



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219020159 U

(45) 授权公告日 2023.05.16

(21) 申请号 202222567516.7

(22) 申请日 2022.09.27

(73) 专利权人 潍坊德信和智能装备有限公司  
地址 262500 山东省潍坊市青州市云门山  
南路4456号

(72) 发明人 刘义培 郑军鹏

(74) 专利代理机构 潍坊博强专利代理有限公司  
37244  
专利代理师 付露露

(51) Int. Cl.  
A23P 10/28 (2016.01)

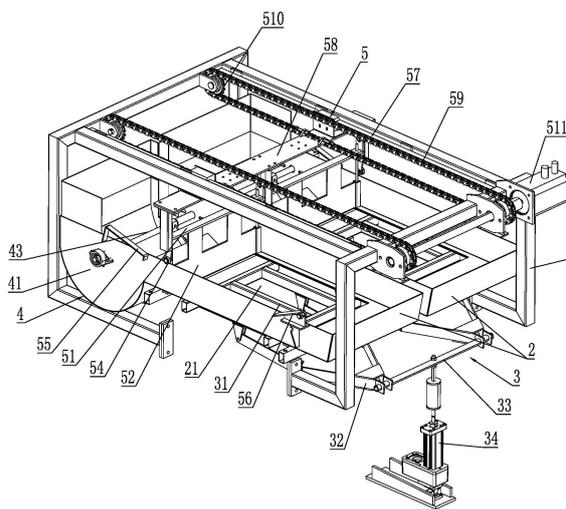
权利要求书2页 说明书6页 附图6页

### (54) 实用新型名称

山楂食品双工位刮浆机

### (57) 摘要

本实用新型公开了一种山楂食品双工位刮浆机,包括刮浆机架,所述刮浆机架上安装有刮浆平台、托板升降装置、刮浆供料装置以及往复刮刀装置;刮浆平台水平并列布置有两个;托板升降装置包括两升降托板和托板升降同步驱动装置;刮浆供料装置包括两浆料槽、浆料推板和推板同步驱动装置;往复刮刀装置包括两刮刀组件、刮刀升降控制装置和刮刀滑动同步驱动装置。本装置可以同时两个料板进行刮浆处理,减少了输送线暂停的次数,缩短了输送线暂停的时间,其工作过程简单、运行周期短,与现有技术中的单工位刮浆机相比,工作效率可提升一倍,具有结构简单、操作方便等优点。



1. 山楂食品双工位刮浆机,包括刮浆机架,其特征在于,所述刮浆机架上安装有:

刮浆平台,水平并列布置有两个且每个所述刮浆平台上分别设有一刮浆工位;所述刮浆平台为顶端敞开式的箱式结构,所述刮浆平台的底端对应所述刮浆工位设有刮浆下料口;

托板升降装置,包括两升降托板,两所述升降托板一一对应设在两所述刮浆下料口的下方,两所述升降托板上对应连接有托板升降同步驱动装置;

刮浆供料装置,包括两浆料槽,两所述浆料槽一一对应设在两所述刮浆平台的一端,两所述浆料槽内分别安装有浆料推板,两所述浆料推板之间设有推板同步驱动装置;

往复刮刀装置,包括两刮刀组件,两所述刮刀组件一一对应往复滑动设在两所述刮浆工位上,两所述刮刀组件的两侧端部还分别设有刮刀升降控制装置,两所述刮刀组件的顶端与所述刮浆机架之间设有刮刀滑动同步驱动装置。

2. 如权利要求1所述的山楂食品双工位刮浆机,其特征在于:所述托板升降同步驱动装置包括与两所述升降托板一一对应的托板连接架,两所述托板连接架的一端分别铰接在对应的所述升降托板的底端,两所述托板连接架的中部分别铰接在所述刮浆机架上,两所述托板连接架的另一端之间铰接连接有托架升降联动转轴,所述托架升降联动转轴上对应连接有托架升降电缸。

3. 如权利要求1所述的山楂食品双工位刮浆机,其特征在于:两所述浆料推板的顶端之间固定连接有所述供料旋转轴,所述供料旋转轴铰接在两所述浆料槽上,所述推板同步驱动装置与所述供料旋转轴的一端连接驱动两所述浆料推板同时旋转。

4. 如权利要求3所述的山楂食品双工位刮浆机,其特征在于:所述推板同步驱动装置包括推板驱动电缸,所述推板驱动电缸的缸体端铰接在所述刮浆机架上,所述推板驱动电缸的缸杆端铰接连接有驱动摆杆,所述驱动摆杆的另一端与所述供料旋转轴固定连接。

5. 如权利要求3所述的山楂食品双工位刮浆机,其特征在于:所述推板同步驱动装置包括推板驱动电机,所述推板驱动电机固定在所述刮浆机架上,所述推板驱动电机的输出端连接有RV减速机,所述RV减速机的输出端与所述供料旋转轴固定连接。

6. 如权利要求1所述的山楂食品双工位刮浆机,其特征在于:所述刮刀组件包括刮刀安装架,所述刮刀安装架的底端固定安装有浆料刮刀,所述刮刀安装架的两端上部设置有刮刀升降滑轮,所述刮刀安装架的两端下部设置有刮刀行走滑轮。

7. 如权利要求1所述的山楂食品双工位刮浆机,其特征在于:所述刮刀升降控制装置包括支撑所述刮刀组件水平滑动的刮浆水平导板,所述刮浆水平导板靠近所述刮浆供料装置的一端固定安装有提升倾斜固定导板,所述刮浆水平导板的另一端转动安装有提升倾斜摆动导板。

8. 如权利要求1所述的山楂食品双工位刮浆机,其特征在于:所述刮刀滑动同步驱动装置包括设置在所述刮浆机架上的刮刀水平导轨,所述刮刀水平导轨上滑动安装有刮刀安装座,两所述刮刀组件的两端分别竖向滑动在所述刮刀安装座内,所述刮浆机架的两端设置有与所述刮刀水平导轨对应的刮刀输送链条,所述刮刀安装座固定安装在对应所述刮刀输送链条上,所述刮刀输送链条的两端对应安装有刮刀输送链轮,所述刮刀输送链轮通过链轮转轴安装在所述刮浆机架上,所述刮浆机架上还固定安装有刮刀驱动电机,所述刮刀驱动电机与所述链轮转轴之间传动连接。

9. 如权利要求1至8任一权利要求所述的山楂食品双工位刮浆机,其特征在于:所述刮浆机架的顶端设有刮浆罩体。

## 山楂食品双工位刮浆机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及刮浆机,尤其涉及一种山楂食品双工位刮浆机。

### 背景技术

[0002] 山楂饼、山楂木、果丹皮、山楂条等统称为山楂食品,用山楂等果类制成的食品,深受人民的喜爱,山楂食品的生产涉及到洗果、打浆、刮片、烘烤、切片、晾晒、包装等生产环节,并且其间一般需要将山楂食品的中间物多次移动。

[0003] 现有技术CN 213848693 U公开一种便于维护的山楂饼刮浆机,该刮浆机的顶端采用敞开式结构,具有方便清理、调节、检修等优点,并且设备运行时,操作人员可以直观的由顶端观察到内部的刮刀组件、刮浆下料口以及形成的刮浆饼的具体情况,操作人员可以快速做出相应措施,例如停机调试或检修等,可以有效避免造成山楂饼次品或设备大故障等。然而,由于该设备仅具有一个刮片工位,刮刀组件往复运动一次完成一个料板的刮浆,属于常见的单工位刮浆机,每个料板运行到刮浆工位进行刮浆时,整个输送线上的所有料板均需要停下,需要等此料板刮浆完成后,输送线再次运动带动所有料板运动,下一料板运行到刮浆工位后开始刮浆,由于每次仅能完成一个料板的刮浆处理,而其他设备需要闲置等此料板的刮浆处理完成后才能继续运行,导致设备整体生产效率低。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种设计合理、可同时对两个料板进行刮浆处理、提高刮浆效率的山楂食品双工位刮浆机。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型的技术方案是:山楂食品双工位刮浆机,包括刮浆机架,所述刮浆机架上安装有:

[0006] 刮浆平台,水平并列布置有两个且每个所述刮浆平台上分别设有一刮浆工位;所述刮浆平台为顶端敞开式的箱式结构,所述刮浆平台的底端对应所述刮浆工位设有刮浆下料口;

[0007] 托板升降装置,包括两升降托板,两所述升降托板一一对应设在两所述刮浆下料口的下方,两所述升降托板上对应连接有托板升降同步驱动装置;

[0008] 刮浆供料装置,包括两浆料槽,两所述浆料槽一一对应设在两所述刮浆平台的一端,两所述浆料槽内分别安装有浆料推板,两所述浆料推板之间设有推板同步驱动装置;

[0009] 往复刮刀装置,包括两刮刀组件,两所述刮刀组件一一对应往复滑动设在两所述刮浆工位上,两所述刮刀组件的两侧端部还分别设有刮刀升降控制装置,两所述刮刀组件的顶端与所述刮浆机架之间设有刮刀滑动同步驱动装置。

[0010] 作为优选的技术方案,所述托板升降同步驱动装置包括与两所述升降托板一一对应的托板连接架,两所述托板连接架的一端分别铰接在对应的所述升降托板的底端,两所述托板连接架的中部分别铰接在所述刮浆机架上,两所述托板连接架的另一端之间铰接连接有托架升降联动转轴,所述托架升降联动转轴上对应连接有托架升降电缸。

[0011] 作为优选的技术方案,两所述浆料推板的顶端之间固定连接有供料旋转轴,所述供料旋转轴铰接在两所述浆料槽上,所述推板同步驱动装置与所述供料旋转轴的一端连接驱动两所述浆料推板同时旋转。

[0012] 作为优选的技术方案,所述推板同步驱动装置包括推板驱动电缸,所述推板驱动电缸的缸体端铰接在所述刮浆机架上,所述推板驱动电缸的缸杆端铰接连接有驱动摆杆,所述驱动摆杆的另一端与所述供料旋转轴固定连接。

[0013] 作为优选的技术方案,所述推板同步驱动装置包括推板驱动电机,所述推板驱动电机固定在所述刮浆机架上,所述推板驱动电机的输出端连接有RV减速机,所述RV减速机的输出端与所述供料旋转轴固定连接。

[0014] 作为优选的技术方案,所述刮刀组件包括刮刀安装架,所述刮刀安装架的底端固定安装有浆料刮刀,所述刮刀安装架的两端上部设置有刮刀升降滑轮,所述刮刀安装架的两端下部设置有刮刀行走滑轮。

[0015] 作为优选的技术方案,所述刮刀升降控制装置包括支撑所述刮刀组件水平滑动的刮浆水平导板,所述刮浆水平导板靠近所述刮浆供料装置的一端固定安装有提升倾斜固定导板,所述刮浆水平导板的另一端转动安装有提升倾斜摆动导板。

[0016] 作为优选的技术方案,所述刮刀滑动同步驱动装置包括设置在所述刮浆机架上的刮刀水平导轨,所述刮刀水平导轨上滑动安装有刮刀安装座,两所述刮刀组件的两端分别竖向滑动在所述刮刀安装座内,所述刮浆机架的两端设置有与所述刮刀水平导轨对应的刮刀输送链条,所述刮刀安装座固定安装在对应所述刮刀输送链条上,所述刮刀输送链条的两端对应安装有刮刀输送链轮,所述刮刀输送链轮通过链轮转轴安装在所述刮浆机架上,所述刮浆机架上还固定安装有刮刀驱动电机,所述刮刀驱动电机与所述链轮转轴之间传动连接。

[0017] 作为优选的技术方案,所述刮浆机架的顶端设有刮浆罩体。

[0018] 由于采用了上述技术方案;本实用新型的有益效果是:本装置可以同时两个料板进行刮浆处理,减少了输送线暂停的次数,缩短了输送线暂停的时间,其工作过程简单、运行周期短,与现有技术中的单工位刮浆机相比,工作效率可提升一倍,并且本装置驱动方式与驱动次数与单工位刮浆机基本相同,实现单次驱动完成两个料板的刮浆,具有结构简单、操作方便等优点,具有较好的实用性。

## 附图说明

[0019] 以下附图仅旨在于对本实用新型做示意性说明和解释,并不限定本实用新型的范围。

[0020] 图1是本实用新型实施例的结构示意图;

[0021] 图2是本实用新型实施例另一角度的结构示意图;

[0022] 图3是本实用新型实施例的侧视图;

[0023] 图4是本实用新型实施例的主视图;

[0024] 图5是本实用新型实施例的俯视图;

[0025] 图6是本实用新型实施例在输送线上的安装示意图;

[0026] 图中:1-刮浆机架;2-刮浆平台;21-刮浆下料口;3-托板升降装置;31-升降托板;

32-托板连接架;33-托架升降联动转轴;34-托架升降电缸;4-刮浆供料装置;41-浆料槽;42-浆料推板;43-供料旋转轴;5-往复刮刀装置;51-刮刀安装架;52-浆料刮刀;53-刮刀升降滑轮;54-刮刀行走滑轮;55-提升倾斜固定导板;56-提升倾斜摆动导板;57-刮刀水平导轨;58-刮刀安装座;59-刮刀输送链条;510-刮刀输送链轮;511-刮刀驱动电机;6-输送线;7-料板;8-刮浆罩体。

### 具体实施方式

[0027] 下面结合附图和实施例,进一步阐述本实用新型。在下面的详细描述中,只通过说明的方式描述了本实用新型的某些示范性实施例。毋庸置疑,本领域的普通技术人员可以认识到,在不偏离本实用新型的精神和范围的情况下,可以用各种不同的方式对所描述的实施例进行修正。因此,附图和描述在本质上是说明性的,而不是用于限制权利要求的保护范围。

[0028] 如图1至图6所示,山楂食品双工位刮浆机,设置在输送线6上,包括刮浆机架1,所述刮浆机架1上安装有刮浆平台2、托板升降装置3、刮浆供料装置4以及往复刮刀装置5。

[0029] 参见图1至图5,所述刮浆平台2设置有两个且沿所述输送线6的输送方向前后水平并列布置,两所述刮浆平台2的结构相同,均横跨在输送线6上方,每个所述刮浆平台2上设有一刮浆工位,即一个输送线6上具有了两个刮浆工位,可以同时实现两个料板7的刮浆处理;所述刮浆平台2为顶端敞开式的箱式结构,每个所述刮浆平台2的底端对应所述刮浆工位设有刮浆下料口21,两个所述刮浆下料口21分别与所述输送线6上的两个料板7的位置对应。

[0030] 所述托板升降装置3包括两升降托板31,两所述升降托板31一一对应设在两所述刮浆下料口21的下方,两所述升降托板31分别位于所述刮浆下料口21的下方,且使用时,还位于所述输送线6上料板7的下方,两所述升降托板31用于将输送线6上的两块料板7同步向上托起,两所述升降托板31上对应连接有托板升降同步驱动装置,所述托板升降联动装置设置有一个,用于同时驱动两所述升降托板31同步上升,承托两个料板7同步上升至对应的刮浆下料口21处,在两个刮浆工位等待同步进行刮浆处理。

[0031] 所述刮浆供料装置4包括两浆料槽41,两所述浆料槽41一一对应设在两所述刮浆平台2的一端,两个浆料槽41的底部之间相互连通便于调节两所述浆料槽内的浆料平衡,当然两所述浆料槽41可以独立设置,分为供料,两所述浆料槽41内分别安装有浆料推板42,两所述浆料推板42之间设有推板同步驱动装置,两所述浆料推板42的结构相同,所述推板同步驱动装置设置有一个,用于同时驱动两所述浆料推板42同步运动。

[0032] 所述往复刮刀装置5包括两刮刀组件,两所述刮刀组件一一对应往复滑动设在两所述刮浆工位上,所述刮刀组件的移动方向与输送线6的输送方向垂直,两所述刮刀组件的两侧端部还分别设有刮刀升降控制装置,所述刮刀升降控制装置驱动对应所述刮刀组件上升与下降,两所述刮刀组件的顶端与所述刮浆机架1之间设有刮刀滑动同步驱动装置。两所述刮刀组件的结构相同,两所述刮刀升降控制装置的结构相同,所述刮刀滑动同步驱动装置设置有一个,用于同时驱动两所述刮刀组件同步水平往复滑动。

[0033] 本实施例的工作原理为:

[0034] 刮浆前,两所述刮刀组件首先运动至对应所述浆料槽41内,所述托板升降装置3位

于所述输送线6的下方；刮浆时，首先所述输送线6带动两块未涂覆有浆料的料板7分别运动至两所述刮浆工位处，所述输送线6在此处暂停，即两个料板7分别一一对应位于两所述刮浆下料口21的正下方，然后所述托板升降同步驱动装置动作，带动两个所述升降托板31分别支撑在对应料板7的底端将两个料板7同步向上托起，从所述输送线6上托举到两个所述刮浆下料口21处，使得两块料板7分别将两个所述刮浆下料口21封堵；然后所述推板同步驱动装置动作，带动两所述浆料推板42分别向两所述刮浆平台2上同步提供浆料，此时所述刮刀滑动同步驱动装置动作，带动两个所述刮刀组件分别由所述浆料槽41一侧滑动至刮浆平台2的另一侧，滑动过程中，推动浆料同步运动，当两个浆料槽41内的浆料被分别推动至两个刮浆下料口21时，浆料会分别落在两块料板7上，两个所述刮刀组件在所述刮刀滑动同步驱动装置带动下同步运动至所述刮浆平台2另一侧时，两个所述刮刀组件会分别在所述刮刀升降控制装置的控制下向前滑动上升，然后再下降，此时在所述刮刀滑动同步驱动装置的作用下反向运动，将多余的浆料反向推动，浆料再一次经过所述刮浆下料口21时，平整铺在料板7上，多余的浆料被带动会至所述浆料槽41内；刮浆完成后，输送线6继续运动，刮浆完成后的两料板7被输送至其他工位，并带动下两块待刮浆的料板7运动至刮浆工位。

[0035] 由于所述刮浆平台2的顶端为敞开式结构，与现有技术中的封闭式或半封闭式结构相比，停机进行卫生清理、设备调节或检修时，操作人员可以从顶部将手臂伸入至刮浆平台2内部，更加方便的清理、调节、检修，同时设备运动时，操作人员可以直观的由所述刮浆平台2的顶端观察到所述刮刀组件、刮浆下料口21以及形成的刮浆饼山楂食品的具体情况，如果刮浆效果不好或内部设备有故障时，操作人员可以及时观察到，并且快速做出相应措施，例如停机调试或检修等，可以有效避免造成山楂食品次品或设备大故障等。

[0036] 本装置可以同时两个料板7进行刮浆处理，减少了输送线6暂停的次数，缩短了输送线6暂停的时间，其工作过程简单、运行周期短，与现有技术中的单工位刮浆机相比，可以在相同的时间段内实现两份刮浆饼的刮浆工作，工作效率可提升一倍，并且本装置驱动方式与驱动次数与单工位刮浆机基本相同，实现单次驱动完成两个料板7的刮浆，具有结构简单、操作方便、生产效率较好等优点，具有较好的实用性。

[0037] 所述托板升降同步驱动装置包括与两所述升降托板31一一对应的托板连接架32，两所述托板连接架32的一端分别铰接在对应的所述升降托板31的底端，两所述托板连接架32的中部分别铰接在所述刮浆机架1上，两所述托板连接架32的另一端之间铰接连接有托架升降联动转轴33，所述托架升降联动转轴33上对应连接有托架升降电缸34，所述托架升降电缸34的缸体底端通过支座铰接在所述输送线6上或所述刮浆机架1上，所述托架升降电缸34的缸杆顶端固定连接至所述托架升降联动转轴33上，所述托架升降联动转轴33的两端分别铰接在两所述托板连接架的端部。所述托架升降电缸34的缸杆端缩短时，会带动所述托架升降联动转轴33向下运动，从而带动两所述托板连接架32的外端向下运动，由于两所述托板连接架32的中部分别铰接在所述刮浆机架1上，因此两所述托板连接架32的内端会向上运动，从而使得两所述升降托板31同步向上运动，即将位于输送线6上的两块料板7被同时向上托起，而当刮浆完成后，所述托架升降电缸34的缸杆端伸长，会带动所述托架升降联动转轴33向上运动，从而带动两所述托板连接架32的外端向上运动，从而使得两所述托板连接架32的内端向下运动，将两个所述升降托板31上托起的两块料板7同步放置到所述输送线6上，所述升降托板31下降至所述输送线6的下方，所述输送线6工作，将两块料板7输

送至下一工位。

[0038] 所述浆料槽41即为弧形料仓,所述浆料推板42转动安装在所述浆料槽41内用于将所述浆料槽41内浆料旋转推送至所述刮浆平台2上,两所述浆料推板42的顶端之间固定连接供料旋转轴43,所述供料旋转轴43铰接在两所述浆料槽41上,所述推板同步驱动装置与所述供料旋转轴43的一端连接驱动两所述浆料推板42同时旋转。

[0039] 所述推板同步驱动装置包括推板驱动电缸,所述推板驱动电缸的缸体端铰接在所述刮浆机架1上,所述推板驱动电缸的缸杆端铰接连接有驱动摆杆,所述驱动摆杆的另一端与所述供料旋转轴43固定连接。同一所述供料旋转轴43旋转在两个所述浆料槽41上,所述供料旋转轴43的一端转动安装在其中一所述浆料槽41的外侧,所述供料旋转轴43的另一端转动安装在另一所述浆料槽41的外侧,所述供料旋转轴43的一端伸出所述浆料槽41连接至推板同步驱动装置。通过驱动同一所述供料旋转轴43来同时带动两个所述浆料推板42旋转运动。当所述推板驱动电缸伸长时,会带动所述驱动摆杆朝向所述刮浆平台2一侧摆动,从而带动所述供料旋转轴43、两浆料推板42将分别位于所述浆料槽41内的浆料由下向上推动至对应刮浆平台2表面,并且在刮浆作业时,所述浆料推板42可以保持在水平位置,用于承托浆料,使得浆料尽可能的被刮刀组件刮走。当然,所述推板同步驱动装置也可以采用其他结构,例如所述推板同步驱动装置包括推板驱动电机,所述推板驱动电机固定在所述刮浆机架上,所述推板驱动电机的输出端连接有RV减速机,所述RV减速机的输出端与所述供料旋转轴固定连接。通过所述推板驱动电机以及RV减速机的旋转运动直接带动所述供料旋转轴转动,从而来带动两所述浆料推板42旋转。

[0040] 所述刮刀组件包括刮刀安装架51,所述刮刀安装架51的底端固定安装有浆料刮刀52,所述刮刀安装架51的两端上部设置有刮刀升降滑轮53,所述刮刀安装架51的两端下部设置有刮刀行走滑轮54。

[0041] 所述刮刀升降控制装置包括支撑所述刮刀组件水平滑动的刮浆水平导板,所述刮浆水平导板水平设在刮浆平台的侧部,用于支撑在所述刮刀行走滑轮,所述刮浆水平导板靠近所述刮浆供料装置4的一端固定安装有提升倾斜固定导板55,所述提升倾斜固定导板55的底端固定在所述刮浆水平导板上,且与所述刮浆供料装置4对应,所述刮浆水平导板的另一端转动安装有提升倾斜摆动导板56。所述提升倾斜摆动导板56的底端接触在所述刮浆水平导板上,所述提升倾斜摆动导板56与所述提升倾斜固定导板55的位置均避开所述刮浆下料口21,即刮浆完成后,所述刮刀行走滑轮54再上升。当所述刮刀行走滑轮54在所述刮浆水平导板上滑动时,由于所述刮浆水平导板为水平结构,因此所述刮刀行走滑轮54会支撑所述刮刀组件水平滑动,此时所述刮刀组件会推动浆料跟随运动,当所述刮刀行走滑轮54运动至所述提升倾斜摆动导板56上,由于所述提升倾斜摆动导板56为倾斜板,所以所述刮刀行走滑轮54沿着所述提升倾斜摆动导板56向上倾斜滑动,即使得所述刮刀组件倾斜向上滑动,所述刮刀组件向上滑动后,此时多余浆料不再跟随运动,当所述刮刀行走滑轮54运动至所述提升倾斜摆动导板56的顶端后,会下降至所述刮浆水平导板的高度后,所述刮刀行走滑轮54朝相反一侧滑动至所述刮浆水平导板上,经过所述提升倾斜摆动导板56时,会推动所述提升倾斜摆动导板56向上摆动后并穿过所述提升倾斜摆动导板56,当所述刮刀行走滑轮54再一次沿着所述刮浆水平导板运动时,此时会接触到多余浆料,推动多余浆料反向运动,再一次经过所述刮浆下料口21,当所述刮刀行走滑轮54运动至所述提升倾斜固定导

板55时,会沿着所述提升倾斜固定导板55向上滑动;当开始刮浆时,所述刮刀行走滑轮54沿着所述提升倾斜固定导板55下降,逐渐将所述刮浆平台2处的浆料推动至所述刮浆下料口21。

[0042] 所述刮刀滑动同步驱动装置包括固定在所述刮浆机架1两侧端的刮刀水平导轨57,所述刮刀水平导轨57上滑动安装有刮刀安装座58,两个所述刮刀组件两端的所述刮刀升降滑轮53分别竖向滑动安装在对应所述刮刀安装座58内,所述刮浆机架1的两端设置有与所述刮刀水平导轨57对应的刮刀输送链条59,所述刮刀安装座58固定安装在对应所述刮刀输送链条59上,所述刮刀输送链条59的两端对应安装有刮刀输送链轮510,所述刮刀输送链轮510通过链轮转轴安装在所述刮浆机架1上,所述刮浆机架1上还固定安装有刮刀驱动电机511,所述刮刀驱动电机511与所述链轮转轴之间传动连接。

[0043] 在本实施例中,所述刮浆机架1的顶端可拆卸安装有刮浆罩体8,维修检修时,可将刮浆罩体8拆卸下来,方便操作人员观察与维护,当设备运动稳定后,也可将刮浆罩体8罩上,对上方进行防护,避免有异物落入。

[0044] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征及本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

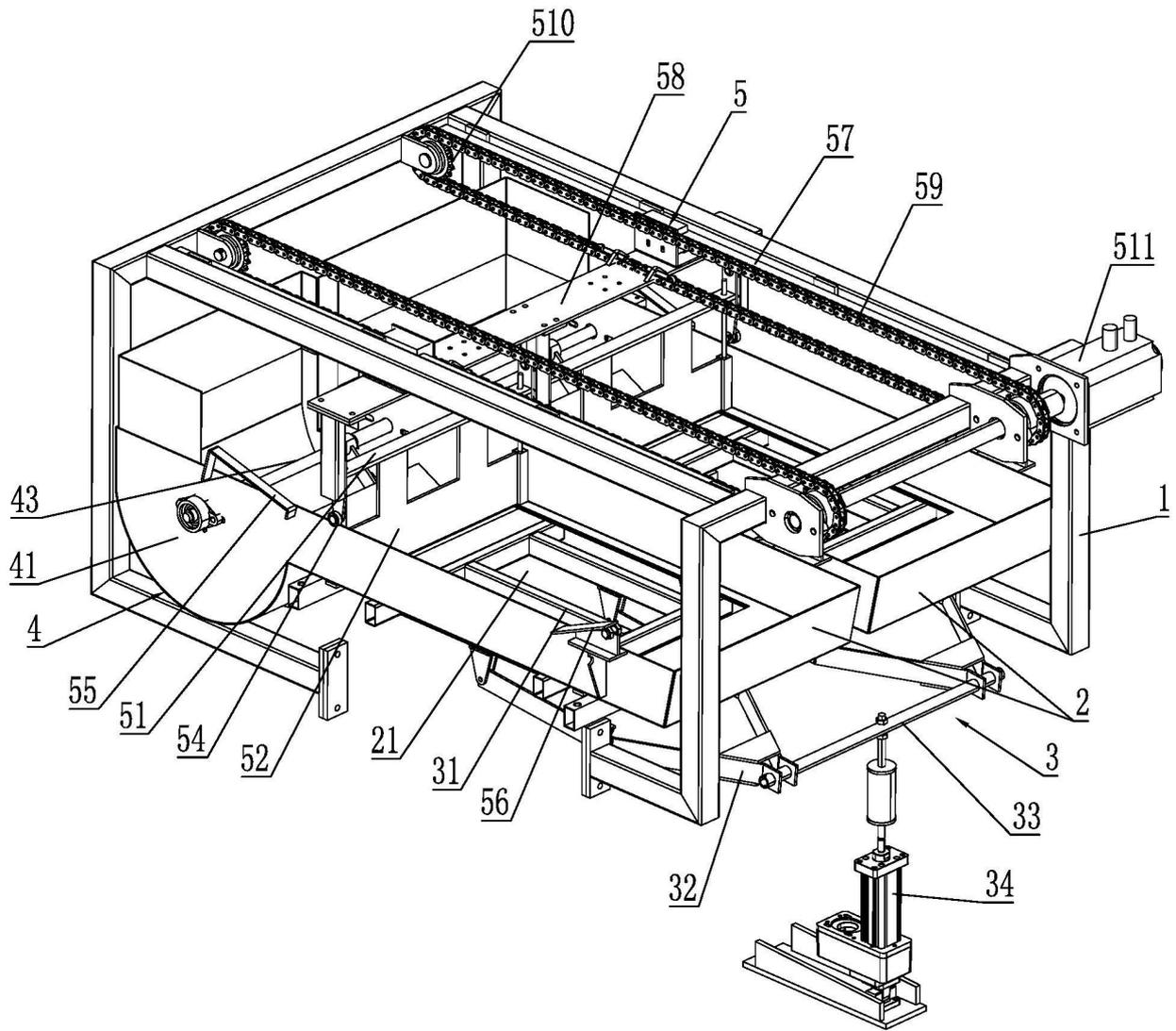


图1

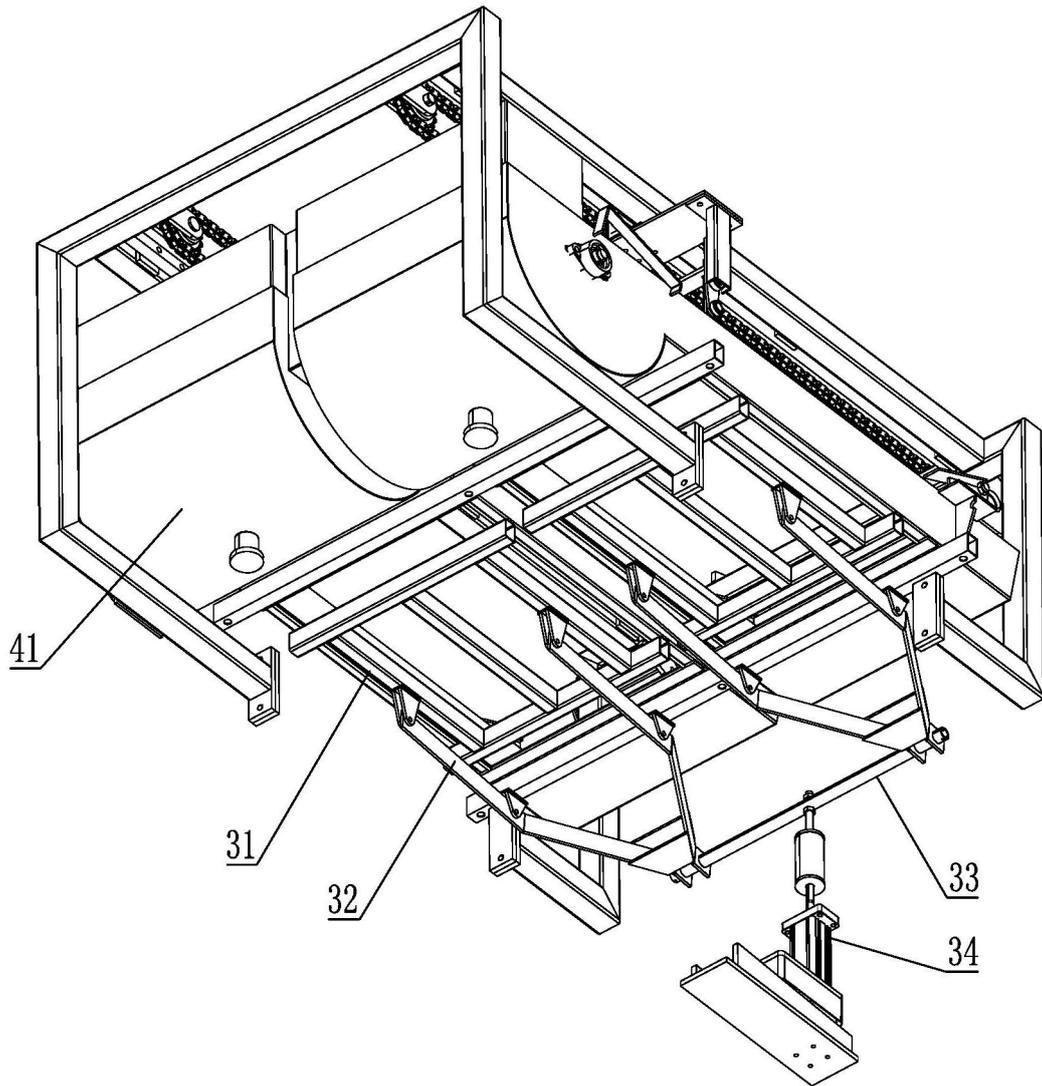


图2

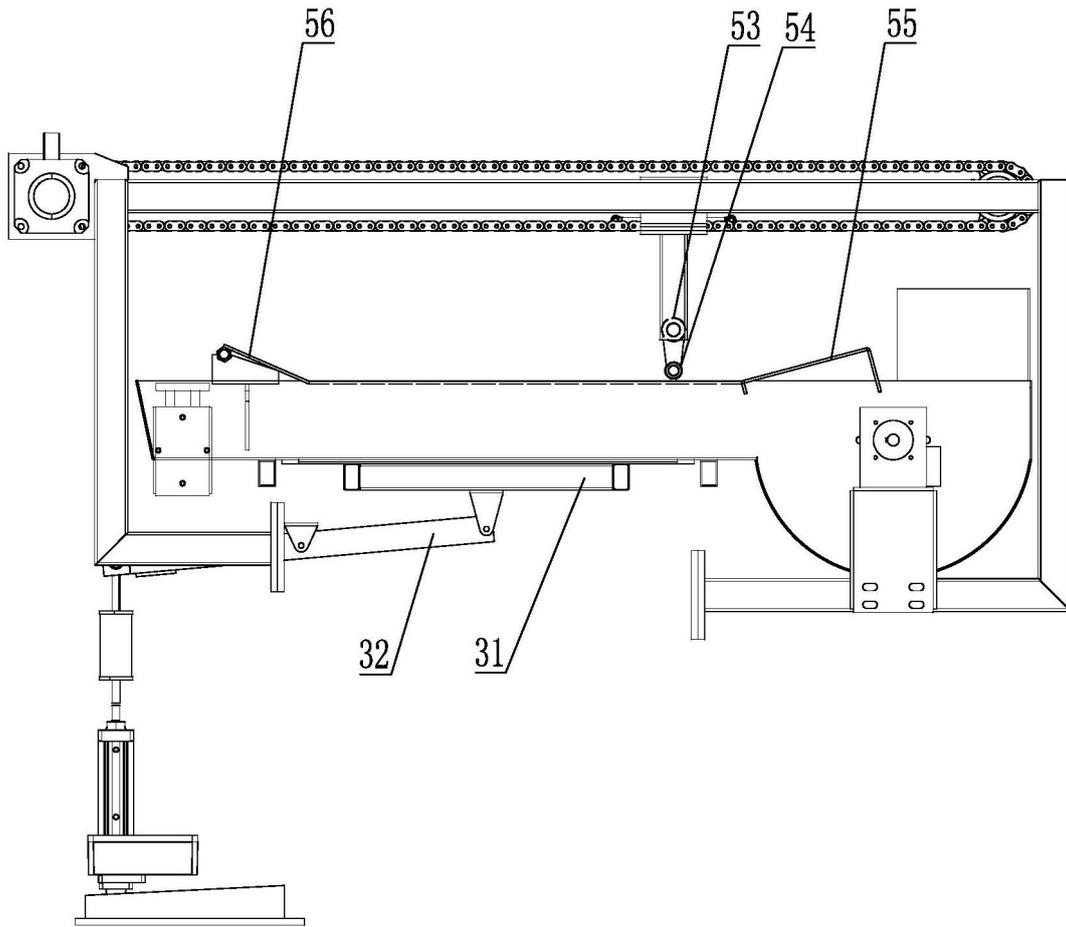


图3

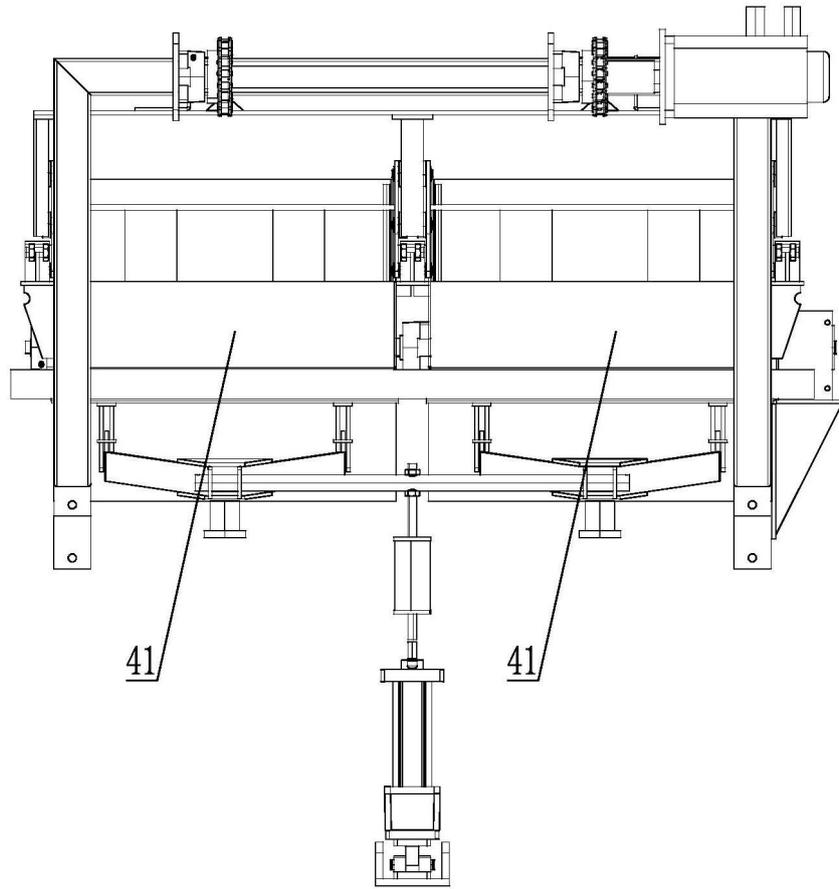


图4

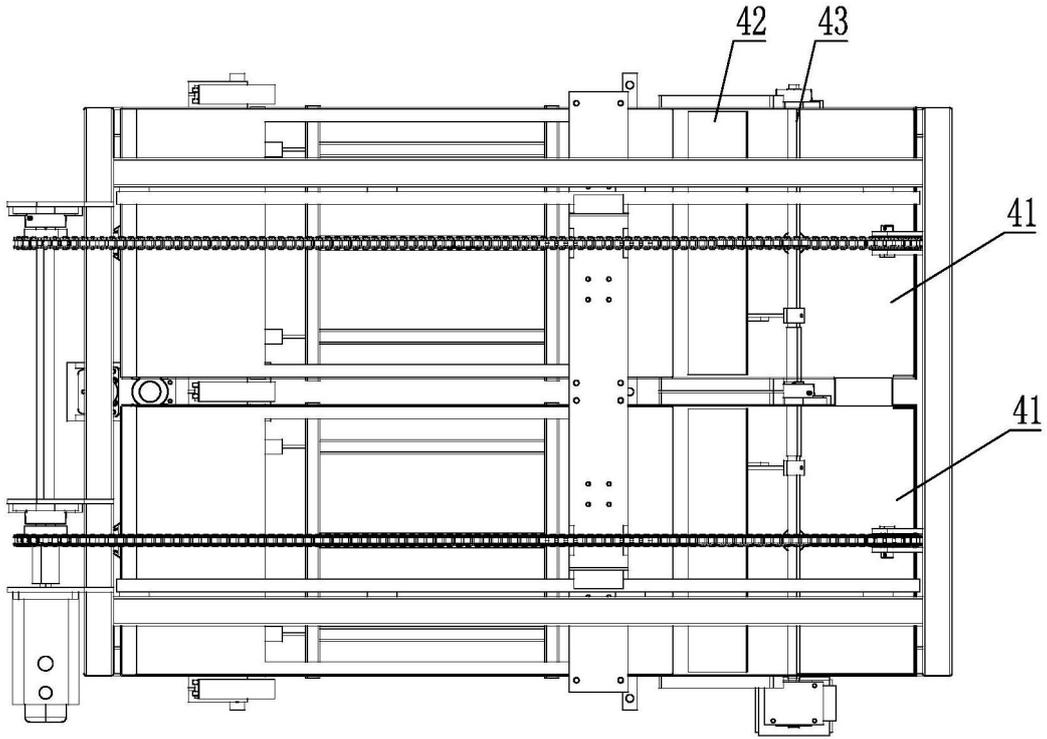


图5

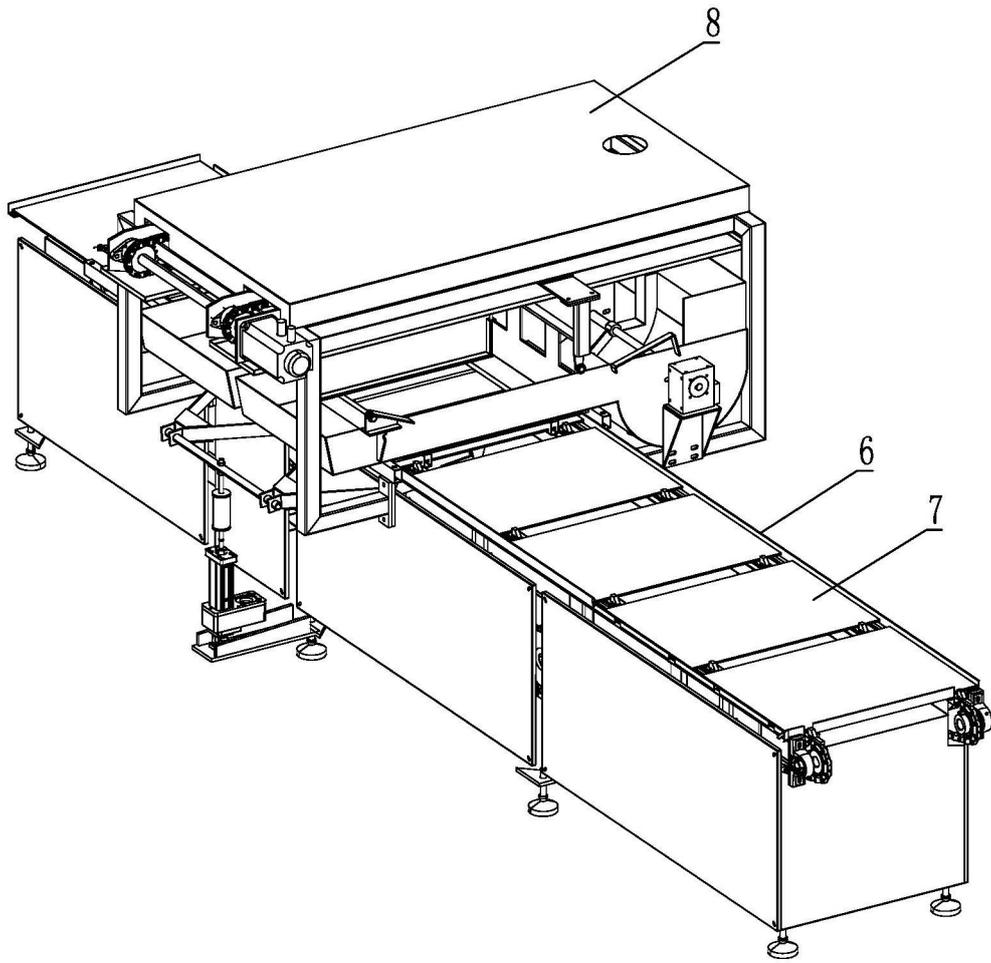


图6