(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205770674 U
(45)授权公告日 2016.12.07

(21)申请号 201620626221.4

(22)申请日 2016.06.22

(73)专利权人 成都鼎创包装有限公司
地址 610000 四川省成都市武侯区金花镇七里村龙兴大道37号

(72)发明人 熊伟 胡相令

(74)专利代理机构 天津滨海科纬知识产权代理有限公司 12211
代理人 丁晓玥

(51)Int.Cl.
B65D 6/24(2006.01)

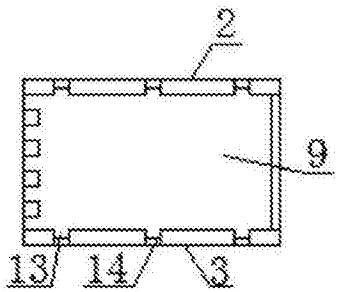
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

组合式包装箱

(57)摘要

本实用新型提供了一种组合式包装箱，属于包装用品技术领域，包括一侧壁折板、一上箱盖和一下箱盖，侧壁折板沿厚度方向设有三个切口，切口的边缘位置形成一折痕，折痕沿侧壁折板的宽度方向设置，折痕将侧壁折板分隔成四个侧壁板，依次为第一侧壁板、第二侧壁板、第三侧壁板和第四侧壁板，沿三个折痕弯折后第一侧壁板的侧边缘与第四侧壁板的侧边缘插接在一起形成一无盖箱体，上箱盖的四个边缘插接在无盖箱体顶部的四个边缘上，下箱盖的四个边缘插接在无盖箱体底部的四个边缘上。本实用新型结构简单，设计合理，对箱体拆开进行运输，可减少体积，节约占地面积，使用时不需要粘结，方便快捷，对产品装箱效率高，对产品保护效果好，箱体二次利用率高。



CN 205770674 U

1.一种组合式包装箱，其特征在于：包括一侧壁折板、一上箱盖和一下箱盖，所述侧壁折板沿厚度方向设有三个切口，切口的边缘位置形成一折痕，所述折痕沿侧壁折板的宽度方向设置，所述折痕将侧壁折板分隔成四个侧壁板，依次为第一侧壁板、第二侧壁板、第三侧壁板和第四侧壁板，沿三个折痕弯折后第一侧壁板的侧边缘与第四侧壁板的侧边缘插接在一起形成一无盖箱体，所述上箱盖的四个边缘插接在无盖箱体顶部的四个边缘上，所述下箱盖的四个边缘插接在无盖箱体底部的四个边缘上。

2.根据权利要求1所述的一种组合式包装箱，其特征在于：每个侧壁板的上边缘上均设有插块，所述上箱盖的边缘设有插口，所述插块位于插口内。

3.根据权利要求1所述的一种组合式包装箱，其特征在于：每个侧壁板的下边缘上均设有插块，所述下箱盖的边缘设有插口，所述插块位于插口内。

4.根据权利要求2或3所述的一种组合式包装箱，其特征在于：所述插口的深度大于插块的厚度。

5.根据权利要求4所述的一种组合式包装箱，其特征在于：所述插口的深度为插块厚度的二倍。

6.根据权利要求1所述的一种组合式包装箱，其特征在于：所述第一侧壁板的侧边缘上设有均匀分布的凹槽，所述第四侧壁板的侧边缘设有均匀分布的插头，所述插头位于凹槽内。

7.根据权利要求1所述的一种组合式包装箱，其特征在于：所述第一侧壁板的侧边缘上设有均匀分布的插头，所述第四侧壁板的侧边缘设有均匀分布的凹槽，所述插头位于凹槽内。

8.根据权利要求1所述的一种组合式包装箱，其特征在于：所述侧壁折板、上箱盖和下箱盖的材质为珍珠棉。

9.一种多层包装体结构，其特征在于：包括如权利要求1所述的组合式包装箱和若干个无底包装箱，所述无底包装箱插接在组合式包装箱的顶部，所述无底包装箱由无盖箱体和上箱盖组成，所述上箱盖的四个边缘插接在无盖箱体顶部的四个边缘上。

10.根据权利要求9所述的一种多层包装体结构，其特征在于：所述无底包装箱为两个。

组合式包装箱

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装用品技术领域，具体是一种组合式包装箱。

背景技术

[0002] 目前，市场上的包装箱，大多数是单纯泡沫材料一体成型的箱体，现有包装箱存在以下缺陷：(1)箱体在运输过程中占用空间比较大，运输不方便；(2)使用时需要将箱体的盖子用胶带固定，不方便，对产品装箱的效率低，影响企业效益；(3)容易挤压条件下造成箱体的损坏，进而造成产品的损坏；(4)虽然能对产品起到一定的缓冲作用，但是二次利用率不高，基本上拆开产品后再次对产品进行运输使用的可能性很小。因此需要一种组合式包装箱，对箱体拆开进行运输，可减少体积，节约占地面积，使用时不需要粘结，方便快捷，对产品装箱效率高，对产品保护效果好，箱体二次利用率高。

发明内容

[0003] 有鉴于此，本实用新型旨在提供一种结构简单，设计合理，对箱体拆开进行运输，可减少体积，节约占地面积，使用时不需要粘结，方便快捷，对产品装箱效率高，对产品保护效果好，箱体二次利用率高的组合式包装箱。

[0004] 为达到上述目的，本实用新型的技术方案是这样实现的：一种组合式包装箱，其特征在于：包括一侧壁折板、一上箱盖和一下箱盖，所述侧壁折板沿厚度方向设有三个切口，切口的边缘位置形成一折痕，所述折痕沿侧壁折板的宽度方向设置，所述折痕将侧壁折板分隔成四个侧壁板，依次为第一侧壁板、第二侧壁板、第三侧壁板和第四侧壁板，沿三个折痕弯折后第一侧壁板的侧边缘与第四侧壁板的侧边缘插接在一起形成一无盖箱体，所述上箱盖的四个边缘插接在无盖箱体顶部的四个边缘上，所述下箱盖的四个边缘插接在无盖箱体底部的四个边缘上。

[0005] 进一步地，每个侧壁板的上边缘上均设有插块，所述上箱盖的边缘设有插口，所述插块位于插口内。

[0006] 进一步地，每个侧壁板的下边缘上均设有插块，所述下箱盖的边缘设有插口，所述插块位于插口内。

[0007] 进一步地，所述插口的深度大于插块的厚度。

[0008] 进一步地，所述插口的深度为插块厚度的二倍。

[0009] 进一步地，所述第一侧壁板的侧边缘上设有均匀分布的凹槽，所述第四侧壁板的侧边缘设有均匀分布的插头，所述插头位于凹槽内。

[0010] 进一步地，所述第一侧壁板的侧边缘上设有均匀分布的插头，所述第四侧壁板的侧边缘设有均匀分布的凹槽，所述插头位于凹槽内。

[0011] 进一步地，所述侧壁折板、上箱盖和下箱盖的材质为珍珠棉。

[0012] 本实用新型还提供了一种多层包装体结构，包括上述组合式包装箱和若干个无底包装箱，所述无底包装箱插接在组合式包装箱的顶部，所述无底包装箱由无盖箱体和上箱

盖组成，所述上箱盖的四个边缘插接在无盖箱体顶部的四个边缘上。

[0013] 进一步地，所述无底包装箱为两个。

[0014] 相对于现有技术，本实用新型具有以下优势：

[0015] 本实用新型结构简单，设计合理，对箱体拆开进行运输，可减少体积，节约占地面积，使用时不需要粘结，方便快捷，对产品装箱效率高，对产品保护效果好，箱体二次利用率高，还可以插接成多层包装体结构，方便更多物品的包装和运输。

附图说明

[0016] 构成本实用新型的一部分的附图用来提供对本实用新型的进一步理解，本实用新型的示意性实施例及其说明用于解释本实用新型，并不构成对本实用新型的不当限定。在附图中：

[0017] 图1为本实用新型实施例一的侧壁折板的结构示意图。

[0018] 图2为本实用新型实施例一的上盖板的结构示意图。

[0019] 图3为本实用新型实施例一的下盖板的结构示意图。

[0020] 图4为本实用新型实施例一的无盖箱体的正视图。

[0021] 图5为本实用新型实施例一的无盖箱体的俯视图。

[0022] 图6为本实用新型实施例一的无盖箱体的侧视图。

[0023] 图7为本实用新型实施例一的正视图。

[0024] 图8为本实用新型实施例一的侧视图。

[0025] 图9为本实用新型实施例一的俯视图。

[0026] 图10为本实用新型实施例二的正视图。

[0027] 图11为本实用新型实施例二的侧视图。

[0028] 图中：1、侧壁折板；2、上箱盖；3、下箱盖；4、切口；5、折痕；6、第一侧壁板；7、第二侧壁板；8、第三侧壁板；9、第四侧壁板；10、无盖箱体；11、插头；12、凹槽；13、插块；14、插口。

具体实施方式

[0029] 需要说明的是，在不冲突的情况下，本实用新型中的实施例及实施例中的特征可以相互组合。

[0030] 在本实用新型的描述中，需要理解的是，术语“中心”、“纵向”、“横向”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。此外，术语“第一”、“第二”等仅用于描述目的，而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此，限定有“第一”、“第二”等的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个该特征。在本实用新型的描述中，除非另有说明，“多个”的含义是两个或两个以上。

[0031] 在本实用新型的描述中，需要说明的是，除非另有明确的规定和限定，术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解，例如，可以是固定连接，也可以是可拆卸连接，或一体地连接；可以是机械连接，也可以是电连接；可以是直接相连，也可以通过中间媒介间接相连，

可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言，可以通过具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0032] 下面将参考附图并结合实施例来详细说明本实用新型。

[0033] 如图1-9所示，一种组合式包装箱，包括一侧壁折板1、一上箱盖2和一下箱盖3，侧壁折板1、上箱盖2和下箱盖3的材质为珍珠棉，侧壁折板1沿厚度方向设有三个切口4，切口4的边缘位置形成一折痕5，折痕5沿侧壁折板1的宽度方向设置，折痕5将侧壁折板1分隔成四个侧壁板，依次为第一侧壁板6、第二侧壁板7、第三侧壁板8和第四侧壁板9，沿三个折痕5弯折后第一侧壁板6的侧边缘与第四侧壁板9的侧边缘插接在一起形成一无盖箱体10，第一侧壁板6的侧边缘上设有均匀分布的插头11，第四侧壁板9的侧边缘设有均匀分布的凹槽12，插头11位于凹槽12内，上箱盖2的四个边缘插接在无盖箱体10顶部的四个边缘上，下箱盖3的四个边缘插接在无盖箱体10底部的四个边缘上，每个侧壁板的上边缘上均设有插块13，上箱盖2的边缘设有插口14，插块13位于插口14内，每个侧壁板的下边缘上均设有插块13，下箱盖3的边缘设有插口14，插块13位于插口14内，插口14的深度为插块13厚度的二倍。

[0034] 本实施例的工作过程：使用时，沿三个折痕5弯折，将插头11插在凹槽12内，形成无盖箱体10，将四个侧壁板的下边缘上的插块13插入下箱盖3的边缘上的插口14内，将产品置于箱体内，最后将四个侧壁板的上边缘上的插块13插入上箱盖2的边缘上的插口14内形成一封闭的箱体。

[0035] 实施例二

[0036] 如图10、11所示，一种多层包装体结构，包括上述组合式包装箱和两个无底包装箱，无底包装箱插接在组合式包装箱的顶部，无底包装箱由无盖箱体10和上箱盖2组成，上箱盖2的四个边缘插接在无盖箱体10顶部的四个边缘上。

[0037] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已，并不用以限制本实用新型，凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

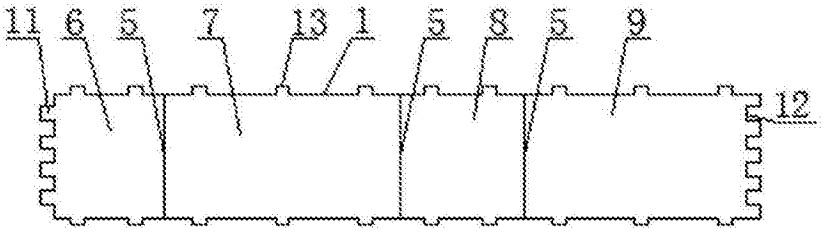


图1

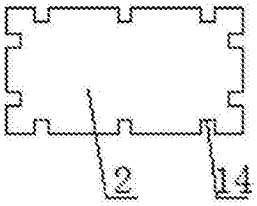


图2

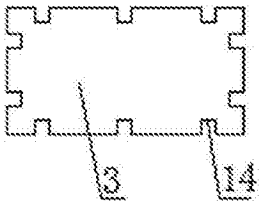


图3

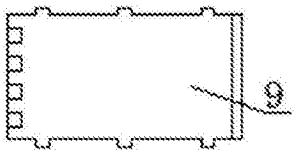


图4

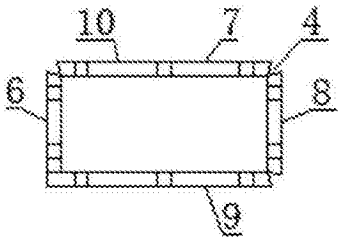


图5

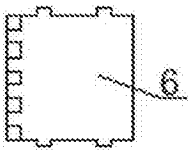


图6

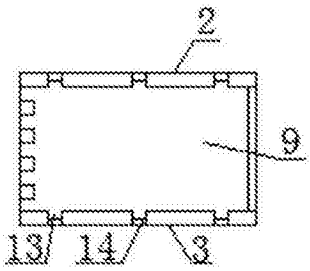


图7

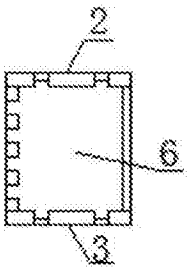


图8

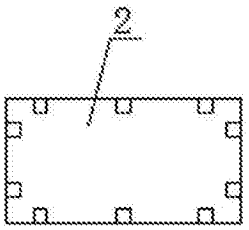


图9

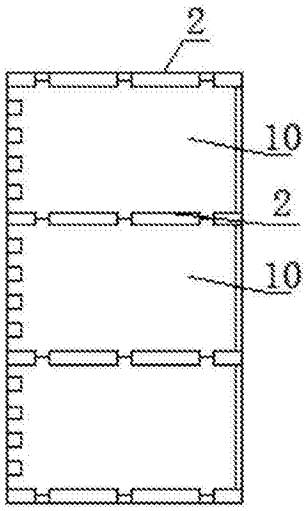


图10

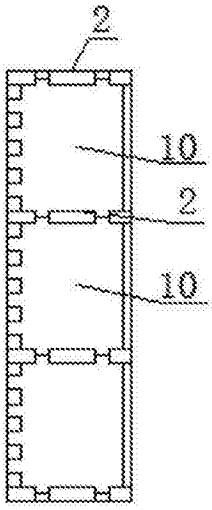


图11