

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

52315

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 24.XI. 1964 (P 106 374)

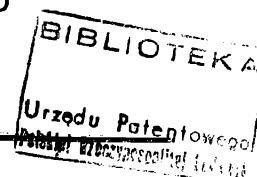
Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 21.XI.1966

Kl. 38h, 2/01

MKP B 27 k 3/40

UKD



Twórca wynalazku: Danuta Rogozińska

Właściciel patentu: Nadodrzańskie Zakłady Przemysłu Organicznego
„Rokita” Przedsiębiorstwo Państwowe, Brzeg Dolny
(Polska)

Sposób wytwarzania koncentratu pięciochlorofenolu

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania koncentratu pięciochlorofenolu o stężeniu 40—45% wagowych, który po rozcieńczeniu w tanich rozpuszczalnikach służy głównie do ochrony drewna.

Znane są roztwory pięciochlorofenolu w rozpuszczalnikach uzyskanych z destylacji ropy naftowej takich jak olej gazowy, albo pochodnych smoły z węgla kamiennego takich jak ksylen albo w olejach roślinnych, o stężeniu do 5%, stosowane bez rozcieńczania do ochrony drewna. Znane są również emulgujące w wodzie koncentraty pięciochlorofenolu o stężeniu do 10%. Stosowanie tych produktów ma jednak ograniczone lokalne znaczenie, ze względu na koszty transportu.

Znane są ponadto koncentraty pięciochlorofenolu o stężeniu do 50% w mieszaninie rozpuszczalników takich jak: niższe alkohole lub ketony alifatyczne, heksanol lub jego keton, alkohol dwuacetonowy oraz terpentyna. Wadą ich jest jednak łatwopalność i wybuchowość par tych rozpuszczalników w powietrzu, w szerokich granicach stężeń, znaczny ich koszt oraz nietrwałość w temperaturach poniżej 5°C. Stwierdzono, że można wytwarzać koncentraty pięciochlorofenolu o stężeniu 40—45% wagowych, trudniej palne, bezpieczniejsze, tańsze i trwałe w temperaturach powyżej minus 5°C ponad 3 miesiące, a w temperaturze minus 10°C przez 2 tygodnie, w mieszaninie rozpuszczalników zawierającej w stosunku do wagi

2

koncentratu 4—5% wagowych etanolu, 20—21% wagowych alkoholu dwuacetonowego i 30—35% frakcji ropy naftowej o temperaturze wrzenia 215—245°C i gęstości 0,88—0,90, zawierającej 70—80% węglowodorów aromatycznych z przewagą benzenu i jego homologów.

Sposobem według wynalazku pięciochlorofenol rozpuszcza się najpierw w mieszaninie etanolu i alkoholu dwuacetonowego a następnie do tak otrzymanego roztworu wprowadza się frakcję ropy naftowej bogatą w związki aromatyczne.

Przykład. Do kolby o pojemności 2 l daje się 655 g pięciochlorofenolu, 300 g alkoholu dwuacetonowego i 60 g alkoholu etylowego, a następnie mieszając dodaje się 485 g aromatycznej ropy.

Otrzymany produkt rozcieńczyć można do stężeń użytkowych, zwykle do około 5% w tanich i pospolitych rozpuszczalnikach pochodnych smoły węglowej lub w olejach mineralnych takich jak: wrzecionowy, pędny, płuczkowy, sprężarkowy i inne.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania koncentratu pięciochlorofenolu przez rozpuszczenie pięciochlorofenolu w mieszaninie alkoholu etylowego, alkoholu dwuacetonowego i węglowodorów z przeróbki ropy naftowej **znamienny tym**, że pięciochlorofenol

3

rozpuszczony w mieszaninie alkoholu etylowego i alkoholu dwuacetonowego miesza się z frakcją ropy naftowej wrzącą w temperaturze 215—245°C o gęstości 0,88—0,90 i zawierającą 70—80% węglowodorów aromatycznych, w tym głównie benzenu i jego homologów, przy czym ilości poszczególnych składników dobiera się tak, ażeby produkt końcowy zawierał 40—45% wagowych pięciochlorofenolu, 4—5% wagowych alkoholu etylowego, 20—21% wagowych alkoholu dwuacetonowego i 30—35% wagowych węglowodorów pochodzenia naftowego.

4

5