



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219025511 U

(45) 授权公告日 2023.05.16

(21) 申请号 202223431167.2

(22) 申请日 2022.12.21

(73) 专利权人 烟台金潭精密工业有限公司

地址 264006 山东省烟台市经济技术开发区五指山路36号372室

(72) 发明人 曲斌 王伟泉 刘书刚 付筱如

(74) 专利代理机构 济南尚本知识产权代理事务所(普通合伙) 37307

专利代理师 胡秀龙

(51) Int. Cl.

B21D 5/02 (2006.01)

B21D 43/00 (2006.01)

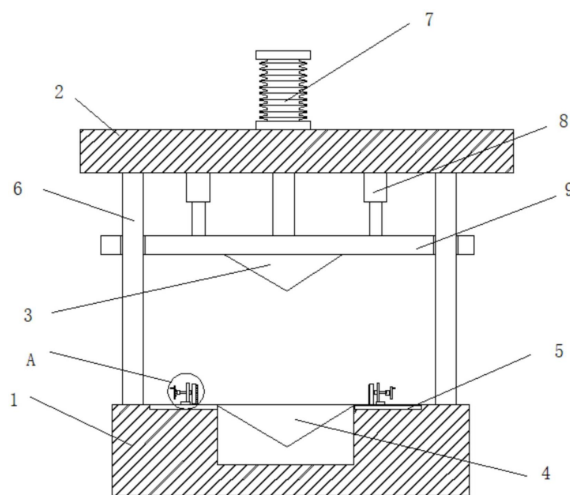
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种便于定位的钣金折弯机

(57) 摘要

本实用新型涉及钣金折弯机技术领域,具体为一种便于定位的钣金折弯机,本实用新型通过在折弯槽顶部于工作台表面设置调节固定板,且调节固定板表面均匀开设有若干个嵌合槽,其中固定块底部设置有嵌合块,嵌合槽内腔底部设置有固定磁片,嵌合块与嵌合槽相嵌合磁性连接,从而便于根据实际需要折弯的部件对定位夹板的位置进行调节,极大方便了整个折弯机对不同大小的部件进行定位加工,有效提供实用性。



1. 一种便于定位的钣金折弯机,包括工作台(1)、安装顶板(2)、冲头(3)和折弯槽(4),其特征在于:所述工作台(1)顶部四角安装有支撑滑杆(6),所述支撑滑杆(6)顶端设置有安装顶板(2),所述安装顶板(2)顶部安装有液压缸(7),所述液压缸(7)底部输出端于安装顶板(2)下方连接有连接板(9),所述连接板(9)底部中间安装有冲头(3),所述工作台(1)顶部中间开设有折弯槽(4),所述折弯槽(4)顶部四周于工作台(1)顶部表面设置有调节固定板(5),所述调节固定板(5)表面均匀开设有若干个嵌合槽(17),所述嵌合槽(17)内安装有固定块(10),所述固定块(10)顶部安装有安装架(11),所述安装架(11)表面中间设置有螺纹套(12),所述螺纹套(12)内螺纹连接有螺纹杆(13),所述螺纹杆(13)一端安装有定位夹板(14),所述螺纹杆(13)另一端安装有旋转把手(16)。

2. 根据权利要求1所述的一种便于定位的钣金折弯机,其特征在于:所述连接板(9)四周与支撑滑杆(6)相嵌合滑动连接,所述连接板(9)顶部与安装顶板(2)之间连接有导向伸缩杆(8)。

3. 根据权利要求1所述的一种便于定位的钣金折弯机,其特征在于:所述定位夹板(14)表面铺设防护垫(15),所述定位夹板(14)底部与折弯槽(4)表面平齐。

4. 根据权利要求1所述的一种便于定位的钣金折弯机,其特征在于:所述固定块(10)底部设置有嵌合块(19),所述嵌合槽(17)内腔底部设置有固定磁片(18),所述嵌合块(19)与嵌合槽(17)相嵌合磁性连接。

5. 根据权利要求1所述的一种便于定位的钣金折弯机,其特征在于:所述嵌合槽(17)内表面和嵌合块(19)外表面均匀设置有若干个橡胶凸起(20),且橡胶凸起(20)之间相互咬合连接。

一种便于定位的钣金折弯机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及钣金折弯机技术领域,具体为一种便于定位的钣金折弯机。

背景技术

[0002] 钣金折弯加工,金属板材的弯曲和成型是在弯板机上进行的,将要成型的工件放置在弯板机上,用升降杠杆将制动蹄片提起,工件滑动到适当的位置,然后将制动蹄片降低到要成型的工件上,通过对弯板机上的弯曲杠杆施力而实现金属的弯曲成型。金属板材的折弯是在金属加工车间进行的。

[0003] 现有的钣金件折弯装置结构一般都较为复杂,使用时成本较高,钣金件放置在设备上时不便于固定,操作时较为麻烦,在处理端面的小工件时,因人手的控制精准度有限,容易使得折弯上模和折弯下模咬合时对无法对准钣金零件上的标识,易折倾斜,折弯尺寸不稳定,易产生次品。

[0004] 由上可见,现有的钣金件折弯装置存在不便于固定和取料的缺点,难以得到推广应用,因此设计了一种便于定位的钣金折弯机。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种便于定位的钣金折弯机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种便于定位的钣金折弯机,包括工作台、安装顶板、冲头和折弯槽,所述工作台顶部四角安装有支撑滑杆,所述支撑滑杆顶端设置有安装顶板,所述安装顶板顶部安装有液压缸,所述液压缸底部输出端于安装顶板下方连接有连接板,所述连接板底部中间安装有冲头,所述工作台顶部中间开设有折弯槽,所述折弯槽顶部四周于工作台顶部表面设置有调节固定板,所述调节固定板表面均匀开设有若干个嵌合槽,所述嵌合槽内安装有固定块,所述固定块顶部安装有安装架,所述安装架表面中间设置有螺纹套,所述螺纹套内螺纹连接有螺纹杆,所述螺纹杆一端安装有定位夹板,所述螺纹杆另一端安装有旋转把手。

[0007] 优选的,所述连接板四周与支撑滑杆相嵌合滑动连接,所述连接板顶部与安装顶板之间连接有导向伸缩杆。

[0008] 优选的,所述定位夹板表面铺设有防护垫,所述定位夹板底部与折弯槽表面平齐。

[0009] 优选的,所述固定块底部设置有嵌合块,所述嵌合槽内腔底部设置有固定磁片,所述嵌合块与嵌合槽相嵌合磁性连接。

[0010] 优选的,所述嵌合槽内表面和嵌合块外表面均匀设置有若干个橡胶凸起,且橡胶凸起之间相互咬合连接。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型通过在折弯槽顶部于工作台表面设置调节固定板,且调节固定板表面均匀开设有若干个嵌合槽,其中固定块底部设置有嵌合块,嵌合槽内腔底部设置有固定磁片,嵌合块与嵌合槽相嵌合磁性连接,从而便

于根据实际需要折弯的部件对定位夹板的位置进行调节,极大方便了整个折弯机对不同大小的部件进行定位加工,有效提供实用性。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型图1中处放大结构示意图;

[0014] 图3为本实用新型的调节固定板结构示意图;

[0015] 图4为本实用新型的嵌合块与嵌合槽连接结构示意图。

[0016] 图中:1、工作台;2、安装顶板;3、冲头;4、折弯槽;5、调节固定板;6、支撑滑杆;7、液压缸;8、导向伸缩杆;9、连接板;10、固定块;11、安装架;12、螺纹套;13、螺纹杆;14、定位夹板;15、防护垫;16、旋转把手;17、嵌合槽;18、固定磁片;19、嵌合块;20、橡胶凸起。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“竖直”、“上”、“下”、“水平”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0019] 在本实用新型的描述中,还需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“设置”、“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0020] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种便于定位的钣金折弯机,包括工作台1、安装顶板2、冲头3和折弯槽4,工作台1顶部四角安装有支撑滑杆6,支撑滑杆6顶端设置有安装顶板2,安装顶板2顶部安装有液压缸7,液压缸7底部输出端于安装顶板2下方连接有连接板9,连接板9底部中间安装有冲头3,工作台1顶部中间开设有折弯槽4,折弯槽4顶部四周于工作台1顶部表面设置有调节固定板5,调节固定板5表面均匀开设有若干个嵌合槽17,嵌合槽17内安装有固定块10,固定块10顶部安装有安装架11,安装架11表面中间设置有螺纹套12,螺纹套12内螺纹连接有螺纹杆13,螺纹杆13一端安装有定位夹板14,螺纹杆13另一端安装有旋转把手16。

[0021] 进一步的,连接板9四周与支撑滑杆6相嵌合滑动连接,连接板9顶部与安装顶板2之间连接有导向伸缩杆8。

[0022] 进一步的,定位夹板14表面铺设防护垫15,定位夹板14底部与折弯槽4表面平齐。

[0023] 进一步的,固定块10底部设置有嵌合块19,嵌合槽17内腔底部设置有固定磁片18,

嵌合块19与嵌合槽17相嵌合磁性连接。

[0024] 进一步的,嵌合槽17内表面和嵌合块19外表面均匀设置有若干个橡胶凸起20,且橡胶凸起20之间相互咬合连接。

[0025] 本实用新型通过在折弯槽4顶部于工作台1表面设置调节固定板5,且调节固定板5表面均匀开设有若干个嵌合槽17,其中固定块10底部设置有嵌合块19,嵌合槽17内腔底部设置有固定磁片18,嵌合块19与嵌合槽17相嵌合磁性连接,从而便于根据实际需要折弯的部件对定位夹板14的位置进行调节,极大方便了整个折弯机对不同大小的部件进行定位加工,有效提供实用性。

[0026] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围有所附权利要求及其等同物限定。

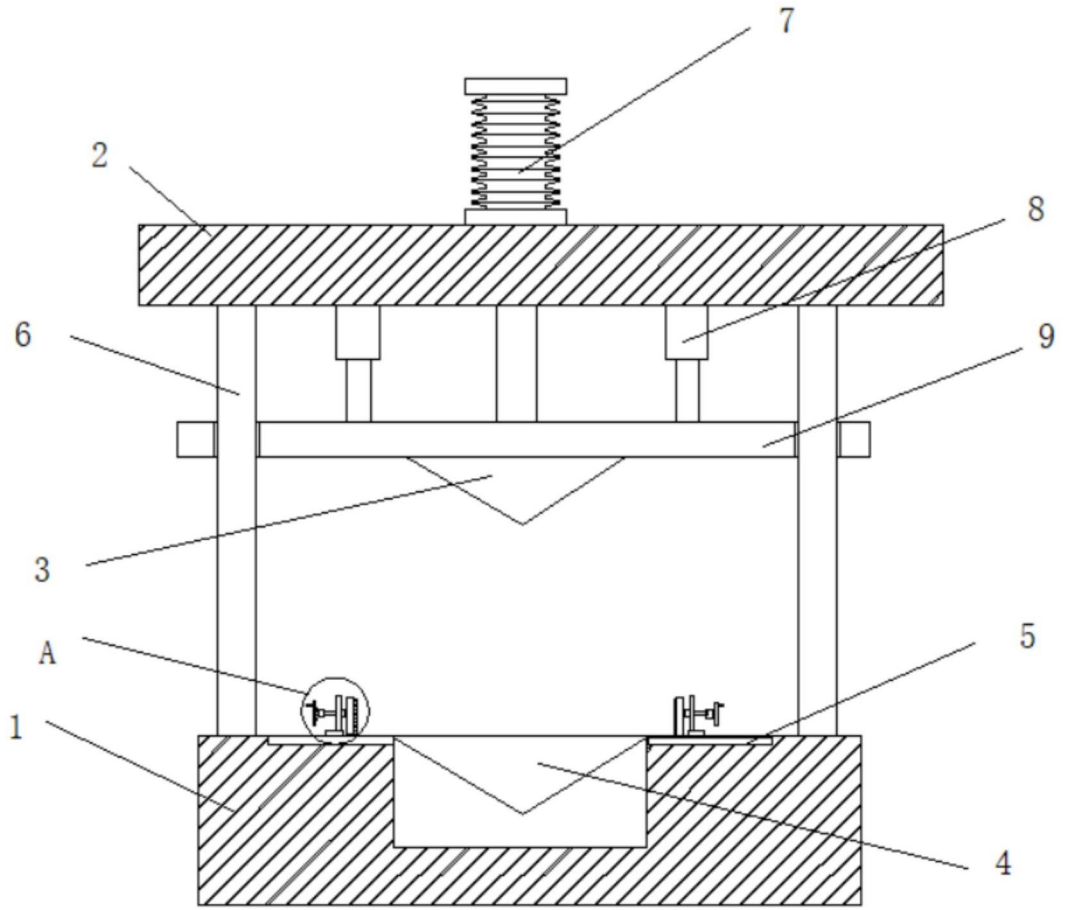


图1

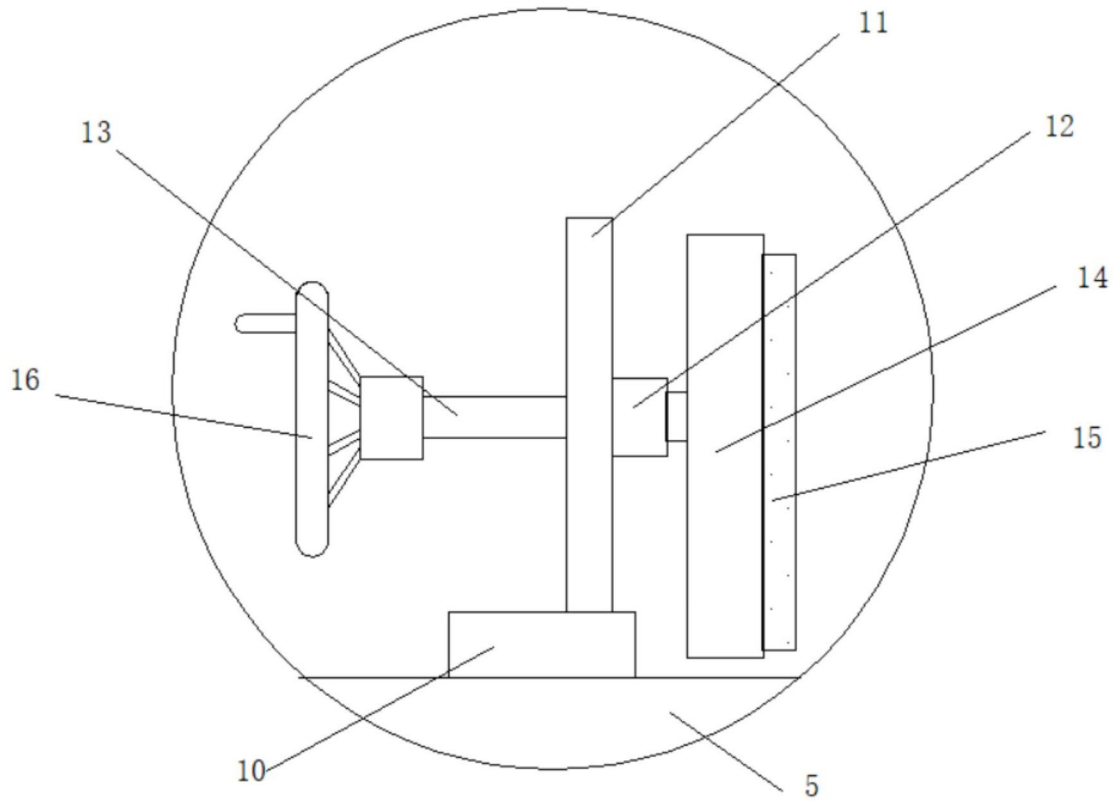


图2

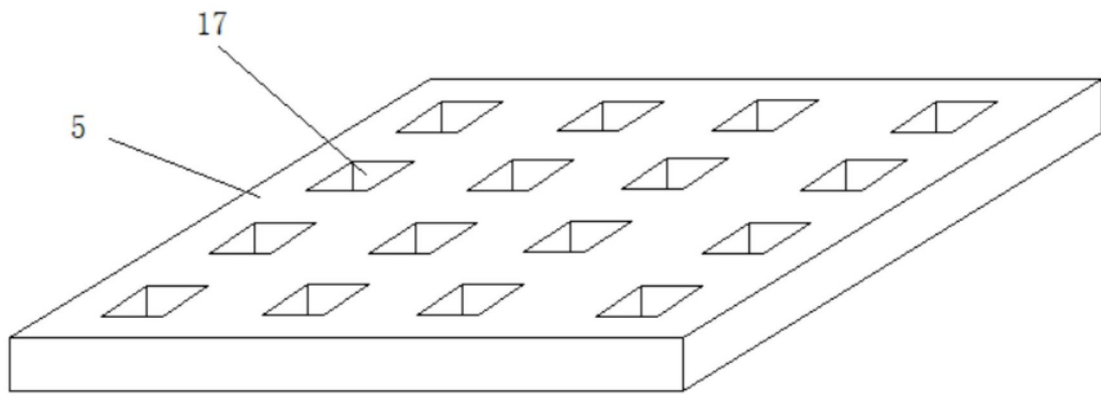


图3

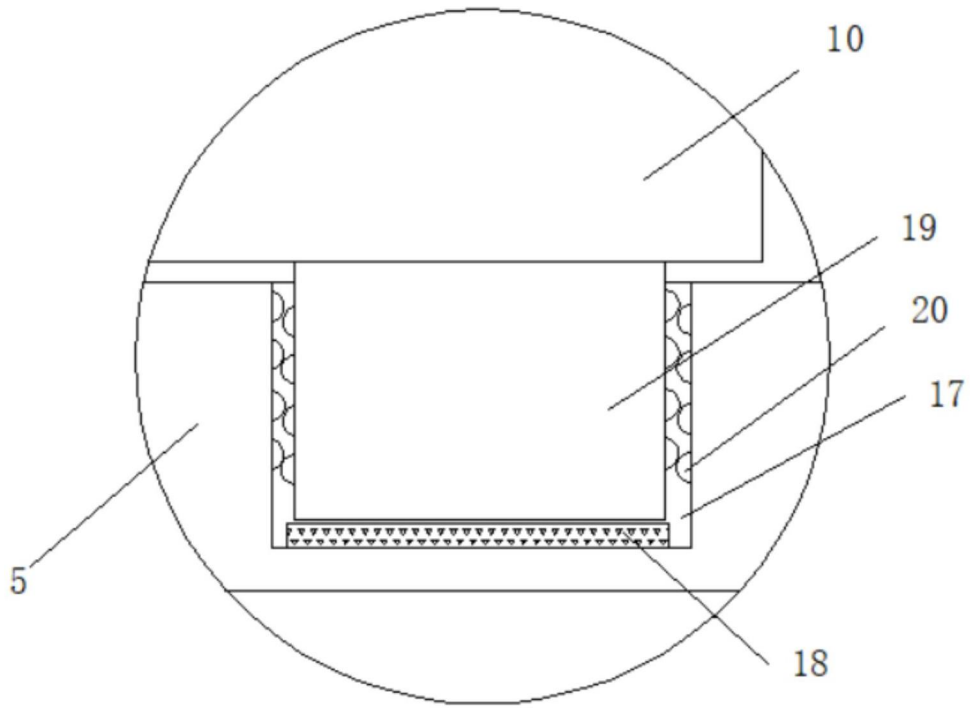


图4