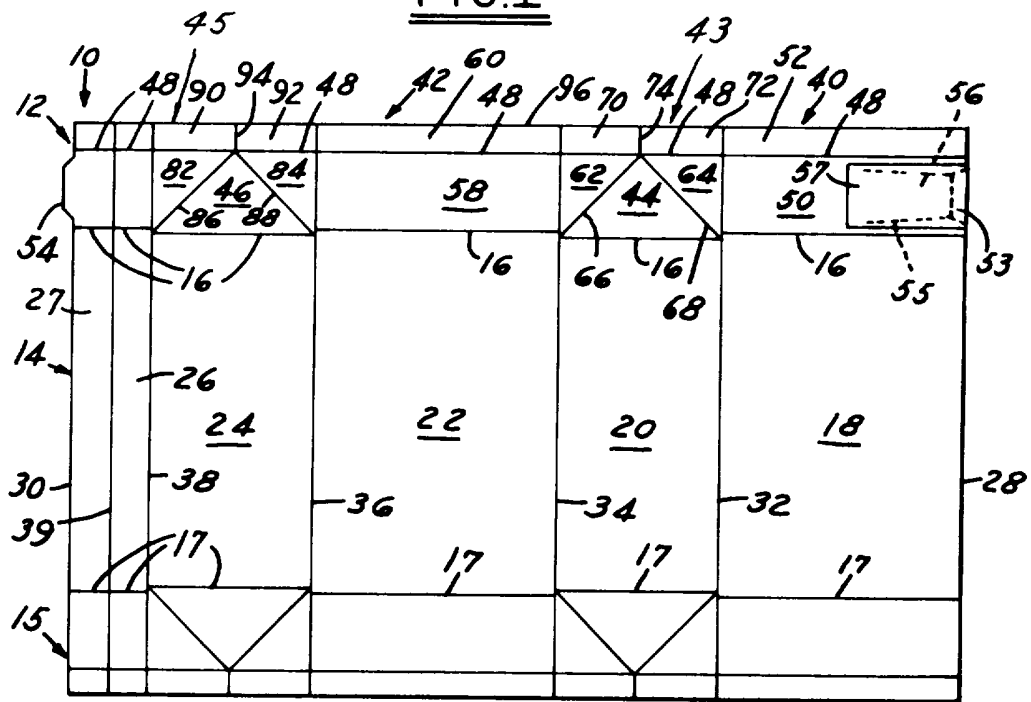
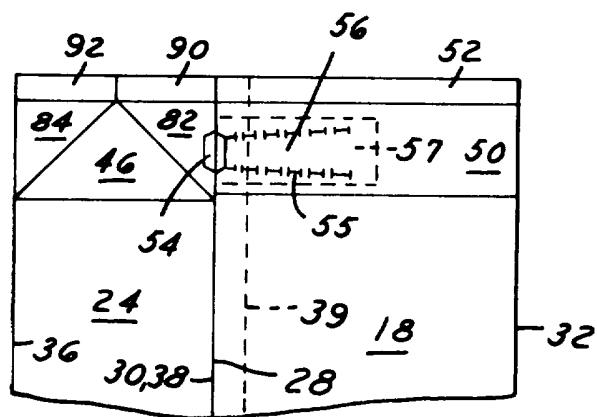
FIG.1FIG.2

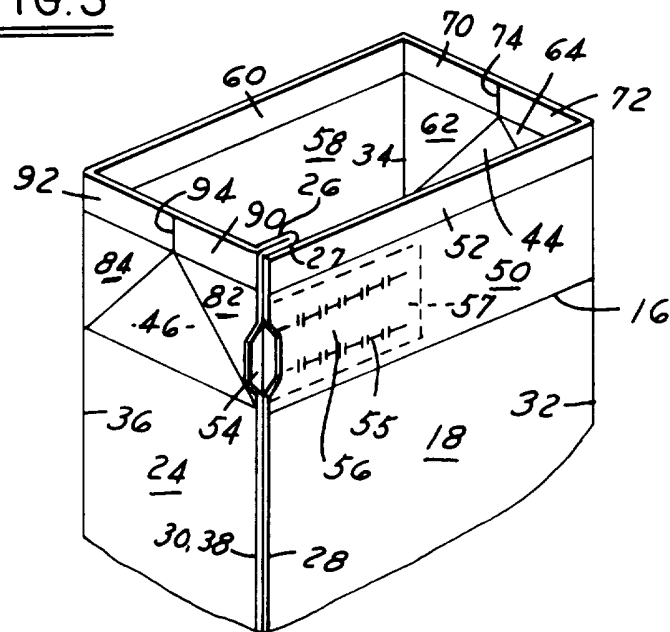
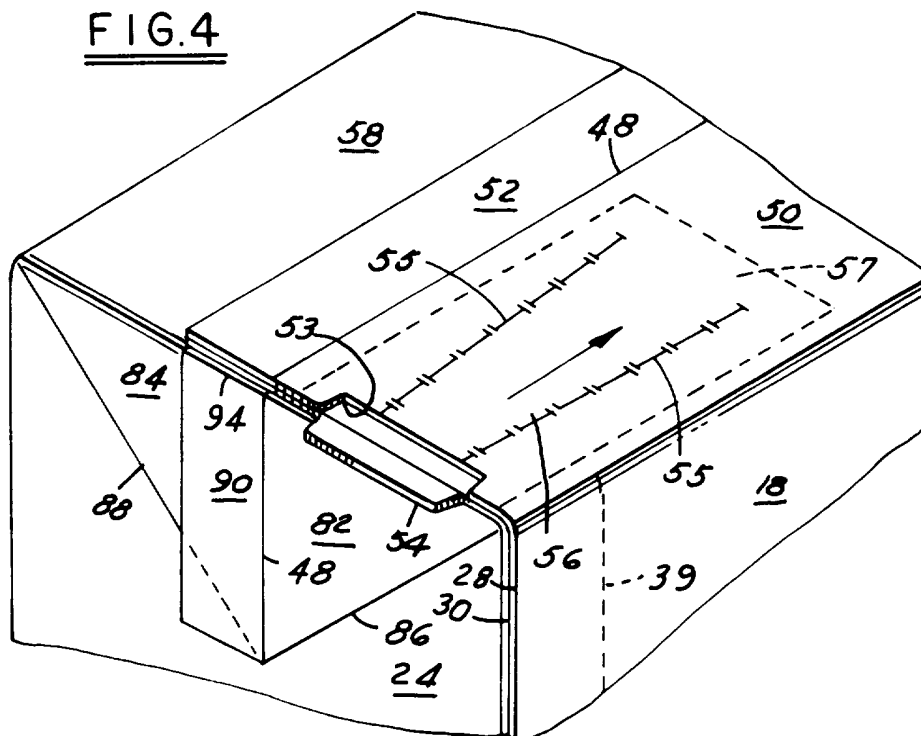
FIG. 3FIG. 4

FIG. 5