



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(61) Дополнительное к авт. свид-ву № 409794

(22) Заявлено 07.06.79 (21) 2777081/25-08

с присоединением заявки № —

(23) Приоритет —

Опубликовано 15.06.81. Бюллетень № 22

Дата опубликования описания 15.06.81

(11) 837584

(51) М. Кл.³

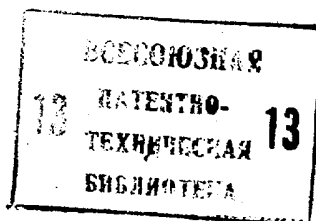
В 23 В 31/20

(53) УДК 621.941.3
(089.8)

(72) Автор
изобретения

Г.Е. Медведев

(71) Заявитель



(54) ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН

1

Изобретение относится к области металлообработки, может быть использовано для закрепления деталей.

По авт. св. № 409794 известен цанговый патрон, используемый для закрепления деталей. Цанговый патрон содержит цангу, корпус, в отверстии которого установлен винт с конической поверхностью, контактирующей с ответной поверхностью нажимного штока [1].

При таком выполнении ограничена возможность передачи больших усилий из-за значительного трения в клинковой передаче.

Цель изобретения — снижение трения и увеличение усилий зажима.

Поставленная цель достигается тем, что предлагаемый цанговый патрон снабжен роликами, а в штоке выполнены отверстия, предназначенные для размещения роликов, контактирующих с конической поверхностью винта.

На фиг. 1 показан предлагаемый патрон, разрез; на фиг. 2 — то же, разрез А-А на фиг. 1; на фиг. 3 — то же, разрез Б-Б на фиг. 1.

В корпусе 1 патрона установлен шток 2, один конец которого представляет собой конус для разжатия цанги

2

3, а во второй конец упирается возвратная пружина 4. Ступенчатый винт 5 резьбовым и цилиндрическим концами установлен в корпусе 1. В сверлениях штока 2 установлены ролики 6, каждый из которых контактирует с конусной поверхностью винта 5 по образующей, следовательно, размеры а и б не равны.

При ввертывании винта 5 конусная часть его взаимодействует с роликами 6 и, перемещаясь вниз, стягивает разжимной конус 1 и разжимает цангу 3. При отворачивании винта 5 конусная поверхность поднимается, образуя зазор с поверхностью роликов 6. Возвратная пружина 4 перемещает шток 2 в сторону цанги 3, происходит раскрепление детали 7.

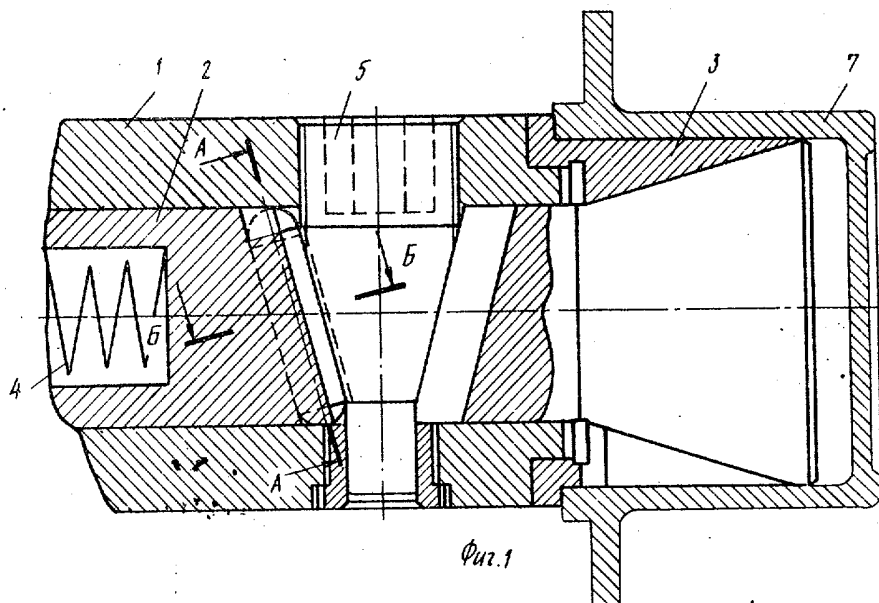
Применение цангового патрона повышает надежность и силу зажима обрабатываемой детали, что позволяет использовать более прогрессивные режимы резания при обработке деталей.

Формула изобретения

Цанговый патрон по авт. св. № 409794, отличающийся тем, что, с целью снижения трения и увеличения усилий зажима, патрон снабжен роли-

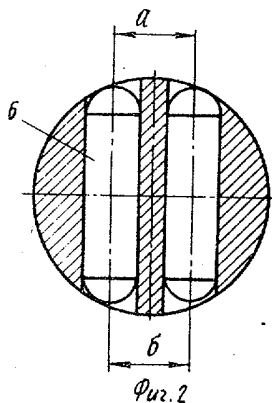
ками, а в штоке выполнены отверстия, предназначенные для размещения роликов, контактирующих с конической поверхностью винта.

Источники информации,
принятые во внимание при экспертизе
1. Авторское свидетельство СССР
№ 409794, кл.В 23 В 31/20, 1972.



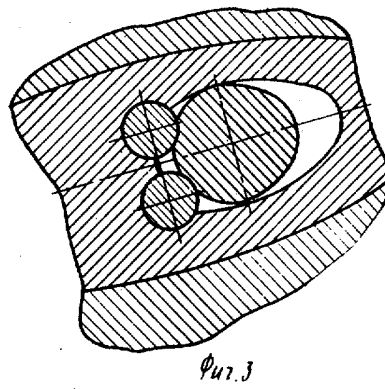
Фиг. 1

А-А повернуто



Фиг. 2

Б-Б



Фиг. 3

Редактор М.Харитонов Техред Ж.Кастелевич Корректор А.Гриценко

Заказ 4301/18

Тираж 1148

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д.4/5

Филиал ППП "Патент", г.Ужгород, ул.Проектная, 4