(19) DANMARK

(10) **DK 2007 00984 L**

(12) PATENTANSØGNING

Patent- og
Varemærkestyrelsen

(51) Int.Cl.[8]: ***F 16 J 15/48 (2006.01)***

(21) Patentansøgning nr: **PA 2007 00984**

(22) Indleveringsdag: **2007-07-04**

(24) Løbedag: **2006-01-04**

(41) Alm. tilgængelig: **2007-08-13**

(86) International ansøgning nr: **PCT/NO2006/000001**

(86) International indleveringsdag: **2006-01-04**

(85) Videreførelsesdag: **2007-07-04**

(30) Prioritet: **2005-01-05 NO 20050057**

(71) Ansøger: **Karm AS, NO 4350 Kopervik, Norge**

(72) Opfinder: **Magne Hystad, Jonas Lies Vei 3, NO 4250 Kopervik, Norge**

(74) Fuldmægtig: **Zacco Denmark A/S, Hans Bekkevolds Allé 7, 2900 Hellerup, Danmark**

(54) Benævnelse: **Fremgangsmåde og indretning til at lede mindst en substans til et mellemrum mellem indbyrdes koaksiale byggeelementer**

(57) Sammendrag:

En fremgangsmåde og en indretning til at lede mindst en substans (12; 27) ind i mellemrummet (3; 22) mellem indbyrdes bevægende, koaksiale byggeelementer (1,1' og 2; 20; 20' og 21), hvor substansen (12; 27) indføres under tryk i mellemrummet (3), og hvor overskydende volumen af substans (12; 27), der indføres, bringes til at forlade mellemrummet (3; 22). Mellemrummet (3; 22) aflukkes ved i det mindste én af sine koaksiale ender ved hjælp af mindst en ringformet, fjederbelastet forsegling (9; 16; 23; 24; 37; 38), som fastgøres i en tilbageholdelsesdel (7; 31; 32) forbundet med et af byggeelementerne (1; 1'; 20, 20') og har en kontaktflade mod det andet byggeelement (2; 21), hvor substansen (12, 27) ved et tilsvarende tryk og samtidig med tilledning til mellemrummet (3; 22) også ledes separat til en trykpåførende flade af forseglingen (9; 16; 23; 24; 37; 38).

fortsættes

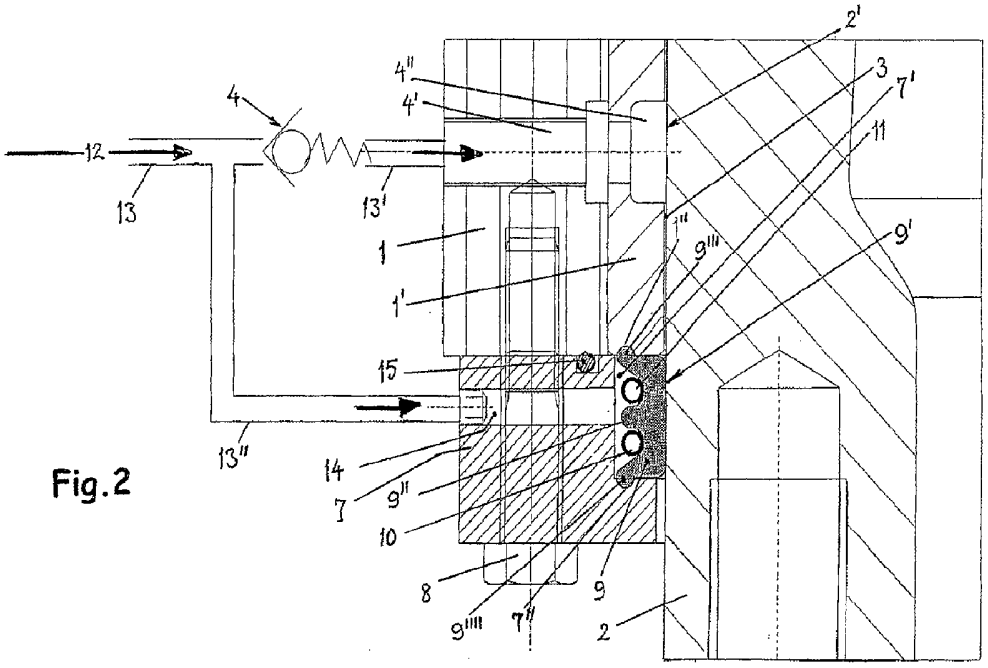


Fig.2

Patentkrav

1. Fremgangsmåde til at lede mindst en substans ind i mellemrummet mellem indbyrdes bevægelige, koaksiale byggeelementer, hvor substansen indføres under tryk til mellemrummet, og hvor overskydende volumen af den indførte substans bringes til at forlade mellemrummet, **kendetegnet ved**

- at mellemrummet er aflukket i det mindste ved en aksial ende ved hjælp af mindst en ringformet, fjederbelastet forsegling, som er fastgjort i et fastholdelseselement, der er forbundet med et af byggeelementerne og har en kontaktflade mod det andet byggeelement, hvor substansen ved et tilsvarende tryk og samtidig med tilførsel til mellemrummet også ledes separat til en trykpåførende flade af forseglingen.

2. Fremgangsmåde som angivet i krav 1, **kendetegnet ved**

- at aflukning af mellemrummet blot finder sted ved en aksial ende deraf; og

- at det overskydende volumen på i og for sig kendt måde bringes til at forlade mellemrummet via et aksialt åbent endeområde af mellemrummet.

3. Fremgangsmåde ifølge krav 1, **kendetegnet ved**

- at aflukning af mellemrummet finder sted ved begge aksiale ender af mellemrummet; og

- at det overskydende volumen bringes til at forlade mellemrummet via et udløb, som befinder sig mellem enderne.

4. Fremgangsmåde ifølge krav 1, 2 eller 3, **kendetegnet ved**

- at den i det mindste ene ende er aflukket af to forseglinger.

5. Fremgangsmåde som angivet i krav 1, 2, 3 eller 4, **kendetegnet ved**

- at substansen er et smøremiddel eller et rengøringsmiddel.

6. En indretning til at lede mindst en substans ind i mellemrummet mellem indbyrdes bevægelige, koaksiale byggeelementer, hvor substansen kan indføres under tryk i mellemrummet, og hvor overskydende volumen af indført substans bringes til at forlade mellemrummet, **kendetegnet ved**

- at mellemrummet aflukkes ved i det mindste en aksial ende ved hjælp af i det mindste en ringformet, fjederbelastet forsegling, som er fastholdt i en fastholdelsesdel, som er i forbindelse med mindst et af byggeelementerne og har kontaktflade mod det andet element; og

- at forseglingen er i forbindelse med en forgrening fra en slange eller et rør til at lede substansen fra mellemrummet, hvor den side af forseglingen, som vender bort fra det andet byggeelement, er indrettet til at blive udsat for tryk af substansen via forgreningen, samtidig med at der ledes substans til mellemrummet, hvilken substans ved tilsvarende tryk og samtidig med tilførselen til mellemrummet, også ledes separat til en trykpåførende flade af forseglingen.

7. Indretning som angivet i krav 6, **kendetegnet ved**

- at mellemrummet aflukkes ved et første aksialt endeområde deraf og er åbent ved et andet aksial endeområde deraf, hvilket overskydende volumen er udformet til at forlade mellemrummet via det andet endeområde.

8. Indretning som angivet i krav 6, **kendetegnet ved**

- at mellemrummet er aflukket ved begge aksiale endeområder; og

- at det overskydende volumen er udformet til at forlade mellemrummet via et udløb, der befinder sig i det første byggeelement mellem endeområderne.

9. Indretning som angivet i krav 6, 7 eller 8, **kendetegnet ved**

- at der ved mindst den ene ende er tilvejebragt to ringforseglinger.

10. Indretning ifølge krav 6, 7, 8 eller 9, **kendetegnet ved**

- at forseglingen set i tværsnit har en bølgeformet yderside og en lige bagside; og

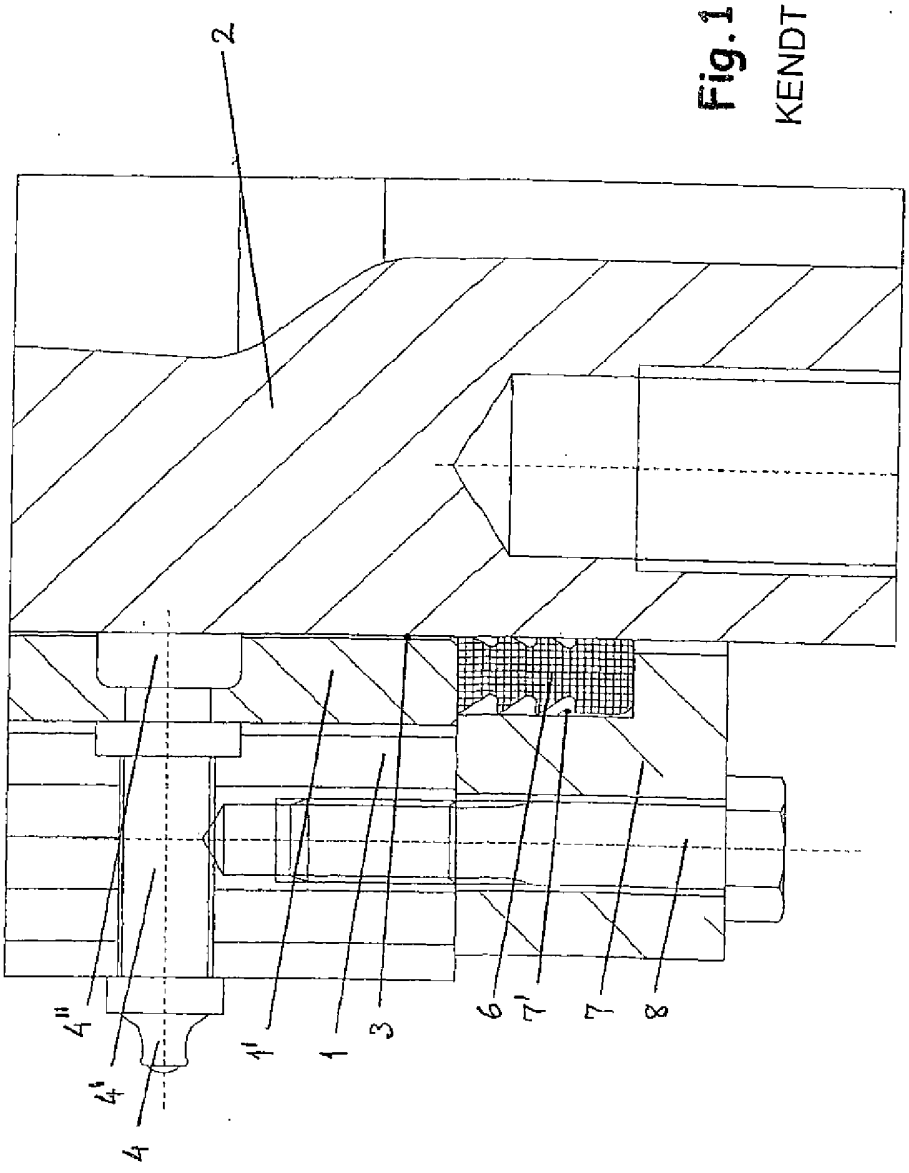
- at mindst to bølgedale i bølgeformen hver er udformet til at danne et sæde for en respektiv trykvirkende fjeder, som omgiver forseglingen.

11. Indretning som angivet i krav 6, 7, 8, 9 eller 10, **kendetegnet ved**

- at substansen er et smøremiddel eller et rengøringsmiddel.

KENDT TEKNIK

Fig. 1



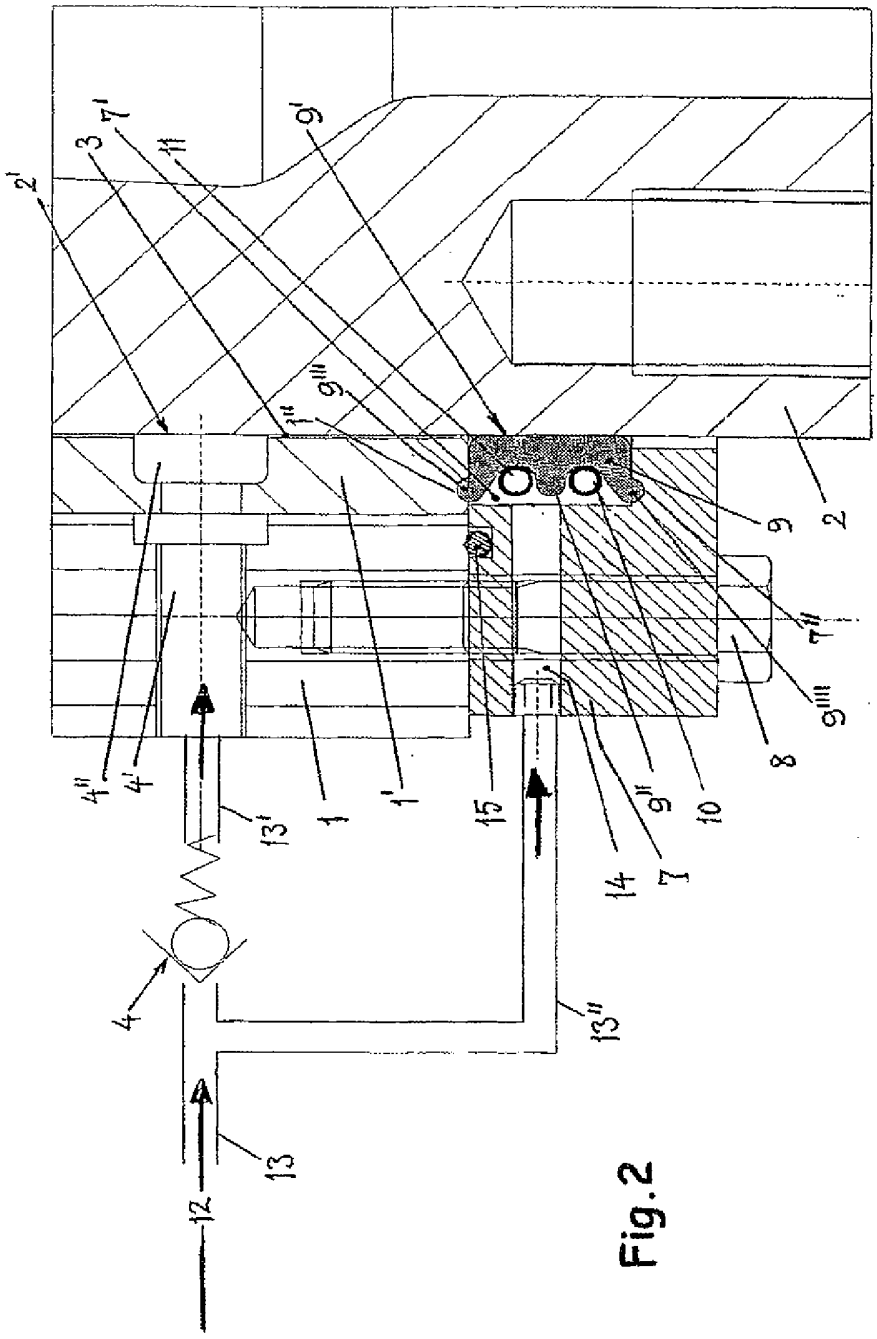


Fig. 2

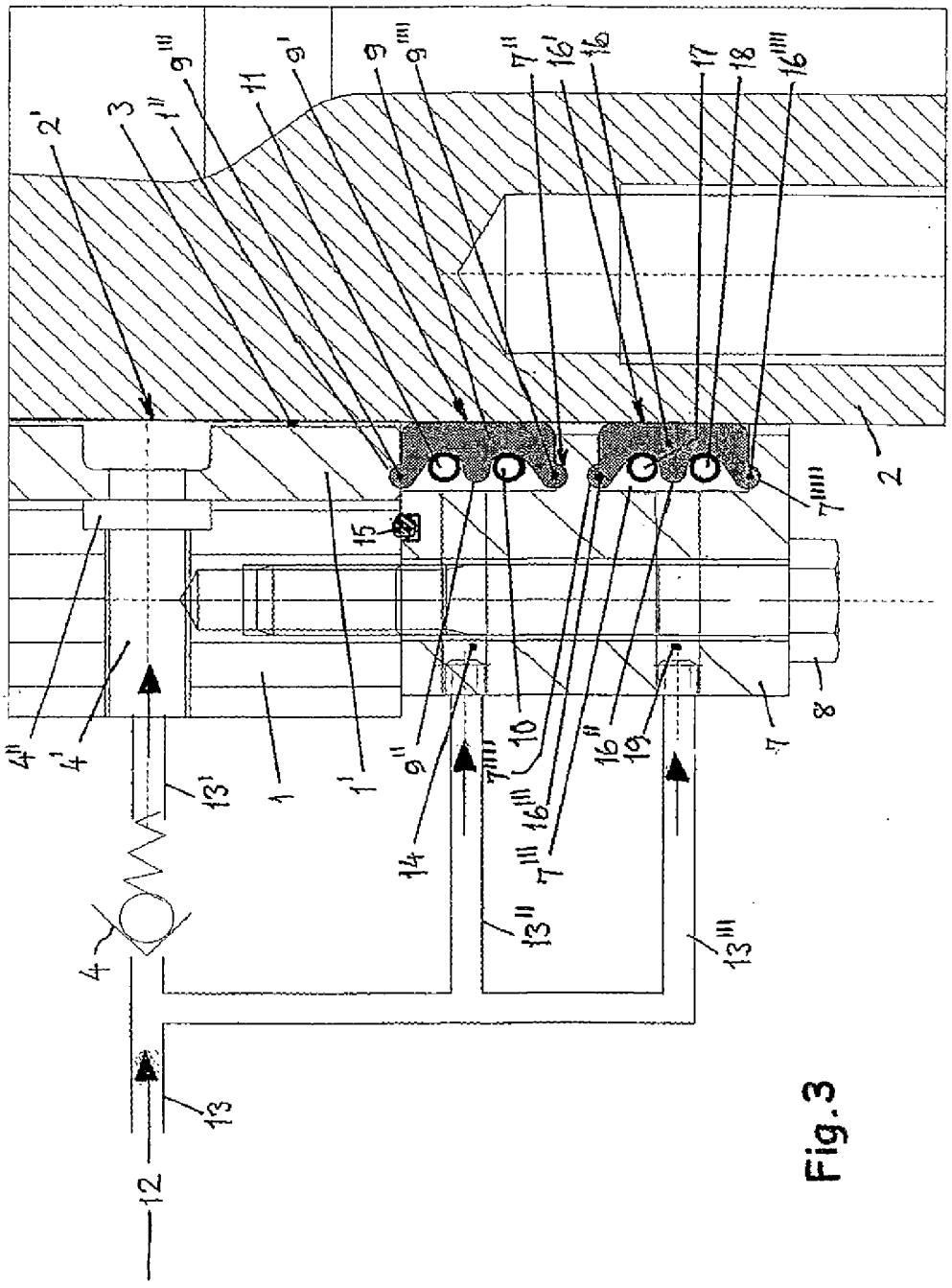

2'
3
1''
9'''
11
9'
9
9''''
7''
16'
16
17
18
16''''
2
7''''
15
4''
4'
13'
1
1'
9''
14
7'''''
10
7'''
16'''
16''
19
7
8
13''
13'''
4
12
13

Fig.3

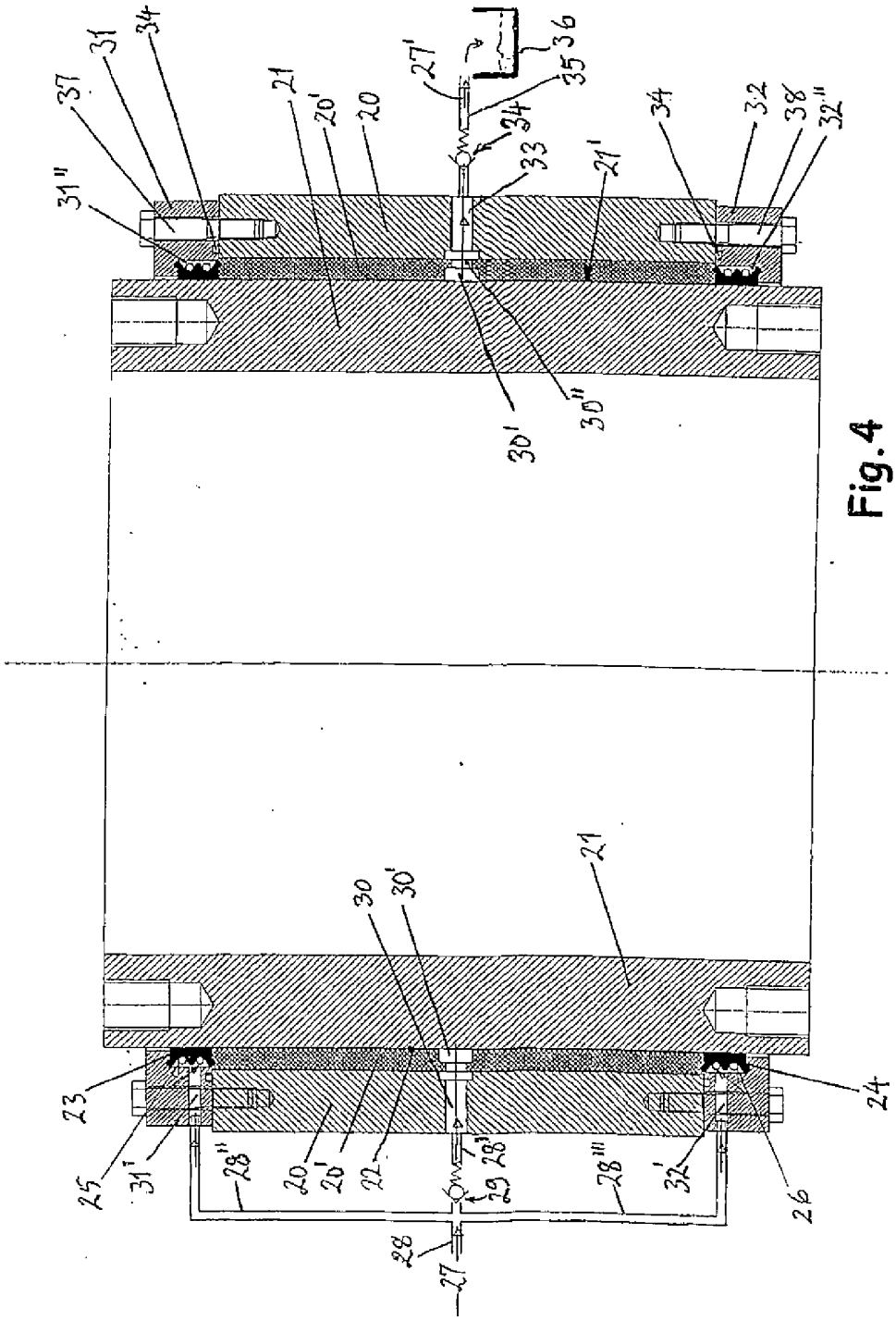

37
31
34
21
20'
20
27'
35
36
34
33
21'
34
32
38
32''
31''
30'
30''
21
30
30'
23
24
25
31'
28''
20
20'
22
29
28'
28'''
32'
26
28
27

Fig. 4

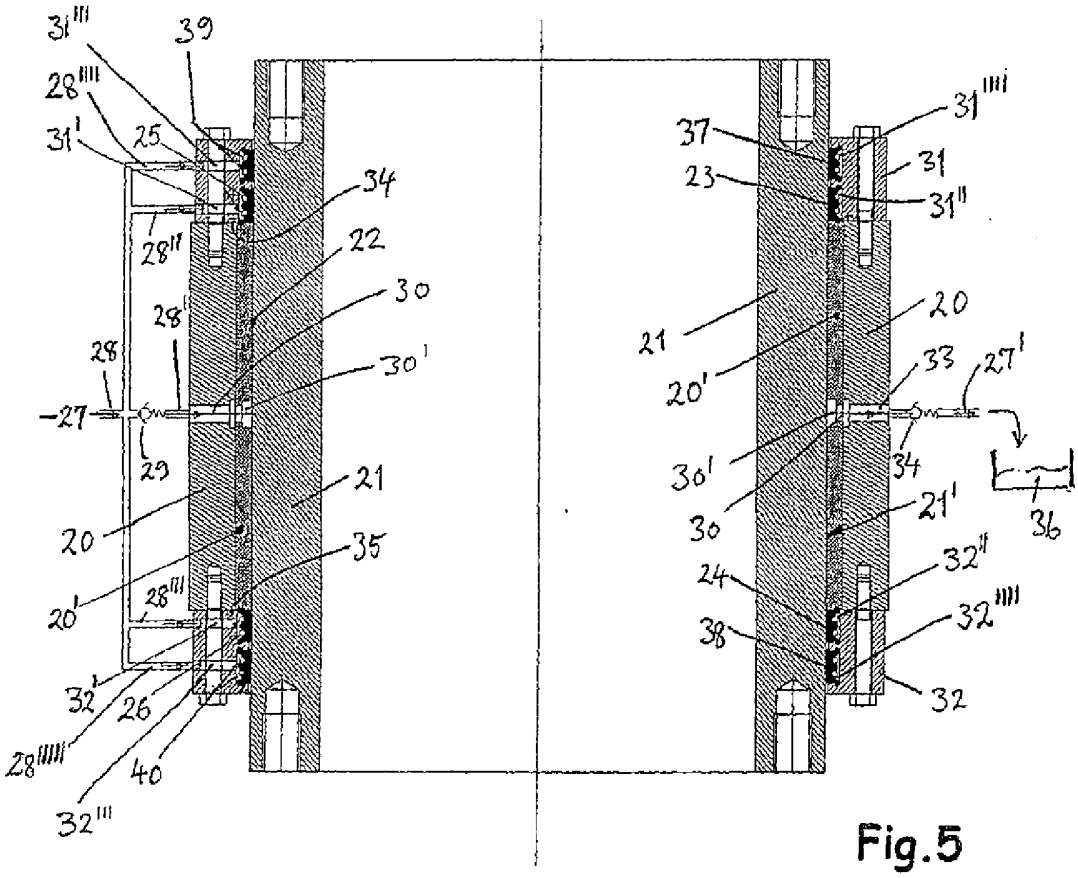

31'''
39
28''''
31'
25
34
22
28''
30
28'
30'
28
27
29
21
20
35
20'
28'''
32'
26
28'''''
40
32'''
37
31''''
31
23
31''
21
20
20'
33
27'
30'
34
36
30
21'
32''
24
32''''
38
32

Fig.5

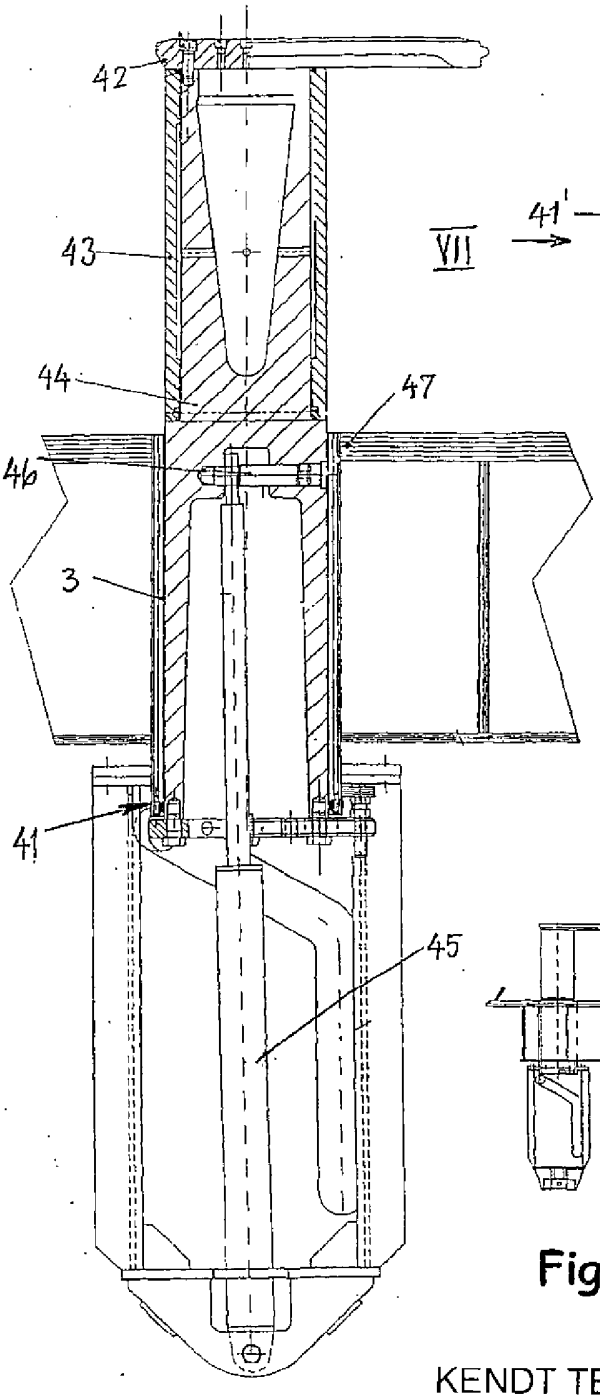


Fig.6

KENDT TEKNIK

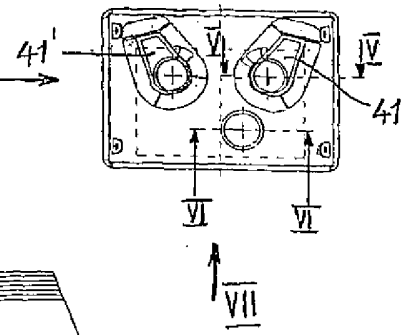


Fig.7

KENDT TEKNIK

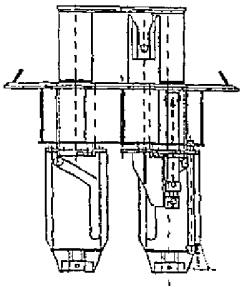


Fig.9

KENDT TEKNIK

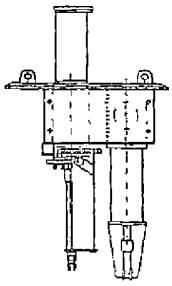


Fig.10

KENDT TEKNIK

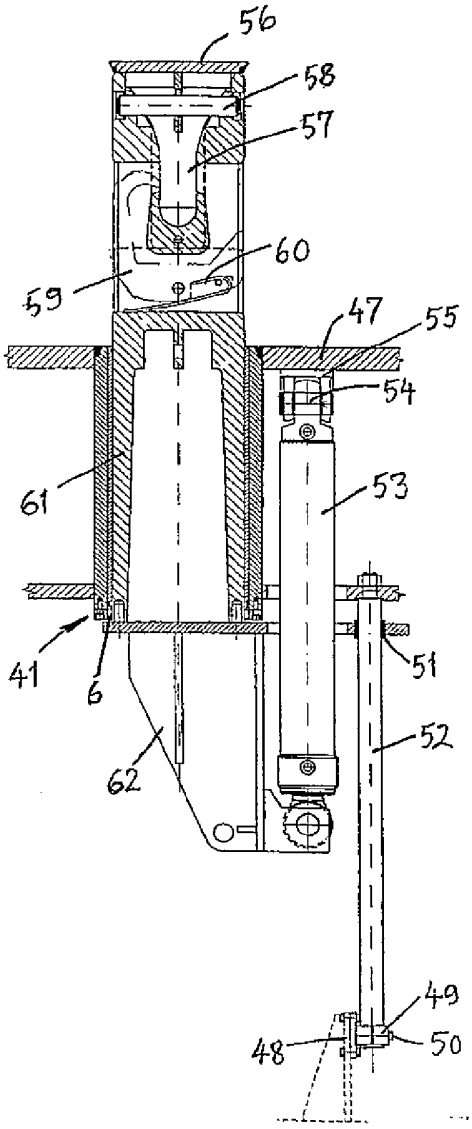


Fig.8

KENDT TEKNIK