



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202668225 U

(45) 授权公告日 2013. 01. 16

(21) 申请号 201220252762. 7

(22) 申请日 2012. 05. 31

(73) 专利权人 格宝工具(昆山)有限公司

地址 213500 江苏省苏州市昆山市玉山镇模
具区五联路 38 号

(72) 发明人 周丰胜

(51) Int. Cl.

B23Q 7/00(2006. 01)

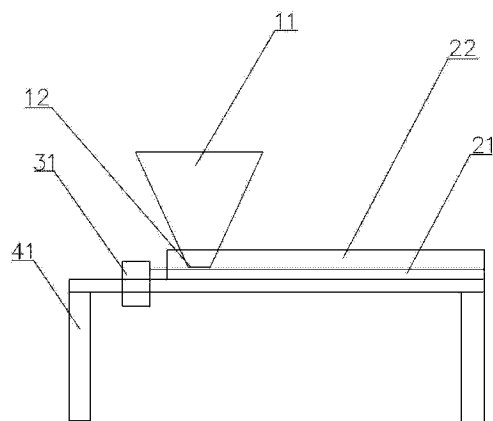
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种机床的供料装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种机床的供料装置,包括料斗、传送带,以及电机;传送带的一端与电机相连接;其另一端与机床的上料机构相连接;料斗通过支架设在传送带的靠近电机一端的正上方;料斗底部的开口的宽度等于传送带的宽度;电机固设在支架上;由于在料斗中放入需要加工的零件的棒料,开启电机,传送带会在电机驱动下而运动,同时料斗中的棒料会自动落在传送带上,并随传送带移动,直至被送到机床的上料机构,可见,只要工人把棒料放置在料斗中即可,工人不必一直在机床边放置棒料,故大大降低了工人的劳动强度。



1. 一种机床的供料装置,其特征是,包括料斗、传送带,以及电机;所述传送带的一端与所述电机相连接;其另一端与所述机床的上料机构相连接;所述料斗通过支架设在所述传送带的靠近所述电机一端的正上方;所述料斗底部的开口的宽度等于所述传送带的宽度;所述电机固设在所述支架上。

2. 根据权利要求1所述的一种机床的供料装置,其特征在于,所述料斗的一对相对侧面均与所述传送带相垂直,且所述一对相对侧面均呈倒梯形。

3. 根据权利要求1或2所述的一种机床的供料装置,其特征在于,所述传送带的两侧均设有护栏。

一种机床的供料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种机床,尤其是一种机床的供料装置。

背景技术

[0002] 机床是对金属或其他材料的坯料或工件进行加工,使之获得所要求的几何形状、尺寸精度和表面质量的零件。机械产品的零件通常都是用机床加工出来的。

[0003] 目前,机床加工刀具时,棒料是工人手动放置在机床的上料机构上,而且每次只能放置一个棒料,然后机床以对棒料进行加工。若工人不能及时把棒料放置在上料机构上,就会大大影响机床的生产率,可见,现有给机床供料的作业的机械程度极低,故工人的劳动强度很大。

实用新型内容

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型提出了一种能够大大降低工人劳动强度的机床的供料装置。

[0005] 为达到上述目的,本实用新型的技术方案如下:

[0006] 一种机床的供料装置,包括料斗、传送带,以及电机;传送带的一端与电机相连接;其另一端与机床的上料机构相连接;料斗通过支架设在传送带的靠近电机一端的正上方;料斗底部的开口的宽度等于传送带的宽度;电机固设在支架上。

[0007] 优选地,料斗的一对相对侧面均与传送带相垂直,且一对相对侧面均呈倒梯形。

[0008] 优选地,传送带的两侧均设有护栏。

[0009] 通过上述技术方案,本实用新型所提供的一种机床的供料装置,其包括料斗、传送带,以及电机;传送带的一端与电机相连接;其另一端与机床的上料机构相连接;料斗设在传送带靠近电机一端的正上方;料斗底部的开口的宽度等于传送带的宽度;通过在料斗中放入需要加工的零件的棒料,开启电机,传送带会在电机驱动下发生运动,同时料斗中的棒料会自动落在传送带上,并随传送带移动,棒料直至被送到机床的上料机构,可见,只要工人把棒料放置在料斗中即可,因此,本机床的供料装置可以大大降低工人的劳动强度。

附图说明

[0010] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0011] 图1为本实用新型实施例所公开的一种机床的供料装置的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行

清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0013] 参考图 1,本实用新型提供了一种机床的供料装置,其包括料斗 11、传送带 21,以及电机 31;传送带 21 的一端与电机 31 相连接;其另一端与机床的上料机构(图中未标出)相连接;料斗 11 通过支架 41 设在传送带 21 的靠近电机 31 一端的正上方;电机 31 固设在支架 41 上;料斗 11 底部的开口 12 的宽度等于传送带 21 的宽度,且料斗 11 底部的开口 12 与传送带 21 的间距大于棒料的直径,且小于棒料的直径的两倍,其不仅可以保证棒料落在传送带 21 时,而且能够保证棒料落在传送带 21 上不会发生重叠的情况,棒料是一一排列在传送带 21 上的。

[0014] 另外,料斗 11 的一对相对侧面均与传送带 21 相垂直,且一对相对侧面均呈倒梯形,从而大大增大了本料斗 11 中放置棒料的空间。

[0015] 另外,传送带 21 的两侧均设有护栏 22,其可以对棒料起到一定的限位作用,以避免棒料从传送带 21 的侧边滑落。

[0016] 通过上述技术方案能够看出,本实用新型所提供的一种机床的供料装置,其包括料斗 11、传送带 21,以及电机 31;传送带 21 的一端与电机 31 相连接;其另一端与机床的上料机构相连接;料斗 11 设在传送带 21 靠近电机 31 一端的正上方;料斗 11 底部的开口 12 的宽度等于传送带 21 的宽度;通过在料斗 11 中放入需要加工的零件的棒料,开启电机 31,传送带 21 在电机 31 驱动下而运动,同时料斗 11 中的棒料会自动落在传送带 21 上,并随传送带 21 移动,棒料直至被送到机床的上料机构,可见,只要工人把棒料放置在料斗 11 中即可,工人不必一直在机床边放置棒料,故大大降低了工人的劳动强度。

[0017] 对所公开的实施例的上述说明,使本领域专业技术人员能够实现或使用本实用新型。对这些实施例的多种修改对本领域的专业技术人员来说将是显而易见的,本文中所定义的一般原理可以在不脱离本实用新型的精神或范围的情况下,在其它实施例中实现。因此,本实用新型将不会被限制于本文所示的这些实施例,而是要符合与本文所公开的原理和新颖特点相一致的最宽的范围。

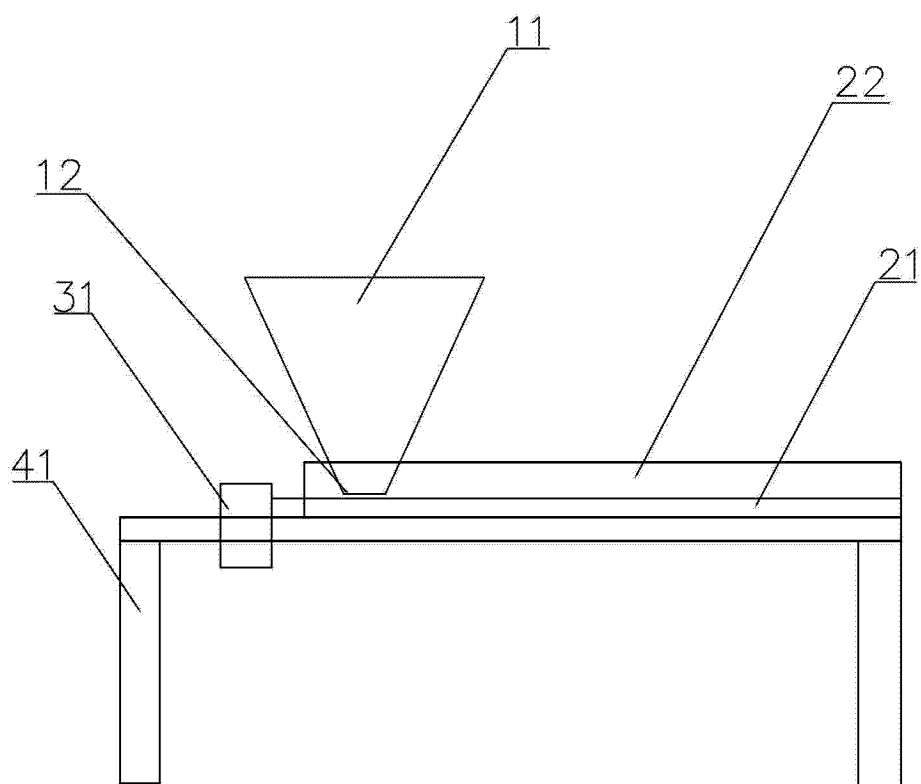


图 1