



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201888233 U

(45) 授权公告日 2011. 07. 06

(21) 申请号 201020591878. 4

(22) 申请日 2010. 11. 04

(73) 专利权人 黄伟诚

地址 中国台湾台北县土城市学府路 1 段 20
巷 29 号 3 楼

(72) 发明人 黄伟诚

(74) 专利代理机构 北京汇泽知识产权代理有限公司 11228

代理人 黄挺

(51) Int. Cl.

A23P 1/00 (2006. 01)

B26D 1/12 (2006. 01)

B26D 1/24 (2006. 01)

B26D 1/40 (2006. 01)

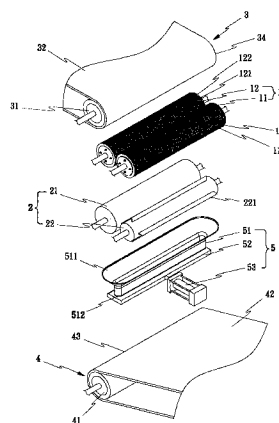
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 5 页

(54) 实用新型名称

条状食品加工机

(57) 摘要

本实用新型提供一种条状食品加工机,用于将面团食品先分条再分段切割的食品加工机。其包含切条装置、分段装置、第一输送装置及第二输送装置;该切条装置包含两个相互靠合的切条轮,用以将面团切割成细长条状;该分段装置设置在切条装置的一侧,包含有滚轮及分段轮,该分段轮的圆周面设有轴向延伸横切刀,使横刀切的刀口抵靠在滚轮,用以将切条装置所切割出来的细长条再分段切割;该第一输送装置设置在切条装置上方,用以输入未切割的面团食品;而该第二输送装置设置在分段装置下方,用以输出加工完成的条状食品。



1. 一种条状食品加工机,用于将食品分条及分段切割,其特征在于,包含:

一切条装置,该切条装置包含两个相互靠合的切条轮,各切条轮的圆周面环绕的设有数道纵切刀及纵切口,一切条轮的纵切刀对应嵌合在另一切条轮的纵切口;

一分段装置,该分段装置包含一滚轮及一分段轮;所述滚轮转动地设置在所述分段轮的一侧;所述分段轮的圆周面设有至少一横切刀,该横切刀呈轮向延伸,并使刀口抵靠在所述滚轮;如此将该分段装置设置在所述切条装置的一侧;

一第一输送装置,该第一输送装置具有一输入端及一输出端,该输出端延伸在所述切条装置的上方;及

一第二输送装置,该第二输送装置具有一输入端及一输出端,该输出端延伸在所述分段装置的下方。

2. 如权利要求1所述的条状食品加工机,其特征在于,包含一承接装置,该承接装置设置在所述分段装置的下方,其包含有一漏斗、一挡板及一驱动器;所述漏斗具有一入口及一出口,用以承接落下的条状食品的所述入口对齐所述分段装置;用以开放或关闭出口的所述挡板抵靠在所述漏斗的出口;用以带动挡板作动的所述驱动器结合在所述挡板。

3. 如权利要求2所述的条状食品加工机,其特征在于,所述驱动器为汽压缸或油压缸。

4. 如权利要求1所述的条状食品加工机,其特征在于,所述第一输送装置及所述第二输送装置为包含两皮带轮及一环绕两皮带轮的输送带。

条状食品加工机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种条状食品加工机,尤指一种应用在将食品加工产业上,可将面团先分条切割再分段切割的条状食品加工机。

背景技术

[0002] 传统的条状食品,例如粉条等,完全仰赖手工实施制造,先将必要的食材调制成团,再杆压成片,然后再用刀徒手切割;然而这种制造方法只适合家庭主妇自己动手施作,不适合应用在食品加工产业上。因此坊间有提出数种粉条加工机,其中一种加工机的结构包含有一输送带及一切割装置,该输送带用于将条状的面条输送到切割装置,该切割装置具有一顶滚及一切割轮,在切割轮的圆周面设有多数条轴向延伸的凸齿,如此将面条输入转动的顶轮与切割轮之间,利用切割轮将面条再分割成细条状,如此制成粉条的形状。但习知的加工机只能将食品制成固定宽度及长度的形状,而不能依照不同需求切割成不同的长度,因此实用性不佳。而且,使用这种机器所实施出来的加工步骤,不能制成口感较佳的条状食品,例如不能提升粉条的弹性口感。

实用新型内容

[0003] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供一种条状食品加工机,其借着一切条装置、一分段装置、一第一输送装置及一第二输送装置的结构及组合关系改良,使加工机可以先实施纵向分条加工,先将面团分割细长条,再进行分段切割,切割成适当的长度,借此达到适合食品加工使用,可任意调整分段长度及可制出口感较佳的食品的目的。

[0004] 为达上述目的,本实用新型的条状食品加工机较佳的实施内容包含:一切条装置,该切条装置包含两个相互靠合的切条轮,各切条轮的圆周面环绕的设有数道纵切刀及纵切口,使一切条轮的纵切刀对应嵌合在另一切条轮的纵切口;一分段装置,该分段装置包含一滚轮及一分段轮;该滚轮转动地设置在分段轮的一侧;该分段轮的圆周面设有至少一横切刀,该横切刀呈轮向延伸,并使刀口抵靠在滚轮;如此将分段装置设置在切条装置的一侧;一第一输送装置,该第一输送装置具有一输入端及一输出端,该输出端延伸在切条装置的上方;及一第二输送装置,该第二输送装置具有一输入端及一输出端,该输出端延伸在分段装置的下方。

[0005] 为了能将分割及分段完成的条状食品定量包装,本实用新型更包含:一承接装置,该承接装置设置在该分段装置的下方,其包含有一漏斗、一挡板及一驱动器;该漏斗具有一入口及一出口,该入口对齐该分段装置,用以承接落下的条状食品;该挡板抵靠在漏斗的出口,用以开放或关闭出口;该驱动器结合在该挡板,以带动挡板作动。

[0006] 另外,上述驱动器选自汽压缸或油压缸其中之一。上述第一输送装置及第二输送装置为包含两皮带轮及一环绕两皮带轮的输送带。该输送带的表面设有凸齿。

[0007] 借此,本实用新型的条状食品加工机,可应用在粉条等条状食品的定量分割及分段加工作业上,进而达到适合条状食品量产加工使用,可任意调整分段长度及可制出口感

较佳的食品的功效。

附图说明

- [0008] 图 1 为本实用新型较佳实施例的立体示意图。
 [0009] 图 2 为本实用新型较佳实施例的侧视及动作示意图。
 [0010] 图 3 为本实用新型切条装置较佳实施例的放大示意图。
 [0011] 图 4 为本实用新型较佳实施例切割动作示意图。
 [0012] 图 5 为本实用新型另一较佳实施例的侧视及动作示意图。
 [0013] 附图标记说明：
 [0014] 1 切条装置 11、12 切条轮
 [0015] 111、121 纵切刀 112、122 纵切口
 [0016] 2 分段装置 21 滚轮
 [0017] 22 分段轮 221 横切刀
 [0018] 3 第一输送装置 31、41 皮带轮
 [0019] 32、42 输送带 33、43 输入端
 [0020] 34、44 输出端 4 第二输送装置
 [0021] 5 承接装置 51 漏斗
 [0022] 511 入口 512 出口
 [0023] 52 挡板 53 驱动器

具体实施方式

[0024] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步说明，以使本领域的技术人员可以更好的理解本实用新型并能予以实施，但所举实施例不作为对本实用新型的限定。

[0025] 如图 1 及图 2 所示，本实用新型条状食品加工机，其较佳的具体实施例包含：一切条装置 1、一分段装置 2、一第一输送装置 3 及一第二输送装置 4，其中：

[0026] 该切条装置 1，包含两个相互靠合的切条轮 11、12，切条轮 11、12 均为可转动的圆杆，并呈水平状设置在食品加工机的选定处，在切条轮 11、12 的圆周面环绕的设有数道纵切刀 111、121 及纵切口 112、122；该纵切刀 111、121 是凸出并环绕于切条轮 11、12 的圆周面，该纵切口 112、122 是凹入并环绕切条轮 11、12 的圆周面，并使切条轮 11 的纵切刀 111 对应嵌合在切条轮 12 的纵切口 122，而切条轮 12 的纵切刀 121 亦对应嵌合在切条轮 11 的纵切口 112（如图 3 所示）；如此将面团输入两个切条轮 11、12 之间，就可无间断地将面团分割成细长条。

[0027] 该分段装置 2，包含一滚轮 21 及一分段轮 22；该滚轮 21 为圆杆，可转动地设置在分段轮 22 的一侧；该分段轮 22 为转动地设置在滚轮 21 一侧的圆杆，在其圆周面设有至少一横切刀 221，该横切刀 221 呈轴向延伸到两端，并在转动时可使横切 221 刀口抵靠到滚轮 21 的圆周面；如此，将分段装置 2 设置在切条装置 1 的下方，使分割而成的细长条再输入滚轮 21 与分段轴 22 之间，用以进行分段切割。

[0028] 该第一输送装置 3 及第二输送装置 4 较佳的实施例分别包含有两皮带轮 31、41，及环绕两皮带轮 31、41 的输送带 32、42，如此各构成输入端 33、43 及输出端 34、44；再将该第

一输送装置 3 设置在切条装置 1 一侧的上方,使其输出端 34 延伸到切条装置 1 的上方;另将该第二输送装置 4 设置在分段装置 2 一侧的下方,使其输入端 43 延伸到分段装置 2 的下方。

[0029] 借此,如图 2 及图 4 所示,将调制好的面团放在第一输送装置 3 的输送带 32 上,输送到切条装置 1 上方,再落到切条装置 1 的两切条轮 11、12 之间,利用纵切刀 111、121 与纵切口 112、122 的作用,将面团挤压及分割成多数细长条。而后使细长条落入分段装置 2 的滚轮 21 与分段轮 22 之间,利用转动的分段轮 22 的横切刀 221 进行切割,详言之,每当横切刀 221 转动而抵靠到滚轮 21 时,就将细长条再分段切割,即可制成条状的食品,并落到第二输送装置 4 上输出。

[0030] 如图 1 及图 2 所示,为了使分条分段加工完成的成品可定量包装,本实用新型可实施有一承接装置 5,该承接装置 5 设置在该分段装置 2 的下方,其包含有一漏斗 51、一挡板 52 及一驱动器 53;该漏斗 51 为具有一入口 511 及一出口 512 的锥体,使入口 511 对齐分段装置 2,用以承接落下来的条状食品;该挡板 52 抵靠在漏斗 51 的出口 512,用以开放或关闭出口 512;而该驱动器 53 可为汽压缸或油压缸之一,使其作用端连接在挡板 52。当漏斗 51 内累积到一定量的条状食品时,就控制该驱动器 53 作动,如图 5 所示,使驱动器 53 带动挡板 52 开启漏斗 51 的出口 512,进而使条状食品集中一定的数量落到第二输送装置 4 的输送带 42 上,再利用输送带 42 输出加工机。

[0031] 由上述之实施例可见,本实用新型利用切条装置 1 先将面团分割成细长条,再使用分段装置 2 将细长条分段切割,将能适于应用在食品加工产业上,适合大量生产。而且,当有需要调整分段长度时,只要更换不同的分段轮 22 就能达成,例如图 2 所示,使用四片横切刀 221 的分段轮 22,可切成较短的条状食品;如图 5 所示,使用单片横切刀 221 的分段轮 22,就能切成较长的条状食品,相较于现有的加工机而言,可达到任意调整长度的功效。另外,本实用新型先用切条装置 1 将面团挤压及分割成细长条,再使用分段装置 2 将细长条分段切割,将能提升条状食品的弹性口感,例如应用在切割出粉条时,使粉条更具有弹性。

[0032] 以上所述实施例仅是为充分说明本实用新型而所举的较佳的实施例,本实用新型的保护范围不限于此。本技术领域的技术人员在本实用新型基础上所作的等同替代或变换,均在本实用新型的保护范围之内。本实用新型的保护范围以权利要求书为准。

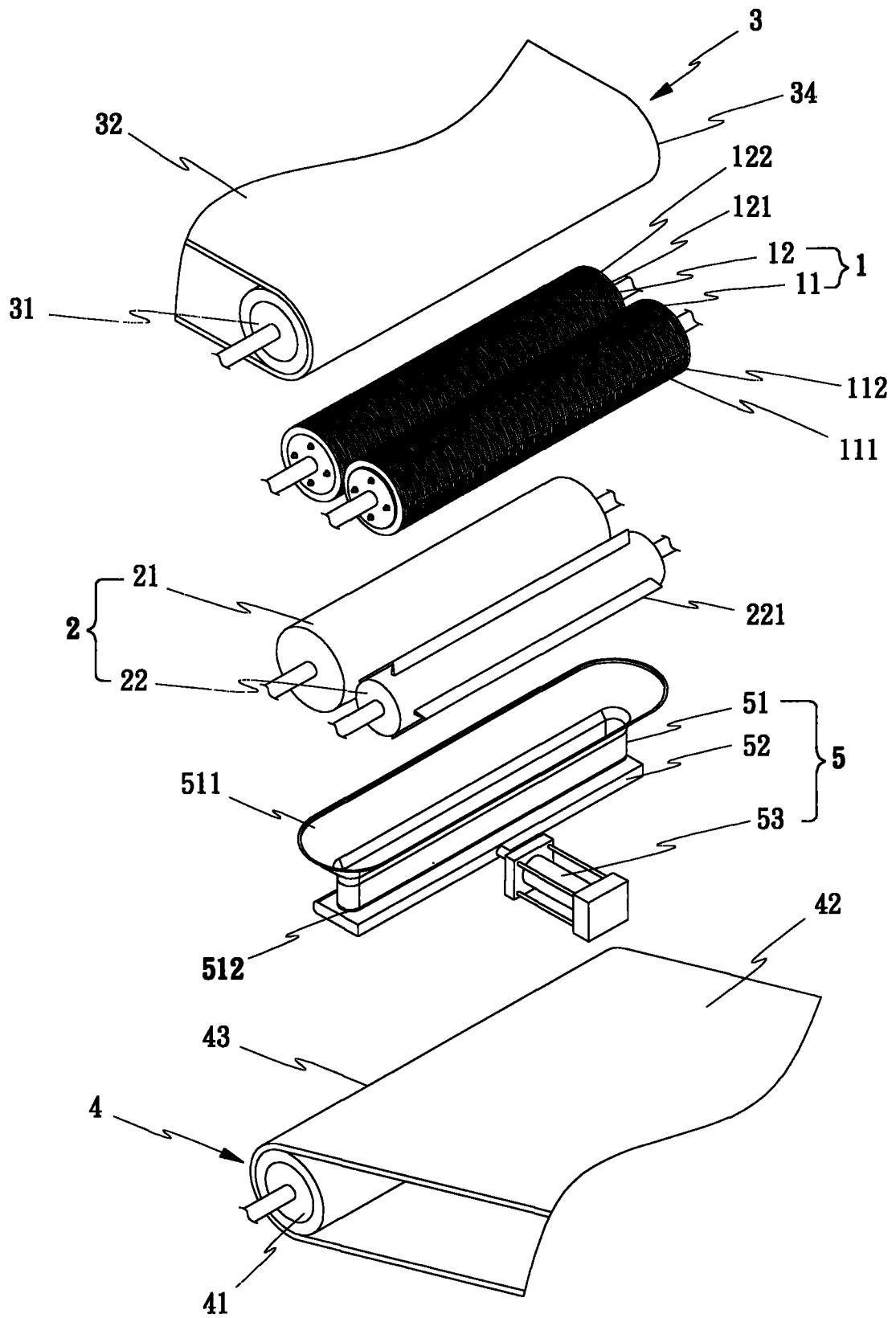


图 1

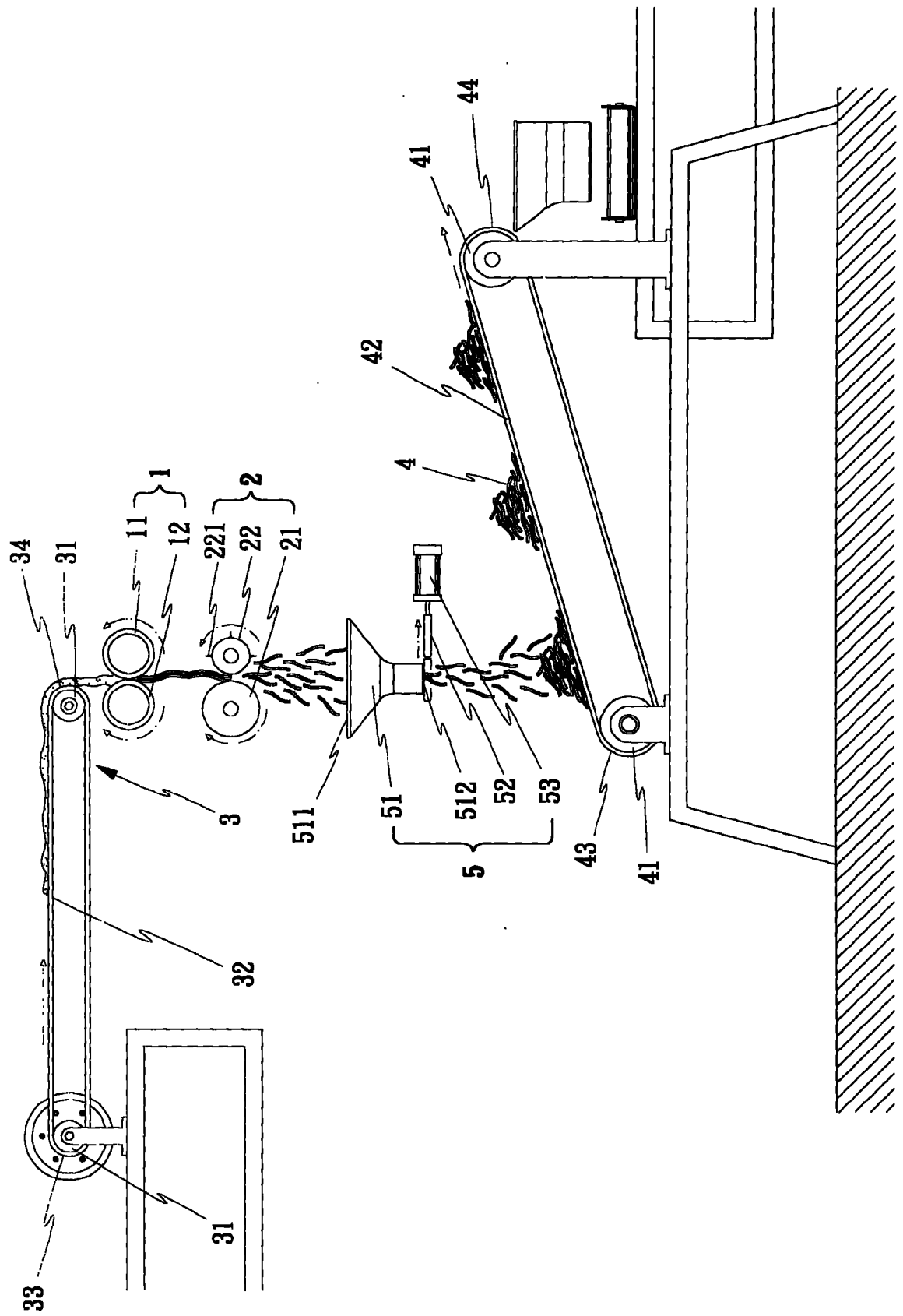


图 2

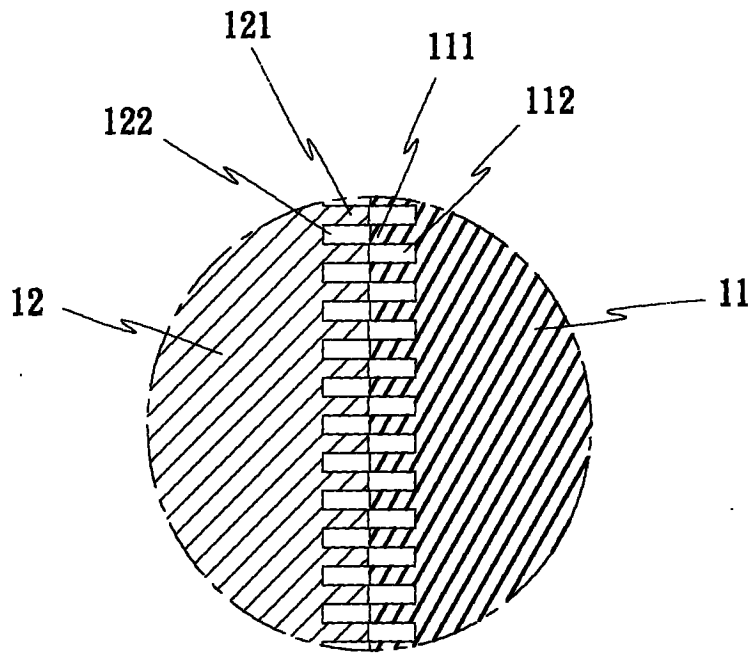


图 3

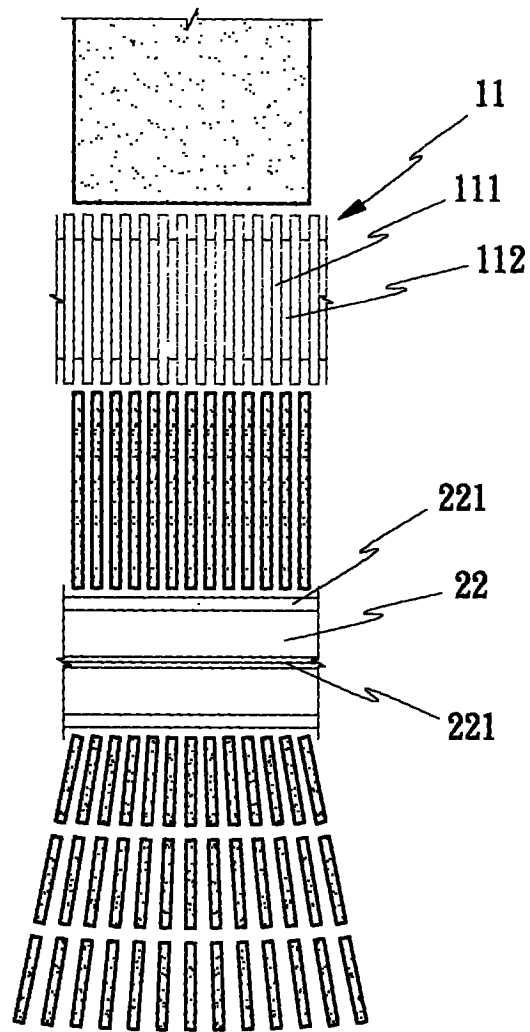


图 4

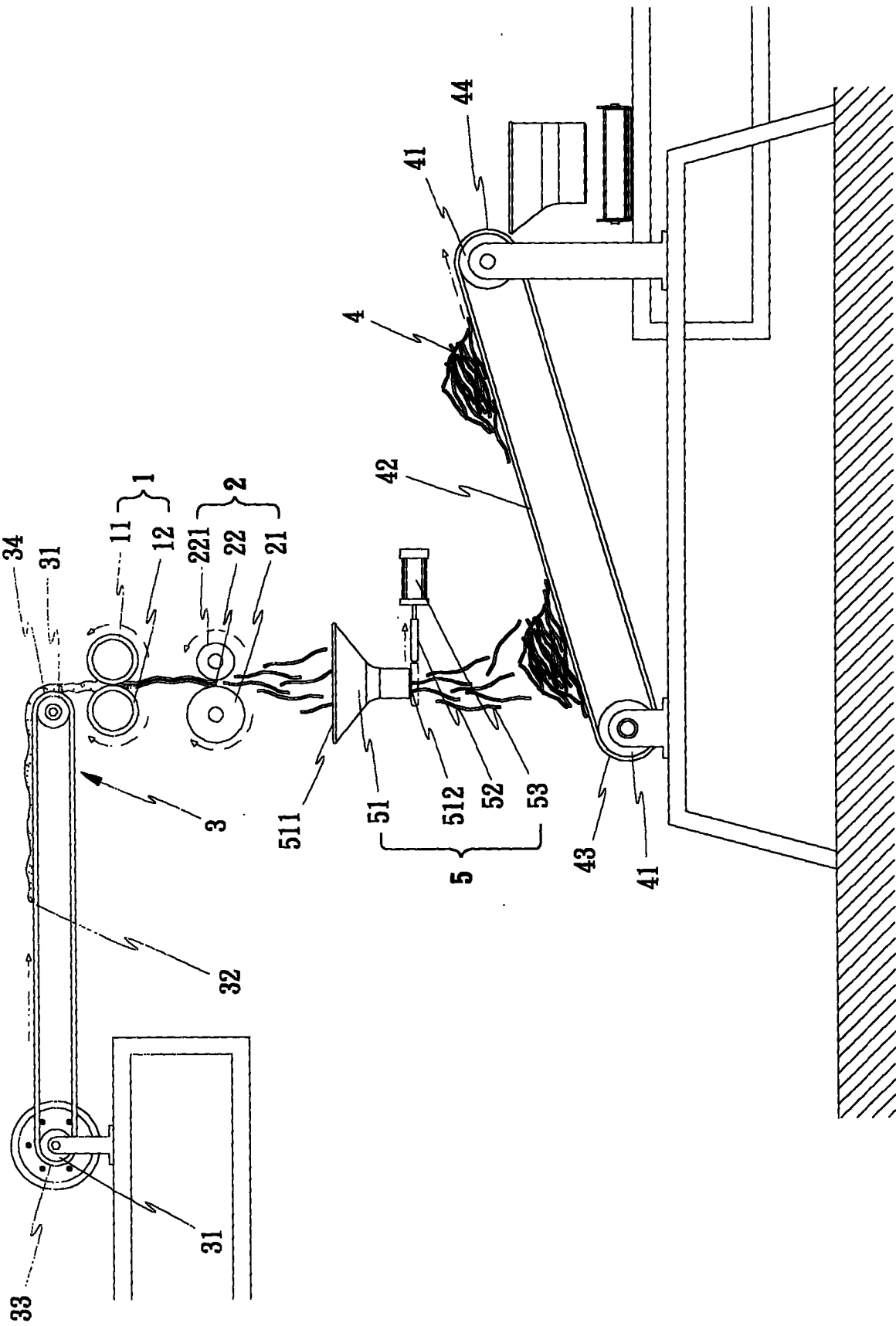


图 5