



(21) 申请号 202222203563.3

(22) 申请日 2022.08.22

(73) 专利权人 福建瑞昌新能源科技开发有限公司

地址 350301 福建省福州市福清市宏路街
道大埔村融深工业园大埔路423-47号

(72) 发明人 姚文贇

(74) 专利代理机构 福州盈创知识产权代理事务
所(普通合伙) 35226

专利代理师 徐小伍

(51) Int.Cl.

B22D 17/22 (2006.01)

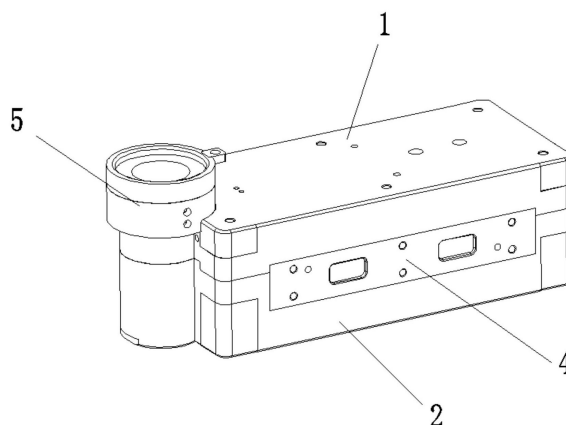
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种支架压铸模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种支架压铸模具,包括上模、下模、用于控制铸件形状的芯模、卡接在上模与下模两侧的侧位模和固定在下模一端,用于向模具内注入液体金属的浇筑槽;在所述浇筑槽靠近上模的一侧开设有向模具内注入液体金属的浇筑孔;在所述上模靠近下模的一侧开设有一对与浇筑孔相通的导料槽,在所述导料槽靠近芯模的一侧开设有多个用于出料的出料凹槽;在所述侧位模上侧开设有将液体金属引入芯模的引料槽。



1. 一种支架压铸模具,其特征在于:包括上模(1)、下模(2)、用于控制铸件形状的芯模(3)、卡接在上模(1)与下模(2)两侧的侧位模(4)和固定在下模(2)一端,用于向模具内注入液体金属的浇筑槽(5);在所述浇筑槽(5)靠近上模(1)的一侧开设有向模具内注入液体金属的浇筑孔(6);在所述上模(1)靠近下模(2)的一侧开设有一对与浇筑孔(6)相通的导料槽(7),在所述导料槽(7)靠近芯模(3)的一侧开设有多个用于出料的出料凹槽(8);在所述侧位模(4)上侧开设有将液体金属引入芯模(3)的引料槽(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种支架压铸模具,其特征在于:固定在下模(2)远离浇筑槽(5)一端用于将芯模(3)锁定的锁定块(10);所述锁定块(10)靠近芯模(3)的一侧固定有卡接芯模(3)的固定凸起(17)。

3. 根据权利要求1所述的一种支架压铸模具,其特征在于:在所述上模(1)靠近侧位模(4)的一侧固定有倾斜凸起(11);在所述侧位模(4)上设置有与倾斜凸起(11)配合的倾斜槽(12);所述导料槽(7)与出料凹槽(8)设置在倾斜凸起(11)上。

4. 根据权利要求1所述的一种支架压铸模具,其特征在于:在所述侧位模(4)靠近芯模(3)的一侧设置有与芯模(3)配合铸造螺丝丝孔的顶出凸起(13)。

5. 根据权利要求1所述的一种支架压铸模具,其特征在于:在所述下模(2)上开设有用于收集冷料的冷料收集槽(14);在所述芯模(3)上开设有将冷料导入冷料收集槽(14)的冷料导出槽(15)。

6. 根据权利要求1所述的一种支架压铸模具,其特征在于:在所述芯模(3)下侧固定有用于与下模(2)卡接的卡接底座(16)。

7. 根据权利要求1所述的一种支架压铸模具,其特征在于:在所述下模(2)上安装有一对穿过上模(1)将芯模(3)限定在上模(1)与下模(2)之间的限定杆(18);所述限定杆(18)插在下模(2)上。

8. 根据权利要求1所述的一种支架压铸模具,其特征在于:在所述下模(2)上开设有卡接芯模(3)的卡接槽(19)。

一种支架压铸模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及压铸模具技术领域,尤其涉及一种支架压铸模具。

背景技术

[0002] 铸件是我们日常生活中经常使用的产品,我们生活中很多产品都是通过铸造完成,在铸造的过程中需要用到铸造模具,现有的铸造模具通过铸塑孔直接将金属溶液注入模具中,为了使注塑的产品可以快速将多余的料除去,注塑孔多较小,在注塑的过程中容易造成金属溶液在铸塑孔处遇冷凝固将铸塑孔堵塞造成金属溶液无法将模具完全填满,出现残次品。

实用新型内容

[0003] 为了克服现有技术的缺陷,本实用新型所要解决的技术问题在于提出一种支架压铸模具,以解决上述问题。

[0004] 为达此目的,本实用新型采用以下技术方案:

[0005] 本实用新型提供的一种支架压铸模具,包括上模、下模、用于控制铸件形状的芯模、卡接在上模与下模两侧的侧位模和固定在下模一端,用于向模具内注入液体金属的浇筑槽;在所述浇筑槽靠近上模的一侧开设有向模具内注入液体金属的浇筑孔;在所述上模靠近下模的一侧开设有一对与浇筑孔相通的导料槽,在所述导料槽靠近芯模的一侧开设有多用于出料的出料凹槽;在所述侧位模上侧开设有将液体金属引入芯模的引料槽。

[0006] 进一步,固定在下模远离浇筑槽一端用于将芯模锁定的锁定块;所述锁定块靠近芯模的一侧固定有卡接芯模的固定凸起。

[0007] 进一步,在所述上模靠侧位模的一侧固定有倾斜凸起;在所述侧位模上设置有与倾斜凸起配合的倾斜槽;所述导料槽与出料凹槽设置在倾斜凸起上。

[0008] 进一步,在所述侧位模靠近芯模的一侧设置有与芯模配合铸造螺丝丝孔的顶出凸起。

[0009] 进一步,在所述下模上开设有用于收集冷料的冷料收集槽;在所述芯模上开设有将冷料导入冷料收集槽的冷料导出槽。

[0010] 进一步,在所述芯模下侧固定有用于与下模卡接的卡接底座。

[0011] 进一步,在所述下模上安装有一对穿过上模将芯模限定在上模与下模之间的限定杆;所述限定杆插在下模上。

[0012] 进一步,在所述下模上开设有卡接芯模的卡接槽。

[0013] 本实用新型的有益效果为:

[0014] 一种支架压铸模具,在铸塑的过程中从浇筑槽中将金属溶液注入,从浇筑孔流入导料槽,再通过多个出料凹槽与引料槽构成将金属溶液引入芯模中的浇筑孔,导料槽增大了金属溶液流通的通道,设置多个出料凹槽与引料槽,当其中一组出料凹槽与引料槽被冷却的金属溶液堵塞后金属溶液还可以从气体出料凹槽与引料槽进入铸塑槽中与芯模配合

完成支架的铸塑,从而使铸塑可以顺利完成,提高成品率。

附图说明

[0015] 图1是本实用新型一种支架压铸模具整体结构示意图;

[0016] 图2是本实用新型一种支架压铸模具内部结构示意图;

[0017] 图3是本实用新型一种支架压铸模具下模结构示意图;

[0018] 图4是本实用新型一种支架压铸模具上模结构示意图;

[0019] 图5是本实用新型一种支架压铸模具侧位模结构示意图;

[0020] 图6是本实用新型一种支架压铸模具芯模结构示意图。

[0021] 图中附图标记:

[0022] 1、上模;2、下模;3、芯模 ;4、侧位模;5、浇筑槽;6、浇筑孔;7、导料槽;8、出料凹槽;9、引料槽;10、锁定块;11、倾斜凸起;12、倾斜槽 ;13、顶出凸起;14、冷料收集槽;15、冷料导出槽;16、卡接底座;17、固定凸起;18、限定杆。

具体实施方式

[0023] 下面结合附图并通过具体实施方式来进一步说明本实用新型的技术方案。

[0024] 如图1至图6示,本实施例中提供一种支架压铸模具,包括上模1、下模2、用于控制铸件形状的芯模3、卡接在上模1与下模2两侧的侧位模4和固定在下模2一端,用于向模具内注入液体金属的浇筑槽5;在所述浇筑槽5靠近上模1的一侧开设有向模具内注入液体金属的浇筑孔6;在所述上模1靠近下模2的一侧开设有一对与浇筑孔6相通的导料槽7,在所述导料槽7靠近芯模3的一侧开设有多个用于出料的出料凹槽8;在所述侧位模4上侧开设有将液体金属引入芯模3的引料槽9。

[0025] 进一步,固定在下模2远离浇筑槽5一端用于将芯模3锁定的锁定块10;所述锁定块10靠近芯模3的一侧固定有卡接芯模3的固定凸起17;固定有卡接芯模3的固定凸起17从一端限定芯模3使芯模3在注塑时不会发生位置偏移。

[0026] 进一步,在所述上模1靠近侧位模4的一侧固定有倾斜凸起11;在所述侧位模4上设置有与倾斜凸起11配合的倾斜槽12;所述导料槽7与出料凹槽8设置在倾斜凸起11上;当上模1、下模2和侧位模4拼接在一起时,倾斜槽12靠近浇筑槽5的一端高于倾斜槽12远离浇筑槽5的一端,从而使金属溶液可以从高的地方自由流向远离浇筑槽5的一端,可以使金属溶液将模具内部填满。

[0027] 进一步,在所述侧位模4靠近芯模3的一侧设置有与芯模3配合铸造螺丝丝孔的顶出凸起13;当浇筑结束后可以直接铸造出孔的结构,不用再次打孔。

[0028] 进一步,在所述下模2上开设有用于收集冷料的冷料收集槽14;在所述芯模3上开设有将冷料导入冷料收集槽14的冷料导出槽15;最先进入模具的金属溶液沿冷料导出槽15流入冷料收集槽14中将模具中残留的粉尘带入冷料收集槽14中,避免铸塑完成后因为粉尘造成铸件表面凹凸不平。

[0029] 进一步,在所述芯模3下侧固定有用于与下模2卡接的卡接底座16;卡接底座16与下模2卡接,侧位模4卡接在上模1与下模2之间,上模1、下模2、侧位模4和卡接底座16构成一完整的空腔结构与芯模3配合完成铸塑。

[0030] 进一步,在所述下模2上安装有一对穿过上模1将芯模3限定在上模1与下模2之间的限定杆18;所述限定杆18插在下模2上;通过限定杆18和固定凸起17配合将芯模3固定,避免浇铸时芯模3发生位移。

[0031] 进一步,在所述下模2上开设有卡接芯模3的卡接槽19。

[0032] 本实用新型是通过优选实施例进行描述的,本领域技术人员知悉,在不脱离本实用新型的精神和范围的情况下,可以对这些特征和实施例进行各种改变或等效替换。本实用新型不受此处所公开的具体实施例的限制,其他落入本申请的权利要求内的实施例都属于本实用新型保护的范围。

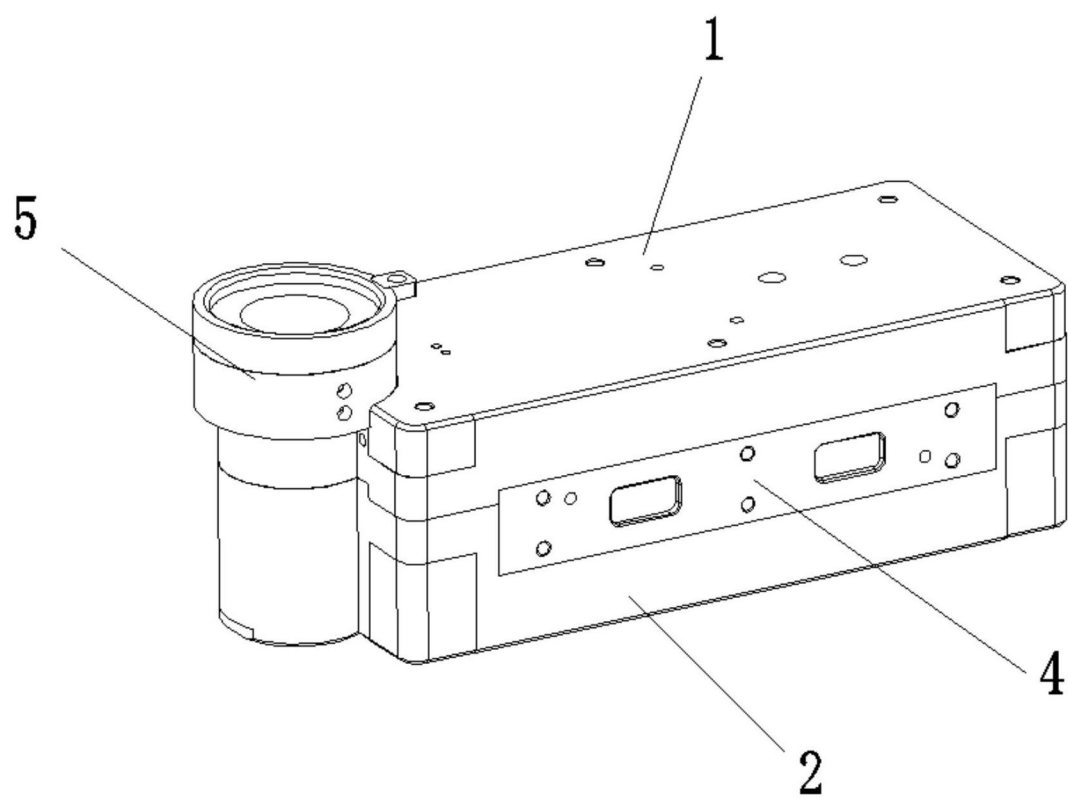


图1

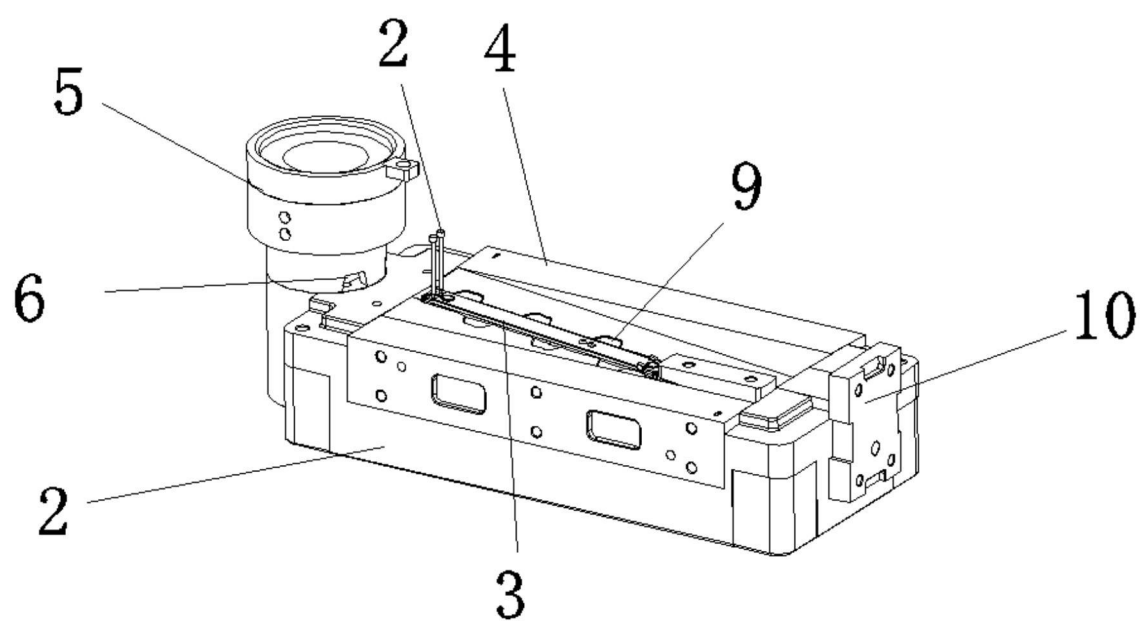


图2

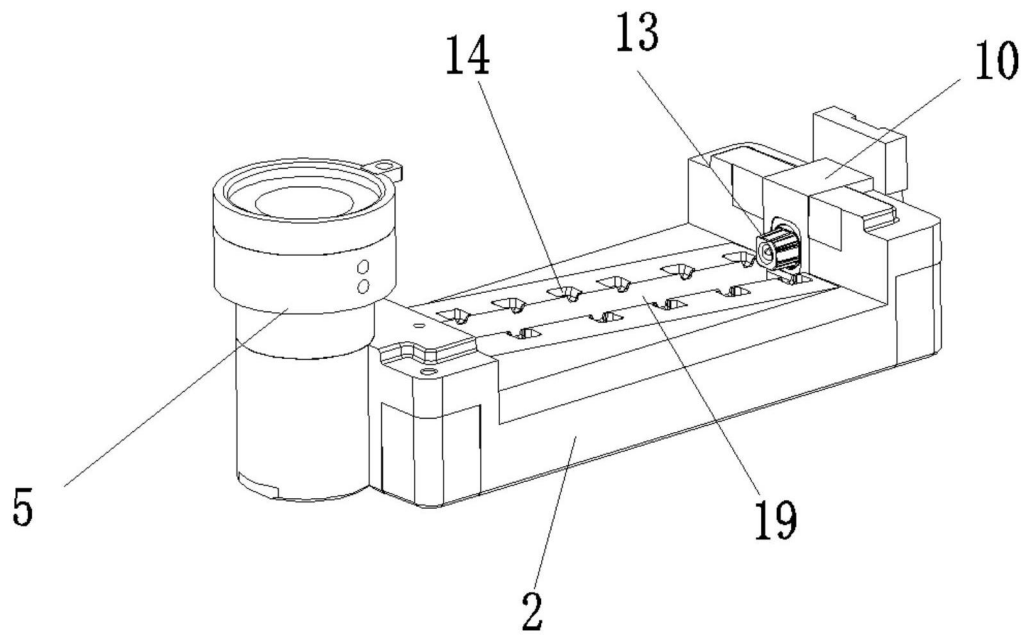


图3

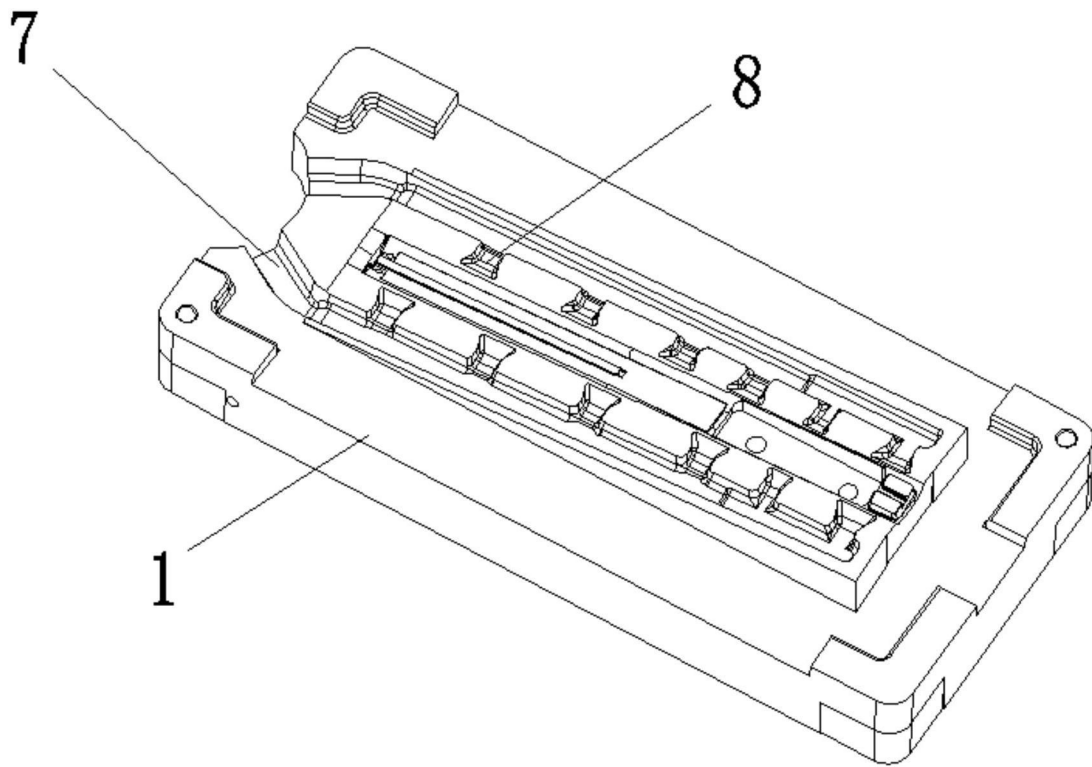


图4

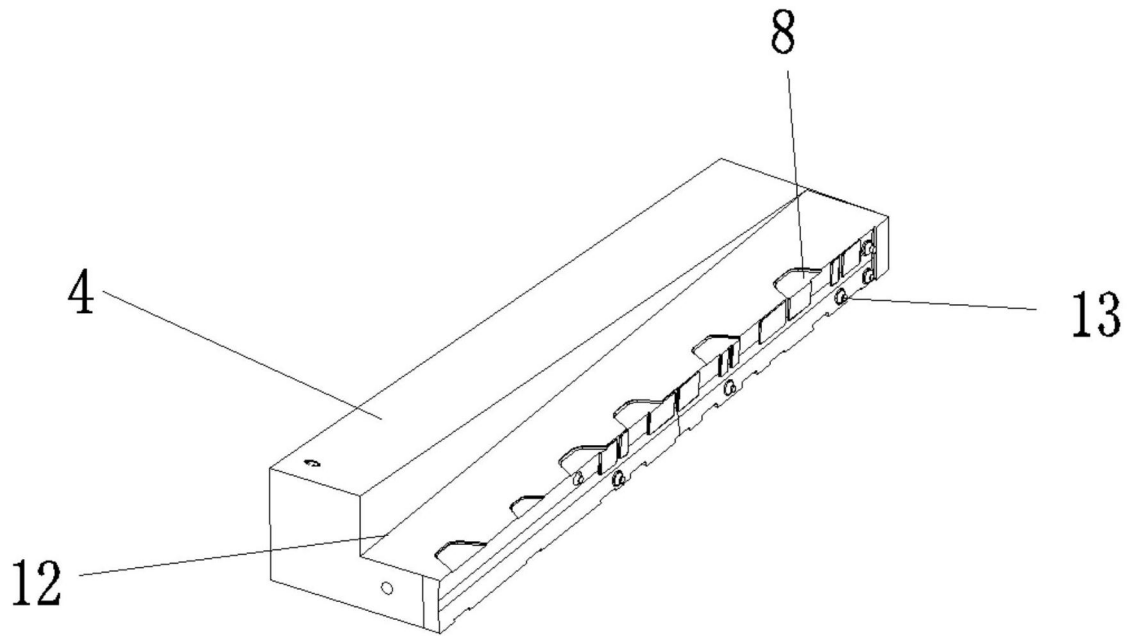


图5

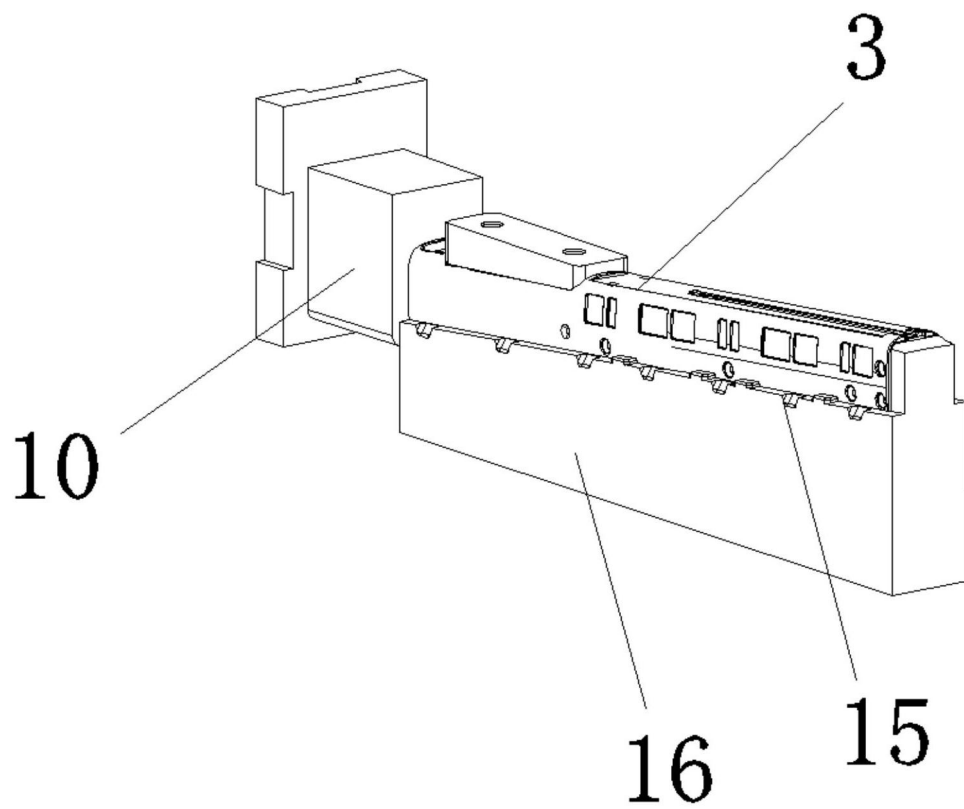


图6