



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

237 691

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 19 10 83
(21) PV 7647-83

(51) Int. Cl.⁴
B 23 Q 3/06

(40) Zveřejněno 18 06 84
(45) Vydáno 01 06 87

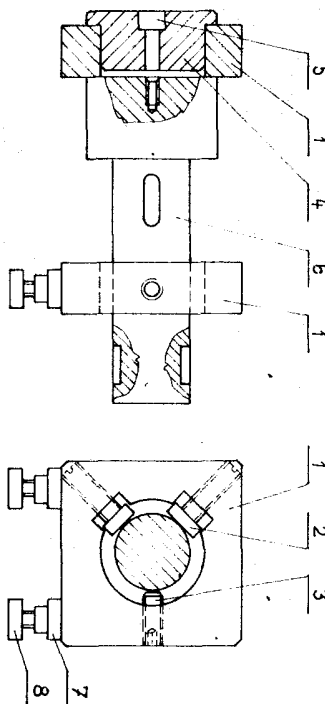
(75)
Autor vynálezu

ŠVEC KURT, KRNOV

(54)

Polohovací kostka k středění válcových obrobků

Řešení se týká strojírenského oboru. Vynález řeší snížení pracnosti a podstatně zvýšení přesnosti při frézování drážek v hřídelích a válcích. Podstata spočívá v tom, že polohovací kostka se nasadí na hřídel nebo válec v místě kde nepřekáží při frézování drážek a seřídí stavěcími šrouby, vyrovná pomocí dorazových šroubů a indikátorových hodin, úhelníku nebo vodní váhy. Po zhotovení drážky se obrobek spolu s polohovací kostkou otočí o požadovaný úhel a opět vyrovná výše uvedeným způsobem. Vynález je možno použít ve strojírenství i jiných oborech.



Vynález se týká polohovací kostky k středění válcových obrobků při frézování drážek, například při frézování drážek pro pera na sebe kolmých, případně různě posunutých a pootočených v hřídelích a válcích.

V současné době jsou známy tyto způsoby středění válcových obrobků při frézování drážek pro pera. Pomocí dělicích přístrojů, polohovadel a prorýsováním obrobků před frézováním drážek. Nevýhody těchto způsobů spočívají v tom, že jsou nepřesné nebo pracné, což je podstatný nedostatek.

Tyto nevýhody odstraňuje vynález, jehož podstata spočívá v tom, že polohovací kostka k středění válcových obrobků má přesný čtvercový průřez s upínacím otvorem, do něhož zasahují nejméně dva stavěcí šrouby a nejméně jeden upínací šroub, je připevněna k povrchu, případně na čelo obrobku upínacím šroubem, podložkou s osazením a šroubem a zajištěna vyrovnávací maticí a dorazovým šroubem.

Pokrok dosažený vynálezem spočívá v tom, že polohovací kostka k středění válcových obrobků odstraní pracné vyrovnávání a docílí se vysoké přesnosti, zejména u drážek na sebe kolmých, případně různě posunutých a pootočených.

Vynález je znázorněn na výkrese, kde obr.1 znázorňuje nárysný pohled a obr.2 bokorysný pohled.

Polohovací kostka 1 k středění válcových obrobků, ve které jsou našroubovány stavěcí šrouby 2 a upínací šroub 3, má přesný čtvercový průřez s upínacím otvorem a je připevněna k povrchu, případně na čelo obrobku 6 upínacím šroubem 3, podložkou 4 s osazením a šroubem 5, přičemž je zajištěna vyrovnávací maticí 7 a dorazovým šroubem 8.

Polohovací kostka 1 k středění válcových obrobků se nasa-

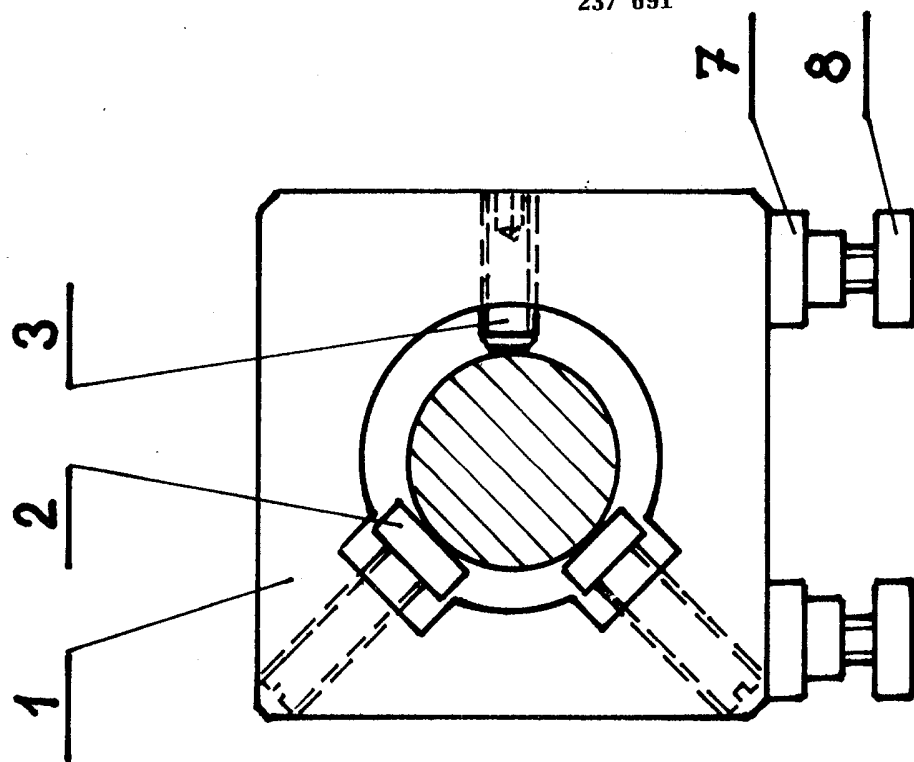
dí na válcový obrobek 6, seřídí stavěcími šrouby 2, připevní upínacím šroubem 3. Pod polohovací kostku 1 k středění válcových obrobků se vloží dorazové šrouby 8 s vyrovnávacími maticemi 7, kterými se polohovací kostka 1 k středění válcových obrobků vyrovná za pomoci indikátorových hodiněk, úhelníku nebo vodní váhy. U větších průměrů se polohovací kostka 1 k středění válcových obrobků vyrovná stejným způsobem, ale je upevněna k čelu čepu obrobku 6 podložkou 4 s osazením a šroubem 5. Po zhotovení drážky se otočí obrobek 6 spolu s polohovací kostkou 1 k středění válcových obrobků o požadovaný úhel a opět se vyrovná a zajistí pomocí dorazových šroubů 8 s vyrovnávacími maticemi 7, indikátorových hodiněk, úhelníku nebo vodní váhy.

P R Ě D M Ě T V Y N Á L E Z U

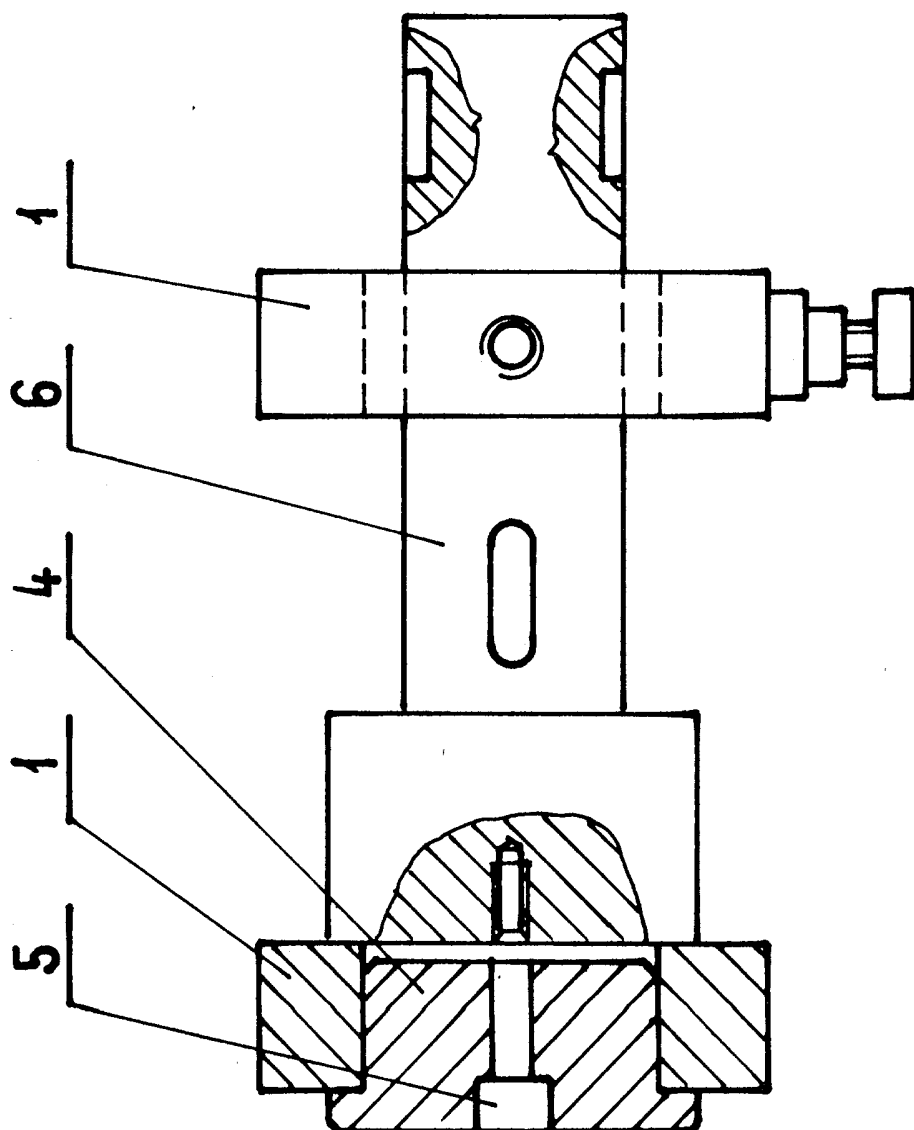
1. Polohovací kostka k středění válcových obrobků při frézování drážek opatřena šrouby, vyznačující se tím, že má přesný čtvercový průřez s upínacím osovým otvorem, do něhož zasahují nejméně dva stavěcí šrouby (2) a nejméně jeden upínací šroub (3).
2. Polohovací kostka podle bodu 1, vyznačující se tím, že je opatřena podložkou (4) s osazením, uloženou v upínacím otvoru, přičemž v podložce (4) je vytvořen osový otvor pro šroubové spojení s čelem válcového obrobku (6).

1 výkres

237 691



Obr. 2



Obr. 1