

Výše uvedené nedostatky odstraňuje devarka z umělé hmoty podle vynálezu, tvořené válcovým pláštěm, opatřeným na jedné straně dnem a na druhé víkem a hrdlem, jejíž podstata spočívá v tom, že dno nebo současně dno i víko je ve vzdálenosti 1 až 15 mm od vnitřního povrchu válcového pláště opatřeno po obou stranách nejméně jednou první drážkou.

Výhodou devarky podle vynálezu je její odolnost proti rychlým a velkým změnám teploty i při větších průměrech nádoby, přičemž obrábění je zde minimální a je zachováno nejvýhodnější tvarové řešení.

Jeden z možných příkladů provedení je uveden na přiloženém výkresu.

Devarka sestává z válcového pláště 1, který je na jedné straně uzavřen dnem 2 a na druhé straně víkem 3. Ve víku 3 je vytvořen otvor, ve kterém může být upevněno hrdlo 4. Na vnějším i vnitřním povrchu dna 2, resp. víka 3, je u válcového pláště 1 vytvořena nejméně jedna první drážka 5 a na vnějším i vnitřním povrchu víka 3 je dále u hrdla 4 vytvořena nejméně jedna druhá drážka 6.

Umělá hmota, z níž je devarka vyrobena, je nehomogenní materiál obsahující skleněná armovací vlákna. Při velkém ochlazení dochází k velkým kontrakcím, které jsou přímo úměrné délce vláken a ta je určena průměrem dna 2 a víka 3 devarky. V důsledku těchto kontrakcí pak u stávajících devarek větších průměrů dochází k trhání lepených spojů. Pokud se však na vnější a vnitřní straně dna 2, případně víka 3, vytvoří ve vzdálenosti 1 až 15 mm od lepeného spoje, tj. od válcového pláště 1, nebo hrdla 4 drážka, kontrakce v namáhané části spoje se zmenší úměrně zkrácení armovaného vlákna. Kromě toho se při kontrakci drážka rozevívá a působí jako elastický člen, který dále snižuje namáhání lepeného spoje. Drážka má obvykle obdélníkový průřez a její hloubka může za vhodného uspořádání protilehlých drážek dosáhnout až 30 % tloušťky dna 2 či víka 3. Víko 3 devarky je zpravidla upraveno podle tvaru a velikosti chla-

zeného zařízení. Podle těchto požadavků může mít hrdlo 4 libovolný průměr, v extrémním případě rovnající se vnitřnímu průměru devarky. V tomto zvláštním případě je víko 3 upevněno k vnějšímu povrchu válcového pláště 1. V ostatních případech je lepeno zpravidla k vnitřnímu povrchu nádoby. Otvorů s hrdly 4 může být ve víku 3 podle potřeby i více.

P Ř E D M Ě T V Y N Ā L E Z U

1. Devarka z umělé hmoty, tvořená válcovým pláštěm, který je na jedné straně opatřen dnem a na druhé víkem s alespoň jedním hrdlem, vyznačený tím, že dno /2/, nebo současně dno /2/ a víko /3/ je ve vzdálenosti 1 až 15 mm od vnitřního povrchu válcového pláště /1/ opatřeno po obou stranách nejméně jednou první drážkou /5/.
2. Devarka z umělé hmoty podle bodu 1, vyznačený tím, že víko /3/ je ve vzdálenosti 1 až 15 mm od vnějšího povrchu hrdla /4/ opatřeno po obou stranách nejméně jednou druhou drážkou /6/.

1 výkres

259782



