



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

245 979

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 22 02 85
(21) PV 1288-85

(51) Int. Cl.⁴
B 65 G 45/00
E 02 F 7/06

(40) Zveřejněno 31 08 85
(45) Vydáno 01 03 88

(75)

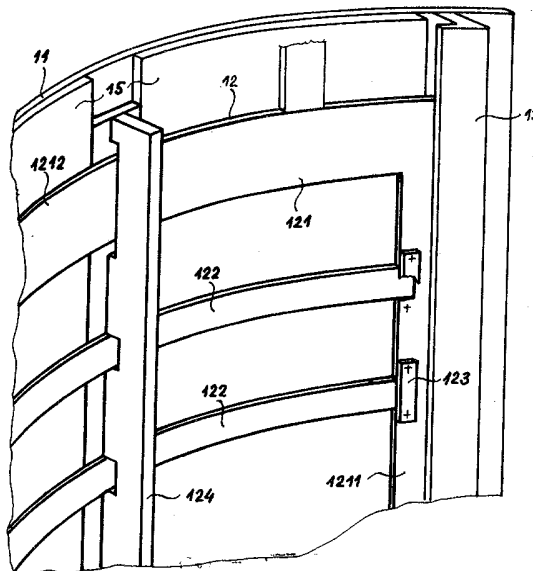
Autor vynálezu KONEČNÝ JIŘÍ, UNIČOV

(54)

Seřezávací rošt pro odstraňování nálepu na vydutých skluzových plochách

Navržené zařízení řeší snížení pasivních odporů seřezávacího roštu při odstraňování nálepu na vyduté skluzové ploše a možnost výměny jednotlivých opotřebovaných seřezávacích lišt roštu.

Seřezávací rošt (12), umístěný ve vedení (13) na skluzové ploše (11) a napojený na pohybové ústrojí, sestává ze základní části (121) roštu, která je tvořena dvěma podélnými nosníky (1211) spojenými příčnicí (1212), a z jednotlivých výměnných seřezávacích lišt (122), které jsou svými konci výkyvně uloženy k podélným nosníkům (1211) základní části (121) roštu. Mezi dvěma podélnými nosníky (1211) jsou seřezávací lišty (122) vzájemně propojeny spojovacím táhlem (124), které je opatřeno otvory pro vedení a naklápění seřezávacích lišt (122). Spojovací táhlo (124) je k příčnici (1212) základní části (121) roštu připojeno s vůlí ve směru pohybu základní části (121) roštu.



Vynález se týká seřezávacího roštu pro odstraňování nálepů na vydutých skluzových plochách, například na stěnách výsypky, tlumících štítů a skluzů použitých například u zemních strojů a pásových dopravníků povrchových dolů.

Dosud známé seřezávací rošty pro odstraňování nálepů na vydutých skluzových plochách, například na skluzové ploše výsypky, mají seřezávací lišty vytvořeny vypálením mezer v tabuli plechu, z níž je seřezávací rošt vyroben.

Nevýhodou tohoto provedení je velký odpad materiálu při výrobě roštu a nutnost výměny celého seřezávacího roštu v případě opotřebení nebo poškození některé seřezávací lišty. Další nevýhodou je nulový úhel hřbetu, který má za následek vpěchování seřezávaného materiálu mezi seřezávací lišty a skluzovou plochu, zejména při otupení břitů seřezávacích lišt. Tímto neúměrně vzrůstají pohybové odpory seřezávacího roštu a celé zařízení pro seřezávání nálepů včetně pohybového ústrojí je nutno dimenzovat na podstatně větší silové zatížení.

Výše uvedené nevýhody odstraňuje seřezávací rošt pro odstraňování nálepů na vydutých skluzových plochách podle vynálezu, umístěný ve vedení na skluzové ploše a napojený na pohybové ústrojí, kde seřezávací rošt sestává ze základní části roštu, která je tvořena dvěma podélnými nosníky spojenými příčnickem a ze seřezávacích lišt tvaru dle vyduté skluzové plochy, ustanovených mezi oběma podélnými nosníky. Podstatou vynálezu je, že jednotlivé seřezávací lišty jsou výměnné. Seřezávací lišty jsou mezi podélnými nosníky vzájemně propojeny nejméně jedním spojovacím táhlem, které je připojeno k příčnicku základní části roštu. Seřezávací lišty jsou svými konci uchyceny výkyvně k podélným nosníkům. Spojovací táhlo je opatřeno otvory pro vedení a na-

klápění seřezávacích lišt a je k příčnicku základní části roštu připojeno s vůlí ve směru pohybu základní části roštu.

Výhody seřezávacího roštu podle vynálezu spočívají v tom, že oddělením seřezávacích lišt od základní části roštu je umožněna výměna jednotlivých opotřebovaných nebo poškozených seřezávacích lišt. Použitím spojovacího táhla a jeho přichycením k základní části roštu s vůlí ve směru svého pohybu je docíleno naklápění seřezávacích lišt a tím vzniku úhlu hřbetu seřezávacích lišt. Tím je docíleno dokonalejšího seřezávání nálepů na skluzové ploše a je zamezeno i vklínění a pěchování seřezávaného materiálu mezi seřezávací lišty a skluzovou plochu. Vlivem menších pohybových odporů seřezávacího roštu lze použít méně výkonného pohybového ústrojí a celé zařízení pro seřezávání nálepů lze dimenzovat na podstatně nižší silové zatížení.

Na výkresu je v příkladném provedení schématicky znázorněn předmět vynálezu, kde na obr. 1 je čelní pohled na seřezávací rošt zabudovaný na skluzové ploše ve vedení a napojený na pohybové ústrojí, kde jednotlivé výměnné seřezávací lišty jsou uprostřed propojeny táhlem a napojeny s vůlí na příčnick základní části roštu, na obr. 2 je půdorys z obr. 1, na obr. 3 je znázorněna část seřezávacího roštu v axonometrickém pohledu.

Seřezávací rošt 12 je ustaven na vyduté skluzové ploše 11, opatřené otěrovými plechy 15, ve vedení 13, a je napojen na pohybové ústrojí 14.

Seřezávací rošt 12 sestává ze základní části 121 roštu, která je tvořena dvěma podélnými nosníky 1211 spojenými příčnickem 1212. Mezi oběma podélnými nosníky 1211 jsou ustaveny výměnné seřezávací lišty 122 tvaru podle vyduté skluzové plochy a jsou svými konci výkyvně uchyceny k podélným nosníkům 1211. V příkladném provedení je výkyvné uchycení konců seřezávacích lišt 122 k podélným nosníkům 1211 provedeno jejich vložením do bočních výřezů v podélných nosnících 1211 zajištěných pojistnými deskami 123. Mezi podélnými nosníky 1211 jsou seřezávací lišty 122 vzájemně propojeny táhlem 124 profilu T, jehož stojina je opatřena otvory pro vedení a naklápění seřezávacích lišt 122 a je k příčnicku 1212 základní části 121 roštu uchyceno s vůlí ve směru pohybu základní části 121 roštu, kde velikost vůle je popřípadě seřízena vložením vhodně tlustých podložek 125 do otvoru ve

spojovacím táhle. Spojovací táhlo 124 je vedeno v drážce mezi otěrovými plechy 15 skluzové plochy 11.

Po uvedení pohybového ústrojí 14 v činnost, dochází k posouvání základní části 121 roštu a tím i k posouvání konců seřezávacích lišt 122 výkyvně uložených ve výřezech podélných nosníků 1211 základní části 121 roštu. Spojovací táhlo 124, umístěné ve střední části seřezávacích lišt 122, setrvává vlivem pohybových odporů ve své poloze tak dlouho, než dojde k vymezení vůle v připojení spojovacího táhla 124 k příčnicku 1212 základní části 121 roštu. Poté je spojovací táhlo 124 unášeno příčnickem 1212 základní části 121 roštu. Přitom jsou seřezávací lišty 122 naklopeny o hodnotu vůle v připojení spojovacího táhla 124 k příčnicku 1212 k základní části 121 roštu. Při zpětném pohybu seřezávacího roštu 12 se situace v opačném směru opakuje a seřezávací lišty 122 se naklopí pro seřezávání v opačném smyslu. Velikost úhlu naklopení seřezávacích lišt 122 se seřizuje změnou vůle v připojení spojovacího táhla 124 k příčnicku 1212 pomocí podložek 125. Při výměně seřezávací lišty 122 se demontuje deska 123, seřezávací lišta 122 se vyjme a nahradí novou.

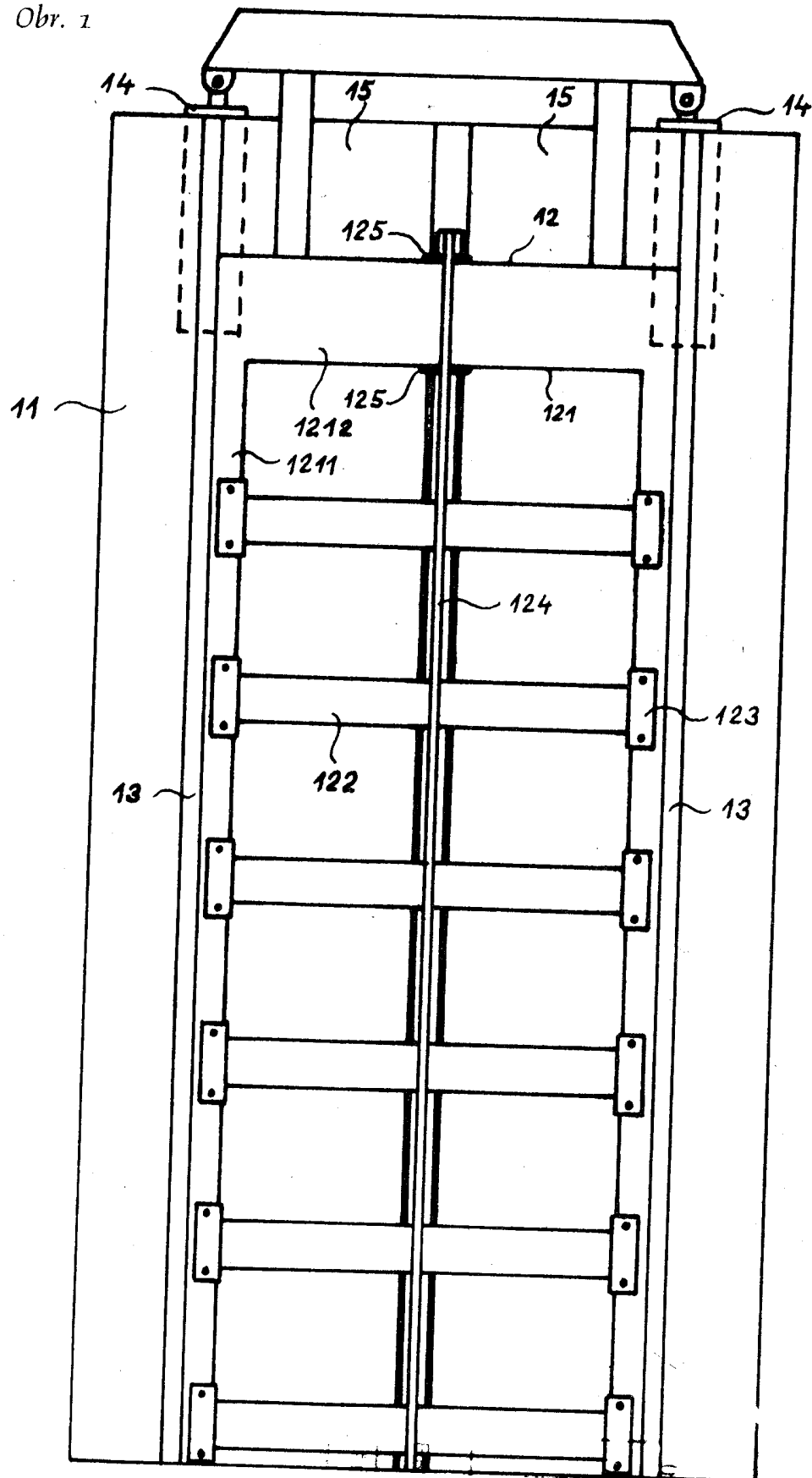
Předmět vynálezu lze využít k odstraňování nálepů na všech skluzových plochách, u nichž je požadavek na jejich čištění, jako například u přepravníků sypkých lepivých hmot, u stěn výsypek a tlumících štítů a skluzů pásových dopravníků povrchových dolů, zemních strojů, zásobníků hmot a podobně.

1. Seřezávací rošt pro odstraňování nálepů na vydutých skluzových plochách, umístěný ve vedení na skluzové ploše a napojený na pohybové ústrojí, kde seřezávací rošt sestává ze základní části roštu, která je tvořena dvěma podélnými nosníky spojenými příčnickem, a ze seřezávacích lišt tvaru dle vydu-
té skluzové plochy, ustavených mezi oběma podélnými nosníky, vyznačený tím, že jednotlivé seřezávací lišty (122) jsou výměnné.

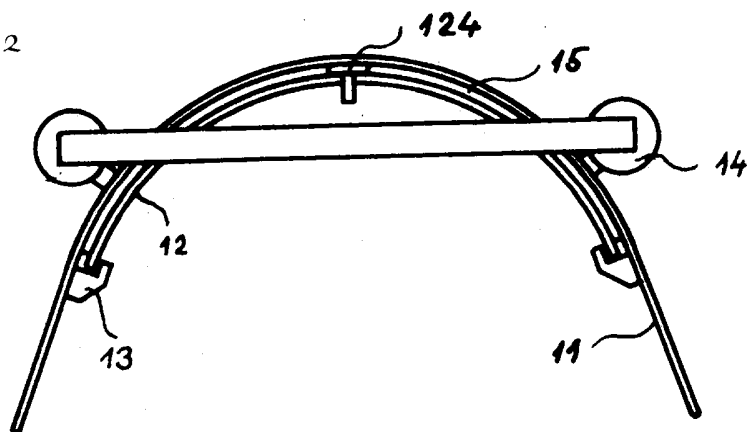
2. Seřezávací rošt podle bodu 1, vyznačený tím, že seřezávací lišty (122) jsou mezi podélnými nosníky (1211) vzájemně propojeny nejméně jedním spojovacím táhlem (124), které je připojeno k příčnicku (1212).

3. Seřezávací rošt podle bodů 1, 2, vyznačený tím, že seřezávací lišty (122) jsou svými konci uchyceny výkyvně k podélným nosníkům (1211), přičemž spojovací táhlo (124) je opatřeno otvory pro vedení a naklápění seřezávacích lišt (122) a je k příčnicku (1212) základní části (121) roštu připojeno s vůlí ve směru pohybu základní části (121) roštu.

Obr. 1



Obr. 2



Obr. 3

