



(11) **EP 1 800 811 A3**

(12) **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

(88) Veröffentlichungstag A3:
31.10.2007 Patentblatt 2007/44

(51) Int Cl.:
B26D 7/28 (2006.01)

(43) Veröffentlichungstag A2:
27.06.2007 Patentblatt 2007/26

(21) Anmeldenummer: **06024574.3**

(22) Anmeldetag: **28.11.2006**

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU LV MC NL PL PT RO SE SI SK TR
Benannte Erstreckungsstaaten:
AL BA HR MK YU

(72) Erfinder: **Reifenhäuser, Uwe, Dipl.-Ing.**
57632 Flammersfeld (DE)

(74) Vertreter: **Bauer, Dirk et al**
BAUER WAGNER PRIESMEYER
Patent- und Rechtsanwälte
Grüner Weg 1
52070 Aachen (DE)

(30) Priorität: **28.11.2005 DE 102005056848**

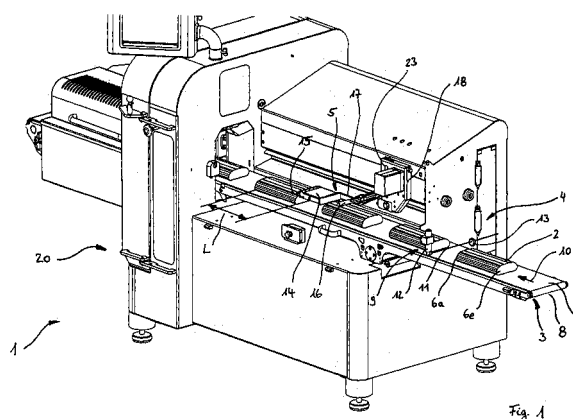
(71) Anmelder: **Reifenhäuser, Uwe, Dipl.-Ing.**
57632 Flammersfeld (DE)

(54) **Verfahren und Vorrichtung zum Schneiden eines Gutstrangs in Scheiben**

(57) Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Vorrichtung zum Schneiden eines Gutstrangs (2) in Scheiben, bei dem der Gutstrang (2) auf eine Vorschubeinrichtung (3) aufgelegt und mittels der Vorschubeinrichtung (3) auf eine Schneideinrichtung vorgeschoben wird, wobei mittels einer Erfassungseinrichtung (4) geometrische Daten des Gutstrangs (2) erfasst werden, aus denen mit Hilfe einer Steuerungseinrichtung die Eingriffsstelle (15) eines Greiforgans (14) an einer Greifeinrichtung (5) bestimmt so wird, dass die in Vorschubrichtung (10) von der Erfassungseinrichtung (4) gemessene Länge (L) des Gutstrangs (2) bestimmt wird, indem das Produkt aus Vorschubgeschwindigkeit und der Zeit, die der Gutstrang (2) zum Passieren einer stillstehenden Messstelle (9) benötigt, gebildet wird, und wobei die Eingriffsstelle (15) in Abhängigkeit von der ermittelten Länge (L) des Gutstrangs (2) bestimmt wird und das Greiforgan (14) an der Eingriffsstelle (15) mit dem Gutstrang (2) in Eingriff gebracht und anschließend mit der Vorschubgeschwindigkeit zusammen mit dem Gutstrang (2) auf die Schneideinrichtung zu bewegt wird, wo der Gutstrang (2) in Scheiben geschnitten wird.

Um bei kontinuierlich fortlaufendem Vorschub einer Mehrzahl hintereinander auf die Schneideinrichtung zu bewegter Gutstränge (2) mit einfachen Mitteln die Ausnutzung des zu schneidenden Lebensmittels zu steigern wird vorgeschlagen, dass die Scheibenstärke als ganzzahliger Divisor einer Nutzlänge (NL) bestimmt wird, die sich entweder aus dem Abstand zwischen dem vorderen Ende (6_a) des Gutstrangs (2) und der Eingriffsstelle (15)

des Greiforgans (14), vermindert um einen Sicherheitsabstand (a₅) zwischen Schneidorgan und Greiforgan (14), berechnet [Alternative A] oder der gemessenen Länge (L) des Gutstrangs (2) entspricht [Alternative B].



EP 1 800 811 A3



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung
EP 06 02 4574

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (IPC)
D,Y	GB 2 386 317 A (AEW ENG CO LTD [GB]) 17. September 2003 (2003-09-17) * Seite 7, Absatz 6 - Seite 8, Absatz 5 *	9-14	INV. B26D7/28
Y	DE 196 07 545 A1 (BIFORCE ANSTALT [LI] WEBER MASCHB GMBH & CO KG [DE]) 4. September 1997 (1997-09-04) * Spalte 2, Zeile 56 - Spalte 3, Zeile 32 *	9-14	
Y	DE 93 13 637 U1 (MHS SCHNEIDETECHNIK GMBH [DE]) 25. November 1993 (1993-11-25) * Seite 6, Absatz 4 - Seite 7, Absatz 1; Abbildungen *	9-14	
Y	EP 0 733 446 A1 (RYOWA & CO LTD [JP]) 25. September 1996 (1996-09-25)	11-14	
A	* Spalte 5, Zeile 20 - Zeile 35 * * Spalte 3, Zeile 29 - Zeile 33; Abbildungen *	1	
D,Y	DE 44 10 596 A1 (WENTE HOLGER DR ING [DE]; THIEDIG ULLRICH [DE]; KOESTER BERND [DE]) 5. Oktober 1995 (1995-10-05) * Abbildung 11 *	11-14	RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (IPC)
A	WO 2005/079588 A (NORFO AS [DK]; SOERENSEN GORM [DK]; MIKKELSEN PETER [DK]; KROGH MIKAEL) 1. September 2005 (2005-09-01) * Seite 3, Zeile 1 - Zeile 2 *	1-14	B26D
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort		Abschlußdatum der Recherche	
Den Haag		18. September 2007	
Prüfer		Vaglianti, Giovanni	
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : mündliche Offenbarung P : Zwischenliteratur T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument			

5
EPO FORM 1503 03.82 (P04C03)

**ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT
 ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.**

EP 06 02 4574

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben.

Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am
 Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

18-09-2007

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
GB 2386317	A	17-09-2003	KEINE
DE 19607545	A1	04-09-1997	KEINE
DE 9313637	U1	25-11-1993	DE 4431808 A1 16-03-1995
EP 0733446	A1	25-09-1996	DE 69608728 D1 13-07-2000 DE 69608728 T2 14-12-2000 JP 3386281 B2 17-03-2003 JP 8257981 A 08-10-1996 US 5775190 A 07-07-1998
DE 4410596	A1	05-10-1995	KEINE
WO 2005079588	A	01-09-2005	AU 2005213846 A1 01-09-2005 BR PI0507695 A 24-07-2007 CA 2555608 A1 01-09-2005 EP 1718160 A1 08-11-2006 US 2007157776 A1 12-07-2007

EPO FORM P0461

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82