



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208472336 U

(45)授权公告日 2019.02.05

(21)申请号 201821067435.8

(22)申请日 2018.07.06

(73)专利权人 浙江金隆家纺服饰有限公司

地址 312000 浙江省绍兴市柯桥经济开发区柯西服装工业园区

(72)发明人 袁欢铨

(74)专利代理机构 绍兴市越兴专利事务所(普通合伙) 33220

代理人 蒋卫东

(51)Int.Cl.

D05B 65/00(2006.01)

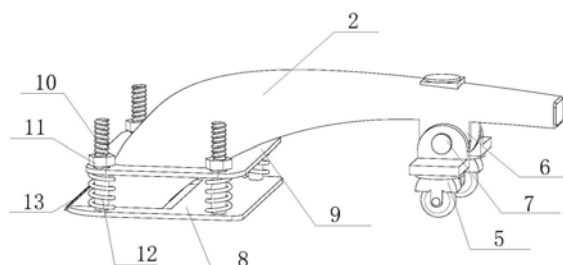
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种剪线机

(57)摘要

本实用新型公开了一种剪线机,包括工作台、设于工作台上的剪线刀体、与剪线刀体连接的吸风管、与吸风管连通的吸风集尘装置,所述剪线刀体尾部设置有一对万向轮,所述的一对万向轮与剪线刀体转动连接,所述剪线刀体的刀口外围设有一压块,压块上方设置有与刀体连接的固定板,所述压块上设置有数个螺栓,所述的数个螺栓与固定板间隙配合,所述螺栓上端设置有与其螺纹连接的螺母,所述的压块与固定板之间的螺栓处套设有压紧弹簧。本实用新型提供了一种剪线刀体移动方便、修剪线头时能自动对线头周围的织面撑平方便修剪的剪线机。



1. 一种剪线机,包括工作台、设于工作台上的剪线刀体、与剪线刀体连接的吸风管、与吸风管连通的吸风集尘装置,其特征在于:所述剪线刀体尾部设置有一对万向轮,所述的一对万向轮与剪线刀体转动连接,所述剪线刀体的刀口外围设有一压块,压块上方设置有与剪线刀体连接的固定板,所述压块上设置有数个螺栓,所述的数个螺栓与固定板间隙配合,所述螺栓上端设置有与其螺纹连接的螺母,所述的压块与固定板之间的螺栓处套设有压紧弹簧。

2. 根据权利要求1所述的剪线机,其特征在于:所述压块呈U型围设在剪线刀体的刀口处,其开口在刀口剪线的前进方向上。

3. 根据权利要求2所述的剪线机,其特征在于:所述压块的开口处设置有刮片。

4. 根据权利要求1所述的剪线机,其特征在于:所述剪线刀体的尾端为扁平状,剪线刀体沿与万向轮连接处转动到竖直位置时,剪线刀体的尾端与万向轮的底端在同一水平面上。

一种剪线机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种剪线机,属于纺织设备领域。

背景技术

[0002] 剪线机是一台缝后设备,它最主要的功能是剪线头,现在的剪线机都是手持剪线刀体对线头进行修剪,为了将剪下来的线头吸走,刀体一般还与吸风管连接,工人在操作过程中需将连接吸风管的剪线刀体一直持握在手中,因剪线的物件通常不是平整的,在剪线时通常要用手在要剪掉的线头周围撑平,再进行修剪,增加了工人的工作强度,非常不方便。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种剪线刀体移动方便、修剪线头时能自动对线头周围的织面撑平的剪线机,减小了工人工作强度,可以解决现有技术的不足。

[0004] 本实用新型的技术方案是:一种剪线机,包括工作台、设于工作台上的剪线刀体、与剪线刀体连接的吸风管、与吸风管连通的吸风集尘装置,所述剪线刀体尾部设置有一对万向轮,所述的一对万向轮与剪线刀体转动连接,所述剪线刀体的刀口外围设有一压块,压块上方设置有与剪线刀体连接的固定板,所述压块上设置有数个螺栓,所述的数个螺栓与固定板间隙配合,所述螺栓上端设置有与其螺纹连接的螺母,所述的压块与固定板之间的螺栓处套设有压紧弹簧。剪线刀体通过万向轮转动并可沿与万向轮连接处上下转动,压块随剪线刀体移动并对要剪线头周围的织面推平,压块上的螺栓与固定板间隙配合,压块与固定板之间的螺栓处套设有压紧弹簧,使剪线刀体有一定的摆动空间,当万向轮处在不平平面使剪线刀体有些倾斜时能摆动剪线刀体使其刀口与织面贴合。

[0005] 所述压块呈U型围设在剪线刀体的刀口处,其开口在刀口剪线的前进方向上。压块随剪线刀体移动,在移动过程中压块将要修剪线头两侧的织面推平,能更加方便的修剪。

[0006] 所述压块的开口处设置有刮片。压块在随剪线刀体前进时,将前方的织面刮平并将线头刮起,方便后面刀口对线头的修剪。

[0007] 所述剪线刀体的尾端为扁平状,剪线刀体沿与万向轮连接处转动到竖直位置时,剪线刀体的尾端与万向轮的底端在同一水平面上。当剪线刀体呈竖直位置时,两万向轮与剪线刀体的尾端一起支撑剪线刀体,使支撑剪线刀体能放立在工作台上。

[0008] 综上所述,本实用新型提供了一种剪线刀体移动方便、修剪线头时能自动对线头周围的织面撑平方便修剪的剪线机。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型剪线刀体的结构示意图;

[0010] 图2为本实用新型使用状态图;

[0011] 图3为剪线刀体直立放置图。

[0012] 图中所示:1、工作台 2、剪线刀体 3、吸风管 4、吸风集尘装置 5、万向轮 6、连接板 7、轴销 8、压块 9、固定板 10、螺栓 11、螺母 12、压紧弹簧 13刮片。

具体实施方式

[0013] 本实用新型的实施例:如图1至图2所示,一种剪线机,包括工作台1、设于工作台1上的剪线刀体2、与剪线刀体2连接的吸风管3、与吸风管3连通的吸风集尘装置4,剪线刀体2尾部设置有一对万向轮5,剪线刀体2上固接有连接板6,万向轮5与连接板6通过轴销7转动连接,剪线刀体2的刀口在剪线刀体2前端其外围设有一压块8,压块8呈U型,其开口在刀口剪线的前进方向上,压块8的开口处设置有刮片13,压块8上方设置有与剪线刀体2固接的固定板9,压块8上固定有4个螺栓10,4个螺栓10与固定板9间隙配合,螺栓10上端设置有与其螺纹连接的螺母11,压块8与固定板9之间的螺栓处套设有压紧弹簧12,剪线刀体2的尾端为扁平状,剪线刀体2沿与万向轮6连接的轴销7转动到竖直位置时,剪线刀体2的尾端与万向轮6的底端在同一水平面上。

[0014] 使用时,在工作台1放置需要修剪线头的织物,推动剪线刀体2在织物上对线头进行修剪,压块8和刮片13分别对线头两侧和前方的织面推平,同时刮片13将线头刮起,向下轻压剪线刀体2,剪线刀体2通过轴销7向下转动,剪线刀体2的刀口与织面接触,同时摆动剪线刀体2使刀口与织面贴合对线头进行修剪,当不使用时,通过轴销7转动使剪线刀体2转动到竖直状态,如图3立放在工作台1上。

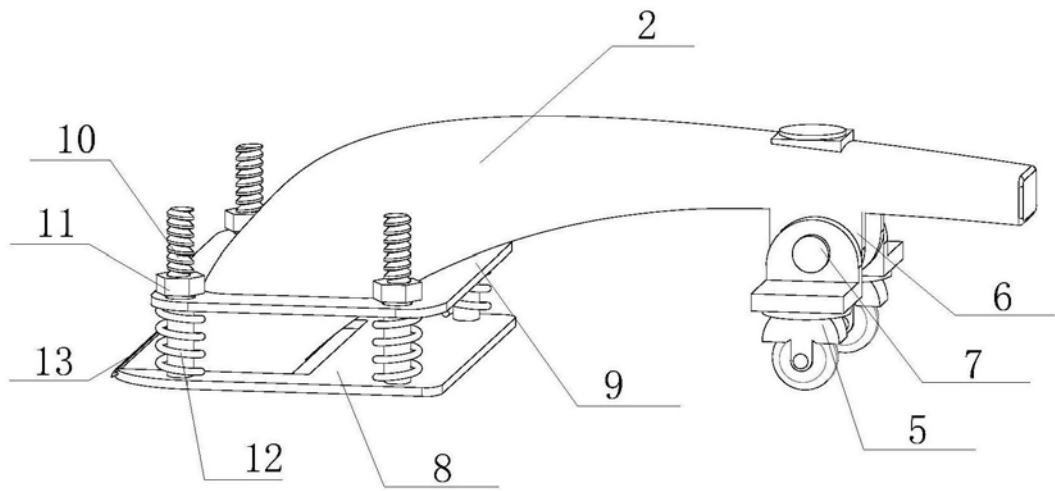


图1

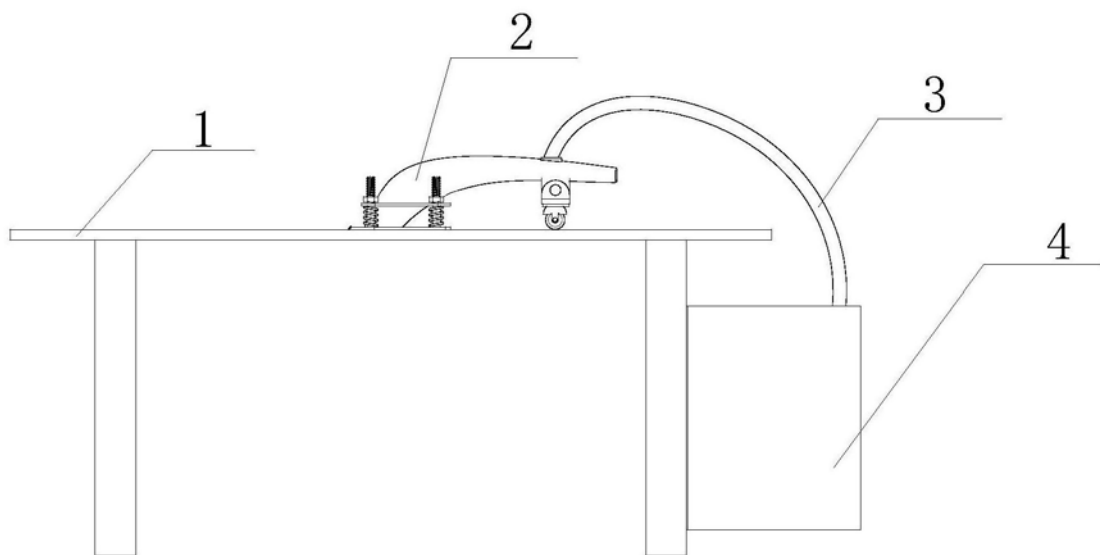


图2

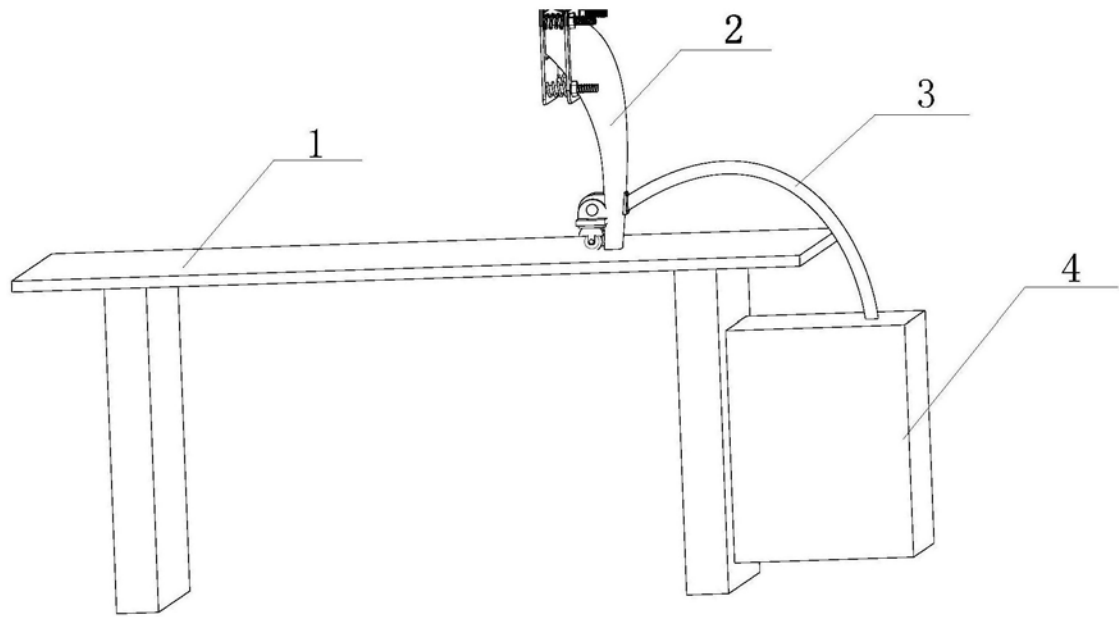


图3