



# [12] 发明专利说明书

[21] ZL 专利号 90109497.8

[51]Int.Cl<sup>5</sup>

G11B 23/04

[45]授权公告日 1994年5月11日

[24]颁证日 94.2.13

[21]申请号 90109497.8

[22]申请日 90.11.22

[30]优先权

[32]89.11.22[33]US[31]07 / 440,217

[32]89.11.22[33]US[31]07 / 440,218

[73]专利权人 卡尔·D·克卢泊

地址 美国马里兰

[72]发明人 卡尔·D·克卢泊

[74]专利代理机构 上海专利事务所

代理人 张民华

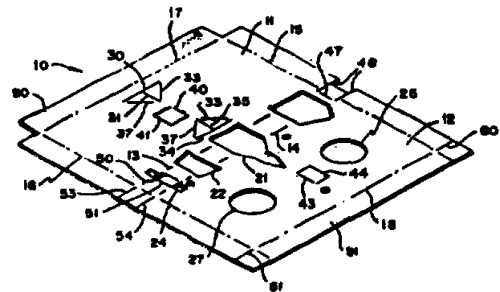
说明书页数:

附图页数:

[54]发明名称 有限次使用的视频磁带盒

[57]摘要

一种用后便扔掉的视频磁带盒，它具有一由一平纸板坯件形成的外壳，该坯件上具有诸切口和折叠线，形成后的外壳内可安装一对转动卷盘。该外壳可使带盒直接放入视频磁带盒记录器（VCR）中记录或重放。在外壳的一侧上开一对切口，以露出卷盘传动机构，当带盒放入VCR时可与VCR传动机构相配装。坯件的另一部分形成一外壳的附件，其形状与外壳一致，其上有折叠后可包封外壳的折叠线，以为带盒提供一整体的邮寄附加件，它沿一易撕掉的折叠线与外壳相连。



# 权 利 要 求 书

---

1. 一种用于在视频带盒记录器(VCR)中记录和重放的有限次使用的视频磁带盒,其特征在于,带盒的外壳是由一沿着预制的折叠线折迭成的单片自支承式可折叠物件组成的,它用于在所述物件的一对侧面之间并排容纳一对卷绕记录带并可旋转的卷盘,其中所述侧面被连接于所述物件的两端的端面以隔开一足以容纳卷盘的间距;所述物件含有由沿着预制的诸折叠线折迭物件的开缝部分而形成的诸突舌片,用以分隔两卷盘而又使它两能在物件外壳中自由旋转;其中,所述侧面之一具有可将带盒安于VCR的驱动机构上的诸切口;所述端面之一具有诸切口,用于当记录带在卷盘上卷绕和退绕时使记录带紧贴该端面的表面而穿过。

2. 如权利要求1所述的磁带盒,其特征在于,所述记录带贴着它通过的所述端面的表面上涂复有一种具有比所述物件的表面的其它部分的摩擦系数为小的摩擦系数的材料。

3. 如权利要求1所述的磁带盒,其特征在于,所述诸突舌片安排得既可防止所述卷盘在所述外壳中移动,又可使卷盘在其中自由旋转。

4. 如权利要求3所述的磁带盒,其特征在于,至少一个所述的突舌片在它被弯折至其分离位置之后,能在物件外壳形成一观察孔,用以显露存留在一卷盘上的记录带的数量。

5. 如权利要求1所述的磁带盒,其特征在于,所述卷盘利用一种低粘度粘结剂进一步固定于所述物件外壳上,以防止在磁带盒置于VCR中使用之前移动。

6. 如权利要求1所述的磁带盒,其特征在于,所述卷盘利用一具有可插入所述卷盘的互连突舌片装置的卷盘锁件,以限制卷盘移

动。

7. 如权利要求 1 所述的磁带盒，其特征在于，所述材料是纸板，所述折叠线是在所述纸板上的刻痕线。

8. 一种如权利要求 1 所述的有限次使用的视频磁带盒的制作方法，其特征在于，它包括以下诸步骤：

形成一带有预定的诸折叠线、切口和狭缝部分的单片结构(单张)的纸板坯件；

沿着两条平行的折叠线折迭坯件，以在总的说来互相平行的平面内形成两侧面，该两侧面被一在所述平行线之间形成的端面所隔开；

折出一对总的来说位于所述侧面的中心的分隔突舌片；

将其中之一上绕有记录带的两个卷盘插入所述平行的侧面之间的空间中，使两卷盘被并列设置，所述分隔突舌片位于两卷盘之间；

将记录带的自由端穿过在所述端面上的诸开孔，使带子跨在端面的外表面上，且将带子的自由端系于空卷盘的轮毂上，当所述空卷盘转动时，带子将从另一卷盘上退出而绕在其上；

将所述两侧面的自由端，沿着平行于所述第一两条折叠线的折叠线折迭，以形成一与第一端面相对的第二端面；

将位于所述侧面的一个所述自由端的两侧的一对突舌片，沿着一对用于突舌片的折叠线将一对突舌折迭，并将所述突舌片垂直插入到所述第二端面中；

将所述两侧面的相对的两端，沿着垂直于第一次提到的折叠线的折叠线，垂直于所述两侧面而向里折迭，以形成垂直于所述两侧面和第一和第二端面的第三和第四端面，从而形成一可内装所述一对卷盘的六面形外壳；

将割缝于所述侧面之一上的三角形突舌片，沿着与第一次提到

的折叠线成一角度的折叠线，向着所述外壳的内部折迭，以便在保持卷盘于应有位置的同时使卷盘可在所述外壳中自由转动；以及  
分别将所述第二，第三和第四端面的成对的复盖(搭接)端粘  
结、固定在一起。

# 说 明 书

---

## 有限次使用的视频磁带盒

本发明总的涉及视频磁带盒，特别涉及一种有限次使用的记录媒质带盒，它具有一单片结构可适于在其中安装一在其上卷绕(绕进)和绕出记录媒质的传送机构，并用于直接装入一视频带盒记录器(VCR)中。该带盒也包括一整体式可撕下的邮寄附加件。

现今的视频带盒通常由一硬性塑料盒或壳组成，其中并排装有一对卷盘或卷筒，在构成 VCR 传动机构一部分的彼此间隔开的主导轴或小轴上同步转动，上述一对卷盘或卷筒上绕有磁性记录带。一机械闭锁装置用于在不使用时将带盒中的卷盘保持于应有位置。带子从一卷盘传送到另一卷盘，沿横向经过 VCR 的磁头以记录或重放。对于大多数用途来说，这样的带盒加工起来是比较便宜的，其中带子的长度足以记录或预先录有至少约六十分钟或更长视听时间的内容。

但是，当为了提供只有几分钟走带时间的内容的广告，样品，磁带预录等视频内容，按人口多少分发时，塑料视频带盒的成本就太高。况且，这种短的视频内容通常只放一次或几次，不会多次重复观看。因此，理想的用于这些目的的带盒在材料和制造成本上均应相当便宜，以便在通常使用中真正可以做到用了就扔掉。另外，用于有限次使用的带盒的材料比传统的带盒的要轻，所以，邮寄有限次使用的带盒的费用要比传统带盒的低些。它和一般的视频带盒不同，一般的视频带盒不论事先已经预录或准备用于记录某一事件时，都可能要准备重复观看多年(也可能消除原有的内容重新录制)，所以，在通常使用时不是用了一次或几次就扔掉的。

本发明的主要目的是提供一种供记录和重放仅几次的、便宜而易于制造的有限次使用的视频带盒。

本发明的另一目的，是提供一种制造很便宜且在有限次使用后仍可仍掉的视频带盒。

Reimer 等人的美国专利 4,453,683 中公开了一种磁带盒装置，其中的记录带卷盘安装于一架子上，该架子为两片或多片结构，部分可由纸板组成，两片或多片纸板互相连接起来而夹持卷盘。如在该专利中所述，该架子的结构和外形设计得使它要与一另外的硬性而精密加工的塑料外壳一起使用，将它(架子)插入该外壳中，然后将整个带盒装置放入用于记录和在其中重放的记录机中。

这种已有技术的带盒装置，尽管其部分是用纸板制造的，由于支架的多片结构和需要一另外的塑料精密加工的外壳以便将整个结构物放入记录机中的这样的原因，所以，制造成本很高。

本发明的又一目的，是提供一种用于记录媒质的带盒外壳，它是单片结构而且是独立的，它可以直接装入一重放机中重放。

带盒在贮存，使用和运输中必须加以保护。通常，在运输，分发和装卸期间，已有技术带盒都要插入塑料盒或纸板盒中以起到保护作用。为了邮寄或以其他方式运送到最后的用户手中，还必须另外加以包装或外包装以便写明收货人地址等。每一附加的盒子，容器，包装或外包装都增加了制造商的加工和处理的开支，也增加了重量，从而提高了最终成品的货运费。

简短地说，本发明提供一种低成本的记录带盒用于在记录机中录制和重放。按照本发明的最佳实施例的基本构思，视频带盒的外壳全部用单一的坯件做成，该坯件包括一单片的自撑式可折叠的片材，如纸板沿着其预先形成的折叠线折起来，以封装入一对卷盘，该对卷盘上可以绕上记录带并且并排地安装在纸板外壳的一对侧面之间作旋转运动。两侧面由纸板外壳的端面(边)隔开一段足以使卷

盘在其中旋转的间距。其中一块侧面上切去一部分，以露出内部的卷盘传动机构，使带盒可安装在相配的 VCR 的传动机构上。

按照本发明的一重要特征，外壳还包括有突舌片，这些舌片是沿着预先形成的折叠线将纸板上的切开部分折叠而成的，用以将卷盘互相隔开，还防止它们沿横向滑移，但它们又可以在纸板外壳中自由转动。至少一个这样的突舌片，在被折到其分隔位置后，形成一个在纸板外壳上的、用于显露出存留在卷盘上的记录带的量的观察孔。如需要的话，在卷盘被装入外壳之前或之后，以及在外壳闭合之前，在其中一块侧面的靠着卷盘的那一内表面上，涂上低粘度粘结剂，以将卷盘进一步固定牢，以免在运输和贮存期间发生移位(动)。该种粘结剂的强度要小些，以避免在 VCR 中使用带盒时被拉断，或者防止在使用带盒时对卷盘有任何拖拉作用。

其中一块端面上有部分被挖去，作为从中穿越记录带的通道，以及，当带子绕入卷盘上和绕出卷盘时，带子要贴着该通道的外表面。按照本发明的另一特征，那个外表面上要涂复一种材料，该材料的摩擦系数要比纸板外壳的其它表面部位的小，以便当带子从一个卷盘传至另一个时，尤其在带子重绕(倒带)时，减小对带子的拖拉作用。

按此方式的结构，在经过一次视频记录的重放后就可将整个视频带盒仍掉，因为该种外壳的成本是足够低因而是足够经济的。还有，由于用于带盒的材料的重量的减轻，故降低了做广告者的邮寄费用。虽然组成带盒外壳的较佳的自撑式可折叠材料是纸板而且在本发明中用“纸板”这一名词进行描述，但是其它自撑式可折叠材料，如波纹板，如聚乙烯的低密度塑料板和其它纤维制品如压制板等薄坯料(件)也可使用，这一点是应该理解的。

按照本发明的另一重要特征，坯件包括同一单片的、自撑可折叠材料的附加件，其结构是形成一包绕外壳并封于外壳上的保护性

外包装或邮寄附加件，它也可为广告内容提供做广告的表面。按照本发明的又一构思，附加件或邮寄附加件部分可做成当用户收到带盒后能将它方便地从外壳上用手撕下，即只要沿着位于它与外壳相连接处的一条打孔的、刻痕的或材料的较薄的横断面线，将此附加件撕下即可。将该邮寄附加件撕下时就成为印刷的资料，例如一附单(赠券)，教育材料，医药详细材料，游戏等等。

按照本发明，一种制造这种独立的有限次使用寿命的带盒的较佳方法包括形成一用自撑式可折叠材料如纸板制成的薄的单片坯件，该坯件上带有折叠线，挖去一部分后的孔和折起的突舌片部分，所有这些组成部分安排得能使纸板被折叠成一完整的外壳，用以置放并保持并排的卷盘使卷盘在其中可自由旋转。然后将该纸板部分地折叠以形成外壳的两侧面和至少一端面。

然后，并排地将卷盘插入两侧面之间，此时，卷盘的内部传动机构通过其中一侧面上的挖去后的开孔可以看得见，并且，绕在其中一卷盘上的记录带穿过端面上的开孔，使记录带带面对并沿着端面的外表面移动。记录带的自由端则系到另一个(空)卷盘上以使当带盒在记录机中使用期间能将记录带绕到该(空)卷盘上。

接着，沿着其它折叠线将纸板折起，以穿固地将两卷盘保持于彼此间隔开的位置上，并且使它们在带盒放入记录机中后被驱动时能自由转动，这样，外壳就完成了。外壳的最后的端面可将粘结剂涂在它们的彼此面对的表面或用轻质胶粘带，将它们紧固在一起。端面本身和与它们相连的突舌片设置得能提供足够的刚度，以避免在正常使用操作中将角部压坏，此外，卷盘在结构中的设置也能为带盒的两侧提供类似所需的刚度。

所以，本发明的另一目的，是提供一种低成本的记录带盒，它具有一用整片纸板或其它自撑式可折叠材料制的单片结构的外壳，用于可转动地安装记录媒质的传送机构。

本发明的再一目的，是提供一种制造一利用一单片形成的纸板作为带盒外壳的、用一次或几次后即可仍掉的视频带盒的方法。

本发明的还有另一目的，是提供一种视频带盒的纸板外壳，该外壳既能独立地直接放入 VCR 中，又具有足够刚度以避免在正常操作使用期间将其自身或其记录媒质损坏。

本发明的再一目的，是提供一种具有一单片结构的外壳的视频带盒，该外壳上具有若干折起的突舌片，这些突舌片用来分隔在外壳中的卷盘和防止卷盘在外壳中发生横向移动。

在一具有整体的邮寄附加件的最佳实施例的变型中，在外壳中的、与显露出记录带的那一端面相对的端面的端部，和一纸板坯件的延伸部分，沿着一打孔的线彼此相连。后者的长度和尺寸足够且有折叠线，以使它可绕着已形成的外壳折叠。这样，侧面和侧面之间的、显露出记录带的连接端面均被一保护性邮寄附加件包起来。然后可将邮寄附加件封在与之相对的端面上，或者，需要的话，沿着延伸出的口盖部或唇状边缘部封在叠盖在带盒外壳一侧面上的邮寄附加件两头(侧)之一的侧面上。

这种带盒制造起来十分经济，从而使它在用作使用一次或几次后即可仍掉的、预录短视频内容时非常有吸引力，所述短视频内容可以是一广告、内容预告或样板，它仅用于推销另一产品或推销一较长视频内容的磁带。利用其制就的邮寄附加件，当采取与通过邮寄分发广告宣传印刷品相同的方式，分发给按人口统计资料选择的一群有可能成为顾客的对象时，这种带盒是既经济又有效的。接受者只要拆开邮寄附加件，沿着打孔线将它撕下，剩下的独立的视频带盒就可供观看。含有与记录带材料有关的信息的、可撕下的邮寄附加件部分可由接收者保存起来以供查阅。

因此，本发明的另一目的，是提供一种视频带盒，它具有一可在正常使用中使用一次或几次就仍掉的纸板外壳，外壳有一连成整

体但可撕下的邮寄附加件，该邮寄附加件采取一种制就的容器(包装)的形式，可用以邮寄带盒并从带盒上撕下，从而使带盒可供录制和/或重放之用。

本发明的再一目的是提供一种记录媒质带盒外壳，该外壳是由一单片片材制成，且具有独立性可直接放入一重放机中，它有一连成一整体的外包装件，用于在运输中保护带盒，以及可用手将它从带盒撕离后使用带盒，同时还可提供供使用者阅读的印刷材料。

按照本发明制取独立的、使用一次或几次即仍掉的记录带盒和连成整体的邮寄附加件的最佳方法，基本上与前面所述的制取有限次使用的带盒的方法相同，所增加的步骤是：接着围绕着一侧面，显露的记录带端面，另一侧面将剩余的坯件的附加件依次折叠，然后通过加于其自由端的口盖部分的粘结剂或用一胶粘带条将其封于外壳上或将其贴在自身上。再在邮寄附加件的外表面上粘贴上一预先印刷好的地址条，这样，记录带盒就可以付邮寄走了。

所以，本发明的另一目的，是提供一种从一单片纸板坯件制造一低成本的、带有形成整体的邮寄附加件的记录带盒的方法。

在参照附图阅读了下面关于本发明的目前的最佳实施例的详细描述之后，对本发明的上述以及其他的目的、特点和优点所在将更为清楚。附图中：

图 1 是用于形成本发明的目前最佳实施例的带盒外壳的单片纸板坯件的顶视图；

图 2A, 2B 和 2C 是按照最佳实施例和制造方法的带盒在不同制作阶段时的透视图(图 2B 和 2C 为部分断开的透视图)；

图 3 和 4 分别是带盒的最佳实施例的顶视和仰视图；

图 5 是用于在运输中固定带盒卷盘的卷盘锁定件的透视图；

图 6 是按照本发明另一最佳实施例的、用于形成带盒外壳和邮寄附加件的单片纸板坯件的顶视图；

图 7 和 8 分别是外壳顶部和底部看去的、带盒和邮寄附加件的另一最佳实施例的透视图。

现在看附图，首先看图 1。它是按照本发明的视频带盒的目前的最佳实施例，它包括一单片结构的外壳。从下面的附图及对它们的说明将可看出：外壳的设置适于在其内并排可旋转地安装一对记录带用的卷盘，当带盒在一 VCR(未画出)内工作时，随着两卷盘以协调一致的方式旋转，记录带从一个卷盘传送至另一个卷盘并通过记录磁头或重放磁头。

在其最初状态，外壳最好是一张自支承式硬性材料的平的硬纸板或纸板 10，该纸板例如可从 16 点或 20 点纸板坯件压制或冲制而成。该坯件可采用任何所需的颜色，或在其将成为外壳的那个外表面上印刷上广告信息或图案，该表面是如图 1 所示的顶面。在冲制工艺过程中，为了下面将要讨论的目的，在纸板 10 上加工出多个切口，折叠线和狭缝。

具体地说，利用刻痕线或折叠线 13,14,15, 16,17 和 18，冲制可形成两个侧面 11 和 12。折叠线 13 和 14 形成一位于两侧面 11 和 12 之间的第一端面。折叠线 15 和 16 形成侧面的相对两端以及外壳的第二和第三端面的相对端面部分。折叠线 17 和 18 则形成外壳的第四和最后的端面部分。包括在本文中后面要描述的那些折叠在内的所有折叠都是向下的(如图 1 所示)。

纸板 10 还具有一组切口或冲孔，其中一些的构形是为了使最后的带盒可以放入 VCR 中，另一些切口将和安装在外壳中的记录带的卷盘一起使用。前者包括切口 20,21 和 22。切口 24 和有关的狭缝和下面要描述的折叠线一起，可使记录带从外壳的内部通到外部。切口 26 和 27 用于外露出组成为记录带用的卷盘的传动机构的轮毂的内部。

沿着基本对称地通过两侧面 11 和 12 的中心轴线设置有几个有

缝区和相关的折叠线，它们用于形成隔开两个安装在纸板外壳中的卷盘以及防止卷盘在外壳中发生横向移动用的若干突舌片。具体说，在侧面 11 中的两个三角形区包括狭缝 30,31 和 34,35 和折叠线 33 和 37。当沿着折叠线向下压时，每个三角形区域形成了一对三角形突舌片，它们的位置设置得能容纳圆形卷盘以及防止卷盘在外壳中产生横向移动。

另一对短形的，最终用于分隔两卷盘用的突舌片是由沿着上述轴线分别在侧面 11 和 12 中的折叠线 40 和 43，以及每一个的、用 41 和 44 表示的其它三侧的狭缝形成的。当外壳折迭完成后，这两个矩形突舌彼此相抵且形成一分隔外壳中的两个装卷盘的围罩的中心轴。

可以看出：由折叠线 13 和 14 形成的端面在其其中之一端有一折叠线 47，它从折叠线 45 向纸板的周边的内部方向偏移，而狭缝 48 是从折叠线 47 处顺着折叠线 13 和 14 方向延伸。当这样形成的矩形突舌向下折后，外壳就告完成，在上述偏离部分形成了一缺口以使记录带可接纳于该端面的一端。如前所述，靠近该端面的另一端的切口 24 和相关的折叠线 50 和狭缝 51 一起，则在另一端提供相应的功能（接纳记录带）。出于该目的，由狭缝、折叠线和切口形成的突舌要向下折，以打开一接纳记录带的缺口。如此，记录带可通过在该端面任一端形成的缺口而从外壳的内部穿出到外部后再返回进入内部。此外，在这些缺口处的每个突舌的折叠线有一光滑表面，在带盒记录或重放期间，当带子从一卷盘送到另一卷盘时，就是在此光滑面上滑行的。

狭缝 53 和 54 从折叠线 16 处沿着折叠线 13 和 14 延伸到纸板 10 的周边，以形成一突舌，当外壳折迭完成时，该突舌用来增强外壳角部的刚度。对于另两个角部，也有突舌起到类似的功能，这些突舌是由分别从折叠线 15 和 16 处沿着折叠线 18 延伸到纸板 10 的

周边的狭缝 80 和 81 形成的。在纸板的相反一端，在折叠线 15 与 17 的相交处以及折叠线 16 与 17 的相交处，与上述这些突舌相应的区域只要挖去就行，因为当所有的折迭或弯边都折过和弯过而形成外壳时，后两个突舌是位于这些相交处的(成为外壳的角部)。

当进一步参阅如图 2A, 2B 和 2C 所示的折迭步骤，以及如图 3 和 4 的顶视和仰视图所示的完工后的外壳后，就容易理解视频带盒外壳的形成过程了。开始时，纸板 10 沿着平行的折叠线 13 和 14 弯折或折迭，以先总的组成一带侧面 11 和 12 以及包含有诸切口和记录带缺口的连接端面的外壳。还要沿着折叠线 15, 16, 17, 18, 47 和 50 进行折迭，以总的构形为一将组成其他端面的条状物，并在三个角部形成硬性突舌，以及在连接端面的相对端部处形成两个记录带缺口。再将总的说来位于两侧面的中心处的一对分隔突舌在折叠线 40 和 43 处向外壳的内部折起。

接着，将其中一个上面绕有记录带的一对卷盘 85 和 87 插入到侧面 11 和 12 之间的空间中，这样，一对卷盘就并排置好，分隔突舌位于两者之间。再将记录带的自由端穿过连接端面中的缺口，使记录带 75 可以靠在折迭 47 和 50 及相关的突舌和连接端面的外表面上。为了防止在带盒重绕(倒带)中当记录带从一卷盘送到另一卷盘时记录带受到这些表面的拖拉，在连接端面的整个外表面上涂复上低摩擦系数的清漆或 Teflon(聚四氟乙烯，杜邦公司商标)带，最好是在开始折迭外壳之前就加以涂复。该工序使这些外表面的摩擦系数比外壳的其它外露表面的要小。

在记录带自由端穿过连接端面上的两个缺口之后，将它系紧于空卷盘 85 的轮毂上。很显然，在带盒进行记录或重放中空卷盘转动时，记录带就从另一卷盘 87 上卷出而绕到该空卷盘上。

接着，将两侧面的自由端沿着平行于折叠线 13 和 14 的折叠线 17 和 18 充分弯折，以形成条子 90 和 91，这两条子互相抵靠以组成

与连接端面相对的第二端面。可在冲制出供折迭的纸板后，利用加到这两条相抵靠的条状面上的自封粘结剂将这两条子粘结在一起，或在要将它们粘结的时候才将它们胶粘在一起，或在它两贴靠在一起后用粘胶带粘结在一起。封上该第二端面后，卷盘 85 和 87 被部分固定在外壳中的它们各自的围罩中。

然后将条子 91 的两端处的一对突舌沿着折叠线 15 和 16 向内弯折，再垂直插入到第二端面中。然后在每个刚性化的突舌塞进外壳结构的角部之后，将侧面 11 和 12 的各个的相对的端部沿着每个侧面上的折叠线 15 和 16 向内弯折，以组成外壳的第三和第四端面 93 和 94。再利用与上述处理第二端面的相同的方法将组成那些端面的每对相抵靠的条子面紧连在一起。这样，就完成了封装入一对卷盘 85 和 87 的六面体外壳，以形成视频带盒。

接着，将设在侧面 11 上的三角形突舌 60,61 和 64,65 沿着折叠线 33 和 34 向外壳的内部方向弯折，以保持卷盘定位而避免横向位移，但它们能在外壳中自由转动。沿着折叠线 40 和 43 形成的矩形突舌在外壳中相互贴紧，用作隔开两卷盘而防止在旋转时互相碰到的固定突舌。其中一个固定突舌在外壳中沿着卷盘的透明法兰组成一孔 70(见图 3)，用以观看在该卷盘上剩下的记录带的数量。

在形成外壳底面的侧面 12 中的圆形切口 26 和 27 稍大于卷盘 87 和 85 的轮毂 99 和 100 中的孔的内部带槽表面(见图 4)。因此，当卷盘装入外壳中时，在视频带盒置入 VCR 中后，由带槽孔组成的卷盘的传动机构就可显露出来，以便可以装到 VCR 的相配的传动机构上。利用低粘性粘结剂加到卷盘贴靠的那一侧面的内表面上，可将卷盘进一步固定于外壳中，以便在贮存、操作和插入时防止其移动。这样的粘结剂应是十分低粘度的，使卷盘易被 VCR 机构提起。虽然图中未画出，粘结剂可涂在一个卷盘上或两个卷盘上。在邮寄或运送带盒期间，图 5 所示的一卷盘锁定件 101 用于将两卷盘 85

和 87 稳定于一固定位置上。卷盘锁定件 101 包括一长度等于卷盘 85 和 87 的间隔的纵向平面部分 102 和一对向下悬的、适于分别插进轮毂 99 和 100 的相对槽(缺口)中的突舌片 103,104。

按照本发明的视频带盒的最适合的用途是用于将广告或磁带内容片断分发给按人口统计资料确定的一群有可能的观看者或顾客。当然,并不是限于这一种用途,但是,对于这样的目的,带盒预先录好仅作重放之用。用于其它目的时,人们就希望带盒既可记录又可重放。从前面的描述,可看出:本发明提供一视频带盒,尤其是一种视频带盒的外壳,其材料和制造工艺,均是十分经济的,以致可使在一次视频记录的重放后,就可以仍掉。

有关形成整体性邮寄附加件的最佳实施例的一种变型,可参阅表示了带盒和形成整体性邮寄附加件的图 7,8 和 9。如图 7 所示,在前面所述的带盒部分 10 上附加有一第二部分或第二区段 10a,其上设有诸折叠线,用来形成视频或记录带盒用的邮寄附加件,这将在下面详细描述。

坯件 10 的区段 10a 是沿着条片 90 中的连接线 103 附连在带盒外壳部分 10 上的。上述连接线本身是一折叠线,最好是由在纸板上打上的通孔形成。区段 10a 包括形成侧面 112 和 113,连接端面 114 和相对端面 115,邮寄附加件的口盖 116 或带盒的保护性外包装或保护性的折叠线 105,107,109 和 111。邮寄附加件的侧面和端面的长度与条状片 90 的相等(即外壳的侧面 11 和 12 以及它们的相连端面的长度),但稍比它们的对应物宽些,只要足够将它们包起来就可以。

这样,区段 10a 可沿折叠线 103,105,107,109 和 111 折叠,以分别依靠其侧面 112,端面 114,侧面 113 和端面 115 包住侧面 12,连接(显露带子的)端面,侧面 11,以及由外壳的条状板 90,91 组成的相对端面。尽管可采用如胶粘带的其它方法,不过,最好是在口

盖 116 上部分地涂上自封性粘结剂，以将邮寄附加件固定于外壳上的应有位置。最后，可在邮寄附加件的任一侧面 112 或 113 的外表面上，粘上地址标签，至此，此视频带盒则可付邮。

带盒/邮寄附加件的接收者只要沿着打孔线 103 将邮寄附加件部分撕去，在带盒上留下一较干净的边，便可方便地去掉邮寄附加件部分以阅读其上的广告材料。该带盒便可直接放入一 VCR 中，在一电视机上观看记录的视频信息。

如本文前面说的，按照本发明制作的具有连成一体的邮寄附加件的视频带盒的最适合的用途，是用于将广告或磁带内容片断分发给按人口统计资料选择的一群有可能的观看者或顾客。当然用途并不限于这一种，但是，对于这样的目的，带盒预先录好仅作重放之用。可看出：本发明提供一种视频带盒，尤其是一种视频带盒用的外壳和形成一体的但可撕下的邮寄附加件，其材料和制造工艺均是十分经济的，运费低，还可提供印刷材料，以及，在一次视频记录的重放之后即可扔掉，当然如果愿意的话也可以多次使用。

尽管本文公开了按照本发明的目前的最佳实施例和工艺，很明显，那些熟悉与本发明有关的技术领域的技术人员，在本发明的精神和启示下完全可对上述的实施例和工艺作出种种变化和修改。例如，本发明的原理可用于非视频带盒的其它记录带盒，并且，尽管在说明书及权利要求书中使用了名词“邮寄附加件”，但广义地说它实际上就是带盒的容器，用它既可以邮寄发运，又可以用它来提供传递信息的功能。所以，本发明仅仅由所附的权利要求和可选用的法律的规则和原则所限定。

# 说明书附图

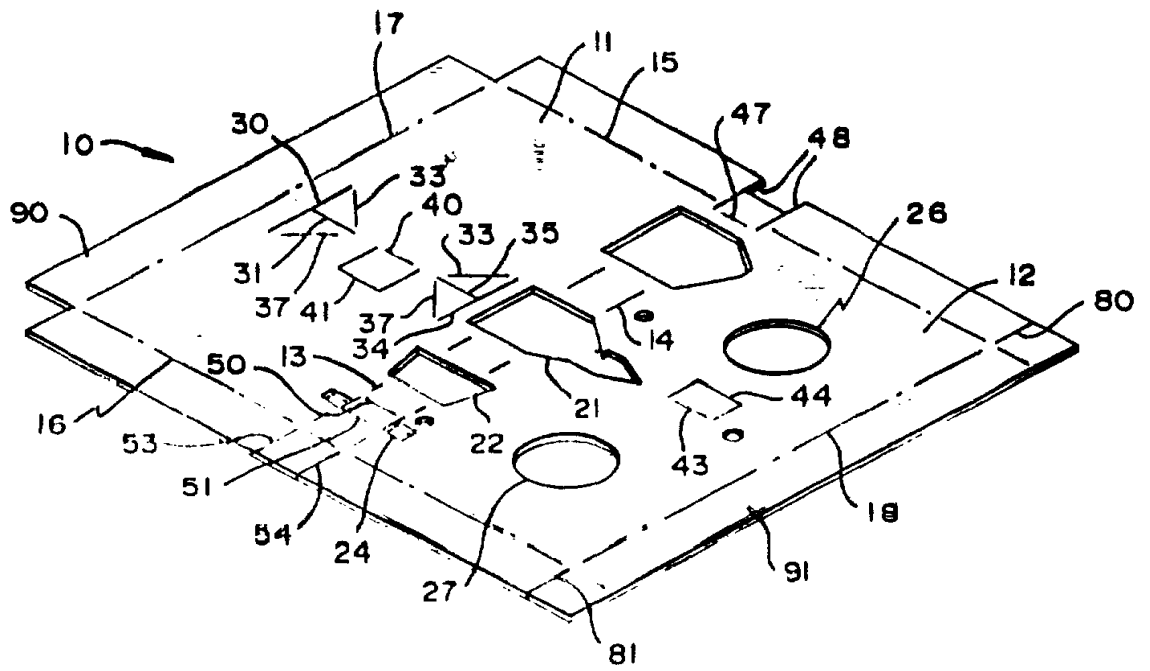


图 1

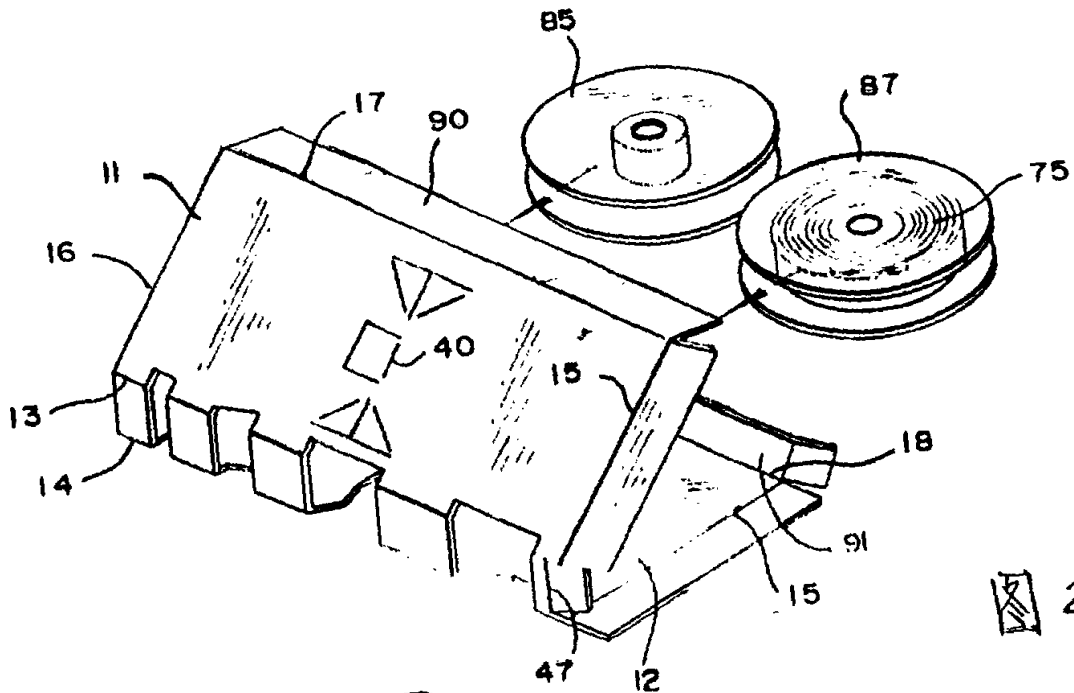


图 2A

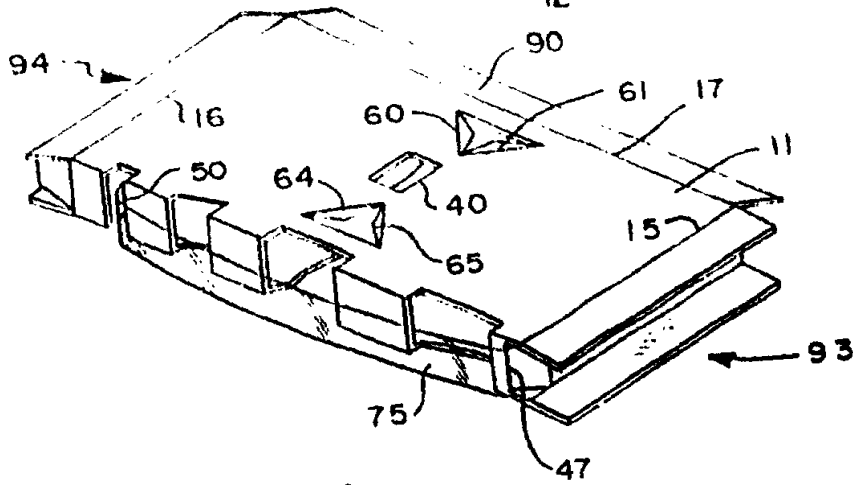


图 2B

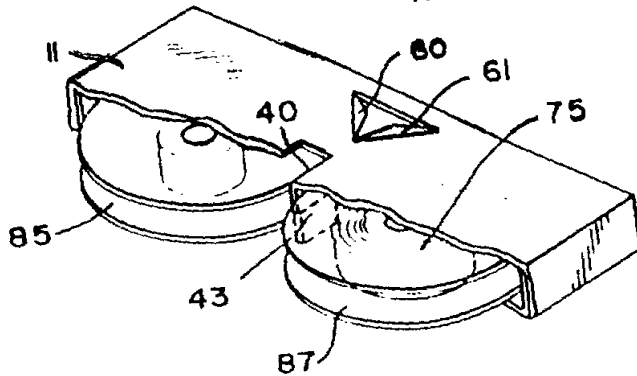
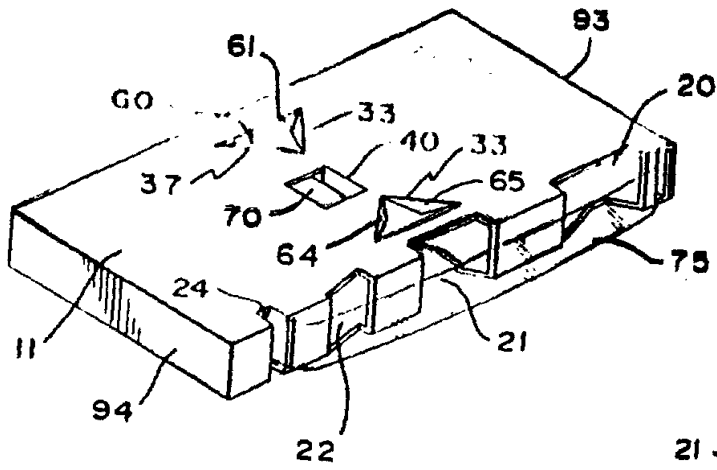
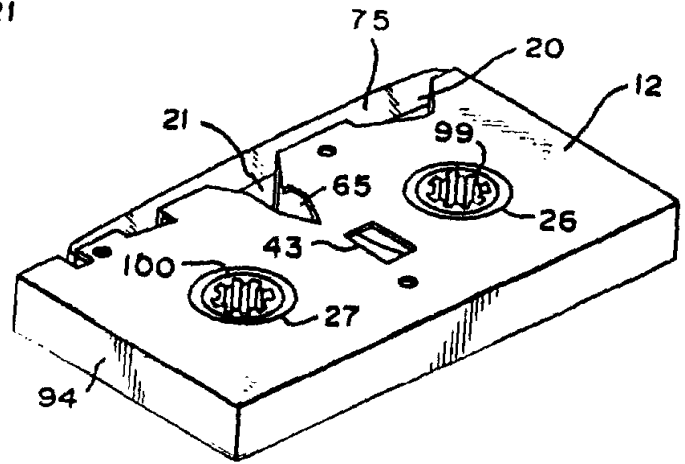


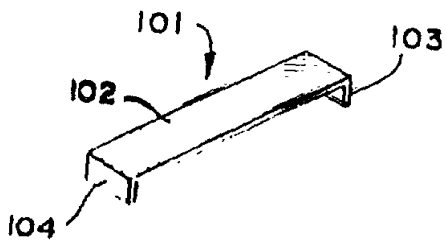
图 2C



3



4



5

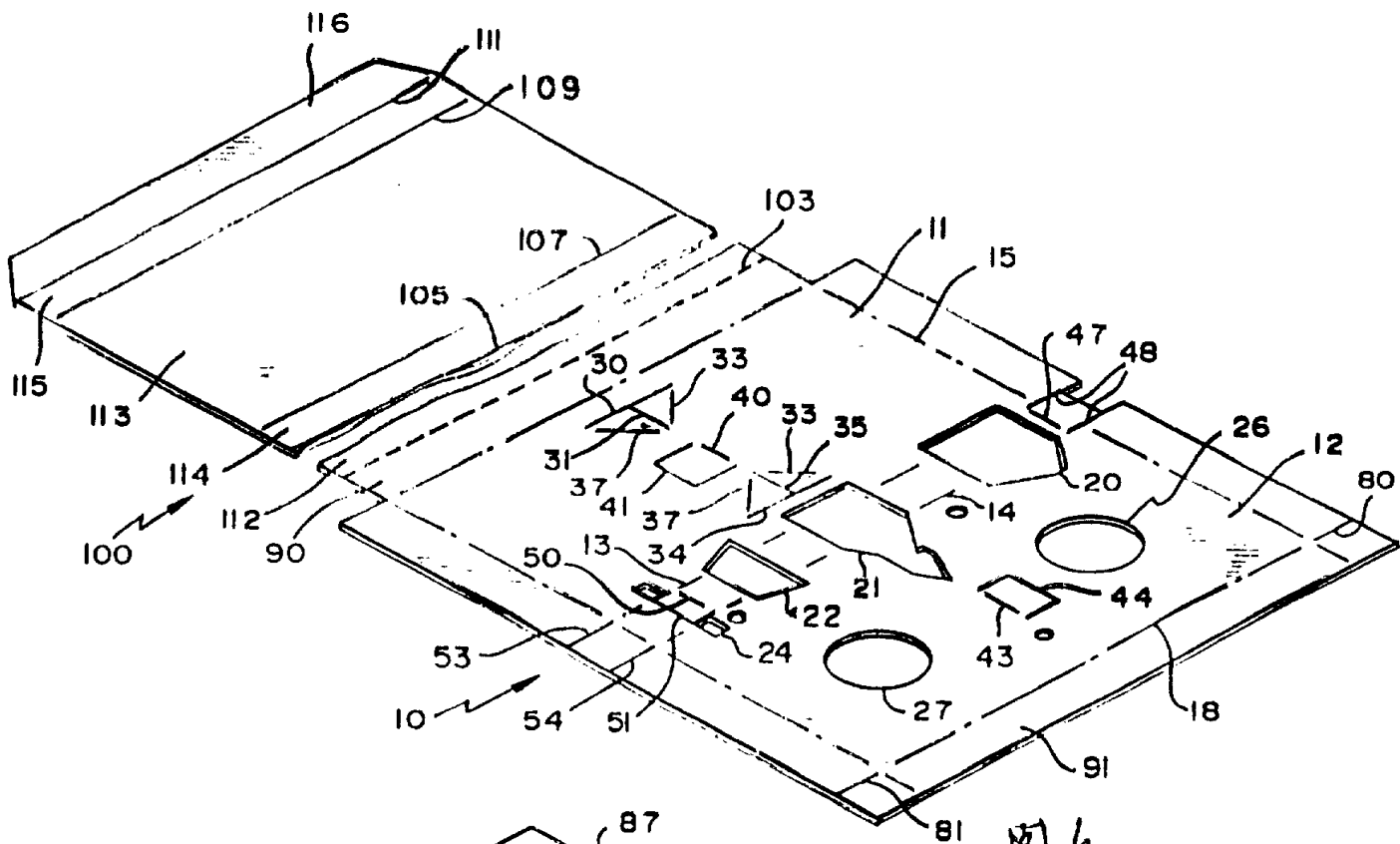


图 6

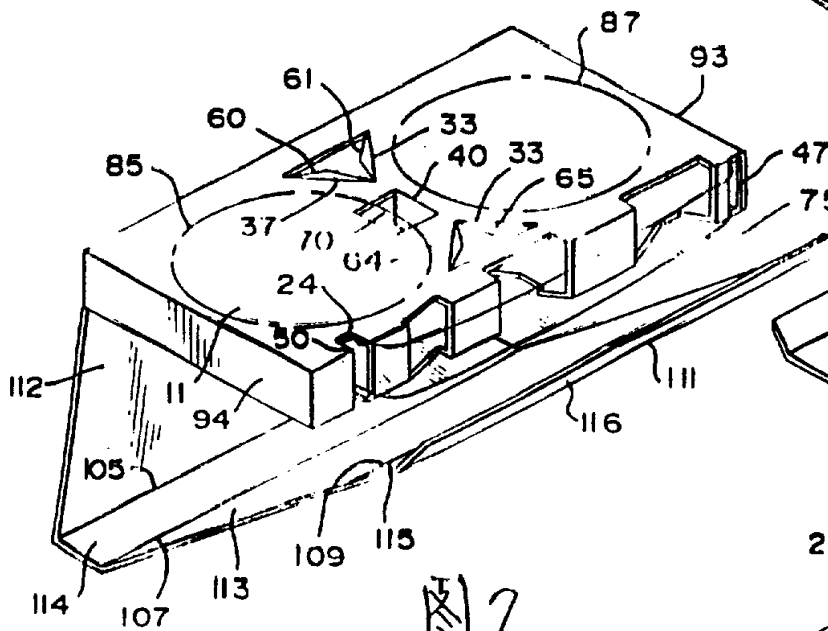


图 7

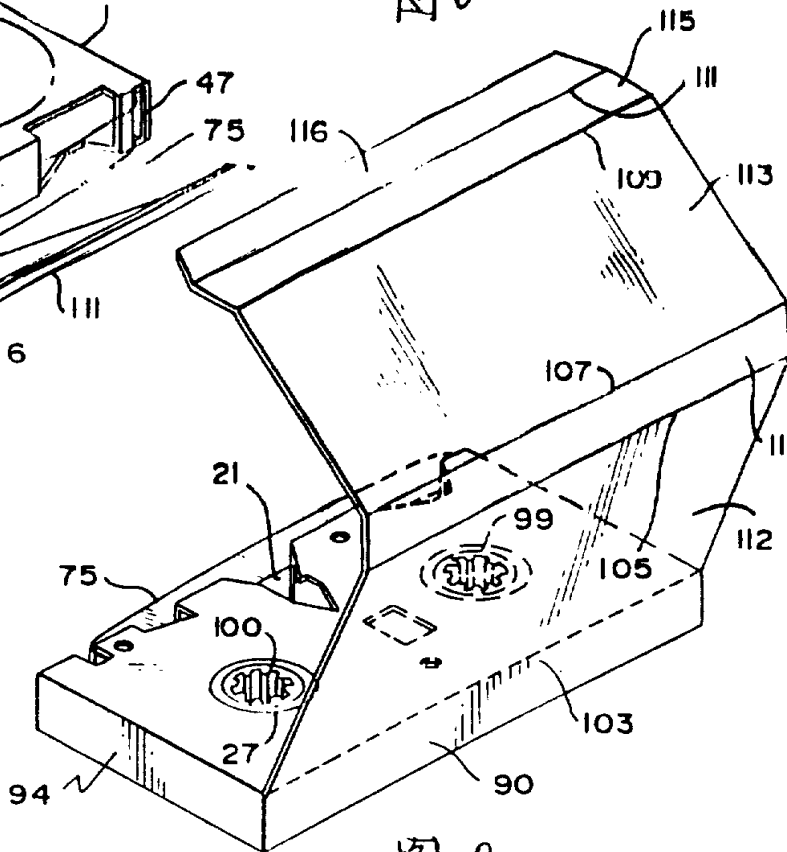


图 8