



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205471108 U

(45) 授权公告日 2016. 08. 17

(21) 申请号 201521119720. 6

B65G 39/16(2006. 01)

(22) 申请日 2015. 12. 30

B65G 41/00(2006. 01)

(73) 专利权人 长沙经济技术开发区经沣高新建材有限公司

地址 410137 湖南省长沙市长沙县长沙经济技术开发区星沙产业基地开元东路336号

(72) 发明人 周炼军 周礼国 张锦文 刘峰
易帅

(74) 专利代理机构 长沙市标致专利代理事务所
(普通合伙) 43218

代理人 徐邵华

(51) Int. Cl.

B65G 15/58(2006. 01)

B65G 15/64(2006. 01)

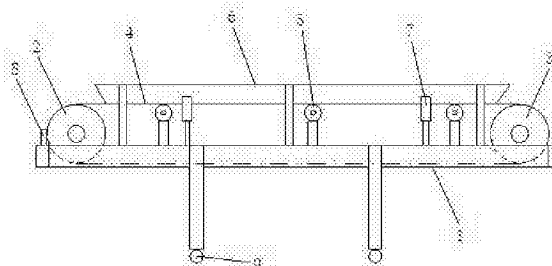
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种移动式皮带输送机

(57) 摘要

本实用新型涉及输送设备技术领域,具体涉及一种移动式皮带输送机,包括机架、安装在所述机架一端的驱动电辊、以及安装在所述机架另一端的从动辊,所述驱动电辊与从动辊之间通过皮带连接,所述机架的上部通过支架安装有用于支撑所述皮带的若干个上托辊,所述皮带上两侧部分别设有拦料围板,所述皮带的两侧边缘部各设有两个限位立辊;本实用新型采用上述结构,与传统输送机相比,可避免出现皮带容易跑偏,运输散状物料容易向皮带两侧散落等问题,具有输送效果好,输送效率高,使用方便等优点。另外,该移动式皮带输送机设计合理、结构简单、制造成本低、使用寿命长,易于推广和使用。



1. 一种移动式皮带输送机,包括机架(1)、安装在所述机架(1)一端的驱动电辊(2)、以及安装在所述机架(1)另一端的从动辊(3),其特征在于,所述驱动电辊(2)与从动辊(3)之间通过皮带(4)连接,所述机架(1)的上部通过支架安装有用以支撑所述皮带(4)的若干个上托辊(5),所述皮带(4)上两侧部分别设有拦料围板(6),所述皮带(4)的两侧边缘部各设有两个限位立辊(7)。

2. 根据权利要求1所述的一种移动式皮带输送机,其特征在于,所述皮带(4)的一端设有刮料板(8)。

3. 根据权利要求1所述的一种移动式皮带输送机,其特征在于,所述上托辊(5)为六只,均匀间隔设置。

4. 根据权利要求1所述的一种移动式皮带输送机,其特征在于,所述机架(1)的底部安装有四只轮子(9),其中两个为万向轮。

一种移动式皮带输送机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及输送设备技术领域,具体涉及一种移动式皮带输送机。

背景技术

[0002] 随着工业的不断发展,皮带输送机在工业生产中占据了重要的地位,皮带输送机主要由皮带、主动滚筒、被动滚筒和托辊组成,主动滚筒驱动皮带在托辊和被动滚筒上运动,物料置于皮带上达到输送物料的目的。

[0003] 目前,现有的皮带输送机两侧没有挡板,皮带机输送物料时,皮带容易跑偏,运输散状物料容易向皮带两侧散落,同时在输送块状、袋装物料时也不好摆放。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种能够解决现有技术中存在的问题,且输送效果好,输送效率高,使用方便的移动式皮带输送机。

[0005] 为了解决背景技术所存在的问题,本实用新型是采用以下技术方案:一种移动式皮带输送机,包括机架、安装在所述机架一端的驱动电辊、以及安装在所述机架另一端的从动辊,所述驱动电辊与从动辊之间通过皮带连接,所述机架的上部通过支架安装有用于支撑所述皮带的若干个上托辊,所述皮带上两侧部分别设有拦料围板,所述皮带的两侧边缘部各设有两个限位立辊。

[0006] 进一步地,所述皮带的一端设有刮料板。

[0007] 进一步地,所述上托辊为六只,均匀间隔设置。

[0008] 进一步地,所述机架的底部安装有四只轮子,其中两个为万向轮。

[0009] 本实用新型具有以下有益效果:本实用新型所述的一种移动式皮带输送机,包括机架、安装在所述机架一端的驱动电辊、以及安装在所述机架另一端的从动辊,所述驱动电辊与从动辊之间通过皮带连接,所述机架的上部通过支架安装有用于支撑所述皮带的若干个上托辊,所述皮带上两侧部分别设有拦料围板,所述皮带的两侧边缘部各设有两个限位立辊;本实用新型采用上述结构,与传统输送机相比,可避免出现皮带容易跑偏,运输散状物料容易向皮带两侧散落等问题,具有输送效果好,输送效率高,使用方便等优点。另外,该移动式皮带输送机设计合理、结构简单、制造成本低、使用寿命长,易于推广和使用。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 参照图1,本具体实施方式采用以下技术方案:一种移动式皮带输送机,包括机架1、安装在所述机架1一端的驱动电辊2、以及安装在所述机架1另一端的从动辊3,所述驱动电辊2与从动辊3之间通过皮带4连接,本实施例中,可事先制作一条长5米、宽0.6米的橡胶

皮带,机架1的高度可为1.2米,其中,首先由驱动电机带动驱动电辊2转动,从而使得从动辊3、皮带4实现移动,所述机架1的上部通过支架安装有用于支撑所述皮带4的若干个上托辊5,本实施例中,所述上托辊5为六只,均匀间隔设置,该上托辊5用于支撑上述皮带4,使得皮带4能够正常移动输送物料,同时,在本实施例中,也可在机架1的下部通过支架安装若干个下托辊,同样起到支撑皮带4的作用,所述皮带4上两侧部分别设有拦料围板6,通过该拦料围板6可避免在运输散状物料容易向皮带两侧散落等现象,所述皮带4的两侧边缘部各设有两个限位立辊7,通过该限位立辊7可避免出现皮带容易跑偏现象。

[0012] 具体的,所述皮带4的一端设有刮料板8,通过该刮料板8可将粘在皮带4散状物料刮落下来。

[0013] 具体的,所述机架1的底部安装有四只轮子9,其中两个为万向轮,这样可以实现该皮带输送机的自由移动,操作简单,使用方便。

[0014] 本实用新型在使用时,将该皮带输送机一端置于需转移物料的下料口下方,另一端置于盛装容器上方,启动皮带输送机,可以实现将物料由原始料斗转移至盛装容器内。

[0015] 综上所述,该机器用来转移固体物料,可以用于原料卸车、生产原料转移等。

[0016] 最后说明的是,以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案而非限制,本领域普通技术人员对本实用新型的技术方案所做的其他修改或者等同替换,只要不脱离本实用新型技术方案的精神和范围,均应涵盖在本实用新型的权利要求范围当中。

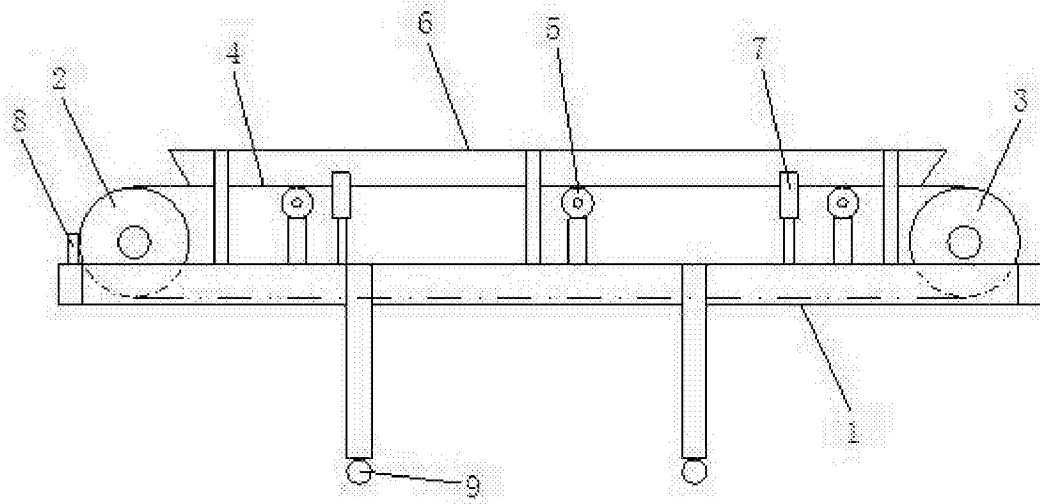


图1