



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210679638 U

(45)授权公告日 2020.06.05

(21)申请号 201921513282.X

(22)申请日 2019.09.12

(73)专利权人 昆山新贝斯特电子包装材料有限
公司

地址 215300 江苏省苏州市昆山市玉山镇
玉杨路777号16号楼

(72)发明人 余纪伟 唐红军

(51)Int.Cl.

B29C 48/31(2019.01)

B29L 29/00(2006.01)

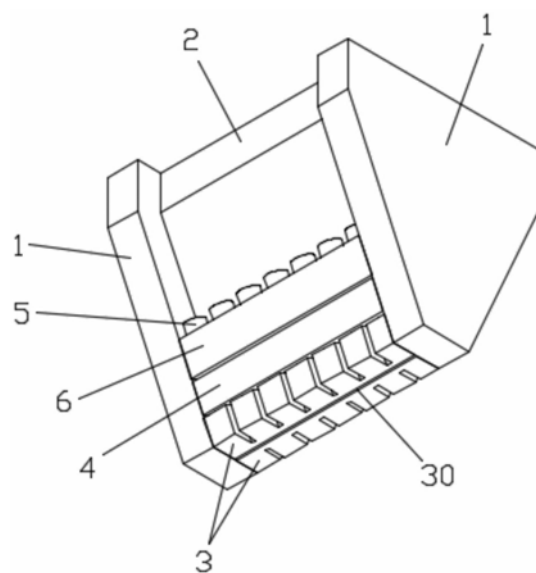
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种粒子载带挤出机厚度可调模头

(57)摘要

本实用新型公开了一种粒子载带挤出机厚度可调模头,包括衬板和模头主体,一对模头主体对称的设置于一对衬板之间,模头主体之间形成流道,模头主体的下端设有向远离流道一侧凸起的模唇,一对模唇之间形成与流道相连通的模口,该模唇上远离模口的一侧等间距的分布有多个不与模口相连通的开缝,多个开缝将模唇一侧均分割为多个微动块,微动块上设有调节组件,一对衬板之间位于模唇的上方设有固定板,调节组件通过螺纹连接设置于固定板内,本实用新型通过对调节组件进行操作,实现模口厚度的调整,有利于在线调整载带挤出的厚度,模唇上设置开缝形成微动块,微动块上设置调节组件,方便对模唇进行下压和拉伸动作。



1. 一种粒子载带挤出机厚度可调模头,包括衬板(1)和模头主体(2),一对模头主体(2)对称的设置于一对衬板(1)之间,所述模头主体(2)靠近彼此的一侧具有导流壁(21),一对所述导流壁(21)之间形成流道(22),其特征在于,所述模头主体(2)的下端设有向远离流道(22)一侧凸起的模唇(3),一对模唇(3)之间形成与流道(22)相连通的模口(30),该模唇(3)上远离模口(30)的一侧等间距的分布有多个不与模口(30)相连通的开缝(31),多个所述开缝(31)将模唇(3)一侧均分割为多个微动块(32),所述微动块(32)上设有调节组件(5),一对所述衬板(1)之间位于所述模唇(3)的上方设有固定板(4),所述调节组件(5)通过螺纹连接设置于固定板(4)内。

2. 根据权利要求1所述的粒子载带挤出机厚度可调模头,其特征在于,所述调节组件(5)包括调节杆(51)、挡片(52)和轴套(53),所述挡片(52)为圆柱形,其固定于调节杆(51)的下端,所述微动块(32)的上端面设有与挡片(52)相匹配的插槽(321),所述挡片(52)可转动的设置于插槽(321)内,所述轴套(53)套设于调节杆(51)外侧后固定于微动块(32)上端面将挡片(52)限位于插槽(321)内。

3. 根据权利要求2所述的粒子载带挤出机厚度可调模头,其特征在于,所述轴套(53)的内径小于挡片(52)的直径,其外径大于挡片(52)的直径。

4. 根据权利要求2所述的粒子载带挤出机厚度可调模头,其特征在于,所述固定板(4)上设有与调节杆(51)数量相匹配的第一通孔,所述第一通孔内设有内螺纹,所述调节杆(51)中部设有与内螺纹相匹配的外螺纹(54)。

5. 根据权利要求2所述的粒子载带挤出机厚度可调模头,其特征在于,所述调节杆(51)的上端设有限位头(55)。

6. 根据权利要求5所述的粒子载带挤出机厚度可调模头,其特征在于,一对所述衬板(1)之间位于固定板(4)的上方设有限位板(6),所述限位板(6)上设有与调节杆(51)数量相匹配的第二通孔,所述调节杆(51)穿过第二通孔。

7. 根据权利要求1所述的粒子载带挤出机厚度可调模头,其特征在于,所述开缝(31)的个数为六个,六个所述开缝(31)将模唇(3)上远离模口(30)一侧均分隔为七个微动块(32)。

一种粒子载带挤出机厚度可调模头

技术领域

[0001] 本实用新型涉及载带加工技术领域,尤其涉及一种粒子载带挤出机厚度可调模头。

背景技术

[0002] 伴随着载带的种类越来越多,客户的要求也越来越严格,尤其对载带产品厚度的误差要求越来越严,因此,载带生产厂家对载带挤出过程的控制要求也越来越高。

[0003] 现有的模头为一体片式,成型后载带不可以单独调节每条产品厚度,不能保证每条载带厚度的均匀性,如果成型后厚度差异很大只能通过人工打磨模头实现,需要一定的技术而且浪费时间,增加人力成本,降低了生产效率和产品品质。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种粒子载带挤出机厚度可调模头,通过对调节组件进行操作,向下下压可以减小模口厚度,向上拉伸可以增大模口厚度,实现模口厚度的调整,有利于在线调整载带挤出的厚度;模唇上通过设置开缝形成多个微动块,每个微动块上均设置有调节组件,方便对模唇进行下压和拉伸动作。

[0005] 为达到上述目的,本实用新型采用的技术方案是:一种粒子载带挤出机厚度可调模头,包括衬板和模头主体,一对模头主体对称的设置于一对衬板之间,所述模头主体靠近彼此的一侧具有导流壁,一对所述导流壁之间形成流道,所述模头主体的下端设有向远离流道一侧凸起的模唇,一对模唇之间形成与流道相连通的模口,该模唇上远离模口的一侧等间距的分布有多个不与模口相连通的开缝,多个所述开缝将模唇一侧均分割为多个微动块,所述微动块上设有调节组件,一对所述衬板之间位于所述模唇的上方设有固定板,所述调节组件通过螺纹连接设置于固定板内。

[0006] 作为进一步的优化,所述调节组件包括调节杆、挡片和轴套,所述挡片为圆柱形,其固定于调节杆的下端,所述微动块的上端面设有与挡片相匹配的插槽,所述挡片可转动的设置于插槽内,所述轴套套设于调节杆外侧后固定于微动块上端面将挡片限于插槽内。

[0007] 作为进一步的优化,所述轴套的内径小于挡片的直径,其外径大于挡片的直径。

[0008] 作为进一步的优化,所述固定板上设有与调节杆数量相匹配的第一通孔,所述第一通孔内设有内螺纹,所述调节杆中部设有与内螺纹相匹配的外螺纹。

[0009] 作为进一步的优化,所述调节杆的上端设有限位头。

[0010] 作为进一步的优化,一对所述衬板之间位于固定板的上方设有限位板,所述限位板上设有与调节杆数量相匹配的第二通孔,所述调节杆穿过第二通孔。

[0011] 作为进一步的优化,所述开缝的个数为六个,六个所述开缝将模唇上远离模口一侧均分隔为七个微动块。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型具有以下有益效果:

[0013] 1.通过对调节组件进行操作,向下下压可以减小模口厚度,向上拉伸可以增大模口厚度,实现模口厚度的调整,有利于在线调整载带挤出的厚度;

[0014] 2.模唇上通过设置开缝形成多个微动块,每个微动块上均设置有调节组件,方便对模唇进行下压和拉伸动作。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的结构图。

[0016] 图2为本实用新型的主视图。

[0017] 图3为图2的A-A剖视图。

[0018] 图4为本实用新型模头主体和模唇的结构图。

[0019] 图5为本实用新型微动块的结构图。

[0020] 图6为本实用新型调节组件的结构图。

[0021] 图中,1.衬板;2.模头主体;3.模唇;4.固定板;5.调节组件;6.限位板;21.导流壁;22.流道;30.模口;31.开缝;32.微动块;51.调节杆;52.挡片;53.轴套;54.外螺纹;55.限位头;321.插槽。

具体实施方式

[0022] 以下是本实用新型的具体实施例并结合附图,对本实用新型的技术方案作进一步的描述,但本实用新型并不限于这些实施例。

[0023] 如图1至6所示,一种粒子载带挤出机厚度可调模头,包括衬板1和模头主体2,一对模头主体2对称的设置于一对衬板1之间,模头主体2靠近彼此的一侧具有导流壁21,一对导流壁21之间形成流道22,模头主体2的下端设有向远离流道22一侧凸起的模唇3,模唇可与模头主体一体成型,一对模唇3之间形成与流道22相连通的模口30,该模唇3上远离模口30的一侧等间距的分布有多个不与模口30相连通的开缝31,多个开缝31将模唇3一侧均分割为多个微动块32,微动块32上设有调节组件5,一对衬板1之间位于模唇3的上方设有固定板4,调节组件5通过螺纹连接设置于固定板4内。

[0024] 调节组件的一端与模唇上的微动块连接,调节组件设置于固定板中,其可在固定板中可上下调节,调节组件向下调节使对应的微动块向下挤压,模口的宽度变小,对应区域厚度变薄;向上调节对应模唇向上拉伸,模口宽度变大,对应区域厚度变厚,通过调节模唇的相对位置,可以实时调整载带挤出的厚度,无需更换模头;另外,通过开缝将模唇一侧分隔为多个微动块,进行分别调节,相较于对整个模唇进行调节更加方便操作。

[0025] 调节组件5包括调节杆51、挡片52和轴套53,挡片52为圆柱形,其固定于调节杆51的下端,微动块32的上端面设有与挡片52相匹配的插槽321,挡片52可转动的设置于插槽321内,轴套53套设于调节杆51外侧后固定于微动块32上端面将挡片52限于插槽321内,轴套可以通过胶装或钉装的方式固定于微动块上端面;轴套53的内径小于挡片52的直径,其外径大于挡片52的直径,挡片限于插槽和轴套形成的空间内,其可带动微动块向下下压或向上拉伸,实现模唇的相向运动或反向运动。

[0026] 固定板4上设有与调节杆51数量相匹配的第一通孔,第一通孔内设有内螺纹,调节杆51中部设有与内螺纹相匹配的外螺纹54。

[0027] 调节杆51的上端设有限位头55,可以采用插装或胶装的方式将限位头固定于调节杆的上端;一对衬板1之间位于固定板4的上方设有限位板6,限位板6上设有与调节杆51数量相匹配的第二通孔,调节杆51穿过第二通孔,在向下下压时,限位头可以抵接于限位板的上端面,防止过度下压将模口堵死。

[0028] 开缝31的个数为六个,六个开缝31将模唇3上远离模口30一侧均分隔为七个微动块32。

[0029] 本文中所描述的具体实施例仅仅是对本实用新型精神作举例说明。本实用新型所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,但并不会偏离本实用新型的精神或者超越所附权利要求书所定义的范围。

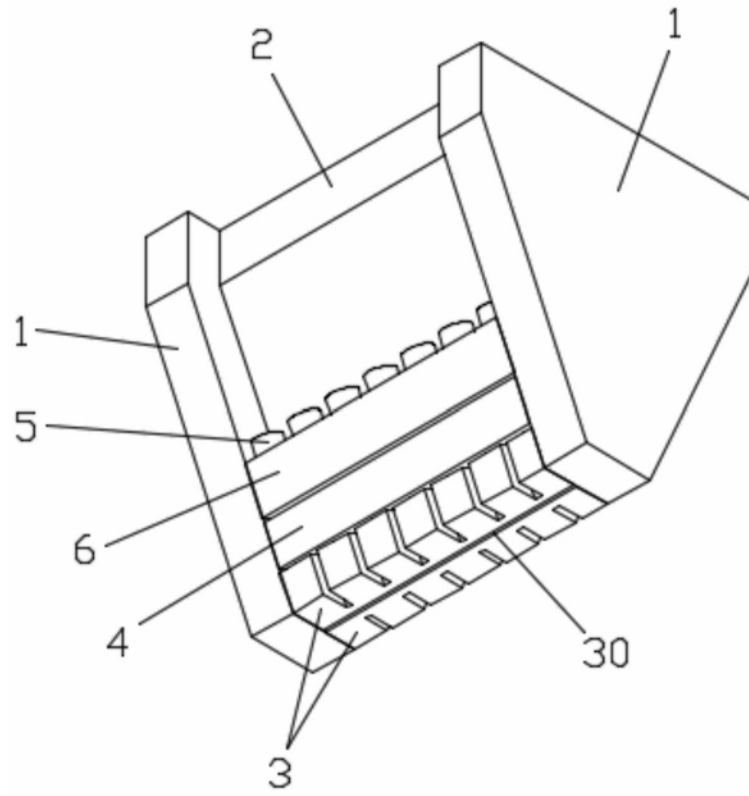


图1

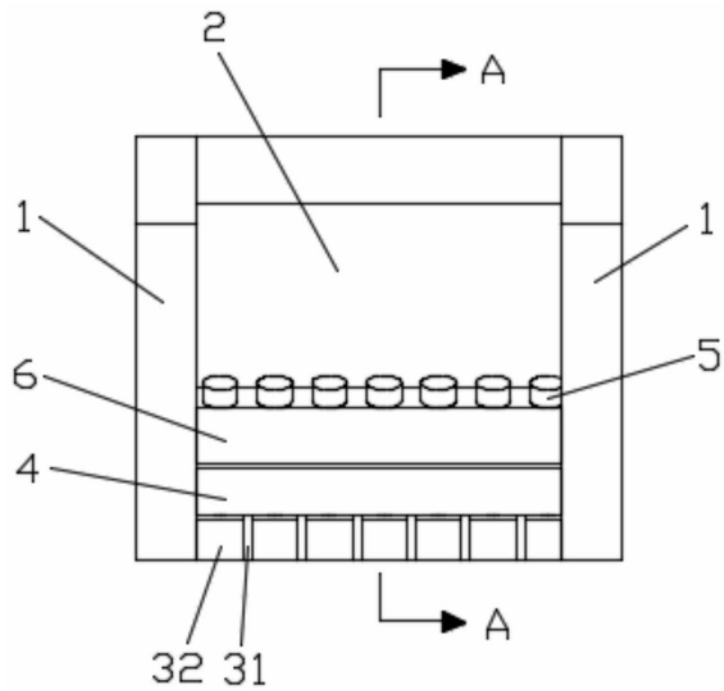


图2

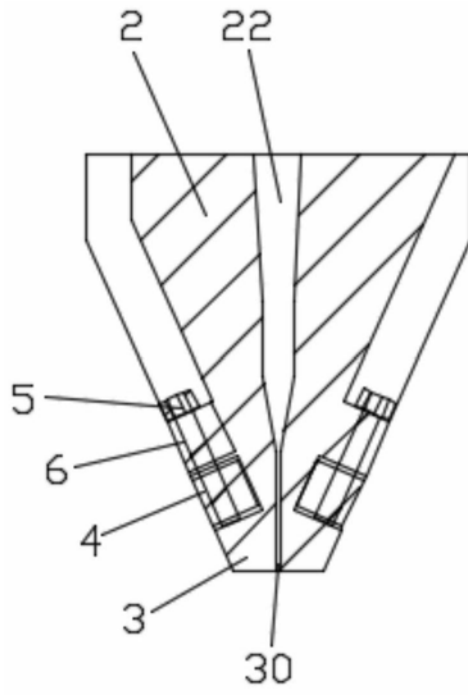


图3

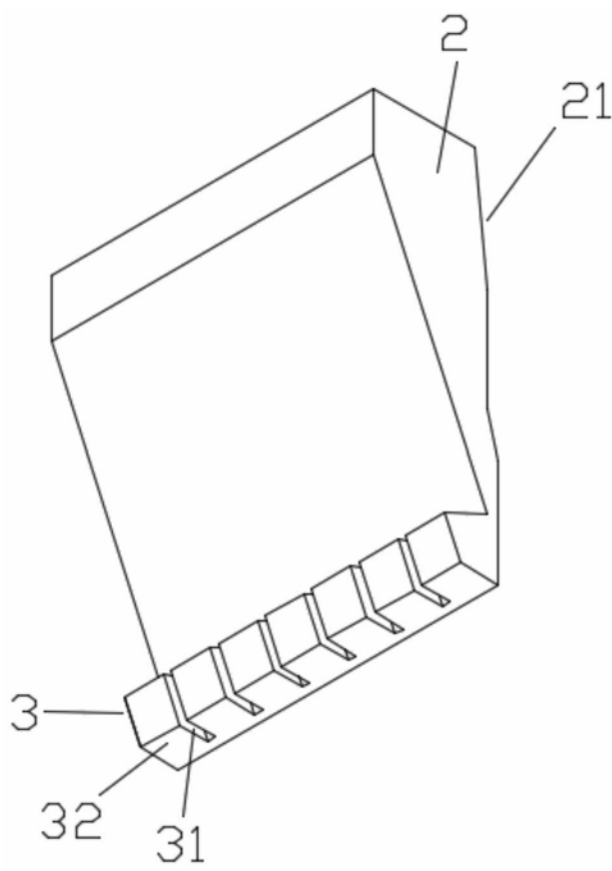


图4

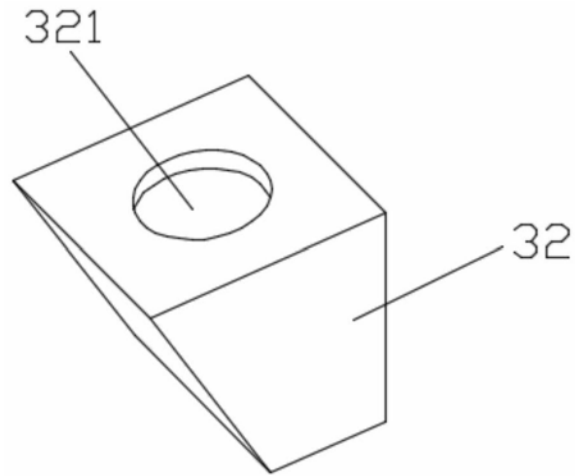


图5

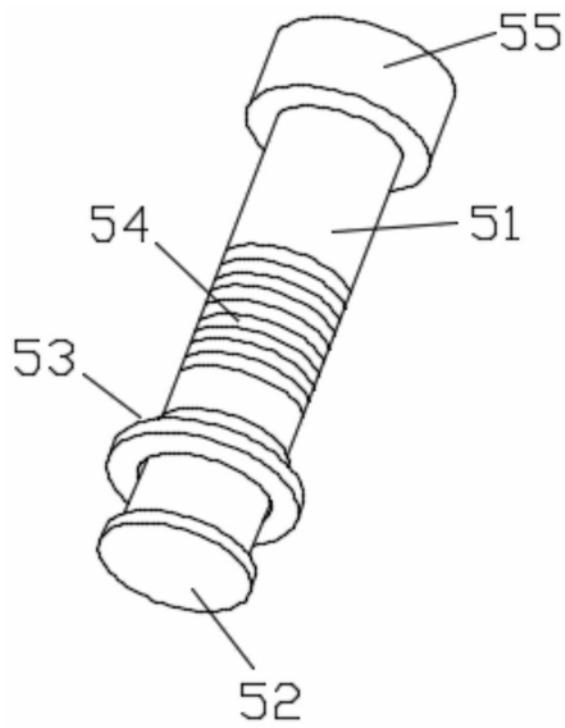


图6