

URZĄD PATENTOWY w WARSZAWIE OPIS PATENTOWY

Nr 31933

Kl. 21 d¹, 59

Firma C. Conradty,*) Norymberga

H01r, 39/02

Wycinek węglowy do komutatorów maszyn elektrycznych

Zgłoszono 29 sierpnia 1939

Udzielono 18 czerwca 1943

Pierwszeństwo: 21 lutego 1939 (Niemcy)

W znanych komutatorach wycinki a_1 (fig. 1) są wraz ze skrzydełkami b_1 wykonane całkowicie z miedzi, większe zaś wycinki są wyrabiane przez składanie wycinanych lub ciągnionych części z miedzi. W skrzydełka miedziane b_1 tych wycinków a_1 wlutowane są według znanych sposobów końce c_1 uzwojeń twornika.

Przy wyrobie wycinków z węgla sztucznego nie można jednak postępować w ten sposób, ponieważ właściwości węgla różnią się zasadniczo i istotnie od właściwości miedzi i skrzydełka z węgla nie mogą być lutowane. Wynalazek niniejszy umożliwia przy wykonaniu wycinków

z węgla, najlepiej węgla sztucznego, połączenie końców uzwojenia twornika w sposób dotychczas w praktyce stosowany, najlepiej przez lutowanie. Do osiągnięcia tego celu zaopatruje się według wynalazku szlifowane lub wytłaczane wycinki węglowe a_2 (fig. 2) w skrzydełka metalowe b_2 . Z tymi skrzydełkami łączy się uzwojenie c_2 twornika według dotychczasowego sposobu. Skrzydełka metalowe mogą być przymocowane np. za pomocą śrub, zaciśnięcia lub przez odlanie. Przy odlaniu wskutek ciśnienia spowodowanego skurczem osiąga się mocne mechaniczne i dobre elektryczne połączenie między

*) Właścicielka patentu oświadczyła, że wynalazcami są Hans Zöllner w Lauf n. Pegnitz i Philipp Voegler w Röthenbach n. Pegnitz.

Fig. 1

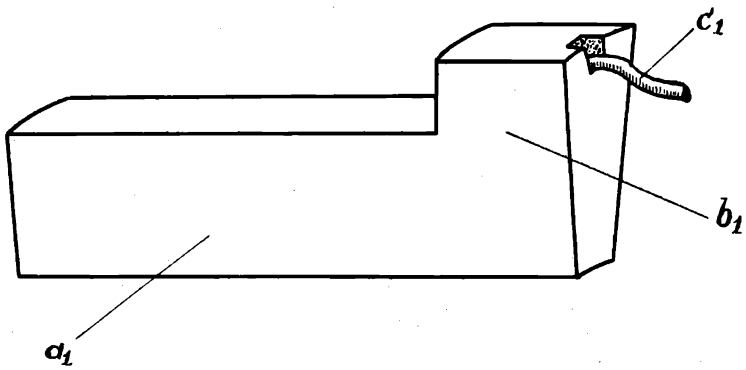
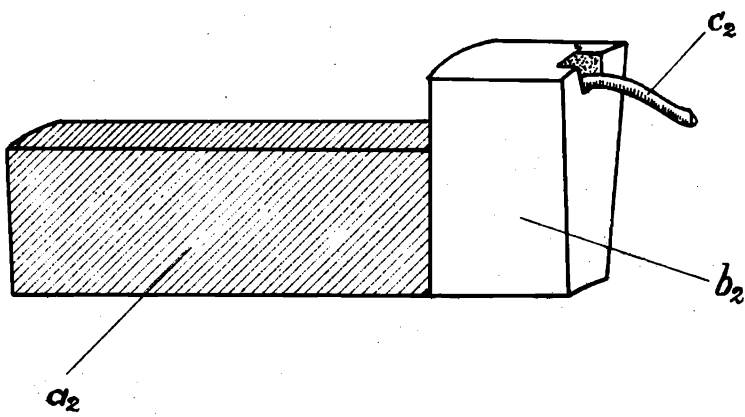


Fig. 2



wycinkiem i skrzydełkiem. Polepszenie własności przepływu prądu ze skrzydełka metalowego do wycinka węglowego osiąga się przez powlekanie końca wycinka metalem, np. przez miedziowanie, po czym skrzydełko przymocowuje się. Gdy skrzydełko jest wykonane np. z trudno lutowanego się metalu, można je dodatkowo pokryć miedzią w celu ułatwienia połączenia z nią końców uzwojenia przez lutowanie. Wreszcie koniec wycinka sam może być ukształtowany na skrzydełko metalowe przez powleczenie miedzią sposobem galwanicznym lub przez natrysk, a wówczas skrzydełka wycinków nie muszą być odlewane z innego metalu.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Wycinek węglowy do komutatorów maszyn elektrycznych, znamienny tym, że

zawiera skrzydełko metalowe do przyłączenia końców uzwojenia.

2. Wycinek węglowy według zastrz. 1, znamienny tym, że skrzydełko metalowe jest odlane na wycinku.

3. Wycinek węglowy według zastrz. 1, 2, znamienny tym, że koniec wycinka przed założeniem skrzydełka pokrywa się metalem.

4. Wycinek węglowy według zastrz. 1—3, znamienny tym, że koniec wycinka wraz z założonym skrzydełkiem posiada powłokę metalową.

5. Wycinek węglowy według zastrz. 1, znamienny tym, że skrzydełko jest utworzone przez powleczenie miedzią odpowiednio oszlifowanego końca wycinka węglowego.

C. Conradty

Zastępca: inż. F. Winnicki
rzecznik patentowy