



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209905511 U

(45)授权公告日 2020.01.07

(21)申请号 201920393701.4

(22)申请日 2019.03.26

(73)专利权人 曹致伟

地址 100000 北京市西城区颁赏胡同3号

(72)发明人 曹致伟

(51)Int.Cl.

B65D 81/32(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

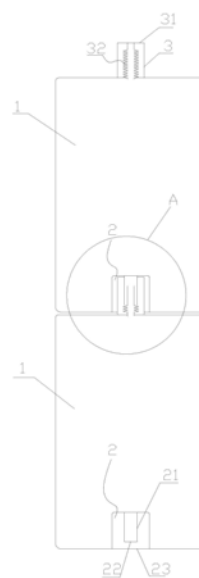
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54)实用新型名称

一种组合式瓶子套装

(57)摘要

本实用新型公布了一种组合式瓶子套装,包括具有外螺纹的瓶颈和具有内凹腔的瓶底,所述内凹腔内周布置内螺纹,内凹腔顶面朝瓶底延伸出套管,套管顶端连通瓶体内腔,套管底端及瓶颈顶端分别与隔挡膜通过粘贴结合,瓶颈内周底部连接波纹管,所述波纹管朝向瓶颈顶端,波纹管底端连通瓶体内腔,所述波纹管顶端外径小于套管内径,套管外径小于瓶颈内径,瓶颈外周与内凹腔内周过度配合,波纹管顶端具有刃口。使用本装置调配饮料操作简单、使用方便,符合食品安全标准,有利于封装,不仅能将不同的调料包装和饮料包装应消费者需求组合使用,还能降低了包装体的生产成本。



1. 一种组合式瓶子套装,包括具有外螺纹的瓶颈和具有内凹腔的瓶底,其特征在于,所述内凹腔内周布置内螺纹,内凹腔顶面还布置混液孔,混液孔与隔挡膜通过粘贴结合,瓶颈外周与内凹腔内周过度配合,瓶颈顶部具有刃口。

2. 根据权利要求1所述的组合式瓶子套装,其特征在于,所述瓶颈顶部边缘圆弧倒角,内凹腔顶面混液孔朝瓶底延伸出套管,套管顶端连通瓶体内腔,套管底端及瓶颈顶端分别与隔挡膜通过粘贴结合,瓶颈内周底部连接波纹管,所述波纹管朝向瓶颈顶端,波纹管底端连通瓶体内腔,所述波纹管顶端外径小于套管内径,套管外径小于瓶颈内径,波纹管顶端具有刃口。

3. 根据权利要求2所述的组合式瓶子套装,其特征在于,所述瓶颈内周底部向内延伸形成隔挡孔,所述波纹管底端嵌插在格挡孔内,与瓶颈内周可拆卸连接。

4. 根据权利要求2所述的组合式瓶子套装,其特征在于,所述瓶底与隔挡膜通过粘贴结合。

5. 根据权利要求2所述的组合式瓶子套装,其特征在于,所述套管顶部布置外螺纹,内凹腔顶面还布置混液孔,套管与混液孔螺纹连接。

一种组合式瓶子套装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及食品包装技术领域,尤其涉及一种组合式瓶子套装。

背景技术

[0002] 中国专利201720861244.8提供了一种便携式保鲜杯套装,使用时旋转下容器划开上容器底部的薄膜可混合两容器体内的物体。两容器可自由组合承放不同物体,即调即饮。但上容器与下容器在制造时需要不同的模具成型,从节约制造成本的角度,生产厂家需要上容器和下容器具有同样的形状构造,组合使用,不仅便于制造,也满足对不同容器内液体进行即时混合的需求。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于,提供一种组合式瓶子套装,调配饮料操作简单、使用方便,符合食品安全标准,有利于封装,不仅能将不同的调料包装和饮料包装应消费者需求组合使用,还能降低了包装体的生产成本。

[0004] 本实用新型的技术方案:一种组合式瓶子套装,包括具有外螺纹的瓶颈和具有内凹腔的瓶底,所述内凹腔内周布置内螺纹,内凹腔顶面还布置混液孔,混液孔与隔挡膜通过粘贴结合,瓶颈外周与内凹腔内周过度配合,瓶颈顶部具有刃口。

[0005] 进一步地,所述瓶颈顶部边缘圆弧倒角,内凹腔顶面混液孔朝瓶底延伸出套管,套管顶端连通瓶体内腔,套管底端及瓶颈顶端分别与隔挡膜通过粘贴结合,瓶颈内周底部连接波纹管,所述波纹管朝向瓶颈顶端,波纹管底端连通瓶体内腔,所述波纹管顶端外径小于套管内径,套管外径小于瓶颈内径,波纹管顶端具有刃口。

[0006] 进一步的,所述瓶颈内周底部向内延伸形成隔挡孔,所述波纹管底端嵌插在格挡孔内,与瓶颈内周可拆卸连接。

[0007] 进一步的,所述瓶底与隔挡膜通过粘贴结合。

[0008] 进一步的,所述套管顶部布置外螺纹,内凹腔顶面还布置混液孔,套管与混液孔螺纹连接。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:1.两个瓶体组合使用时,下瓶体的瓶颈与上瓶体的内凹腔螺纹连接,在彼此靠近时,套管压缩瓶颈内的波纹管,当压缩到最大距离时,波纹管刺破套管底端的隔挡膜,使上瓶体内的液体流到下瓶体中相互混合,而压缩距离不够时难以刺破隔挡膜,不使上瓶体内的液体外流外下瓶体外周;2.波纹管具有弹性,当不再使用上瓶体时,波纹管回弹,便于用手取出波纹管,单独使用下瓶体饮用,不会伤及口腔;3.上瓶体与下瓶体形状一致,便于模具加工,不用单独开模,成本低;4.套管、瓶底、瓶颈位于瓶外,都便于粘贴隔挡膜,干净卫生;5.瓶颈可以使用盖封,瓶底多加一层隔挡膜,可保护套管底部的隔挡膜;6.套管突出于内凹腔,与瓶颈嵌套后形成折流回路,解决了上下瓶体螺纹连接时在未拧紧情况下漏液的尴尬。

[0010] 上述说明仅是本实用新型技术方案的概述,为了能够更清楚了解本实用新型的技

术手段,而可依照说明书的内容予以实施,并且为了让本实用新型的上述和其他目的、特征和优点能够更明显易懂,以下结合优选实施例,并配合附图,详细说明如下。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型提供的一种组合式瓶子套装的组合使用示意图;

[0012] 图2是本实用新型提供的一种组合式瓶子套装组合使用中刚插接时的示意图;

[0013] 图3是本实用新型提供的一种组合式瓶子套装组合使用中插接完成后压缩波纹管刺破隔挡膜后的示意图;

[0014] 图4是本实用新型提供的实施例2的一种组合式瓶子套装的结构示意图。

具体实施方式

[0015] 以下结合附图对本实用新型的具体实施方式进行详细说明。应当理解的是,此处所描述的具体实施方式仅用于说明和解释本实用新型,并不用于限制本实用新型。

[0016] 在本实用新型中,在未作相反说明的情况下,使用的方位词如“上、下、左、右”通常是指说明书附图中所示的方向。

[0017] 实施例1

[0018] 如图1所示,一种组合式瓶子套装,包括具有外螺纹33的瓶颈3和具有内凹腔2的瓶底,所述内凹腔2内周布置内螺纹24,内凹腔顶面朝瓶底混液孔延伸出套管21,套管21顶端连通瓶体1内腔,套管底端与隔挡膜22通过粘贴结合,瓶颈顶端与隔挡膜31通过粘贴结合,瓶颈3内周底部连接波纹管32,所述波纹管32朝向瓶颈顶端,波纹管表面布置有弹性波纹环34,波纹管32底端连通瓶体内腔,所述波纹管顶端外径小于套管内径,套管外径小于瓶颈内径,瓶颈外周与内凹腔内周过度配合,波纹管顶端具有刃口。该刃口为常见吸管的斜切口。所述瓶颈内周底部向内延伸形成隔挡孔11,所述波纹管底端嵌插在格挡孔内,与瓶颈内周可拆卸连接。所述瓶底与隔挡膜23通过粘贴结合。

[0019] 两个瓶体组合使用时,下瓶体的瓶颈与上瓶体的内凹腔螺纹连接,在彼此靠近时,套管压缩瓶颈内的波纹管,当压缩到最大距离时,波纹管刺破套管底端的隔挡膜,使上瓶体内的液体流到下瓶体中相互混合,而压缩距离不够时难以刺破隔挡膜,不使上瓶体内的液体外流外下瓶体外周;波纹管具有弹性,当不再使用上瓶体时,波纹管回弹,便于用手取出波纹管,单独使用下瓶体饮用,不会伤及口腔;上瓶体与下瓶体形状一致,便于模具加工,不用单独开模,成本低;套管、瓶底、瓶颈位于瓶外,都便于粘贴隔挡膜,干净卫生;瓶颈可以使用盖封,瓶底多加一层隔挡膜,可保护套管底部的隔挡膜。

[0020] 所述的套管与瓶底可以是整体成型,也可以在套管顶部布置外螺纹,在瓶底布置混液孔,套管与混液孔螺纹连接。

[0021] 实施例2

[0022] 如图4,一种组合式瓶子套装,包括具有外螺纹的瓶颈3和具有内凹腔2的瓶底,内凹腔2内周布置内螺纹,内凹腔顶面还布置混液孔25,混液孔25与隔挡膜22通过粘贴结合,瓶颈3外周与内凹腔2内周过度配合,瓶颈顶部具有刃口35。

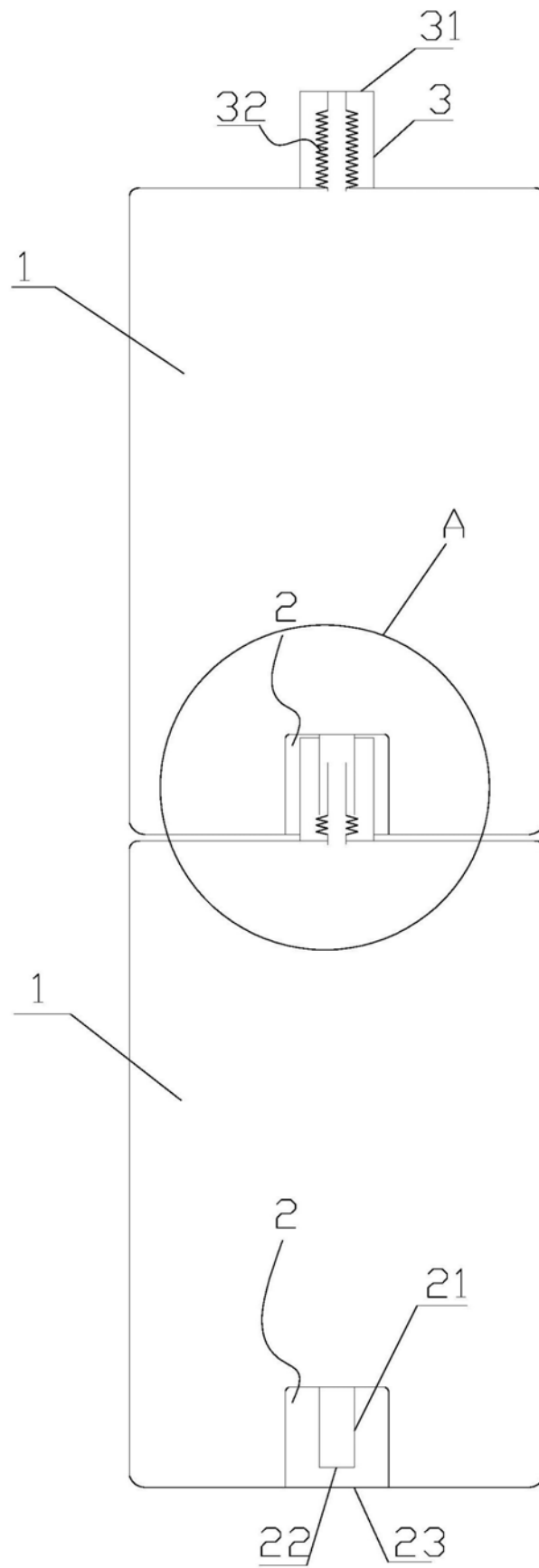


图1

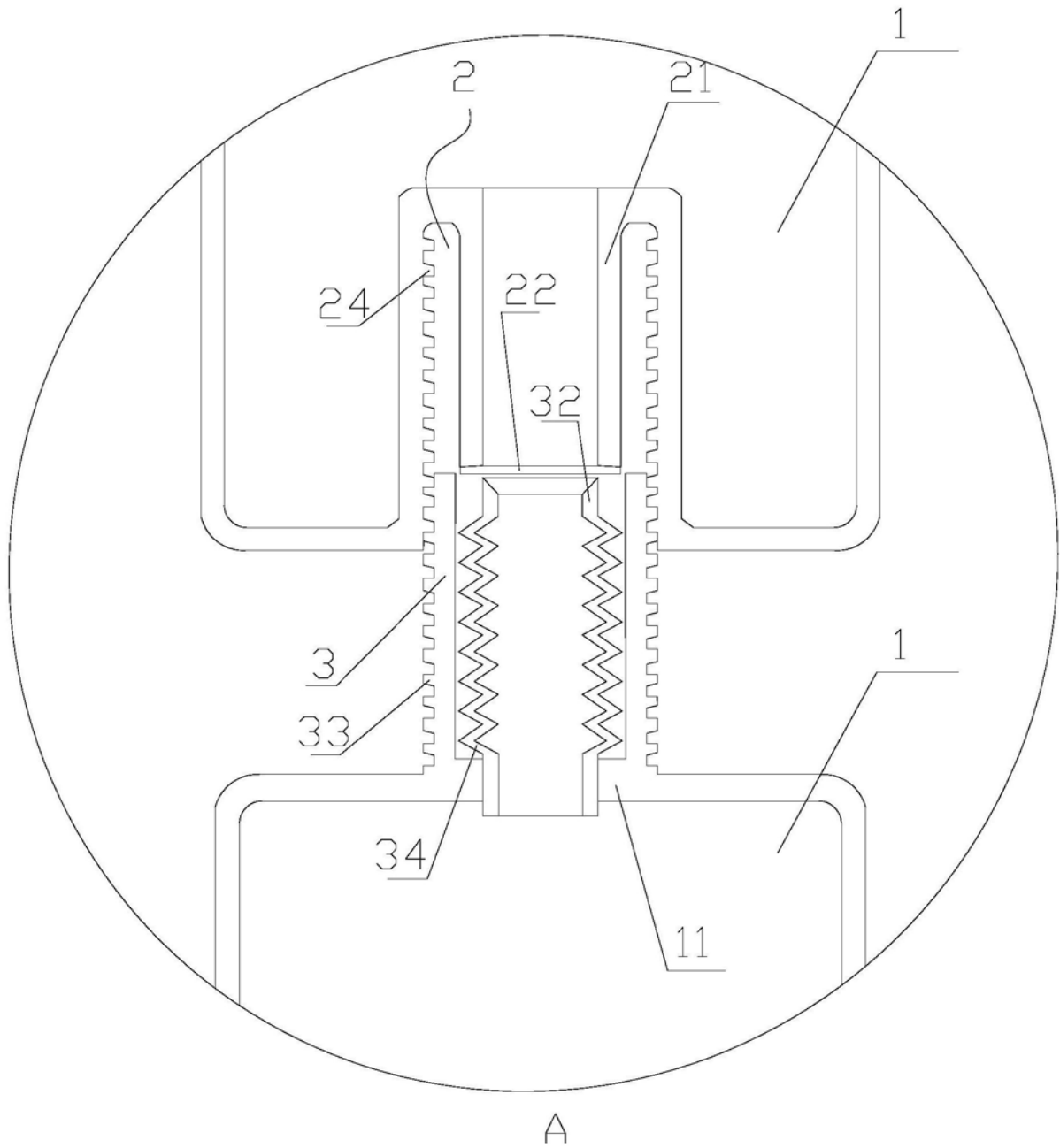


图2

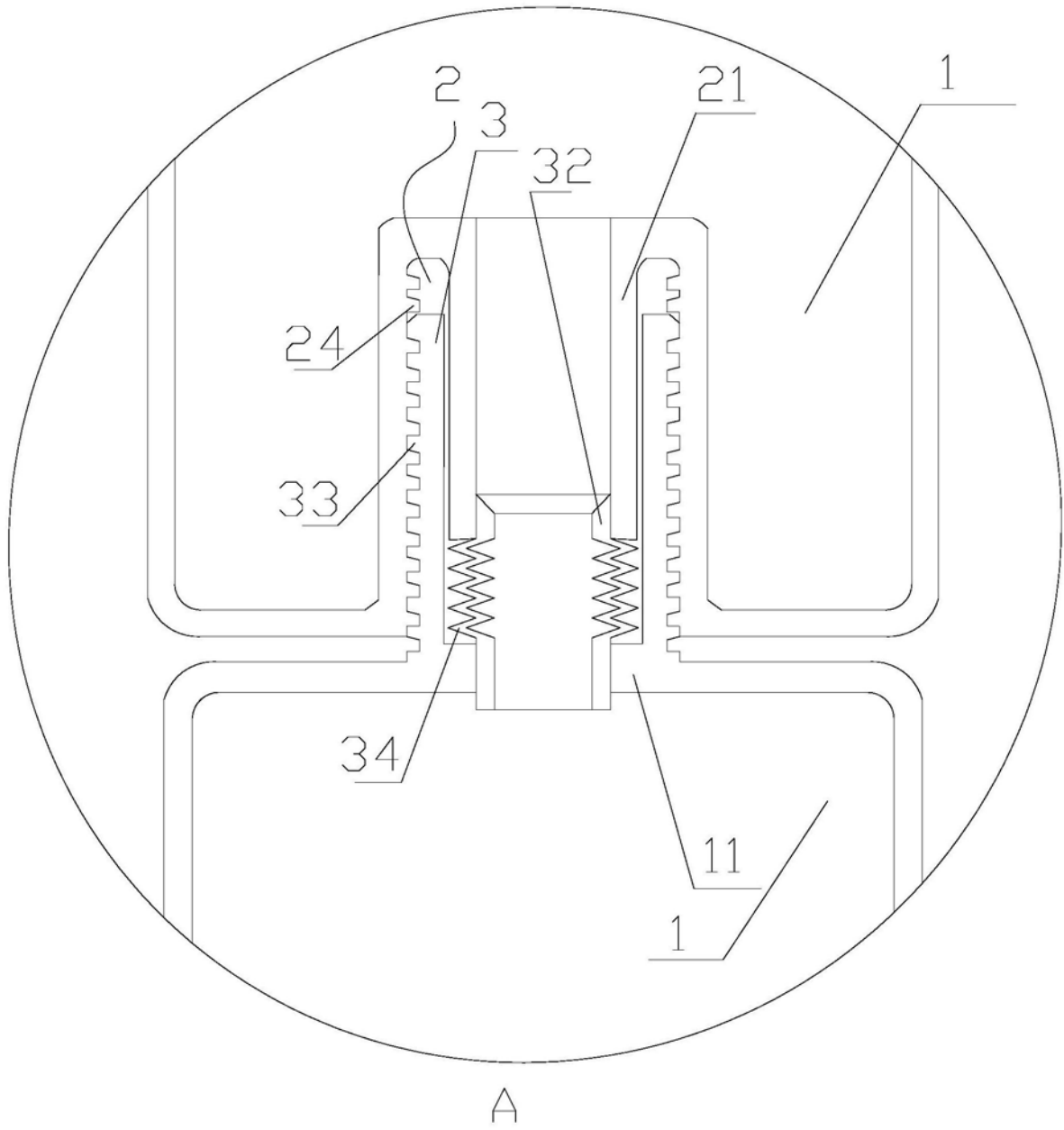


图3

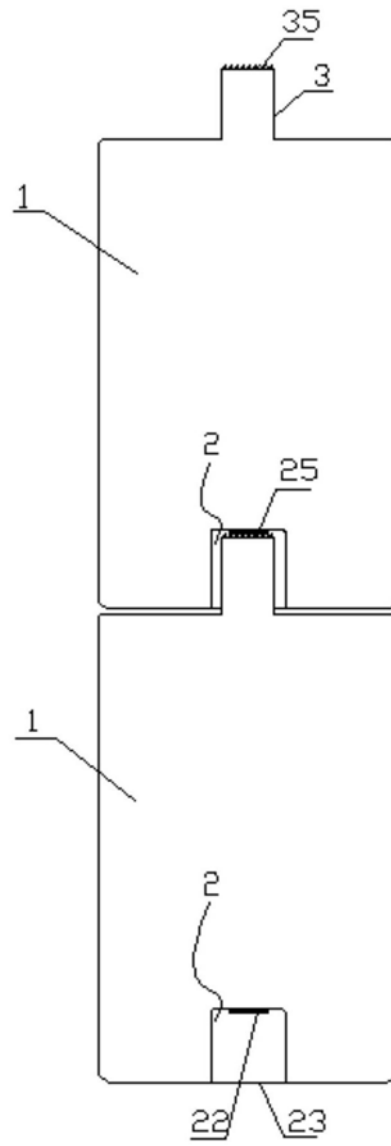


图4