



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209833176 U

(45)授权公告日 2019.12.24

(21)申请号 201920599793.1

(22)申请日 2019.04.28

(73)专利权人 林金喜

地址 351100 福建省莆田市城厢区南门东路108号百易便利店

(72)发明人 林金喜

(74)专利代理机构 北京知呱呱知识产权代理有限公司 11577

代理人 贺亚明 杨乐

(51) Int. Cl.

B44C 5/04(2006.01)

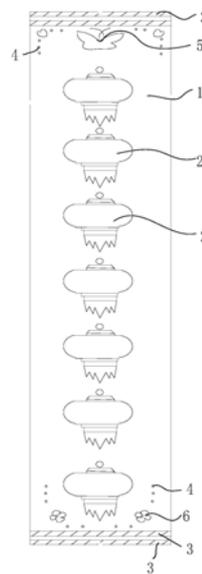
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

## (54)实用新型名称

一种镭射雕刻闪光艺术对联

## (57)摘要

本实用新型实施例公开了一种镭射雕刻闪光艺术对联,包括对联本体、图案层、全面胶层、第一离型纸层、多个局部胶层以及多个第二离型纸层;对联本体为矩形镭射纸;对联本体的彩色面上固定有多个镭射纸制成的图案层,多个图案层沿对联本体的长度方向等间距间隔设置,图案层用于粘贴更换不同的对联字;对联本体的无色面上涂覆有全面胶层,全面胶层的背侧表面覆盖有第一离型纸层;第一离型纸层的背侧表面靠近其四个边缘处环向间隔设置多个局部胶层,每个局部胶层的背侧覆盖有第二离型纸层。本实用新型属于对联技术领域,本实用新型的目的在于解决现有技术中掉色易破及贴挂时间短的问题。达到的技术效果为:色泽鲜艳、挂贴方式可变以及联句灵活多变。



1. 一种镭射雕刻闪光艺术对联,其特征在于,包括对联本体(1)、图案层(2)、全面胶层(10)、第一离型纸层(9)、多个局部胶层(8)以及多个第二离型纸层(7);所述对联本体(1)为矩形镭射纸;所述对联本体(1)的彩色面上固定有多个镭射纸制成的所述图案层(2),多个所述图案层(2)沿所述对联本体(1)的长度方向等间距间隔设置,所述图案层(2)用于粘贴更换不同的对联字;所述对联本体(1)的无色面上涂覆有所述全面胶层(10),所述全面胶层(10)的背侧表面覆盖有所述第一离型纸层(9);所述第一离型纸层(9)的背侧表面靠近其四个边缘处环向间隔设置多个所述局部胶层(8),每个所述局部胶层(8)的背侧覆盖有所述第二离型纸层(7)。

2. 根据权利要求1所述的一种镭射雕刻闪光艺术对联,其特征在于,所述局部胶层(8)以及所述第二离型纸层(7)均为矩形。

3. 根据权利要求1所述的一种镭射雕刻闪光艺术对联,其特征在于,所述图案层(2)的外轮廓为灯笼状。

4. 根据权利要求1所述的一种镭射雕刻闪光艺术对联,其特征在于,还包括装饰条(3),所述对联本体(1)彩色面上靠近其两端宽边处分别设置有多个所述装饰条(3)。

5. 根据权利要求4所述的一种镭射雕刻闪光艺术对联,其特征在于,所述装饰条(3)为矩形,且所述装饰条(3)的延伸方向为所述对联本体(1)的宽度方向。

6. 根据权利要求5所述的一种镭射雕刻闪光艺术对联,其特征在于,还包括塑料珠宝(4),所述对联本体(1)彩色面上靠近所述装饰条(3)的位置嵌设有多个所述塑料珠宝(4)。

7. 根据权利要求4所述的一种镭射雕刻闪光艺术对联,其特征在于,还包括立体图案部(5),所述立体图案部(5)固定在所述对联本体(1)彩色面的上端所述装饰条(3)的内侧。

8. 根据权利要求7所述的一种镭射雕刻闪光艺术对联,其特征在于,所述立体图案部(5)为立体塑料蝴蝶。

9. 根据权利要求4所述的一种镭射雕刻闪光艺术对联,其特征在于,还包括多个绢布花(6),多个所述绢布花(6)固定在所述对联本体(1)彩色面下端所述装饰条(3)的内侧。

10. 根据权利要求1至9任一项所述的一种镭射雕刻闪光艺术对联,其特征在于,所述全面胶层(10)和所述局部胶层(8)均为不干胶制成。

## 一种镭射雕刻闪光艺术对联

### 技术领域

[0001] 本实用新型实施例涉及对联技术领域,具体涉及一种镭射雕刻闪光艺术对联。

### 背景技术

[0002] 对联是中国传统节日春节时张贴的,现有对联多为在红色纸张上印制对联句以及图案的形式,或者是人工在红色对联纸上用墨水进行书写,对联的粘贴方式多为胶带粘贴或者是胶水涂覆在对联背面进行粘贴。

[0003] 现有技术中的传统手写及印刷对联存在的问题为容易破裂,贴挂时间短暂,容易褪色,频繁更换对联造成纸张浪费。

### 实用新型内容

[0004] 为此,本实用新型实施例提供一种镭射雕刻闪光艺术对联,以解决现有技术中传统对联易破且易褪色的问题。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型实施例提供如下技术方案:

[0006] 根据本实用新型实施例的第一方面,一种镭射雕刻闪光艺术对联,包括对联本体、图案层、全面胶层、第一离型纸层、多个局部胶层以及多个第二离型纸层;对联本体为矩形镭射纸;对联本体的彩色面上固定有多个镭射纸制成的图案层,多个图案层沿对联本体的长度方向等间距间隔设置,图案层用于粘贴更换不同的对联字;对联本体的无色面上涂覆有全面胶层,全面胶层的背侧表面覆盖有第一离型纸层;第一离型纸层的背侧表面靠近其四个边缘处环向间隔设置多个局部胶层,每个局部胶层的背侧覆盖有第二离型纸层。

[0007] 进一步地,局部胶层以及第二离型纸层均为矩形。

[0008] 进一步地,图案层的外轮廓为灯笼状。

[0009] 进一步地,还包括装饰条,对联本体彩色面上靠近其两端宽边处分别设置有多个装饰条。

[0010] 进一步地,装饰条为矩形,且装饰条的延伸方向为对联本体的宽度方向。

[0011] 进一步地,还包括塑料珠宝,对联本体彩色面上靠近装饰条的位置嵌设有多个塑料珠宝。

[0012] 进一步地,还包括立体图案部,立体图案部固定在对联本体彩色面的上端装饰条的内侧。

[0013] 进一步地,立体图案部为立体塑料蝴蝶。

[0014] 进一步地,还包括多个绢布花,多个绢布花固定在对联本体彩色面下端装饰条的内侧。

[0015] 进一步地,全面胶层和局部胶层均为不干胶制成。

[0016] 进一步地,装饰条为荧光条。

[0017] 本实用新型具有如下优点:通过采用全面胶层和局部胶层的方式,使对联既可以满足长期挂贴的需求,也可满足短期临时挂贴的需求,使用局部胶层可以实现反复挂贴;采

用镭射纸作为对联本体,底面平整光滑且不易卷边发毛;通过采用可更换的对联字体,实现了多变灵活的联句,采用镭射纸的图案层,且配有立体花鸟、各种装饰边以及塑料珠宝,在光线的照射下闪发出各种颜色的光芒,同时本实用新型的对联防水性能好、色泽鲜艳,长久不褪色且落灰污迹容易清理。

### 附图说明

[0018] 为了更清楚地说明本实用新型的实施方式或现有技术中的技术方案,下面将对实施方式或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍。显而易见地,下面描述中的附图仅仅是示例性的,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据提供的附图引伸获得其它的实施附图。

[0019] 本说明书所绘示的结构、比例、大小等,均仅用以配合说明书所揭示的内容,以供熟悉此技术的人士了解与阅读,并非用以限定本实用新型可实施的限定条件,故不具技术上的实质意义,任何结构的修饰、比例关系的改变或大小的调整,在不影响本实用新型所能产生的功效及所能达成的目的下,均应仍落在本实用新型所揭示的技术内容得能涵盖的范围内。

[0020] 图1为本实用新型实施例1提供一种镭射雕刻闪光艺术对联的正面结构图。

[0021] 图2为本实用新型实施例1提供一种镭射雕刻闪光艺术对联的横向剖面图。

[0022] 图3为本实用新型实施例2提供一种镭射雕刻闪光艺术对联的背面结构图。

[0023] 图中:1、对联本体,2、图案层,3、装饰条,4、塑料珠宝,5、立体图案部,6、绢布花,7、第二离型纸层,8、局部胶层,9、第一离型纸层,10、全面胶层。

### 具体实施方式

[0024] 以下由特定的具体实施例说明本实用新型的实施方式,熟悉此技术的人士可由本说明书所揭露的内容轻易地了解本实用新型的其他优点及功效,显然,所描述的实施例是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0025] 实施例1

[0026] 如图1至图3所示,本实施例中的一种镭射雕刻闪光艺术对联,包括对联本体1、图案层2、全面胶层10、第一离型纸层9、多个局部胶层8以及多个第二离型纸层7;对联本体1为矩形镭射纸,可以采用现有技术中成熟的镭射纸切割而成;对联本体1的彩色面上固定有多个镭射纸制成的图案层2,例如,图案层2可以采用灯笼形状,也可以采用简单的圆形、椭圆形或者菱形;多个图案层2沿对联本体1的长度方向等间距间隔设置,在具体的实施过程中,图案层2的数量可以是常用的5个、7个或者8个,也可以根据实际需求设置不同的数量,多个图案层2沿对联本体1中心对称线等间距间隔分布,图案层2用于粘贴更换不同的对联字,也就是说将不同的字背面涂覆不干胶,在需要更换对联上的字时,将原有的对联字撕掉,然后用湿布将不干胶痕迹擦干后更换新的对联字;对联本体1的无色面上涂覆有全面胶层10,全面胶层10的背侧表面覆盖有第一离型纸层9;第一离型纸层9的背侧表面靠近其四个边缘处环向间隔设置多个局部胶层8,每个局部胶层8的背侧覆盖有第二离型纸层7,在上述实施方

式中,全面胶层10和第一离型纸层9的形状大小和对联本体1的形状大小相同;其中,图案层2以及设置在图案层2上的对联字均为电脑雕刻机或手工雕刻而成。

[0027] 在一个具体的实施方式中,局部胶层8和第二离型纸层7均为矩形,此外,还可以是圆形或者椭圆形等规则的图形,其好处是容易加工。

[0028] 本实施例达到的技术效果为:通过采用全面胶层10和局部胶层8的方式,使对联既可以满足长期挂贴的需求,也可满足短期临时挂贴的需求,使用局部胶层8可以实现反复挂贴;采用镭射纸作为对联本体1,底面平整光滑且不易卷边发毛;通过采用可更换的对联字体,实现了多变灵活的联句,采用镭射纸的图案层2,在光线的照射下闪发出各种颜色的光芒,同时本实施例的对联防水性能好、色泽鲜艳,长久不褪色且落灰污迹容易清理。

[0029] 实施例2

[0030] 本实施例的一种镭射雕刻闪光艺术对联包括实施例1的全部技术特征,除此之外,还包括装饰条3,对联本体1彩色面上靠近其两端宽边处分别设置有多个装饰条3,优选的,为了便于加工,装饰条3为矩形,且装饰条3的延伸方向为对联本体1的宽度方向,此外,装饰条3还可采用波浪线形,其好处是具备较好的外观,在一个具体的实施方式中,装饰条3可通过不干胶粘贴在对联本体1的彩色面上,装饰条3上可采用多变的花纹图案,也可将部分装饰条3设置为荧光面的装饰条3。

[0031] 在一个具体的实施方式中,还包括塑料珠宝4,对联本体1彩色面上靠近装饰条3的位置嵌设有多个塑料珠宝4,例如,塑料珠宝4采用塑料制成的珍珠通过粘合剂粘合在对联本体1的彩色面上,在对联本体1的上下两端均粘合嵌设多个塑料珠宝4,对联本体1上端和下端的塑料珠宝4均呈U字形排布。

[0032] 在一个具体的实施方式中,还包括立体图案部5,立体图案部5固定在对联本体1彩色面的上端装饰条3的内侧,立体图案部5为立体塑料蝴蝶,此外,还包括多个绢布花6,多个绢布花6固定在对联本体1彩色面下端装饰条3的内侧,绢布花6的颜色可根据实际需求进行选用,绢布花6通过不干胶等粘合剂粘合在对面本体的彩色面上。

[0033] 本实施例中的有益效果为:采用镭射纸的图案层2,且配有立体花鸟、各种装饰边以及塑料珠宝4,在光线的照射下闪发出各种颜色的光芒,本实施例的对联具有较为艺术的外观,可根据不同用户的需求进行个性化定制。

[0034] 虽然,上文中已经用一般性说明及具体实施例对本实用新型作了详尽的描述,但在本实用新型基础上,可以对之作一些修改或改进,这对本领域技术人员而言是显而易见的。因此,在不偏离本实用新型精神的基础上所做的这些修改或改进,均属于本实用新型要求保护的范畴。

[0035] 本说明书中所引用的如“上”、“下”、“左”、“右”、“中间”等的用语,亦仅为便于叙述的明了,而非用以限定本实用新型可实施的范围,其相对关系的改变或调整,在无实质变更技术内容下,当亦视为本实用新型可实施的范畴。

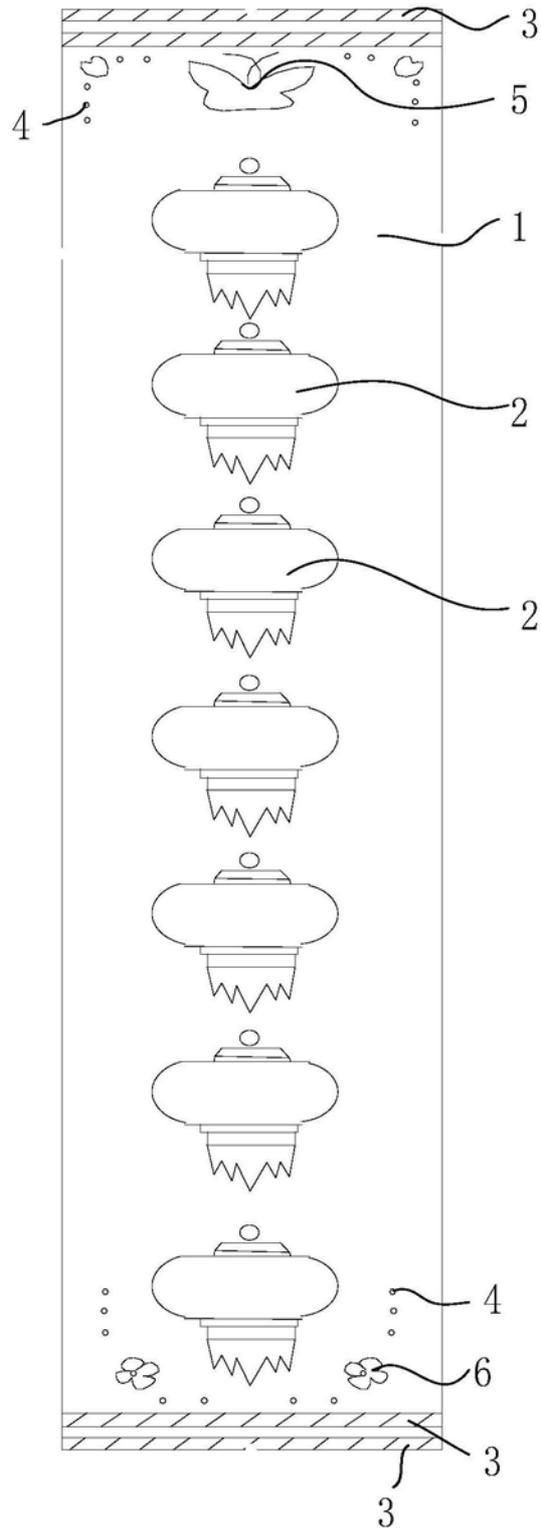


图1

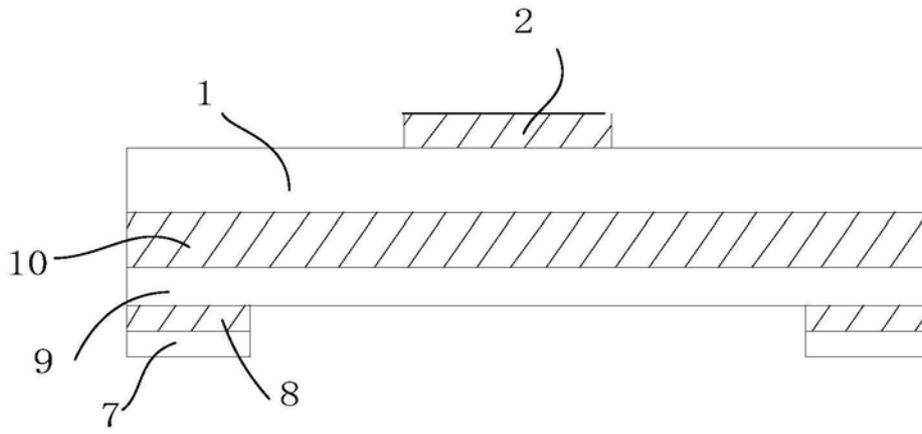


图2

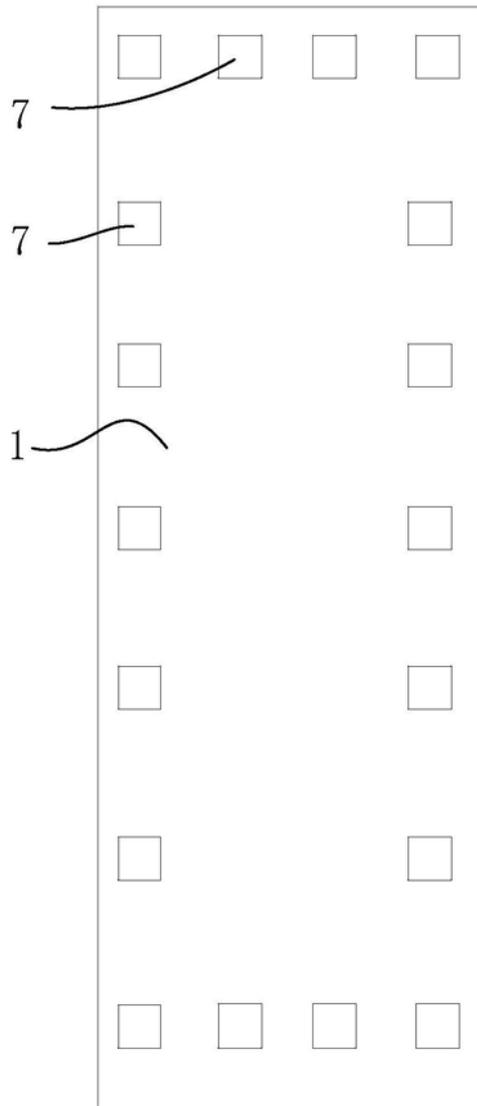


图3