



NORGE

(19) [NO]

STYRET FOR DET
INDUSTRIELLE RETTSVERN

[B] (12) UTLEGNINGSSKRIFT (11) Nr. 165355

(51) Int. Cl.³ E 06 B 1/60, F 16 B 13/12

(83)

(86) Int. inngivelsesdag og int. søknads nr. ---

(85) Videreforingsdag ---

(41) Alment tilgjengelig fra 27.04.90

(44) Utlegningsdag 22.10.90

(72) Oppfinner Terje Edvardsen, Fredrikstad, NO.

(21) Patentsøknad nr. 884753

(22) Inngivelsesdag 26.10.88

(24) Løpedag 26.10.88

(62) Avdelt/utskilt fra søknad nr.

(71)(73) Søker/Patenthaver Igela AS,
Postboks 86,
1601 Fredrikstad, NO.

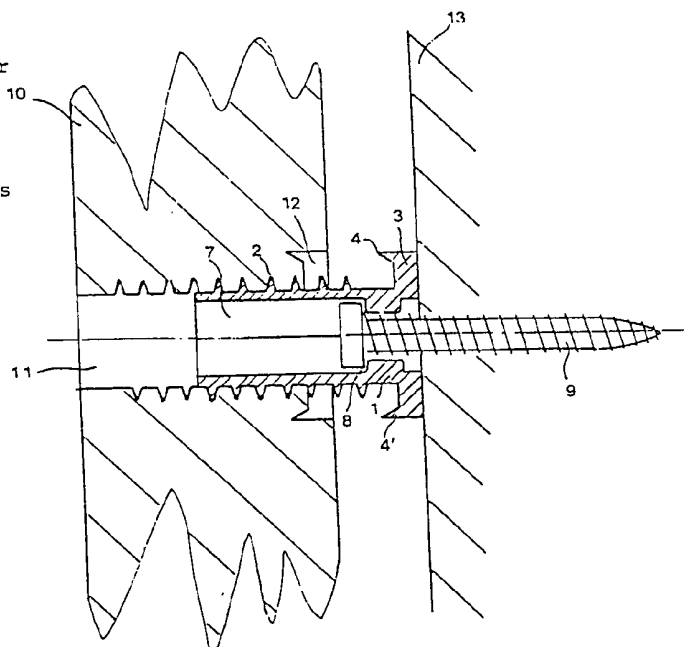
(74) Fullmektig Tormod Vadla,
Vadlas Patentbureau, Fredrikstad.

(30) Prioritet begjært Ingen.

(54) Oppfinnelsens benevnelse JUSTERBAR FESTEANORDNING.

(57) Sammendrag

En justerbar festeanordning (1) for sammenføyning av to konstruksjonsdeler som fortrinnsvis utgjøres av en dør- eller vinduskarm (10) og en omgivende fast bygningskonstruksjon (13). Festeanordningen består av en utvendig gjenget stamme (2) og et hode (3) som fortrinnsvis er utformet polygonalt. Festeanordningen oppviser i sin lengderetning et gjennomgående hull (7), som i det minste i stammens nedre del også er utformet polygonalt. Hodedelen (3) er utformet med et anslag (8) for et skruhode eller lignende, og hodets underside er forsynt med ett eller flere skjær (4,4' resp. 5,5').



(56) Anførte publikasjoner Ingen.

Nærværende oppfinnelse vedrører en justerbar festeanordning for anvendelse ved sammenføyning av to konstruksjonsdeler, som fortrinnsvis utgjøres av en dør- eller vinduskarm samt en omgivende fast bygningskonstruksjon.

Det er kjent å anvende justerbare festeanordninger i forbindelse med montering av karmen, rammer eller lignende i dertil tilpassede åpninger i bygningskonstruksjoner av ulike slag. Slike justerbare festeanordninger er bl.a. beskrevet i norske patenter nr. 152.807 og nr. 155.784, hvor oppfinneren er den samme som i nærværende patentsøknad. I de nevnte patenter består festeanordningen i prinsipp av et hult, innvendig gjenget holderelement, som monteres i et tilpasset gjennomgående hull i en karm eller ramme, som skal sammenføyas med en omgivende bygningskonstruksjon, og da på den side som vender mot bygningskonstruksjonen. Holderelementet er fastlåst i ønsket posisjon ved hjelp av en ekstra låsering eller ved at holderelementet selv er utstyrt med låseorgan. Festeanordningen ifølge kjent teknikk består videre av et kraftoverføringselement, som er gjenget utvendig for å skrues inn i nevnte holderelement, og som oppviser et hode som skal ligge an mot den omgivende bygningskonstruksjonen. Kraftoverføringselementet har også et gjennomgående hull, som helt eller delvis er utformet med polygont tverrsnitt, og som nærmest hodet oppviser et anslag for hodet til en skrue, som fra den andre siden av karmen kan føres inn i kraftoverføringselementet, for slik å kunne skrues inn i bygningskonstruksjonsdelen for således å feste kraftoverføringselementet dertil. Når nevnte skrue ikke er dratt til slik at den låser kraftoverføringselementet fast til bygningskonstruksjon, vil man ved å føre inn et verktøy i hullet på karmens innside, og til inngrep med kraftoverføringselementets polygone hull, kunne dreie kraftoverføringselementet i den ene eller andre retning. På denne måte vil man således regulere eller justere karmens avstand til den omgivende bygningskonstruksjon. Det vil lett forstås at karmens eller rammens alle fire yttersider vil måtte for-

synes med minst en justerbar festeanordning som nevnt.

Den ovenfor nevnte type festeanordning anvendes i forbindelse med karmen og rammen av tremateriale. Når det gjelder relativt tunge og store karmen etc. bevirker de kjente festeanordninger foruten en fleksibel og justerbar sammenføring også en meget solid sådan. Det ville naturligvis være en fordel hvis f.eks. dør- og vindusfabrikanter kunne levere karmen og karmen hvor festeanordningen var montert ferdig. Dette har imidlertid ikke blitt gjort p.g.a. at festeanordningene rager ut fra respektive karmen eller karmen med bl.a. kraftoverføringsselementenes hoder, og således hindrer en effektiv stapling ved såvel lagring som transport. Dette har i sin tur ført til at de justerbare festeanordningene monteres hos entreprenøren, og da som regel direkte på byggeplassen.

Når det gjelder de fleste mindre og lettere karmen, karmen etc. av tremateriale, har det vist seg at det oppnås tilstrekkelig stabilitet når kraftoverføringsselementet monteres direkte til et på forhånd gjenget hull i respektive karm eller ramme, altså uten bruk av et holderselement som fortrinnsvis er av metall. I dette tilfelle utgjør således selve kraftoverføringsselementet alene den justerbare festeanordningen, som da i det følgende anvendes som benevnelse.

Det har med nærværende oppfinnelse vært et formål å kunne montere disse festeanordninger, som altså bare består av selve kraftoverføringsselementet, på respektive karmen og karmen, slik at ikke noen del av festeanordningen rager ut. En nærliggende måte å gjøre dette på ville naturligvis være å på forhånd bore opp et spor i den ytre del av det gjengede hullet i rammen etc., og som er tilpasset festeanordningens hode. På denne måte ville man kunne skru festeanordningen inn i hullet så langt at hodet fullstendig senkes ned i det ekstra oppborede spor. Dette vil imidlertid innebære en ekstra boreoperasjon, og må således betraktes som en ulempe.

Formålet er ifølge nærværende oppfinnelse oppnådd på enkel måte ved at det er fremskaffet en festeanordning som i alt vesentlig består av en utvendig gjenget stamme, og et hode, som fortrinnsvis er utformet polygonalt, hvilken festeanordning i sin lengderetning oppviser et gjennomgående hull, som i det minste i stammens nedre del er utformet polygonalt, og som i hodedelen er utformet med et anslag for skruhode eller lignende, og festeanordningen er i alt vesentlig karakterisert ved at hodets underside er forsynt med ett eller flere skjærende element(er).

Når festeanordningen skrues inn i et tilpasset gjenget hull i karmen, rammen etc., og da så langt at hodet kommer til inngrep med karmen eller rammens overflate, vil de nevnte skjær på hodets underside bore opp et spor slik at hodet kan skrues inn i karmen, rammen etc.

Ifølge en foretrukket utførelsesform av oppfinnelsen er to eller flere diametrale og vertikale skjær anordnet på hodets ytre kantparti, samt to eller flere radiale skjær, som er noe grunnere enn de nevnte diametrale og vertikale skjær, anordnet radialt. Når hodet skrues ned i karmens eller rammens overflate vil således de ytre vertikale skjærene først komme til inngrep og snitte opp overflaten og således danne et sirkelformet spor. Deretter vil de radiale skjærene komme til inngrep og skjære opp det materiale som ligger innenfor det nevnte sirkelspor.

For å unngå at løsskåret trefflis under festeanordningens hode presses ut på hodets side, hvor trefflisen vil rive opp og skade spesielt kanten til det oppborede sporet, er hodet ifølge en foretrukket utførelsesform utstyrt med en eller flere fortrinnsvis radiale utsparinger. På denne måte vil oppskåret tremateriale føres ut automatisk ved innskruing av hodet i karmen, rammen etc.

En utførelsesform av oppfinnelsen skal i det følgende nærmere beskrives ved hjelp av bl.a. tegninger, hvor:

Fig. 1 viser et perspektivbilde av festeanordningen samt en skrue, og

Fig. 2 viser festeanordningen og skruen montert for sammenføyning av en dør- eller vindusramme til en omgivende bygningskonstruksjon.

Fig. 1 viser skruen 9 og videre festeanordningen 1 med kraftig selvskjærende gjenger 2. Fra hodets 3 undre flater og fra hodets ytre kantparti skyter det ut to diametrale og vertikale skjær 4, 4'. 5 angir et radiallyt skjær som er noe grunnere enn de to skjærene 4, 4'. På den motsatte siden av hodet (delvis synlig) sitter det et tilsvarende radiallyt skjær 5'. 6 angir en radial utsparring i hodet, og på den motsatte siden av hodet (ikke vist) er det en tilsvarende utsparring 6'. Festeanordningens hode 3 er polygonalt formet, og det samme er den nedre del av det gjennomgående hullet 7 i festeanordningen.

Fig. 2 viser en festeanordning i ferdig montert tilstand. Festeanordningen 1 er montert i et gjennomgående hull 11 i karmkonstruksjonen 10, som er av mykt materiale, fortrinnsvis tre. Opprinnelig og under lagring, transport etc. har festeanordningens hode 3 vært innskrudd og dermed nedsenkt i et selvlaget spor 12 i karmen 10. Fra denne nedsenkte posisjon er ved monteringen festeanordningen 1 med sitt hode 3 skrudd ut noe av karmen, slik at nevnte hode kommer til anlegg mot den faste bygningskonstruksjonen 13. Denne justering av festeanordningen 1 skjer enten ved å innføre et verktøy gjennom karmens hull 11 og til inngrep med festeanordningens 1 polygonale hull 7, eller ved hjelp av et verktøy som gjennom spalten mellom karmen 10 og bygningskonstruksjonen 13 bringes til inngrep med festeanordningens polygonalt formede hode 3. Når festeanordningen er justert, og da med sitt hode 3 liggende an mot bygningskonstruksjonen 13, fastgjøres festeanordningen til bygningskonstruksjonen ved hjelp

av en skrue 9, hvis hode bringes til anlegg mot anslaget 8 i festeanordningens 1 hull 7.

P a t e n t k r a v

1. Justerbar festeanordning (1) for sammenføyning av to konstruksjonsdeler som fortrinnsvis utgjøres av en dør- eller vinduskram (10) og en omgivende fast bygningskonstruksjon (13), idet festeanordning (1) består av en utvendig gjenget stamme (2) og et hode (3) som fortrinnsvis er utformet polygonalt, og hvorved festeanordningen (1) i sin lengderetning oppviser et gjennomgående hull (7), som i det minste i stammens nedre del er utformet polygonalt, og som i hodedelen er utformet med et anslag (8) for et skruhode eller lignende, k a r a k t e r i s e r t v e d a t hodets (3) underside er forsynt med ett eller flere skjær (4,4' resp. 5,5').

2. Festeanordning ifølge krav 1, k a r a k t e r i s e r t v e d a t hodet (3) oppviser en eller flere utsparinger (6), som fortrinnsvis er radiale.

3. Festeanordning ifølge krav 2, k a r a k t e r i s e r t v e d a t to eller flere skjær (4,4') er anordnet diametralt og vertikalt på hodets (3) ytre kantparti, og at to eller flere skjær (5,5') er anordnet radialt.

4. Festeanordning ifølge krav 3, k a r a k t e r i s e r t v e d a t de vertikale skjær (4,4') rager lenger ut enn de nevnte radiale skjær (5,5').

165355

Fig.1

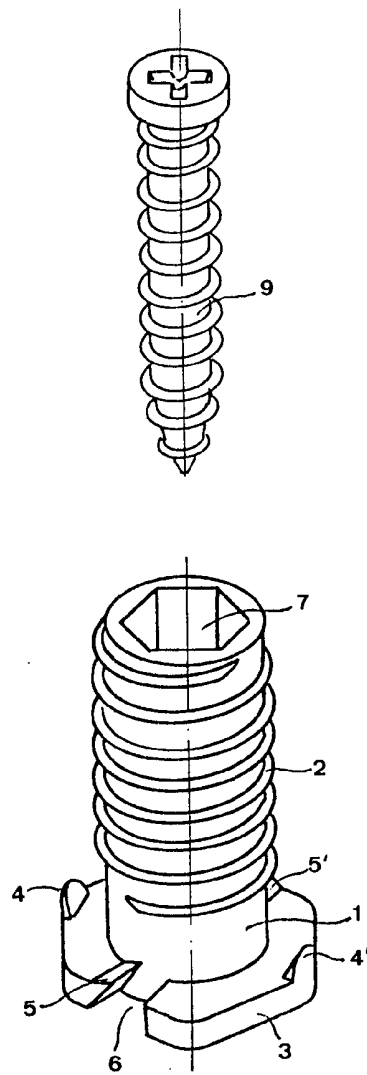


Fig.2

