

FEDERÁLNÝ ÚRAD
PRE VYNÁLEZY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

270 137

(11)

(13) B1

(51) Int. Cl.⁴
F 27 D 3/12

(21) PV 6850 - 87.I

(22) Prihlásené 24 09 87

(40) Zverejnené 13 10 89

(45) Vydané 27 02 91

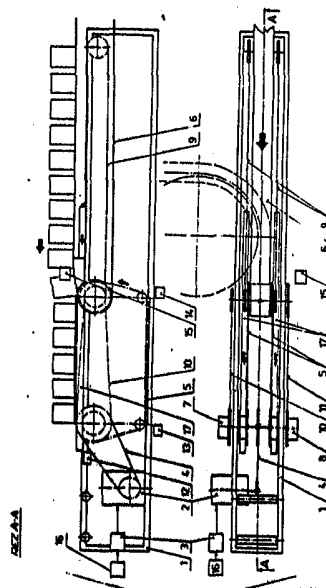
(75) Autor vynálezu

KLAPÁČ LADISLAV ing.,
ŠANDALLA MOJMÍR ing., KOŠICE

(54)

Zariadenie pre nepretržité ukladania
výliskov tehál na laty

(57) Zariadenie je určené na automatické odoberanie výliskov tehál od lisu a ich plynulé ukladanie na laty a pozostáva zo základného rámu, elektropohonu, prevodov, dopravníka s výstupkami, dopravníka výliskov, elektromagnetických spojok, podávača lát, snímačov. Jeho elektropohon riadený podľa snímača rýchlosti tehliarskeho cesta vytlačeného z lisu, je umiestnený v základnom ráme a je spojený cez prevod s dopravníkom s výstupkami spojenom s dopravníkom výliskov a ďalej je elektropohon cez prvý prevod spojený s prvou elektromagnetickou spojkou a s druhou elektromagnetickou spojkou, pričom sú elektromagnetické spojky umiestnené na spoločnom hriadeľi a cez druhý prevod je prvá elektromagnetická spojka a cez tretí prevod druhá elektromagnetická spojka spojená s podávačom lát, pričom na základnom ráme je umiestnený snímač základnej polohy lát, snímač začiatku výmeny lát, snímač ukončenia výmeny lát a snímač prítomnosti výliskov.



Vynález sa týka zariadenia pre nepretržité ukladanie výliskov tehál na laty. Výlisky tehál sú plynule dopravované od lisu a odrezávača dopravníkom.

Doposiaľ známe zariadenia pracujú na princípe prechodu výliskov z dopravníka na dopravník, alebo priamo na laty, pričom výmena zaplnenej dvojice lát za nezaplnenú je vykonaná buď zrýchlením pohybu látí, alebo zastavovaním prísunu výliskov tehál od lisu na dobu výmeny látí. Uvedený spôsob posunu látí nezabezpečoval požadované rovnomerné rozloženie výliskov tehál na latách, ani plynulé a rovnomerné odoberanie výliskov tehál od lisu. Preto činnosť lisu musela byť niekedy prispôbovaná činnosti odoberacieho zariadenia.

Podstatou vynálezu je zariadenie pre nepretržité ukladanie výliskov tehál na laty pozostávajúce zo základného rámu, elektropohonu, prevodov, dopravníka s výstupkami, dopravníka výliskov, elektromagnetických spojok, podávača lát a snímačov, ktorého elektropohon riadený podľa signálu snímača pre snímanie rýchlosti tehliarskeho cesta vytláčaného z lisu je umiestnený v základnom ráme a je spojený cez prvý prevod s dopravníkom s výstupkami spojený s dopravníkom výliskov a ďalej je elektropohon cez prvý prevod spojený s prvou elektromagnetickou spojkou a druhou elektromagnetickou spojkou, pričom elektromagnetické spojky sú umiestnené na spoločnom hriadeľi a cez druhý prevod prvá elektromagnetická spojka a cez tretí prevod druhá elektromagnetická spojka spojená s podávačom lát, pričom na základnom ráme je umiestnený snímač základnej polohy lát, snímač ukončenia výmeny látí a snímač prítomnosti výliskov.

Výhodou tohto zariadenia je plynulé ukladanie výliskov na late s požadovanými medzami medzi výliskami, kompaktná a nízka konštrukcia, čo je dôležité pre časté prípady stiesneného priestoru tehliarskych závodov.

Na pripojenom výkrese je schématické znázornenie možnosti usporiadania zariadenia podľa vynálezu a jeho pôdorys.

Zariadenie pre nepretržité ukladanie výliskov tehál na laty pozostáva zo základného rámu 1 a elektropohonu 2 spojenom cez prevod 4 s dopravníkom 5 s výstupkami, dopravníkom 6 výliskov a elektromagnetickými spojkami 7 a 8 na spoločnom hriadeľi, ktoré sú spojené s podávačom 9 lát cez prevod 10 a 11, snímača 12 základnej polohy lát, snímača 13 začiatku výmeny lát 17, snímača 14 ukončenia výmeny lát 17, snímača 15 prítomnosti výliskov a snímača 16 rýchlosti tehliarskeho cesta vytláčaného z lisu.

Elektropohon 2 podľa signálu snímača 16 rýchlosti tehliarskeho cesta vytláčaného z lisu je riadený napríklad meničom frekvencie 3. Elektropohon 2 cez prevod 4 poháňa hriadeľ, na ktorom sú uložené elektromagnetické spojky 7 a 8 a cez dopravník 5 s výstupkami dopravník 6 výliskov. Rýchlosť dopravníka 6 výliskov je riadená podľa okamžitej rýchlosti tehliarskeho cesta vytláčaného z lisu tak, že sú vytvárané požadované medzery medzi výliskami. Okamžitú rýchlosť tehliarskeho cesta vytláčaného z lisu sníma snímač 16. Druhá elektromagnetická spojka 8 bez prevodu 11 zabezpečuje pohyb látí 17 rovnakou rýchlosťou ako je rýchlosť dopravníka 6 výliskov. V prípade, keď je zopnutá druhá elektromagnetická spojka 8 sú výlisky plynule ukladane z dopravníka 6 výliskov na late 17 a dopravník 5 s výstupkami sa nezúčastňuje dopravy výliskov. Ukončenie ukladania na late 17 signalizuje snímač 13 začiatku výmeny látí 17, pričom sa rozopne druhá elektromagnetická spojka 8 a zopne prvá elektromagnetická spojka 7. Prvá elektromagnetická spojka 7 cez prevod 10 zabezpečuje zrýchlený pohyb látí 17 a nastáva výmena látí 17. Vtedy sú výlisky z dopravníka 6 výliskov preberané výstupkami dopravníka 5 s výstupkami a nesené ponad prisúvané prázdne late 17, čím je zabezpečená výmena látí 17 a neprerušený plynulý prísun výliskov od lisu. Ukončenie výmeny látí 17 signalizuje snímač 14 ukončenia výmeny látí 17 pričom sa rozopne prvá elektromagnetická spojka 7. Druhá elektromagnetická spojka 8 sa zopne na základe signálu snímača 15 prítomnosti výliskov. Vtedy sú výlisky plynule ukladane na late 17 z výstupkov dopravníka 5 s výstupkami a súčasne z dopravníka 6 výliskov. Tento pracovný cyklus sa plynule opakuje. Snímač 12 základnej polohy lát 17 registruje prítomnosť lát 17 a snímač 15 prítomnosti výliskov registruje prítomnosť výliskov na dopravníku 6 výliskov v mieste ich ukladania na late.

P R E D M E T V Y N Á L E Z U

Zariadenie pre nepretržité ukladanie výliskov tehál na laty pozostávajúce zo základného rámu, elektropohonu, prevodov, dopravníka s výstupkami, dopravníka výliskov, elektromagnetických spojok, podávača lát, snímačov a vyznačuje sa tým, že jeho elektropohon (2) riadený podľa signálu snímača (16) rýchlosti tehliarskeho cesta vytláčaného z lisu, je umiestnený v základnom ráme (1) a je spojený cez prevod (4) s dopravníkom (5) s výstupkami spojeným s dopravníkom (6) výliskov a ďalej je elektropohon (2) cez prvý prevod (4) spojený s prvou elektromagnetickou spojkou (7) a s druhou elektromagnetickou spojkou (8), pričom sú elektromagnetické spojky (7) a (8) umiestnené na spoločnom hriadeľi a cez druhý prevod (10) je prvá elektromagnetická spojka (7) a cez tretí prevod (11) druhá elektromagnetická spojka (8) spojená s podávačom (9) lát (17), pričom na základnom ráme (1) je umiestnený snímač (12) základnej polohy lát (17), snímač (13) začiatku výmeny lát (17), snímač (14) ukončenia výmeny lát (17) a snímač (15) prítomnosti výliskov.

1 výkres

REZ A-A

