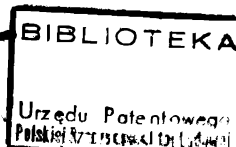


20 marca 1926 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

A24C, 5/48

Nr 3108.

Kl. 79 b 20.

„Universelle” Zigarettenmaschinen-Fabrik J. C. Müller & Co.
(Drezno, Niemcy).

Urządzenie do przesuwania pasma papierowego ustnika przy maszynach do wyrobu tutek papierosowych, zapomocą obracanej w podsuwach pary walców pociągowych.

Zgłoszono 14 lutego 1924 r.
Udzielono 2 października 1925 r.

Przy maszynach do wyrobu tutek do papierosów nadchodzące z bębna pasmo ustnika papierowego zostaje doprowadzone do pary walców pociągowych, poruszanych w podsuwach. Para walców posuwa pasmo papierowe za każdym razem na długość, odpowiadającą długości ustnika w ten sposób, że przednia krawędź pasma ustnika dostaje się do zupełnie określonego punktu, a mianowicie, aż do środka nieruchomej pochwy do nawijania, w której arkusik zostaje zwinięty.

Przy odciąganiu pasma papieru z bębna przez parę walców pociągowych powstaje znaczne tarcie, wskutek czego na początku obrotu walców ma miejsce wadliwe podsuwanie i z tego powodu przednia

krawędź pasma nie dostaje się wcale do środka pochwy do nawijania. W celu usunięcia tej wady były robione rozmaite propozycje. Przedewszystkiem proponowano przed parą walców pociągowych wprowadzenie nieprzerwanie biegnącej pary walców, która stale odciąga pasmo papierowe z bębna i zwija je w swobodnie przesuwającą się taśmę, która porusza parę walców pociągowych. Doświadczenie jednak pokazało, że niemożliwe jest uzgodnienie stale obiegających walców, doprowadzających z podsuwem pasma tak, aby do taśmy było doprowadzane stale tylko tyle nowego materiału, ile za każdym razem odciąga się przy pracy od pary walców pociągowych. W ten sposób taśma albo stopniowo skraca

się i wkońcu zupełnie znika, co powoduje przerwę w pracy, albo też taśma stopniowo się powiększa i dostaje się wkońcu do innych części maszyny i zostaje rozerwana.

Wynalazek niniejszy polega na tem, że pasmo ustnika papierowego w znany sposób zostaje doprowadzone przez krążek kierujący do pary walców pociągowych, a pomiędzy krążkiem kierującym i bębnem przewidziane są narządy, które podczas bezruchu walców pociągowych wyginają pasmo papierowe pod kątem tak, że zostaje odciągnięta od bębna część, odpowiadająca długości ustnika, poczem narządy te podczas przesuwu walców powracają znów do swego pierwotnego położenia. Narządy te polegają przeważnie na sterowanym stęporku, który zboku trafia na tor papierowy. Stęporek ten zostaje kierowany jednocześnie przez napęd walców pociągowych dla osiągnięcia dokładnej współpracy jego z podsuwem walców.

Na rysunku przedstawiony jest przykład wykonania wynalazku, przy którym stęporek umocowany jest przy wolnym końcu ukształtowanego jako kątowna dźwignia zębatego wycinka dla osiągnięcia tego, by przy zmianie długości ustnika ruch stęporka ulegał odpowiedniej zmianie. Na fig. 1 i 2 jest przedstawione nowe urządzenie w dwóch rozmaitych położeniach roboczych.

Papierowe pasmo ustnika z bębna *B* doprowadza się zapomocą kierujących krążków *a*, *b*, *c*, *d* do pary pociągowych walców *e*, *f*. Ta para walców przesuwa w znany sposób przedni koniec papierowego pasma *St* przez oddzielające nożyce *Sch* do nieruchomej pochwy *W* do zwijania aż przednia krawędź pasma nie dostanie się do środka pochwy, gdzie rdzeń do nawijania chwyta oddzielony przez nożyce kawałek ustnika i zwija go.

W myśl wynalazku na papierowe pasmo *St* na jego drodze do bębna *B* i kie-

rującego krążka *d* działa stęporek *g*, który wykonywa pracę pomiędzy kierującymi krążkami *b*, *c*, wykonywując ruch zdołu w kierunku drogi pasma. Ruch ten polega na tem, że stęporek podczas bezruchu pary pociągowych walców *e*, *f* z początkowego położenia, pokazanego na fig. 2, idzie ku górze poprzecznie do drogi pasma i przytem zgina pod kątem pasmo papieru. Powstające przytem przedłużenie drogi pasma papierowego pomiędzy kierowniczymi krążkami *b*, *c* jest tak wymierzone, że od bębna *B* zostaje odciągnięta długość pasma, która dokładnie odpowiada długości ustnika. Skoro tylko rozpoczyna się podsuw przez walce *e*, *f* stęporek *g* powraca w miarę podsuwu pasma papierowego do swego pierwotnego położenia, wskutek czego podsumięta zostaje dokładnie taka długość pasma, jaka poprzednio została odciągnięta przez stęporek z bębna. Para walców pociągowych zostaje napędzana z umieszczonego na osi walca *f* zębatego koła *h* zapomocą zębatego wycinka *i*, który kołysze się około sworznia *k* i przy swym kołysaniu w kierunku, oznaczonym przez strzałkę na fig. 1, powoduje obrót zębatego koła *k*, a wraz z tem — i walca *f*, natomiast przy jego wahanii się w odwrotnym kierunku wskutek włączenia wolnego mechanizmu walec *f* pozostaje w spoczynku. Zębaty wycinek *i* niesiony jest przez kątowną dźwignię *l*, której wolny koniec prowadzony jest w szczelinie *m* jarzma, znajdującego się przy dźwigni *n*, ułożyskowanej obracalnie około stałego sworznia *o* i do której wolnego końca przenika drążek napędu korbowego.

Stęporek *g* umocowany jest przy wolnym końcu wycinka *i*, wskutek czego wychyla się wraz z tym wycinkiem. W ten sposób stęporek podczas bezruchu walców pociągowych, gdy wycinek porusza się zpowrotem do swego początkowego położenia (przedstawionego na fig. 1), zostaje wysu-

wany w kierunku pasma, a przy roboczym suwie wycinka, gdy walce pociągowe obracają się, zostaje odprowadzony zpowrotem do swego, przedstawionego na fig. 2, początkowego położenia.

Oddzielające nożyce i para walców *e*, *f* obok wycinka *l* mogą być wspólnie przesunięte w stosunku do dźwigni *n* jarzmem *m*, przyczem długość ustnika i jednocześnie przesuw pasma papierowego ulega odpowiedniej zmianie. Ponieważ stęporek *g* również się przesuw z przesunięciem dźwigni *l*, to zmienia się i wielkość ruchu stęporka i to zupełnie odpowiednio do zmiany długości ustnika, ponieważ stęporek umocowany jest na wolnym końcu dźwigni *l*, która przy przesunięciu doznaje mniejszego lub większego odchylenia.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do przesuwania papierowego pasma ustnika przy maszynach do wyrobu tutek papierosowych przy pomocy obracanej w podsuwach pary walców pociągowych, znamienne tem, że nadchodzące od bębna, doprowadzane przez kierowniczy krążek (*d*) do pary walców pociągowych (*e*, *f*) papierowe pasmo ustnika,

na drodze pomiędzy kierującym krążkiem i bębniem podczas spoczynku walców pociągowych, zostaje kątowno wygięte przez skierowany na drogę papieru i sterowany stęporek (*g*) albo w inny sposób, aż do odciągnięcia od bębna kawałka pasma papierowego o długości, odpowiadającej długości ustnika, poczem stęporek w miarę podsuwu walców stopniowo powraca do swego początkowego położenia.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że powodujący kątowne zginięcie papierowego pasma stęporek (*g*), albo temu podobny narząd, rozrządza się przez napęd (*i*, *k*, *l*) pary pociągowych walców (*e*, *f*).

3. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że stęporek umocowany jest przy wolnym końcu ukształtowanego, jako kątowna dźwignia (*l*), zębatego wycinka (*i*), wskutek czego przy zmianie długości ustnika zostaje również odpowiednio zmieniony ruch stęporka.

„Universelle” [Zigarletten-
maschinen-Fabrik
J. C. Müller & Co.
Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy.

