

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202953507 U

(45) 授权公告日 2013. 05. 29

(21) 申请号 201220657937. 2

(22) 申请日 2012. 12. 04

(73) 专利权人 力博重工科技股份有限公司

地址 271411 山东省泰安市宁阳经济开发区
力博重工科技股份有限公司

(72) 发明人 周满山 蒋志成 刘锦山 许言威
程真真

(51) Int. Cl.

B65G 41/00(2006. 01)

F16M 11/22(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

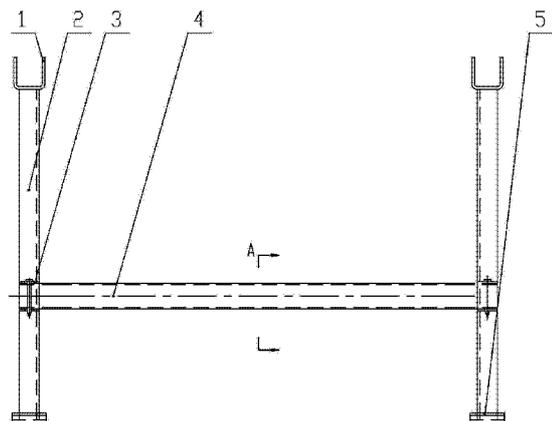
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

圆管连接支腿

(57) 摘要

本实用新型公开了一种圆管连接支腿,包括支撑槽、支柱、连接套、支撑梁和底滑板。支撑槽设在支柱上部,支撑槽与支柱焊接,连接套设在支柱中间部位,连接套与支柱焊接,支撑梁两端设在连接套内,支撑梁与连接套通过销轴连接,底滑板设在支柱底部,底滑板与支柱焊接。圆管连接支腿结构简单合理,拆卸方便,占地空间小,方便运输,减小了运输成本,并且大大降低了工作量和制作成本,节约了现场安装时间。



1. 一种圆管连接支腿,其特征在于,所述圆管连接支腿包括支撑槽、支柱、连接套、支撑梁和底滑板,所述支撑槽设在所述支柱上部,所述支撑槽与所述支柱焊接,所述连接套设在所述支柱中间部位,所述连接套与所述支柱焊接,所述底滑板设在所述支柱底部,所述底滑板与所述支柱焊接。

2. 根据权利要求 1 所述的圆管连接支腿,其特征在于,所述支撑梁两端设在所述连接套内,所述支撑梁与所述连接套通过销轴连接。

圆管连接支腿

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种圆管连接支腿,主要应用于带式输送机。

背景技术

[0002] 带式输送机的托辊架安装在支腿上,支腿为带式输送机主要部件,指用以支承容器或设备的重量,并使其固定于一定位置的支承部件,还要承受操作时的振动与地震载荷。支腿包括支柱、支撑梁和底座,一般都为焊接结构,在现场施工时由于支腿占地面积比较大,给施工带来了诸多不便。

[0003] 焊接一体的支腿,运输不方便,加工工艺繁琐,因此新型的结构合理,施工安全,操作方便的支腿是带式输送机行业发展的必然趋势。

[0004] 本实用新型的圆管连接支腿,占地空间小,方便运输,减小了运输成本,并且大大降低了工作量和制作成本,节约了现场安装时间。

发明内容

[0005] 本实用新型的目的是提供一种圆管连接支腿。

[0006] 本实用新型的目的是通过以下技术方案实现的:

[0007] 本实用新型的圆管连接支腿,包括支撑槽、支柱、连接套、支撑梁和底滑板。支撑槽设在支柱上部,支撑槽与支柱焊接,连接套设在支柱中间部位,连接套与支柱焊接,支撑梁两端设在连接套内,支撑梁与连接套通过销轴连接,底滑板设在支柱底部,底滑板与支柱焊接。

[0008] 由上述本实用新型的技术方案可以看出,本实用新型所述的圆管连接支腿,结构简单合理,拆卸方便,占地空间小,方便运输,减小了运输成本,并且大大降低了工作量和制作成本,节约了现场安装时间。

附图说明

[0009] 图 1 为圆管连接支腿结构示意图;

[0010] 图 2 为圆管连接支腿侧视结构示意图。

具体实施方式

[0011] 本实用新型的圆管连接支腿,其较佳的具体实施方式如图 1、图 2 所示,圆管连接支腿包括支撑槽 1、支柱 2、连接套 3、支撑梁 4 和底滑板 5。

[0012] 支撑槽 1 设在支柱 2 上部,支撑槽 1 与支柱 2 焊接,连接套 3 设在支柱 2 中间部位,连接套 3 与支柱 2 焊接,支撑梁 4 两端设在连接套 3 内,支撑梁 4 与连接套 3 通过销轴连接,底滑板 5 设在支柱 2 底部,底滑板 5 与支柱 2 焊接。

[0013] 本实用新型的圆管连接支腿具有以下创新点:

[0014] 圆管连接支腿的支撑梁两端设在支撑套内,支撑梁与连接套通过销轴连接,结构

简单,拆装方便。

[0015] 本实用新型的有益效果:结构简单合理;

[0016] 拆卸方便,占地空间小,方便运输,减小了运输成本;

[0017] 并且大大降低了工作量和制作成本,节约了现场安装时间。

[0018] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,可轻易想到的变化或替换,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

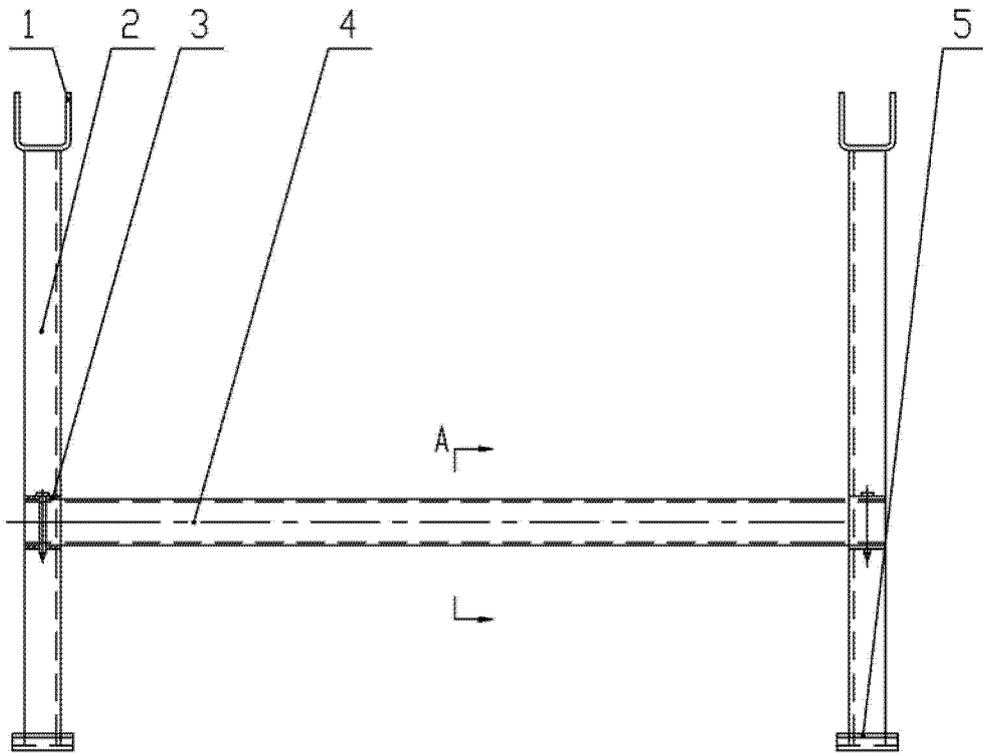


图 1

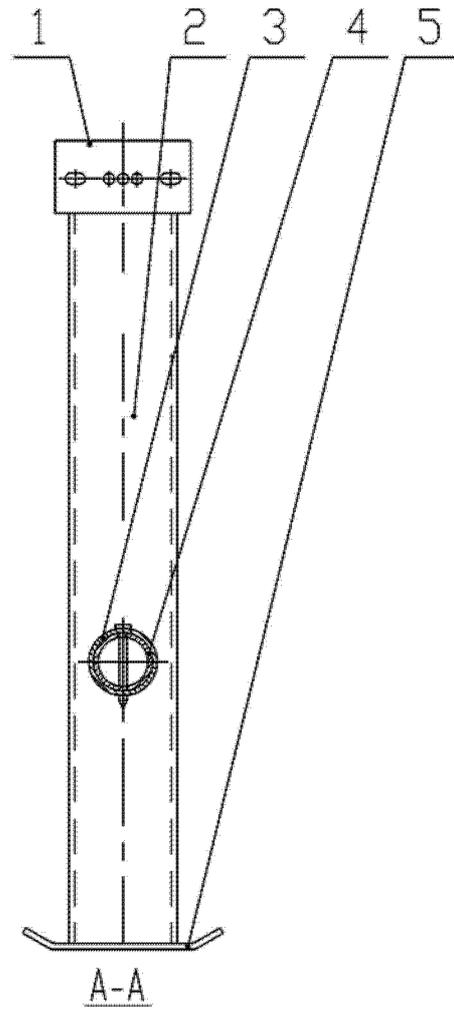


图 2