



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203666151 U

(45) 授权公告日 2014. 06. 25

(21) 申请号 201320832839. 2

(22) 申请日 2013. 12. 16

(66) 本国优先权数据

201320437705. 0 2013. 07. 22 CN

(73) 专利权人 深圳市银之杰科技股份有限公司

地址 518048 广东省深圳市福田区天安数码
城天祥大厦 AB 座 5B2

(72) 发明人 王海龙 王燕波 周海飞 马烨巍

(74) 专利代理机构 深圳市顺天达专利商标代理
有限公司 44217

代理人 汪丽

(51) Int. Cl.

B41K 3/04 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

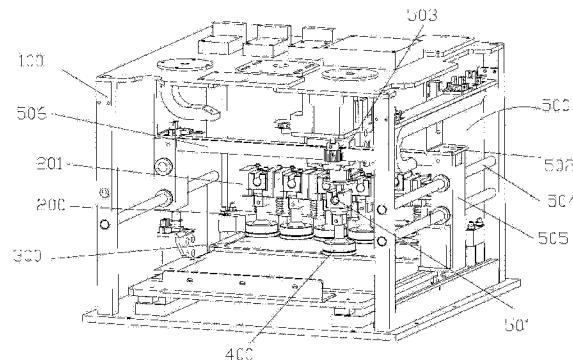
权利要求书2页 说明书4页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种设置有多个印章的自动盖章装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种设置有多个印章的自动盖章装置，包括内部形成有容置空间的支撑架，设置在所述容置空间内并固定在所述支撑架上的章架组件及设置在所述章架组件下方的印油槽；所述章架组件包括多个活动设置、用于分别架设印章的章架；所述自动盖章装置还包括设置在所述支撑架上、且用于在自动选取印章后驱动所述印章下压沾取印油并取出印章完成盖章的自动取章盖章机构。本实用新型的设置有多个印章的自动盖章装置快捷方便、控制简单。



1. 一种设置有多个印章的自动盖章装置,包括内部形成有容置空间的支撑架(100),其特征在于,还包括设置在所述容置空间内并固定在所述支撑架(100)上的章架组件(200)及设置在所述章架组件(200)下方的印油槽(300);所述章架组件(200)包括多个活动设置、用于分别架设印章(400)的章架(201);

所述自动盖章装置还包括设置在所述支撑架(100)上、且用于在自动选取印章(400)后驱动所述印章(400)下压沾取印油并取出印章(400)完成盖章的自动取章盖章机构(500)。

2. 根据权利要求 1 所述的设置有多个印章的自动盖章装置,其特征在于,所述章架组件(200)包括固定在支撑架(100)上的章架底座(202),所述章架底座(202)上竖直插装有多个安装轴(203),每个安装轴(203)上设置套装有一个弹簧(204)和所述章架(201),所述弹簧(204)两端分别与所述章架底座(202)和所述章架(201)相抵。

3. 根据权利要求 2 所述的设置有多个印章的自动盖章装置,其特征在于,所述安装轴(203)顶部设置有用于防止所述章架(201)脱出的防脱螺母(205)。

4. 根据权利要求 2 所述的设置有多个印章的自动盖章装置,其特征在于,所述印章(400)包括章柄(402)、固定设置在所述章柄(402)下端的章本体(401)和固定设置在所述章柄(402)上端的卡位件(403);所述章架(201)上设置有用于放置所述卡位件(403)的U型槽(206),所述U型槽(206)底部开设有用于嵌入所述章柄(402)的开口(207)。

5. 根据权利要求 4 所述的设置有多个印章的自动盖章装置,其特征在于,所述自动取章盖章机构(500)下端水平设置有取章杆(501),卡位件(403)上开设置用于插入所述取章杆(501)的通槽(404)。

6. 根据权利要求 4 所述的设置有多个印章的自动盖章装置,其特征在于,所述卡位件(403)底部设置有次级卡位件(405),U型槽(206)底部设置有用于容置所述次级卡位件(405)的凹槽,所述自动取章盖章机构(500)在带动所述印章(400)沾取印油后向上提起所述印章(400)使所述次级卡位件(405)高于所述开口(207)后横向取出所述印章(400)。

7. 根据权利要求 1-6 任一项所述的设置有多个印章的自动盖章装置,其特征在于,所述自动取章盖章机构(500)包括设置在所述支撑架(100)上的平移机构(502)与设置在所述平移机构(502)上的取盖章机构(503),所述取章杆(501)设置在所述取盖章机构(503)的下端。

8. 根据权利要求 7 所述的设置有多个印章的自动盖章装置,其特征在于,所述支撑架(100)横向平行设置有至少两个导杆(504),所述平移机构(502)包括两端分别滑动设置在所述导杆(504)上的滑轨组件以及用于驱动所述滑轨组件在所述导杆(504)上滑动的第一驱动机构。

9. 根据权利要求 8 所述的设置有多个印章的自动盖章装置,其特征在于,所述滑轨组件包括分别套设在所述导杆(504)上的两个导向块(505)和两端分别固定在一个所述导向块(505)上的滑轨(506),所述滑轨(506)水平设置且与所述导杆(504)垂直设置;

所述取盖章机构(503)可滑动地设置在所述滑轨(506)上;所述平移机构还包括用于驱动所述取盖章机构(503)在所述滑轨(506)上滑动的第二驱动机构。

10. 根据权利要求 7 所述的设置有多个印章的自动盖章装置,其特征在于,所述取盖章机构(503)下端设置有向下推出或向上拉起的驱动轴,所述取章杆(501)固定安装在所述

驱动轴下端。

一种设置有多个印章的自动盖章装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及用于金融行业的盖章装置,更具体地说,涉及一种设置有多个印章的自动盖章装置。

背景技术

[0002] 现有的设置多个印章的盖章装置一般将印油设置在一个既定位置,在选取印章后,往往需要将印章取出,并将其带动至该位置沾取印油后,然后才能将章带到需要盖章的位置用于盖章,这种盖章非常繁琐,运行速度也相对较慢,而且控制起来并不方便,给控制系统的运作带来麻烦。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题在于,针对现有技术中盖章流程繁琐的缺陷,提供一种快捷方便、控制简单的设置有多个印章的自动盖章装置。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:提供一种设置有多个印章的自动盖章装置,包括内部形成有容置空间的支撑架,设置在所述容置空间内并固定在所述支撑架内的章架组件及设置在所述章架组件下方的印油槽;所述章架组件包括多个活动设置、用于分别架设印章的章架;

[0005] 所述自动盖章装置还包括设置在所述支撑架上、且用于在自动选取印章后驱动所述印章下压沾取印油并取出印章完成盖章的自动取章盖章机构。

[0006] 在本实用新型所述的设置有多个印章的自动盖章装置中,所述章架组件包括固定在支撑架上的章架底座,所述章架底座上竖直插装有多个安装轴,每个安装轴上设置套装有一个弹簧和所述章架,所述弹簧两端分别与所述章架底座和所述章架相抵。

[0007] 在本实用新型所述的设置有多个印章的自动盖章装置中,所述安装轴顶部设置有用于防止所述章架脱出的防脱螺母。

[0008] 在本实用新型所述的设置有多个印章的自动盖章装置中,所述印章包括章柄、固定设置在所述章柄下端的章本体和固定设置在所述章柄上端的卡位件;所述章架上设置有用于放置所述卡位件的U型槽,所述U型槽底部开设有用于嵌入所述章柄的开口。

[0009] 在本实用新型所述的设置有多个印章的自动盖章装置中,所述自动取章盖章机构下端水平设置有取章杆,卡位件上开设置用于插入所述取章杆的通槽。

[0010] 在本实用新型所述的设置有多个印章的自动盖章装置中,所述卡位件底部设置有次级卡位件,U型槽底部设置有用于容置所述次级卡位件的凹槽,所述自动取章盖章机构在带动所述印章沾取印油后向上提起所述印章使所述次级卡位件高于所述开口后横向取出所述印章。

[0011] 在本实用新型所述的设置有多个印章的自动盖章装置中,所述自动取章盖章机构包括设置在所述支撑架上的平移机构与设置在所述平移机构上的取盖章机构,所述取章杆设置在所述取盖章机构的下端。

[0012] 在本实用新型所述的设置有多个印章的自动盖章装置中，所述支撑架横向平行设置有至少两个导杆，所述平移机构包括两端分别滑动设置在所述导杆上的滑轨组件以及用于驱动所述滑轨组件在所述导杆上滑动的第一驱动机构。

[0013] 在本实用新型所述的设置有多个印章的自动盖章装置中，所述滑轨组件包括分别套设在所述导杆上的两个导向块和两端分别固定在一个所述导向块上的滑轨，所述滑轨水平设置且与所述导杆垂直设置。

[0014] 所述取盖章机构可滑动地设置在所述滑轨上；所述平移机构还包括用于驱动所述取盖章机构在所述滑轨上滑动的第二驱动机构。

[0015] 在本实用新型所述的设置有多个印章的自动盖章装置中，所述取盖章机构下端设置有向下推出或向上拉起的驱动轴，所述取章杆固定安装在所述驱动轴下端。

[0016] 本实用新型的设置有多个印章的自动盖章装置具有以下有益效果：自动取章盖章机构在选取印章并带动印章下压沾取印油后，将印章取出带动至需要盖章的位置以完成盖章，故本实用新型的自动盖章装置无需将印章带至其他位置沾取印油，减少了盖章所需的步骤，加快了盖章速度，也方便了控制。

附图说明

[0017] 下面将结合附图及实施例对本实用新型作进一步说明，附图中：

[0018] 图 1 是本实用新型一个优选实施例的设置有多个印章的自动盖章装置的结构示意图；

[0019] 图 2 是图 1 中架设有印章的章架组件的放大图；

[0020] 图 3 是图 1 中印章的放大图。

具体实施方式

[0021] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白，以下结合附图及实施例，对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解，此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型，并不用于限定本实用新型。

[0022] 如图 1 所示的是本实用新型一个优选实施例的设置有多个印章的自动盖章装置，包括内部形成有容置空间的支撑架 100，设置在该容置空间内并固定在支撑架 100 上的章架组件 200 及设置在章架组件 200 下方的印油槽 300。章架组件 200 包括多个活动设置、用于分别架设印章 400 的章架 201；本实用新型设置一个较大的印油槽 300，其设置在章架组件 200 的下方，使每个印章 400 向下运动后，章面均能与印油接触，与现有技术相比更加方便。其中，支撑架可以包括一个底座及竖直固定在底座上的多个支撑柱，印油槽固定设置在底座上，而印油槽一侧则是用于放置待盖章文件的区域，章架组件两端分别固定在一个支撑柱上。此外，自动盖章装置还包括设置在支撑架 100 上的自动取章盖章机构 500。自动取章盖章机构 500 在选取印章 400 并带动印章 400 下压沾取印油后，将印章 400 取出带动至需要盖章的位置以完成盖章，故该自动盖章装置无需在印章 400 带至其他位置沾取印油后再印章带动至需要盖章的位置，大大提高了盖章速度，而且也减少了盖章所需的步骤，也方便了控制。

[0023] 结合图 2，章架组件 200 包括固定在支撑架 100 上的章架底座 202，章架底座 202

上分别竖直插装有多个间隔设置的安装轴 203，每个安装轴 203 上设置套装有一个弹簧 204 和一个章架 201，弹簧 204 两端分别与章架底座 202 和章架 201 相抵。本实用新型图 1 中示出的是一个设有 6 个印章 400 的自动盖章装置，当然也可以根据实际需要增加或减少其数量。当自动取章盖章机构 500 驱动印章 400 沾取印油时，章架 201 受力向下运动，同时压缩弹簧 204，当沾取完印油后，自动取章盖章机构 500 将印章向上提起，压缩状态的弹簧 400 向上施力从而将章架 201 推回原位。优选的是，安装轴 203 的顶部设置防脱螺母 205，以防止其章架 201 向上弹起时脱出。

[0024] 结合图 3，印章 400 包括章柄 402、固定设置在章柄 402 下端的章本体 401 和固定设置在章柄 402 上端的卡位件 403；章架 201 上设置有用于放置卡位件 403 的 U 型槽 206，U 型槽 206 底部开设有用于嵌入章柄 402 的开口 207。放入印章时，从 U 型槽 206 一侧置入卡位件 403，同时章柄 402 慢慢嵌入开口 207 之中，于是将印章 400 悬起，使章本体 401 的章面正对印油槽 300，当自动取章盖章机构 500 带动印章 400 下压，即可沾取印油。

[0025] 相应的，自动取章盖章机构 500 下端水平设置有取章杆 501，卡位件 403 上开设用于插入取章杆 501 的通槽 404。如果通槽 404 上端并不封闭，自动取章盖章机构 500 与取章杆 501 的连接点可以在取章杆 501 的中部，当然通槽 404 上端的宽度至少应小于通槽 404 的最大宽度及取章杆 501 的直径，从而在取章杆 501 插入通槽 404 后不至于会从上部脱出。如果通槽 404 上端封闭，则自动取章盖章机构 500 与取章杆 501 的连接点可以设置在取章杆 501 的一端，形成一个“L”型的结构。

[0026] 优选的是，卡位件 403 底部设置有次级卡位件 405，U 型槽 206 底部设置有用于容置次级卡位件 405 的凹槽，当然凹槽应该与开口 207 相通，但凹槽和次级卡位件 405 的宽度都应大于开口 207。当印章 400 置于章架 201 上时，该次级卡位件 405 置于凹槽中，如果遇到晃动或颠簸的情况，印章 400 也不会从章架 201 中滑出；当自动取章盖章机构 500 取章时，其在带动印章 400 沾取印油后应向上提起印章 400 使次级卡位件 405 高于开口 207 之后再将印章 400 横向取出。

[0027] 进一步的，自动取章盖章机构 500 包括设置在支撑架 100 上的平移机构 502 与设置在平移机构 502 上的取盖章机构 503，取章杆 501 设置在取盖章机构 503 的下端。取盖章机构 503 由平移机构 502 带动至特定的位置进行取章、沾取印油或者盖章等。取盖章机构 503 下端设置有向下推出或向上拉起的驱动轴，取章杆 501 固定安装在所述驱动轴下端。取盖章机构 503 可以是气缸机构，气缸使驱动轴向上或向下运动，从而驱动印章完成上述动作；此外，取盖章机构 503 也可以是其他任何可以带动驱动轴上下运动的机械结构，此处不再详述。

[0028] 此外，控制单元在取章时会记录下章号与对应位置，盖完章后印章 400 还挂在取章杆 501 上，如果接下来这次使用的是同一枚印章，就可以直接盖章，无需再去抓取，这样就省去了选章与抓章的时间；如果印章不是上次用过的那一个，那么就会先执行把之前的印章放回去的操作，再去找到所需的印章抓取后完成盖章操作，如此反复循环。

[0029] 具体的，支撑架 100 横向平行设置有至少两个导杆 504，平移机构 502 包括分别两端分别滑动设置在导杆 504 上的滑轨组件以及用于驱动滑轨组件在导杆 504 上滑动的第一驱动机构。其中，滑轨组件可以是包括分别套设在导杆 504 上的两个导向块 505 和两端分别固定在一个导向块 505 上的滑轨 506，滑轨 506 水平设置且与导杆 504 垂直设置。当然，

滑轨组件也可以是只设置滑轨 506，在滑轨 506 两端开孔，从而分别套装在一个导杆 504 上。

[0030] 取盖章机构 503 可滑动地设置在滑轨 506 上；导向块 505 上还可以用于固定用于支撑取盖章机构 503 的安装架，从而避免整个取盖章机构 503 都由滑轨支撑。平移机构 502 还包括用于驱动取盖章机构 503 在滑轨 506 上滑动的第二驱动机构。第一驱动机构和第二驱动机构共同作用，从而将取盖章机构 503 带动至某个特定的位置进行相应的动作，其具体的控制过程并非本实用新型的重点，故此不作详述。此外，滑轨 506 和第二驱动机构还可以由皮带传输机构代替，通过皮带带动取盖章机构运动。

[0031] 虽然本实用新型是通过具体实施例进行说明的，本领域技术人员应当明白，在不脱离本实用新型范围的情况下，还可以对本实用新型进行各种变换及等同替代。另外，针对特定情形或材料，可以对本实用新型做各种修改，而不脱离本实用新型的范围。因此，本实用新型不局限于所公开的具体实施例，而应当包括落入本实用新型权利要求范围内的全部实施方式。

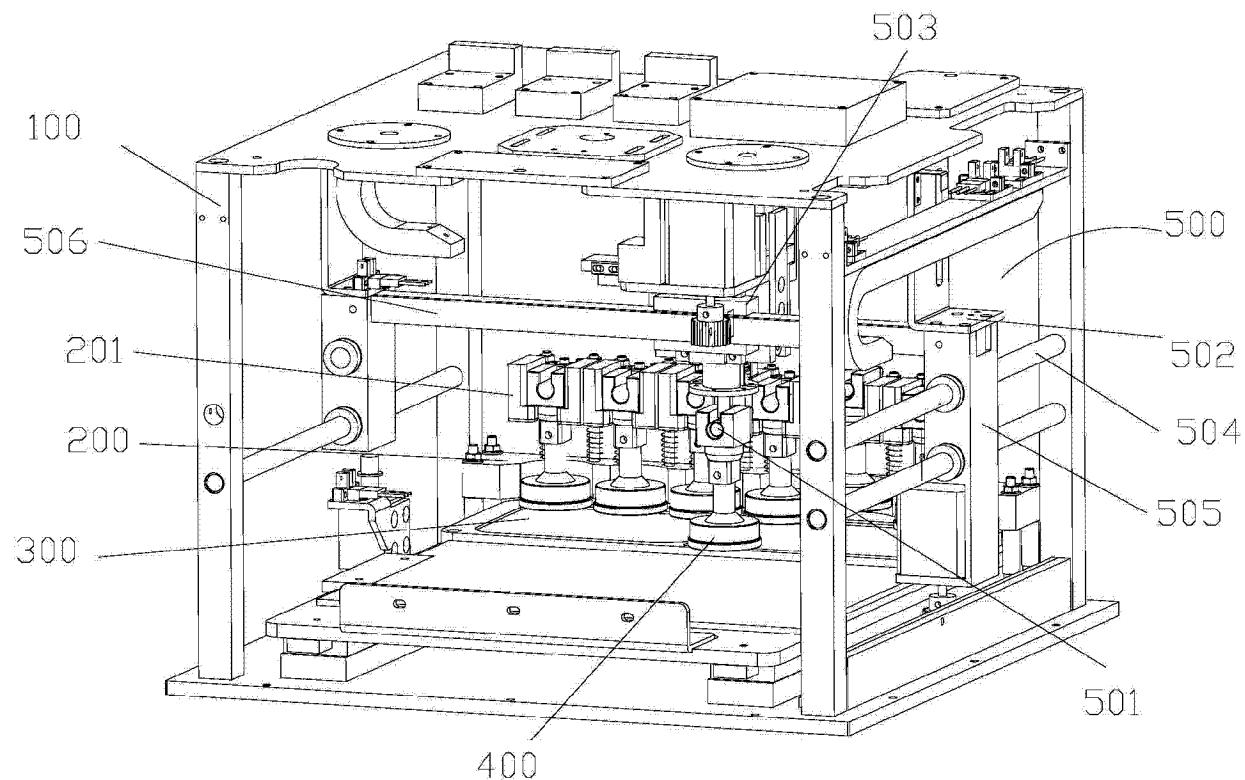


图 1

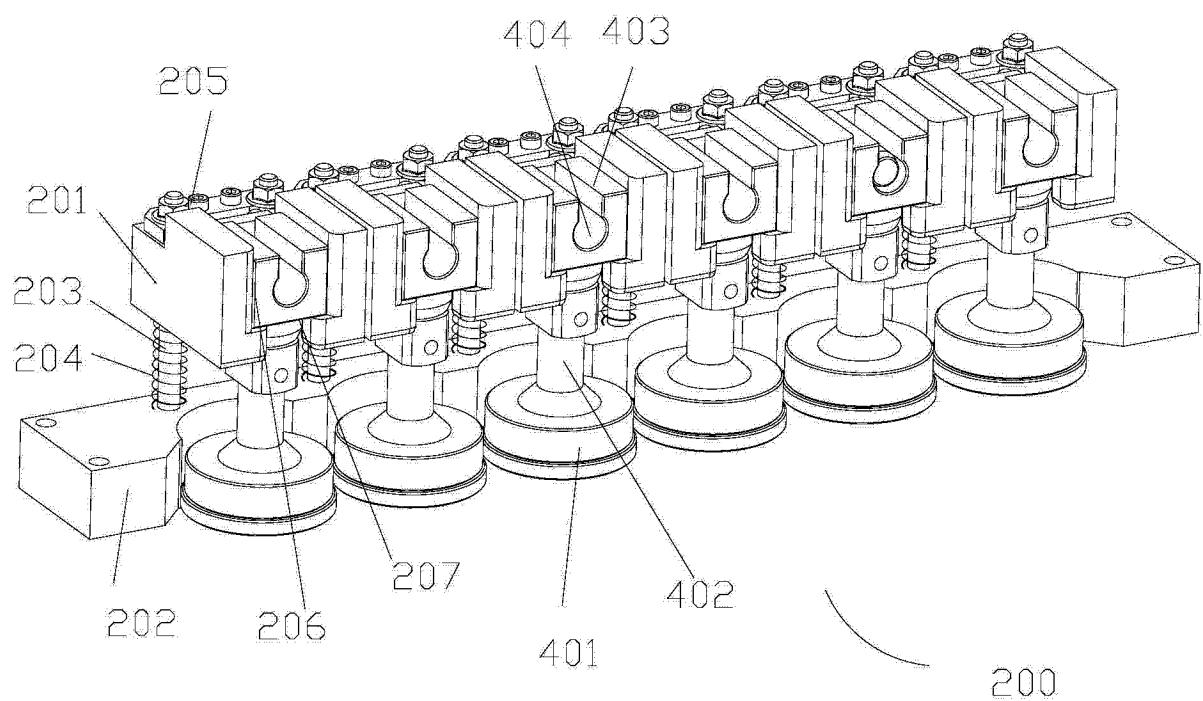


图 2

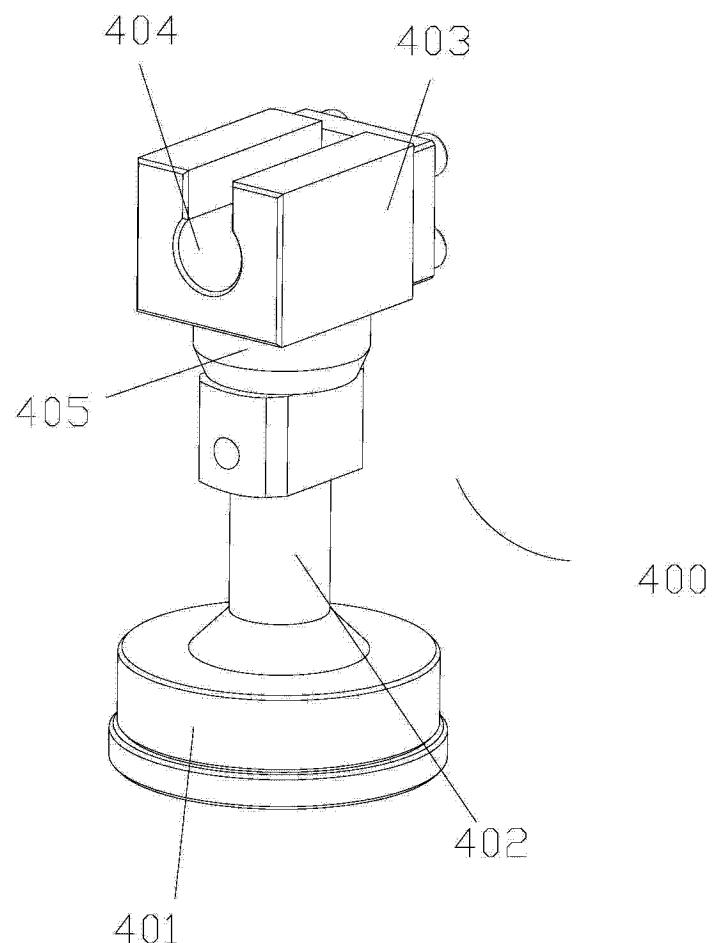


图 3