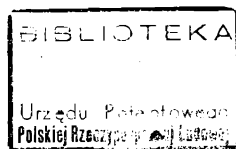


120, 31/12

4

26 czerwca 1924 r.

URZĄD PATENTOWY



2

# RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

## OPIS PATENTOWY

CO16 31/12

No 63.

Kl. 12i32.

Wilhelm Eberlein,  
Ahrensburg (Niemcy).

### Sposób wytwarzania węgla odbarwiającego.

Zgłoszono: 28 października 1919 r.

Udzielono: 7 maja 1924 r.

Pierwszeństwo: 6 marca 1918 r. (Niemcy).

Do odbarwiania wodnistych cieczy olej, tłuszczów i t. p., służą głównie: węgiel pochodzenia zwierzęcego, aktywny węgiel drzewny, czarnoziem albo folar-da. Zostały już również do powyższego celu zaproponowane środki zastępcze, jak węgiel, otrzymany z torfu, traktowanego alkalicznie; albo roztwory, otrzymane przez traktowanie drzewa, słomy i t. p. alkalicznie, próbowano również wytwarzać sztucznie węgiel kostny przez nasycanie ciał porowatych, jak palona glina, pumeks, prażona krzemionka — krwią, klejem, melassą, smołą i prażenie po nasyceniu bez dostępu powietrza. Wszystkie te propozycje nie dały dodatniego rezultatu, gdyż działanie tak sporządzonych ciał jest zbyt słabe.

Jeżeli natomiast wymienione poprzednio wyciągi alkaliczne z torfu, węgla bru-

natnego i t. p. miesza się dokładnie z ciałami, nie ulegającymi zwęglaniu i zwęgloną mieszaninę praży się bez dostępu powietrza, to otrzymuje się, w przeciwieństwie do poprzednio wspomnianych węgli, doskonały środek odbarwiający. Stosunek pomiędzy składnikami mieszaniny jest w zasadzie bez wpływu na działanie z tym jednak warunkiem, że ilość ciała do wytworzenia węgla wystarczy do pokrycia powierzchni drugiego składnika czynnym węglem i z drugiej strony, że ilość tego ostatniego będzie wystarczającą dla przyjęcia czynnego węgla w momencie wytworzenia i zapobieżenia wydzielaniu się węgla gęstego, nie wywierającego działania; jako podstawa nadają się w mniejszym, lub większym stopniu wszelkie nie ulegające zwęglaniu ciała doskonale

sproszkowane, jak glina, krzemionka, wapno, sól kuchenna i t. p. — wartość tych ciał powiększa się wraz z dokładnością sproszkowania.

Węgiel czynny składa się ze wszystkich alkalicznych wyciągów ciał organicznych, naprz., alkalicznego wyciągu węgla brunatnego, torfu i t. p.

Węgiel odbarwiający zostaje przed użyciem uwolniony od wszelkich części rozpuszczalnych w substancji, która ma być oczyszczoną, co uskutecznia się w wiadomy sposób przez wymywanie wodą, albo kwasami.

#### *Przykłady.*

1. Węgiel brunatny zostaje poddany działaniu sody, roztwór miesza się z 3—10 krotną ilością gliny i mieszaninę żarzy się bez

dostępu powietrza. Zwęgloną masę oczyszcza się kwasami i wodą i suszy.

2. Alkaliczny roztwór węgla brunatnego, albo torfu z 5 — 10 krotną ilością soli kuchennej zostaje dokładnie zmielony i wyżarzony bez dostępu powietrza.

Sole rozpuszczalne wydala się przez wymycie.

#### *Zastrzeżenie patentowe.*

Sposób wytwarzania węgla odbarwiającego z alkalicznych roztworów ciał organicznych, tem znamieny, że wspomniane roztwory dokładnie mieszane z ciałami, nie ulegającymi zwęglaniu, suszy się i zwęglą, a masa zwęglona oczyszcza się w wiadomy sposób, przez wymycie, od rozpuszczalnych składników.