

POLSKA  
RZECZPOSPOLITA  
LUDOWA



URZĄD  
PATENTOWY  
PRL

~~OPIS~~ SŁUŻBOWY

# OPIS PATENTOWY 132 909

Patent dodatkowy  
do patentu \_\_\_\_\_

Zgłoszono: 81 08 24 /P. 232775/

Pierwszeństwo: \_\_\_\_\_

Zgłoszenie ogłoszono: 83 02 28

Opis patentowy opublikowano: 1986 06 30

Int. Cl.<sup>3</sup> B23Q 3/02  
B23B 49/04

Twórca wynalazku: Stanisław Wszolek

Uprawniony z patentu: Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych  
"Glinik", Gorlice /Polska/

## UCHWYT WIERTARSKI

Przedmiotem wynalazku jest uchwyt wiertarski stosowany przy wierceniu otworów w odkuwkach elementów o skomplikowanym, trudnym do zamocowania kształcie, zwłaszcza w gniazdach obudowy górniczej.

Znane są uchwyty wiertarskie do wykonywania otworów w odkuwkach elementów o skomplikowanym, trudnym do zamocowania kształcie. Uchwyty te posiadają bazy w postaci kołków oporowych, do których przedmiot obrabiany jest dociskany śrubami dociskowymi usytuowanymi bezpośrednio w korpusie uchwytu. Od czoła element obrabiany jest dociskany dociskiem dźwigniowym z wkrętem usytuowanym symetrycznie względem osi uchwytu. Obok tulejek wiertarskich oraz w płycie bocznej umieszczone były po dwie śruby dociskowe.

Ze względu na skośne powierzchnie i skomplikowany kształt odkuwki znany sposób bazowania i mocowania elementu obrabianego nie zapewniał prawidłowego wykonania otworów. Regulacja położenia obrabianego elementu i mocowanie za pomocą sześciu śrub i dźwigni jest bardzo pracochłonne z powodu niestateczności odkuwki w uchwycie. Po wykonaniu otworów niejednokrotnie należało przeprowadzić dodatkowe operacje frezarskie i tokarskie w celu uzdatnienia obrabianego elementu.

Uchwyt wiertarski według wynalazku ma klin osadzony przesuwnie na prowadniku za pomocą śruby, oraz czop i półpryzmę umieszczone na korpusie. Uchwyt wiertarski posiada w docisku otwór i przesunięty względem osi trzpienia wkręt. Klin ma kształt dwuteowy.

Przez zastosowanie uchwytu wiertarskiego według wynalazku uzyskano wygodne, bezpieczne i szybkie mocowanie oraz poprawne wykonanie otworów w trudnych technologicznie gniazdach obudowy górniczej bez konieczności dodatkowej obróbki. Do wykonania gniazd lewych i prawych stosowany jest jeden uchwyt wiertarski.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia przekrój uchwytu wiertarskiego w widoku z boku, a fig. 2 - ten sam uchwyt wiertarski w rzucie z góry.

Korpus 1 uchwytu wiertarskiego składa się z tarczy 2 półpryzmy 3 listwy 4 i dwóch wsporników 5. Korpus 1 jest konstrukcji spawanej. W tarczy 2 osadzony jest trzpień 6 zamocowany do tarczy 2 śrubami 7. W półpryzmie 3 osadzona jest płytkę oporowa 8 przymocowana wkrętami 9. Śruba oczkowa 10 osadzona na sworzniu 11 połączona jest nakrętką 12 z dźwignią 13.

Do listwy 4 przykręcony jest prowadnik 14. Klin 15 wsparty jest na prowadniku 14 i listwie 4. Śruba 16, której łeb osadzony jest w gnieździe 17 klina 15 wkręcona jest w tulejkę gwintowaną 18 osadzoną w tarczy 2. Dźwignia 13 osadzona jest w listwie 4 na sworzniu 19. Wymienne tulejki wiertarskie 20 osadzone są we wspornikach 5 i zabezpieczone zaczepami 21. Bazami stałymi dla obrabianego przedmiotu 22 jest powierzchnia kulista trzpienia 6 i płytkę oporowa 8 półpryzmy 3. Klin 15 po dokręceniu śruby 16 ogranicza obrót przedmiotu obrabianego 22 w obydwu kierunkach względem trzpienia 6. W dźwigni 13 umieszczony jest wkręt 23, który jest przesunięty w kierunku śruby oczkowej 10 względem osi trzpienia 6. Wkręt 23 całkowicie unieruchamia obrabiany przedmiot 22 po dostatecznym dokręceniu nakrętki 12 do dźwigni 13.

Do stosowania korpus 1 uchwytu jest przykręcony śrubami 24 z nakrętkami teowymi 25 do znormalizowanego przyrządu obrotowo-przestawnego z poziomą osią obrotu. Elementami ustalającymi do zamocowania korpusu 1 jest otwór 26 w tarczy 2 i kołek 27. Dźwignia 13 posiada otwór 28 służący do pokręcania śruby 16.

#### Z a s t r z e ż e n i a   p a t e n t o w e

1. Uchwyt wiertarski wyposażony w korpus i docisk, z n a m i e n n y   t y m, że ma klin /15/ osadzony przesuwnie na prowadniku /14/ za pomocą śruby /16/ oraz trzpień /6/ i półpryzmę /3/ umieszczone na korpusie /1/, przy czym dźwignia /13/ posiada otwór /28/ i przesunięty względem osi trzpienia /6/ wkręt /23/.

2. Uchwyt wiertarski według zastrz. 1, z n a m i e n n y   t y m, że klin /15/ posiada gniazdo /17/ i ma kształt dwuteowy.

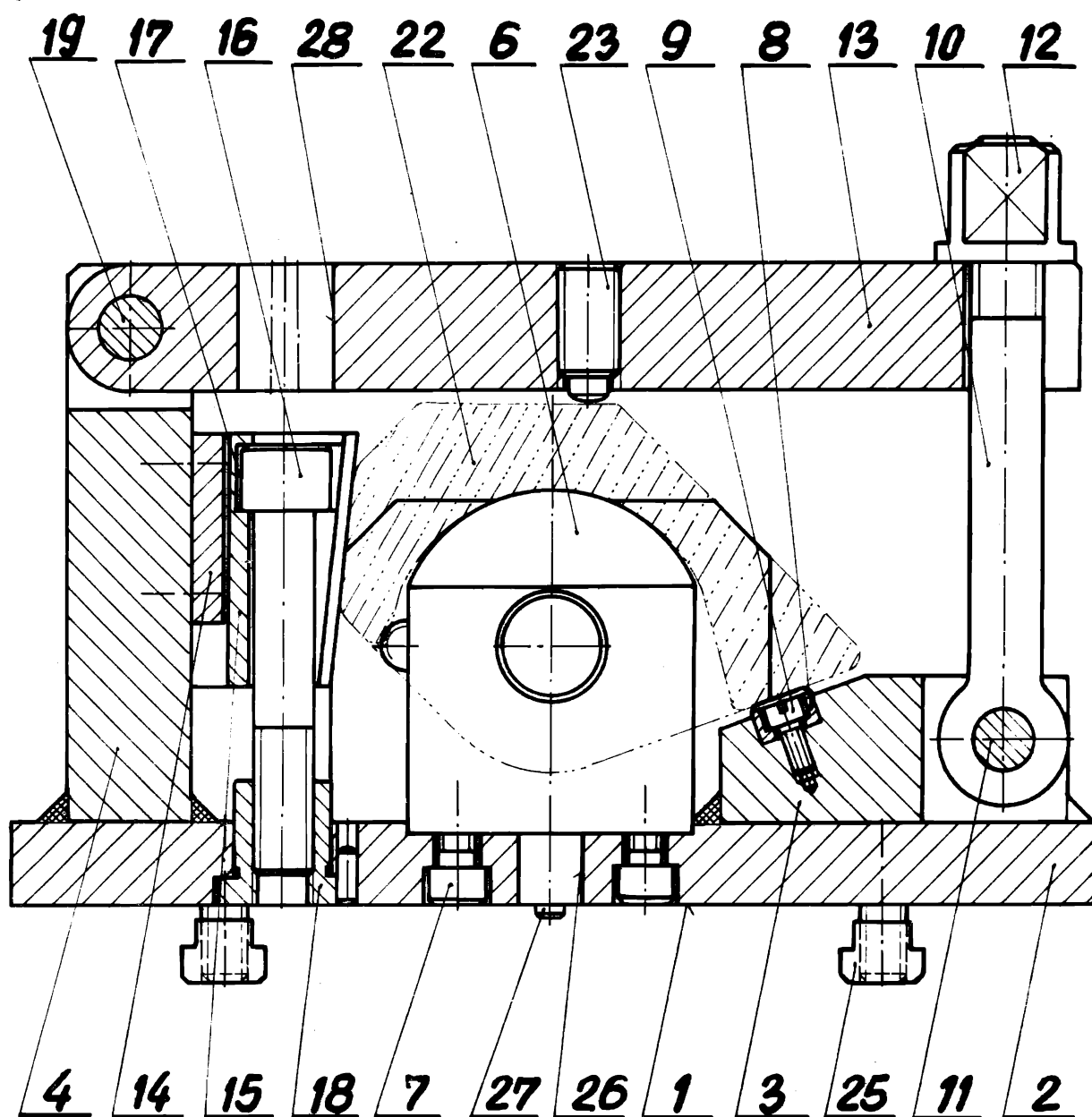


Fig. 1

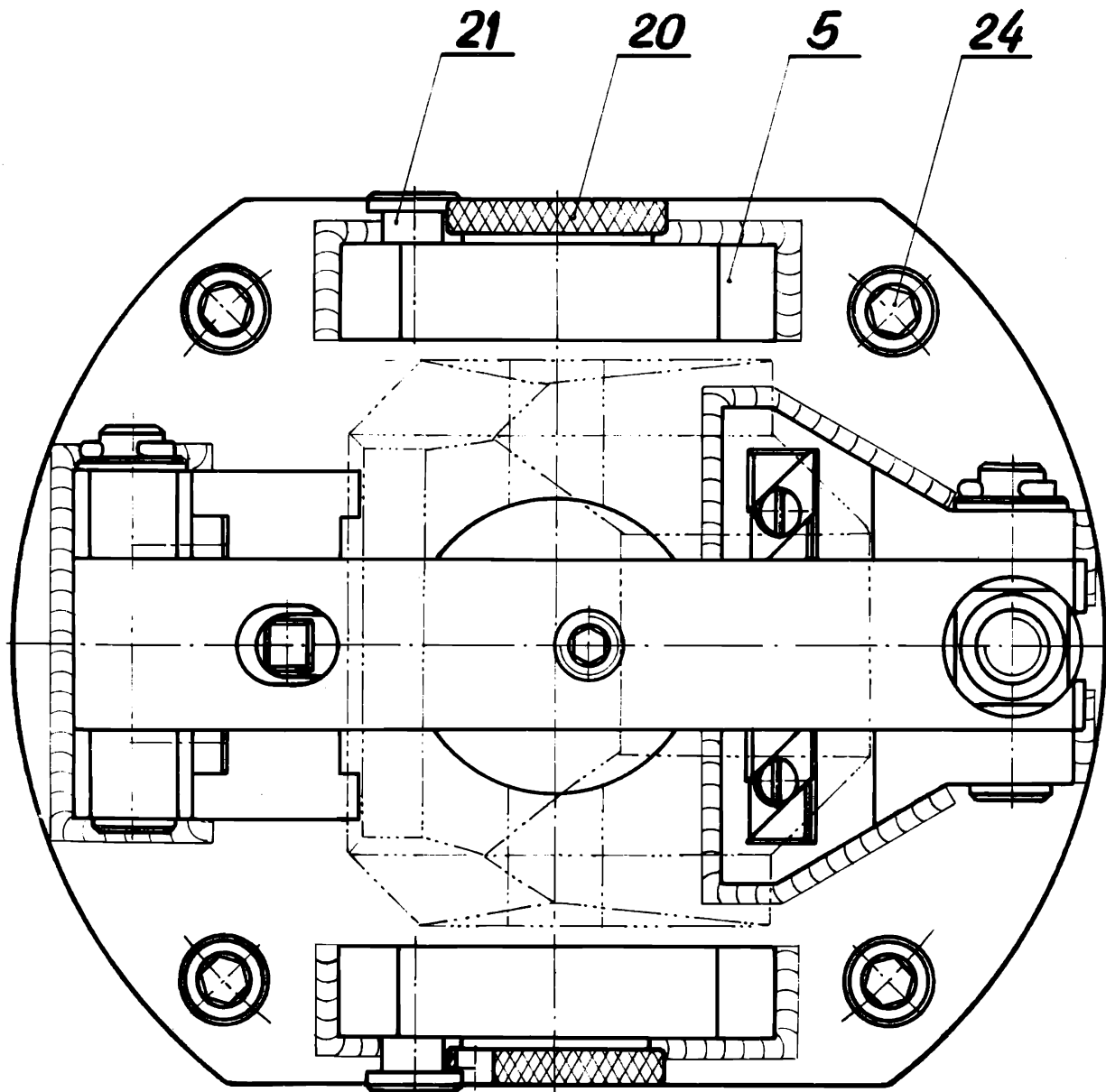


Fig. 2

*[Handwritten signature]*