



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr _____

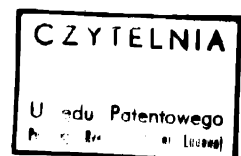
Int. Cl.³ D04C 3/20

Zgłoszono: 27.03.81 (P. 230 386)

Pierwszeństwo _____

Zgłoszenie ogłoszono: 18.01.82

Opis patentowy opublikowano: 15.05.1984



Twórcy wynalazku: Stanisław Bundz, Zygmunt Ciesielski, Kazimierz Szarłata

Uprawniony z patentu tymczasowego: Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przygotowawczych Maszyn
Przedziałniczych „Polmatex-Falubaz”,
Zielona Góra (Polska)

Urządzenie do ustalania położenia roboczego i przesuwu wrzecion w plecionkarce

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do ustalania położenia roboczego i przesuwu wrzecion w plecionkarce.

W znanych plecionkarkach przy ustalaniu położenia roboczego i przesuwie wrzeciona współpracują z płytą stołu i kołami zbierakowymi. Wrzeciona w swojej dolnej części posiadają segmenty prowadzące. Segmenty prowadzące składają się z płytki górnej i płytki dolnej połączonych z sobą za pomocą trzpienia. W dolnej płytce od strony płyty stołu segment prowadzący ma osadzone obrotowo dwa kamienie prowadzące, których płetwy współpracują z bieżnią płyty stołu. Bieżnie stanowią rowki. Koło zbierakowe, współpracując swoimi gniazdami z trzpieniem segmentu prowadzącego wrzeciona, powoduje przesuwanie wrzeciona wzdłuż bieżni po płycie stołu o określonej długości do momentu zabrania go przez następne koło zbierakowe.

Plecionkarka posiadająca tak rozwiązane urządzenie do ustalania położenia roboczego i przemieszczania wrzecion posiada znacznie ograniczoną trwałość części, które współpracując zużywają się na skutek tarcia. Taka plecionkarka ma również ograniczoną wydajność, która jest związana z szybkością przemieszczania wrzecion.

Celem wynalazku jest wyeliminowanie wad znanych plecionkarek.

Cel ten osiągnięto przez zaprojektowanie urządzenia do przesuwu wrzecion w plecionkarce, gdzie koła zbierakowe współpracujące z trzpieniami wrzecion mają tarcze, między którymi nawinięta jest cewka.

Urządzenie według wynalazku pozwala na wyeliminowanie szybko zużywających się prowadzących i ustalających wrzeciona elementów ślizgowych, zwiększa kilkakrotnie trwałość plecionkarki i upraszcza jej konstrukcję. Ponadto wpływa na znaczny wzrost współczynnika gotowości technicznej plecionkarki i czas poprawnego jej działania, zwiększając przez to wydajność maszyny przy obniżonym zapotrzebowaniu energetycznym.

Przedmiot wynalazku pokazany jest w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia koło zbierakowe plecionkarki w przekroju pionowym oraz współpracujące z nim wrzeciono w widoku z przodu, a fig. 2 przedstawia koło zbierakowe w widoku z góry oraz wrzeciono w przekroju poziomym.

Urządzenie według wynalazku składa się z zabierakowego koła 1 które posiada zabierające tarcze 2. Między tarczami 2 nawinięta jest cewka 3 zasilana według odpowiedniego programu od szczotek 4 poprzez pierścienie 5. Tarcze 2 mają gniazda 6 do współpracy z trzpieniem 7 wrzeciona 8.

Urządzenie według wynalazku pracuje na zasadzie wytwarzania sił pola magnetycznego. Zamykanie linii sił pola magnetycznego następuje przez trzpień 7 wrzeciona 8. W momencie wejścia wrzeciona 8 w strefę jego przejścia z jednego do drugiego zabierakowego koła 1 następuje zmiana wartości indukcji magnetycznej, a tym samym wrzeciono 8 przechodzi do gniazda 6 sąsiedniego zabierakowego koła 1, gdzie jest natychmiast ustalane i unieruchamiane poprzez pole magnetyczne.

Z a s t r z e ż e n i e p a t e n t o w e

Urządzenie do ustalania położenia roboczego i przesuwu wrzecion w plecionkarce, w której koła zabierakowe posiadają gniazda do współpracy z trzpieniami wrzecion, **znamienny tym**, że zabierakowe koło (1) ma tarcze (2), między którymi nawinięta jest cewka (3) zasilana ze znanego źródła energii elektrycznej.

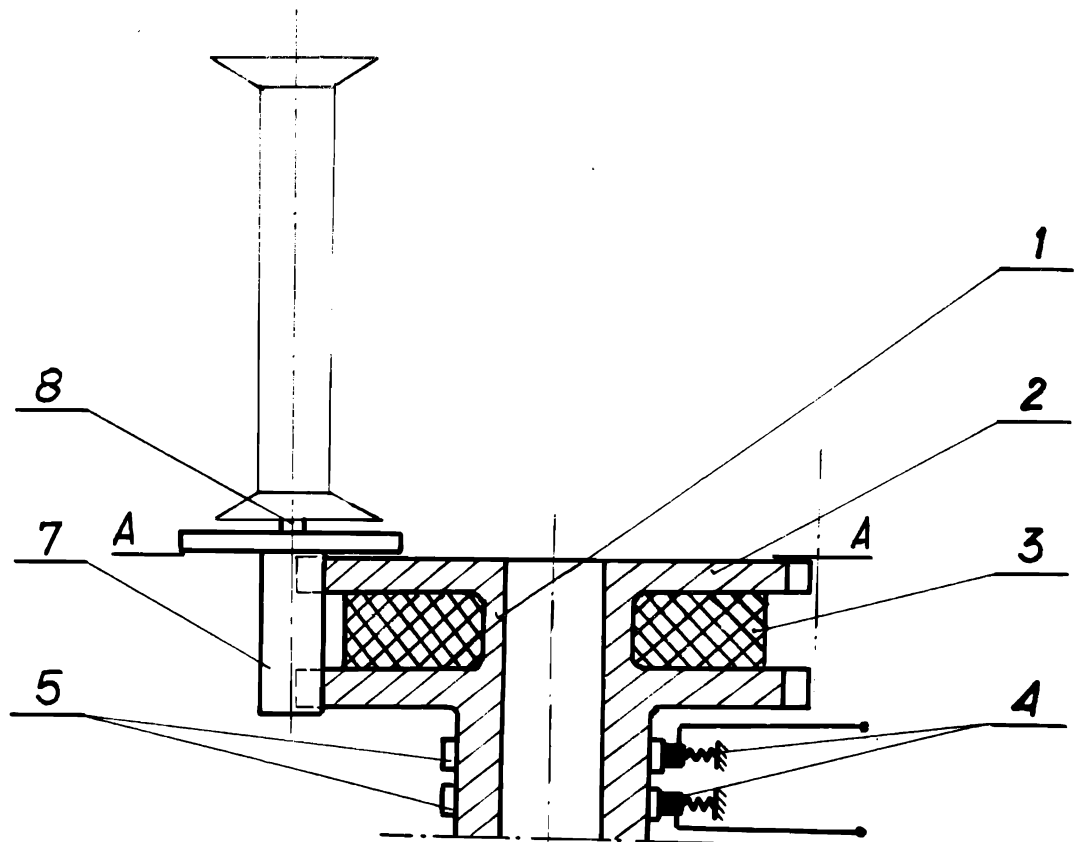


fig 1

A-A

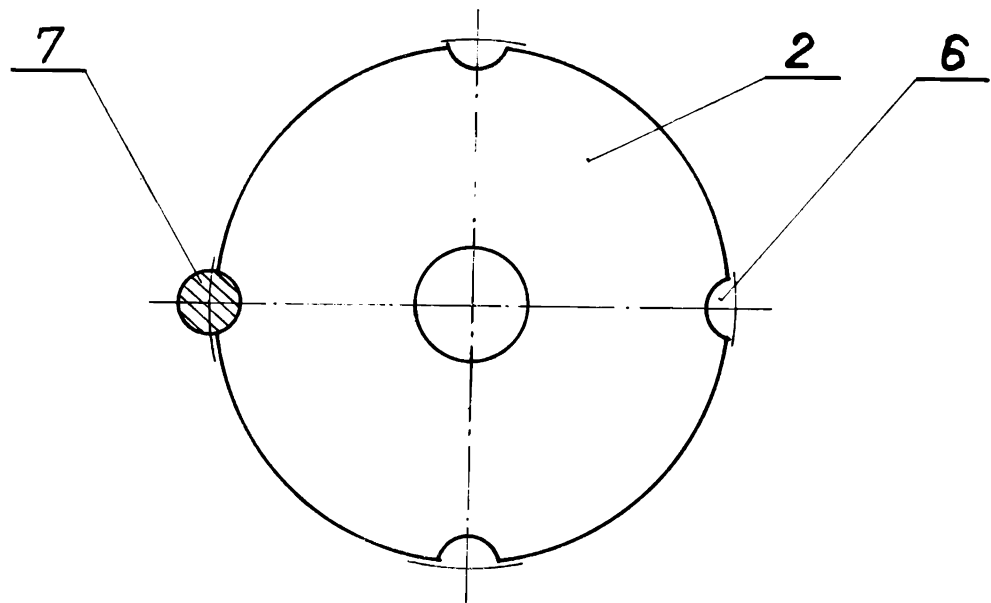


fig 2