



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107780758 A

(43)申请公布日 2018.03.09

(21)申请号 201610778126.0

(22)申请日 2016.08.31

(71)申请人 重庆渝新杰幕墙门窗工程有限公司

地址 402460 重庆市荣昌区昌州街道板桥
路127号

(72)发明人 陈云峰 高卫华 汪德刚

(74)专利代理机构 北京汇泽知识产权代理有限
公司 11228

代理人 武君

(51) Int. Cl.

E06B 1/02(2006.01)

E06B 1/36(2006.01)

E06B 3/263(2006.01)

E06B 3/64(2006.01)

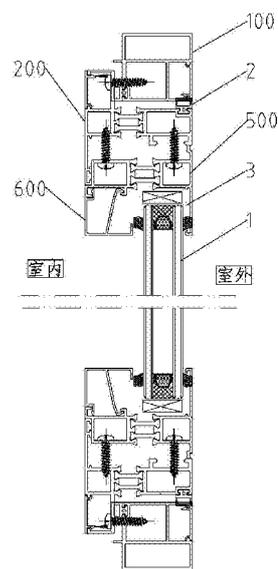
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54)发明名称

铝合金固定窗节点

(57)摘要

本发明公开了一种铝合金固定窗节点,包括中空玻璃,所述中空玻璃的两端分别设有型材组件;所述型材组件包括预埋设置在墙体中的铝副框、固定安装在所述铝副框上的窗框、固定安装在所述窗框上的转换框和安装在所述转换框上的压线。本发明的铝合金固定窗节点,通过设置铝副框并预埋设置在墙体中,使用时,可将窗框、转换框、压线和中空玻璃预装完成后整体安装到铝副框上,如此即可实现整体式装配,不仅具有结构简单、装配方便的优点,而且安装拆卸维护时更加方便、效率更高,并有利于成品的保护和门窗外表清洁保护。



1. 一种铝合金固定窗节点,其特征在于:包括中空玻璃,所述中空玻璃的两端分别设有型材组件;所述型材组件包括预埋设置在墙体中的铝副框、固定安装在所述铝副框上的窗框、固定安装在所述窗框上的转换框和安装在所述转换框上的压线;

所述铝副框包括铝副框本体,所述铝副框本体面向室内的内侧壁上设有副框密封槽;

所述窗框包括内窗框和外窗框,所述内窗框与所述外窗框之间间隔设有窗框隔热条相连;所述内窗框包括内窗框本体,所述内窗框本体的一端设有与对应的所述铝副框本体的内侧壁配合的连接槽,另一端设有内窗挡板,所述内窗挡板上设有内窗密封槽;所述外窗框包括外窗框本体,所述外窗框本体面向对应的所述铝副框本体的一侧侧壁上设有外窗密封槽,所述外窗框本体与所述铝副框本体相背的一侧侧壁上设有用于安装五金件的外窗安装槽;

所述转换框包括内转换框和外转换框,所述内转换框与外转换框之间间隔设有转换隔热条相连;所述内转换框包括内转换框本体,所述内转换框本体的内侧壁与对应的所述内窗挡极限位配合,且所述内转换框本体背向对应的所述窗框的一侧侧壁上设有压线槽;所述外转换框包括外转换框本体,所述外转换框本体背向对应的所述窗框的一端设有转换挡板,所述转换挡板上设有转换密封槽;

所述压线包括压线本体,所述压线本体扣合安装在所述压线槽内,且所述压线本体面向对应的所述转换挡板的一端设有向内折弯的压线折弯板,所述压线折弯板与对应的所述转换挡板之间形成用于安装玻璃的玻璃安装槽;

所述窗框的连接槽与所述铝副框固定连接,所述铝副框的副框密封槽与所述窗框的连接槽之间、所述窗框的外窗密封槽与所述铝副框之间分别设有密封胶条;所述转换框和窗框之间固定连接;

所述中空玻璃的两端分别固定安装在两个所述型材组件的所述玻璃安装槽内。

2. 根据权利要求1所述的铝合金固定窗节点,其特征在于:所述内窗框与所述外窗框相向的侧壁上分别对应设有窗框燕尾槽,所述窗框隔热条的两端分别设有与所述窗框燕尾槽配合的窗框燕尾块。

3. 根据权利要求2所述的铝合金固定窗节点,其特征在于:所述窗框隔热条并列设置为两块。

4. 根据权利要求1所述的铝合金固定窗节点,其特征在于:所述内转换框和外转换框相向的侧壁上分别设有转换燕尾槽,所述转换隔热条的两端分别设有与所述转换燕尾槽配合的转换燕尾块。

5. 根据权利要求4所述的铝合金固定窗节点,其特征在于:所述转换隔热条并列设置为两块。

铝合金固定窗节点

技术领域

[0001] 本发明属于门窗技术领域,具体的为一种铝合金固定窗节点。

背景技术

[0002] 铝合金门窗,是指采用铝合金挤压型材为框、梃、扇料制作的门窗称为铝合金门窗,简称铝门窗。铝合金门窗包括以铝合金作受力杆件(承受并传递自重和荷载的杆件)基材的和木材、塑料复合的门窗,简称铝木复合门窗、铝塑复合门窗。目前,铝合金门窗由于具有外形美观、密封性好、重量轻和便于安装等优点,已经广泛应用于各种建筑物中,成为建筑用门窗的主流。

[0003] 现有的铝合金门窗虽然在一定程度上能够满足使用要求,但是仍存在安装装配复杂的问题,即需要现场组合装配,不仅效率低下,而且装配效果往往并不理想。

发明内容

[0004] 有鉴于此,本发明的目的在于提供一种铝合金固定窗节点,不仅具有结构简单、装配方便的优点,而且可实现整体式装配。

[0005] 为达到上述目的,本发明提供如下技术方案:

一种铝合金固定窗节点,包括中空玻璃,所述中空玻璃的两端分别设有型材组件;所述型材组件包括预埋设置在墙体中的铝副框、固定安装在所述铝副框上的窗框、固定安装在所述窗框上的转换框和安装在所述转换框上的压线;

所述铝副框包括铝副框本体,所述铝副框本体面向室内的内侧壁上设有副框密封槽;

所述窗框包括内窗框和外窗框,所述内窗框与所述外窗框之间间隔设有窗框隔热条相连;所述内窗框包括内窗框本体,所述内窗框本体的一端设有与对应的所述铝副框本体的内侧壁配合的连接槽,另一端设有内窗挡板,所述内窗挡板上设有内窗密封槽;所述外窗框包括外窗框本体,所述外窗框本体面向对应的所述铝副框本体的一侧侧壁上设有外窗密封槽,所述外窗框本体与所述铝副框本体相背的一侧侧壁上设有用于安装五金件的外窗安装槽;

所述转换框包括内转换框和外转换框,所述内转换框与外转换框之间间隔设有转换隔热条相连;所述内转换框包括内转换框本体,所述内转换框本体的内侧壁与对应的所述内窗挡板的限位配合,且所述内转换框本体背向对应的所述窗框的一侧侧壁上设有压线槽;所述外转换框包括外转换框本体,所述外转换框本体背向对应的所述窗框的一端设有转换挡板,所述转换挡板上设有转换密封槽;

所述压线包括压线本体,所述压线本体扣合安装在所述压线槽内,且所述压线本体面向对应的所述转换挡板的一端设有向内折弯的压线折弯板,所述压线折弯板与对应的所述转换挡板之间形成用于安装玻璃的玻璃安装槽;

所述窗框的连接槽与所述铝副框固定连接,所述铝副框的副框密封槽与所述窗框的连接槽之间、所述窗框的外窗密封槽与所述铝副框之间分别设有密封胶条;所述转换框和窗

框之间固定连接；

所述中空玻璃的两端分别固定安装在两个所述型材组件的所述玻璃安装槽内。

[0006] 进一步,所述内窗框与所述外窗框相向的侧壁上分别对应设有窗框燕尾槽,所述窗框隔热条的两端分别设有与所述窗框燕尾槽配合的窗框燕尾块。

[0007] 进一步,所述窗框隔热条并列设置为两块。

[0008] 进一步,所述内转换框和外转换框相向的侧壁上分别设有转换燕尾槽,所述转换隔热条的两端分别设有与所述转换燕尾槽配合的转换燕尾块。

[0009] 进一步,所述转换隔热条并列设置为两块。

[0010] 本发明的有益效果在于:

本发明的铝合金固定窗节点,通过设置铝副框并预埋设置在墙体内,使用时,可将窗框、转换框、压线和中空玻璃预装完成后整体安装到铝副框上,如此即可实现整体式装配,不仅具有结构简单、装配方便的优点,而且安装拆卸维护时更加方便、效率更高,并有利于成品的保护和门窗外表清洁保护。

附图说明

[0011] 为了使本发明的目的、技术方案和有益效果更加清楚,本发明提供如下附图进行说明:

图1为本发明铝合金固定窗节点实施例的结构示意图;

图2为铝副框的结构示意;

图3为窗框的结构示意图;

图4为转换框的结构示意图;

图5为压线的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图和具体实施例对本发明作进一步说明,以使本领域的技术人员可以更好的理解本发明并能予以实施,但所举实施例不作为对本发明的限定。

[0013] 如图1所示,为本发明铝合金固定窗节点实施例的结构示意图。本实施例的铝合金固定窗节点,包括中空玻璃1,中空玻璃1的两端分别设有型材组件。本实施例的型材组件包括预埋设置在墙体中的铝副框100、固定安装在铝副框上的窗框200、固定安装在窗框上的转换框500和安装在转换框上的压线600。

[0014] 本实施例的铝副框包括铝副框本体101,铝副框本体101的内侧壁上设有副框密封槽102。

[0015] 本实施例的窗框200包括内窗框201和外窗框202,内窗框201与外窗框202之间间隔设有窗框隔热条203相连。内窗框201包括内窗框本体204,内窗框本体204的一端设有与对应铝副框本体101的内侧壁配合的连接槽205,另一端设有内窗挡板210,内窗挡板210上设有内窗密封槽206。外窗框202包括外窗框本体207,外窗框本体207面向对应的铝副框本体101的一侧侧壁上设有外窗密封槽208,外窗框本体与对应的铝副框本体101相背的一侧侧壁上设有用于安装五金件的外窗安装槽209。

[0016] 本实施例的转换框500包括内转换框501和外转换框502,内转换框501与外转换框

502之间间隔设有转换隔热条503相连。内转换框501包括内转换框本体504,内转换框本体504的内侧壁与内窗挡板210限位配合,且内转换框本体504背向对应的窗框200的一侧侧壁上设有压线槽505。外转换框502包括外转换框本体506,外转换框本体506背向对应的窗框200的一端设有转换挡板507,转换挡板507上设有转换密封槽508。

[0017] 本实施例的压线600包括压线本体601,压线本体601扣合安装在压线槽505内,且压线本体601面向对应的转换挡板507的一端设有向内折弯的压线折弯板602,压线折弯板602与对应的转换挡板507之间形成用于安装玻璃的玻璃安装槽3。

[0018] 窗框200的连接槽205与铝副框100固定连接,铝副框100的副框密封槽102与窗框200的连接槽205之间、窗框200的外窗密封槽208与铝副框100之间分别设有密封胶条2。转换框500和窗框200之间固定连接。本实施例的中空玻璃1的两端分别固定安装在两个型材组件的玻璃安装槽3内。

[0019] 进一步,内窗框与外窗框相向的侧壁上分别对应设有窗框燕尾槽,窗框隔热条的两端分别设有与窗框燕尾槽配合的窗框燕尾块;窗框隔热条并列设置为两块。

[0020] 进一步,内转换框和外转换框相向的侧壁上分别设有转换燕尾槽,转换隔热条的两端分别设有与转换燕尾槽配合的转换燕尾块;转换隔热条并列设置为两块。

[0021] 本实施例的铝合金固定窗节点,通过设置铝副框并预埋设置在墙体内,使用时,可将窗框、转换框、压线和中空玻璃预装完成后整体安装到铝副框上,如此即可实现整体式装配,不仅具有结构简单、装配方便的优点,而且安装拆卸维护时更加方便、效率更高,并有利于成品的保护和门窗外表清洁保护。

[0022] 以上所述实施例仅是为充分说明本发明而所举的较佳的实施例,本发明的保护范围不限于此。本技术领域的技术人员在本发明基础上所作的等同替代或变换,均在本发明的保护范围之内。本发明的保护范围以权利要求书为准。

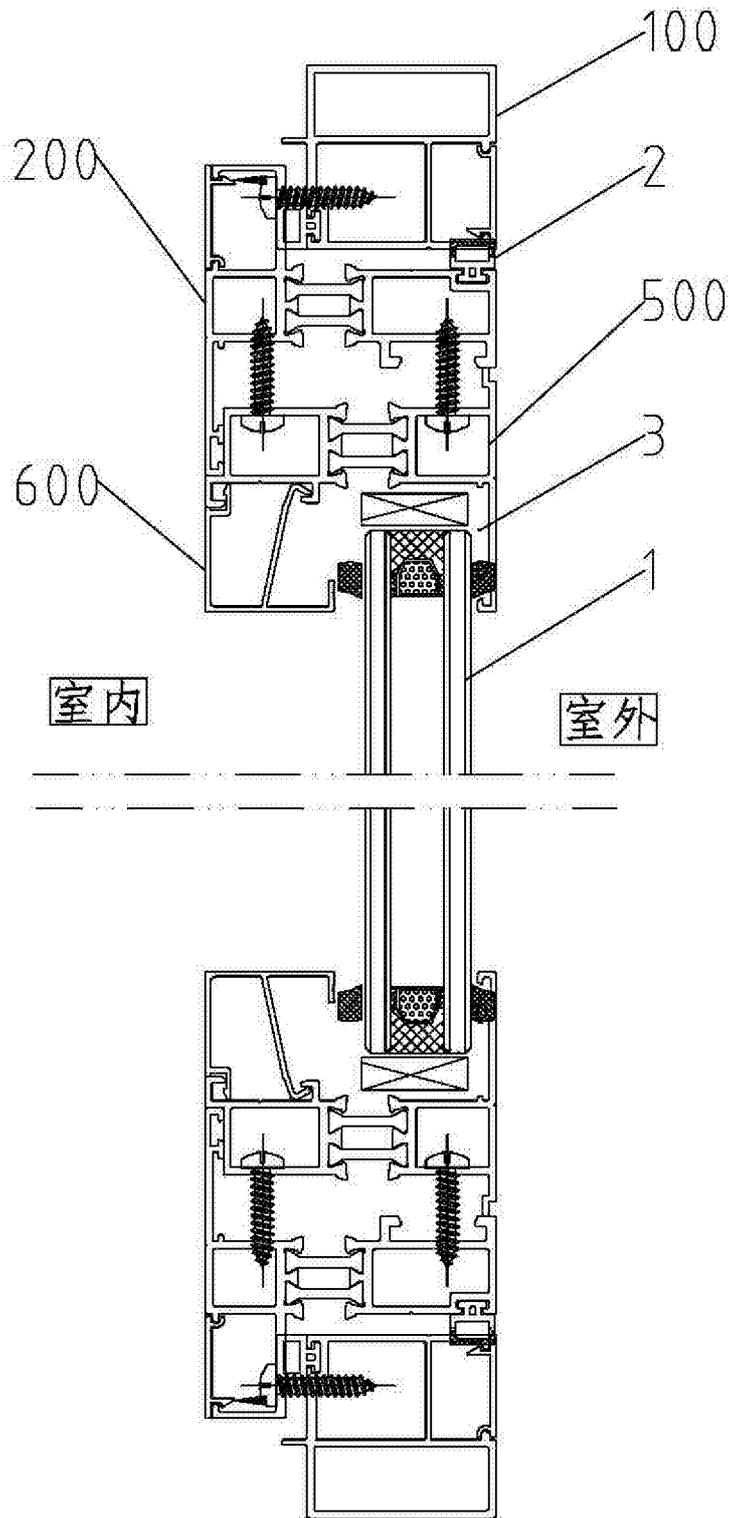


图 1

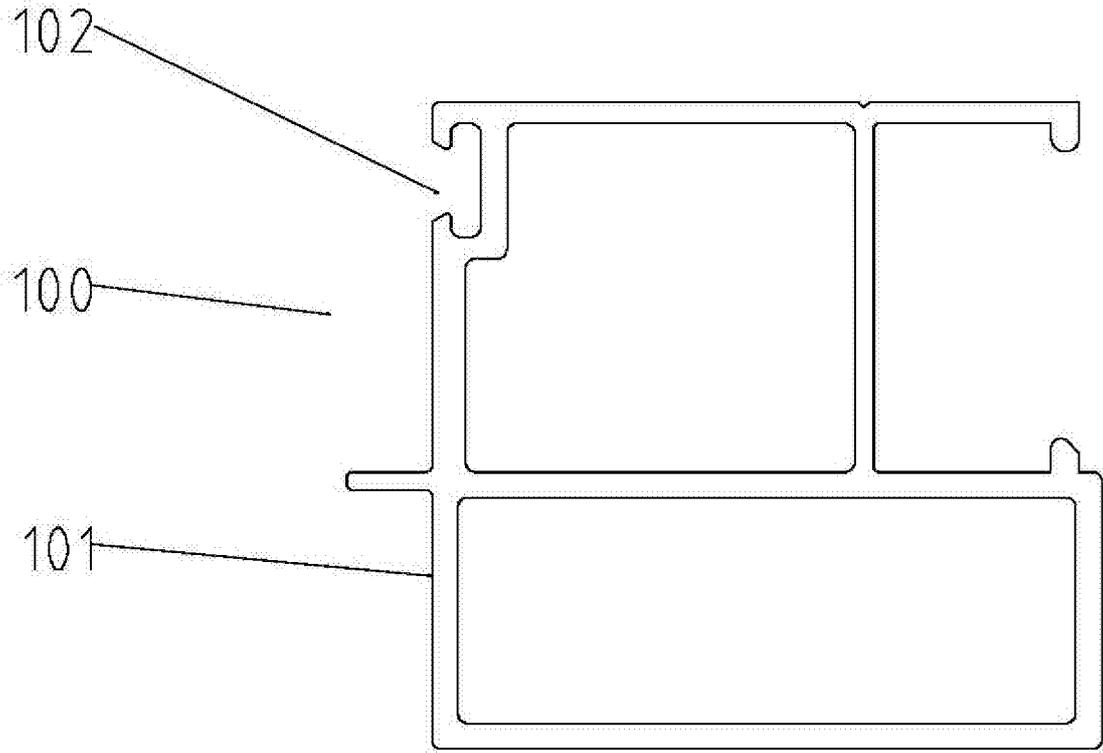


图 2

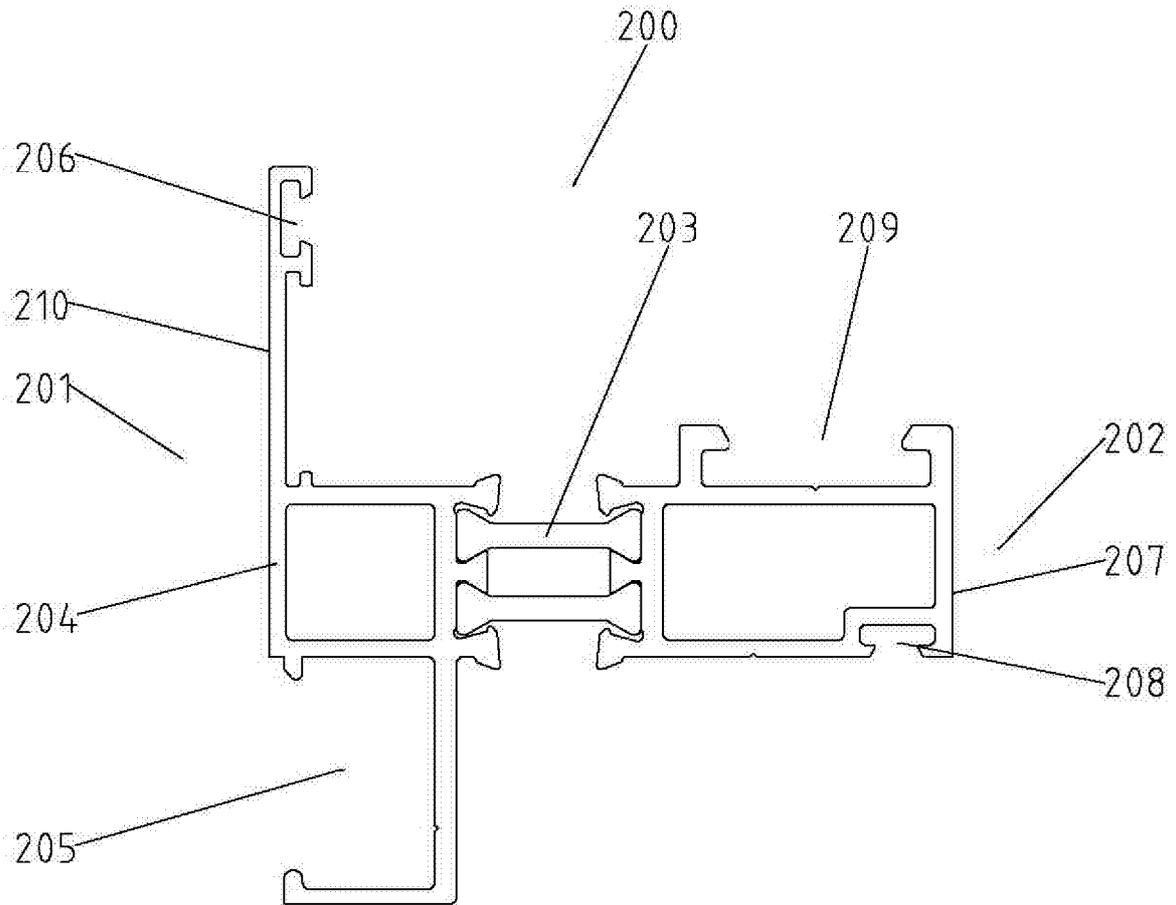


图 3

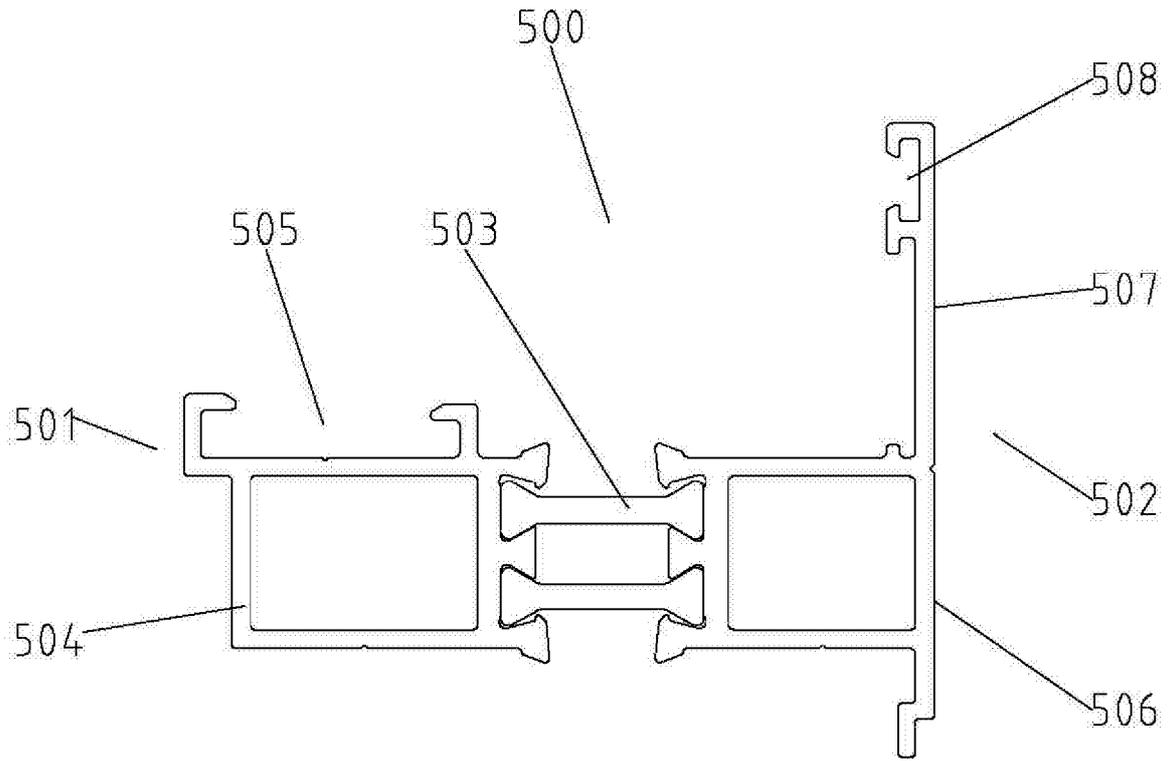


图 4

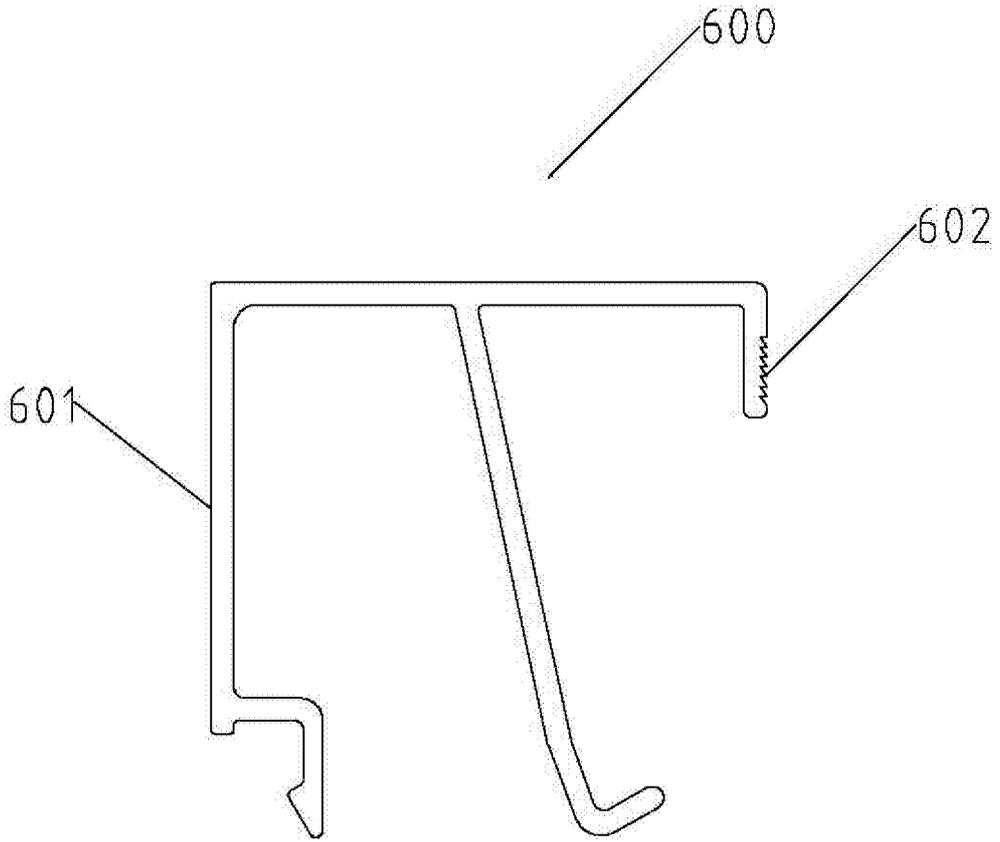


图 5