

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.  
H02K 15/12 (2006.01)



## [12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200520023481.4

[45] 授权公告日 2006年3月22日

[11] 授权公告号 CN 2766444Y

[22] 申请日 2005.1.31

[21] 申请号 200520023481.4

[73] 专利权人 中国北车集团永济电机厂  
地址 044500 山西省永济市电机大街18号

[72] 设计人 王湘林

[74] 专利代理机构 山西太原科卫专利事务所  
代理人 朱源

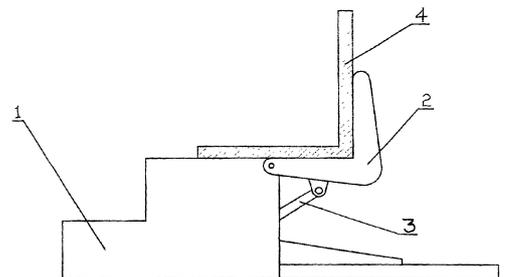
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### [54] 实用新型名称

液压式电机定、转子翻身机

### [57] 摘要

本实用新型为液压式电机定、转子翻身机。其包含底座，直角旋转架的一个直边的端部与底座的上部边缘铰接，在底座内设有液压缸，液压缸的活塞杆端部与直角旋转架的底部铰接，在直角旋转架上固定有直角翻板。本实用新型所述的液压式电机定、转子翻身机结构设计合理、新颖，主要用于电机定、转子在浸漆前后立、卧翻身的工作；使用时电机翻身平稳，填补了无电机定、转子翻身专用设备的空白；使用该翻身机可杜绝电机定、转子因人工翻身造成的质量问题。



---

1、一种液压式电机定、转子翻身机，其特征为：包含底座（1），直角旋转架（2）的一个直边的端部与底座的上部边缘铰接，在底座（1）内设有液压缸，液压缸的活塞杆（3）端部与直角旋转架的底部铰接，在直角旋转架上固定有直角翻板（4）。

## 液压式电机定、转子翻身机

### 技术领域

本实用新型涉及电机制造行业的一种工装，具体为液压式电机定、转子翻身机。

### 背景技术

电机制造过程中，定、转子需要翻身，如电机转子在浸漆的过程中需要翻身。目前，由于没有专用的翻身设备，由人工完成电机定、转子的翻身，对大型电机需借助吊车、撬杠等。在实际操作中经常发生产品的磕碰伤，造成返工和一定的经济损失。

### 发明内容

本实用新型解决现有技术没有电机定、转子翻身专用设备的问题，提供一种液压式电机定、转子翻身机。

本实用新型是采用如下技术方案实现的：液压式电机定、转子翻身机，包含底座，直角旋转架的一个直边的端部与底座的上部边缘铰接，在底座内设有液压缸，液压缸的活塞杆端部与直角旋转架的底部铰接，在直角旋转架上固定有直角翻板。使用时，控制液压缸动作，使液压缸的活塞杆前伸，将直角旋转架顶起，使其一个直边面水平，此时将电机定子或转子置于直角翻板上（此时电机的定子或转子为卧式状态）；当需要翻身时，控制液压缸反向运动，液压缸的活塞杆回缩，驱动直角旋转架以与底座的铰接点为圆心向下转动90度（此时电机的定子或转子成为立式状态），从而实现电机定、转子的翻身。

本实用新型所述的液压式电机定、转子翻身机结构设计合理、新颖，主要用于电机定、转子在浸漆前后立、卧翻身的工作；使用时电机翻身平稳，填补了无电机定、转子翻身专用设备的空白；使用该翻身机可杜绝电机定、转子因人工翻身造成的质量问题。

### 附图说明

图 1 为本实用新型的结构示意图；

### 具体实施方式

液压式电机定、转子翻身机，包含底座 1，直角旋转架 2 的一个直边的端部与底座的上部边缘铰接，在底座 1 内设有液压缸，液压缸的活塞杆 3 端部与直角旋转架的底部铰接，在直角旋转架上固定有直角翻板 4。

直角旋转架 2 与底座的上部边缘铰接可保证直角旋转架有充分的旋转空间；直角翻板 4 作为电机定、转子的承载体。

为保证底座的平稳，防止翻身过程中底座的移动、倾斜等，底座的下部可做得较长，以此增加底座的稳定性。

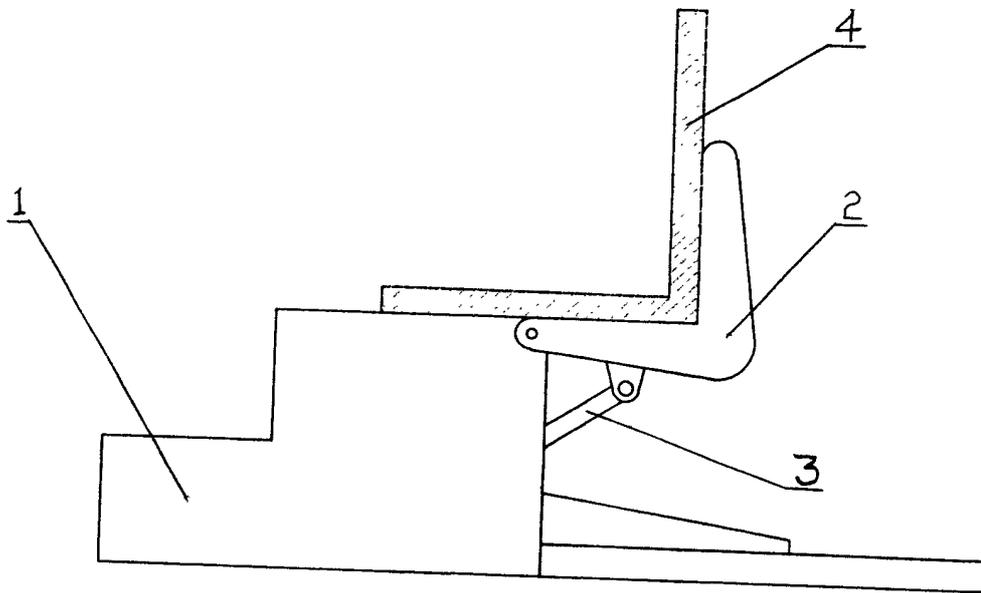


图1