

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

55696

Patent dodatkowy
do patentu _____

Kl. 80 a, 36

Zgłoszono: 22.III.1967 (P 119 615)

Pierwszeństwo: _____

MKP B 28 b 11/12

Opublikowano: 30.VIII.1968

UKD

Twórca wynalazku: mgr inż. Mirosław Protasewicz

Właściciel patentu: Zakłady Sprzętu Budowlanego Nr 2, Solec Kujawski
(Polska)

Urządzenie do ścinania nadrostów masy gazobetonu

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do ścinania nadrostów nieautoklawizowanej masy gazobetonu, znajdującej się w formie, działające na zasadzie podcięcia nadrostu struną metalową i zgarnięciu tegoż nadrostu poza formę.

W znanych urządzeniach działających na tej zasadzie podcięty struną nadrost masy gazobetonu zsuwany jest z powierzchni bloku pod wpływem własnego ciężaru w wyniku przechylenia formy o pewien kąt, lub podcięty nadrost zgarniany jest poza formę zgarniakiem w postaci łopaty mechanicznej, przesuwającej się po powierzchni tego bloku.

Wadą tych znanych urządzeń jest to, że przy zsuwaniu nadrostu pod wpływem własnego ciężaru urządzenie zaopatrzone jest w narząd obrotu formy, co znacznie komplikuje jego budowę szczególnie przy zastosowaniu form na podwoziu kołowym, a ponadto masa gazobetonu musi mieć odpowiednią spoistość, ażeby na skutek przechylenia nie uległa deformacjom.

Natomiast przy zgarnianiu nadrostów następuje znaczne spiętrzenie masy gazobetonu przed łopatą zgarniającą co jest powodem uszkodzeń powierzchni bloku gazobetonu, wskutek czego zaniechano stosowania tych urządzeń pomimo stosunkowo prostej ich budowy.

Celem wynalazku jest uniknięcie tych niedogodności przez zastosowanie zgarniaka, przed którym zgarniana masa gazobetonu nie będzie spiętrzała

2

się nadmiernie i uszkadzała powierzchni bloku gazobetonu. Cel ten osiągnięto zgodnie z wynalazkiem w ten sposób, że urządzenie zaopatrzone w zgarniak składający się z listew zgarniających wzmocnionych poprzeczkami, osadzony przesuwnie tak, iż może wykonywać on ruchy w pionie i w poziomie, przy czym zgarniak w czasie usuwania nadrostów przesuwa się względem nieruchomej formy.

5 Takie skojarzenie podanych środków technicznych umożliwia uzyskanie gładkiej powierzchni bloku gazobetonu. Zastosowanie zgarniaka składającego się z listew zgarniających przeciwdziała nadmiernemu spiętrzeniu się nadrostów przed tymi listwami, gdyż każda listwa zgarnia stosunkowo niewielką część nadrostów, które zsuwają się po powierzchni bloku gazobetonu nie powodując uszkodzeń.

10 Zastosowanie zgarniaka złożonego z listew zgarniających daje dodatkowy efekt techniczny, umożliwiający produkcję prostych urządzeń, usuwających nadrosty za pomocą zgarniania ich z powierzchni bloku. Przedmiot wynalazku jest uwiarygodniony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie w widoku perspektywicznym w częściowym przekroju, a fig. 2 przedstawia zgarniak w przekroju pionowym w czasie zgarniania nadrostów.

25 Jak to uwiarygodniono na fig. 1 i 2 urządzenie do ścinania nadrostów posiada zgarniak 1, składający

się z listew zgarniających 2, wzmocnionych poprzeczkami 3. Zgarniak 1 osadzony jest w ramie w taki sposób, iż może wykonywać ruchy w kierunkach oznaczonych strzałkami uwidocznionymi na fig. 1 t.j. ruchy w pionie i w poziomie, przy czym ramy jak również i napędu zgarniaka nie uwidoczniono na rysunku i mogą być wykonane w dowolny znany sposób. Stanowisko, na którym odbywa się ścinanie nadrostu zaopatrzone jest w rynną zsykową 4, po której zgarnięte nadrosty 5 gazobetonu zsuwają się do koryta podajnika ślimakowego 6, który z kolei odprowadza nadrosty do zbiornika 7 mieszadła odpadów świeżych.

Działanie urządzenia według wynalazku polega na tym, że w czasie przetwarzania wózka z formą 8, zawierającą wyrośniętą masę gazobetonu, nadrosty 5 są podcięte struną 9. Po ustawieniu wózka z formą na stanowisko ścinania opuszcza się zgar-

niak 1 tak iż poszczególne jego listwy zgarniające 2 zagłębiają się w nadrosty 5, po czym w wyniku przesunięcia zgarniaka 1 w kierunku oznaczonym strzałką na fig. 2 nadrosty są zgarnięte do koryta podajnika ślimakowego 6 i odprowadzone do zbiornika 7 mieszadła.

Zastrzeżenie patentowe

- 10 Urządzenie do ścinania nadrostów masy gazobetonu podciętych struną i zgarnianych poza formę za pomocą narządu zgarniającego, **znamiennie tym**, że zgarniak (1) zawiera listwy zgarniające (2), wzmocnione poprzeczkami (3), przy czym jest on osadzony przesuwnie w taki sposób, iż może wykonywać ruchy w pionie i w poziomie, natomiast w czasie zgarniania nadrostów (5) zgarniak (1) przesuwają się względem nieruchomej formy (8).

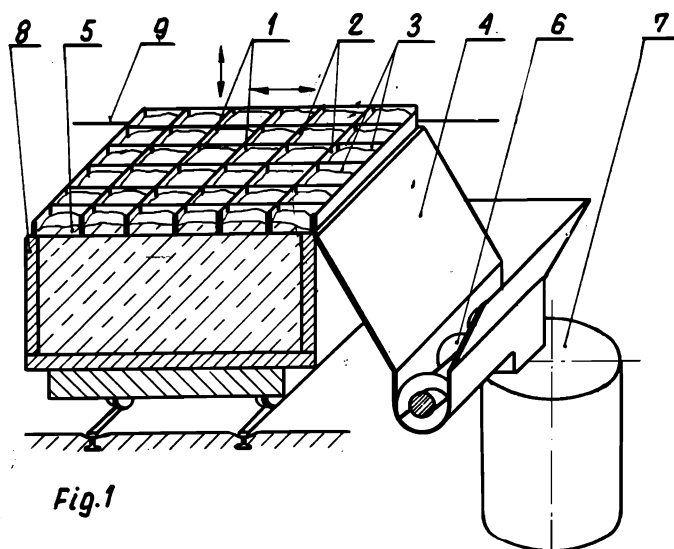


Fig. 1

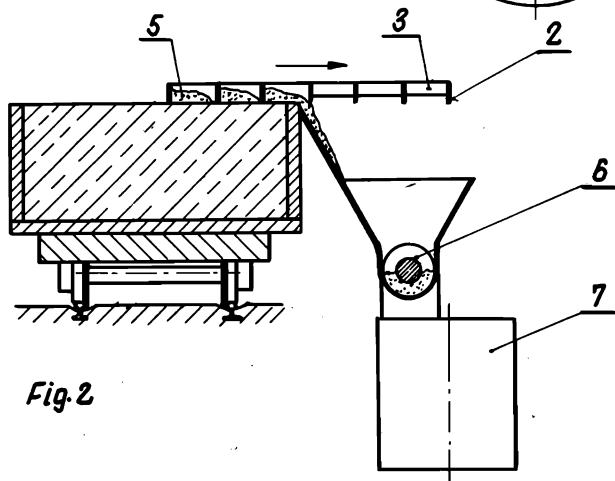


Fig. 2