



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221623181 U

(45) 授权公告日 2024. 08. 30

(21) 申请号 202420089841.3

(22) 申请日 2024.01.15

(73) 专利权人 九江欧克新型材料有限公司

地址 332499 江西省九江市修水县修水(九江)工业园

(72) 发明人 胡甫晟 曾招祥

(74) 专利代理机构 南昌烁然知识产权代理事务所(普通合伙) 36160

专利代理师 邹德金

(51) Int.Cl.

B31B 70/64 (2017.01)

B31B 70/00 (2017.01)

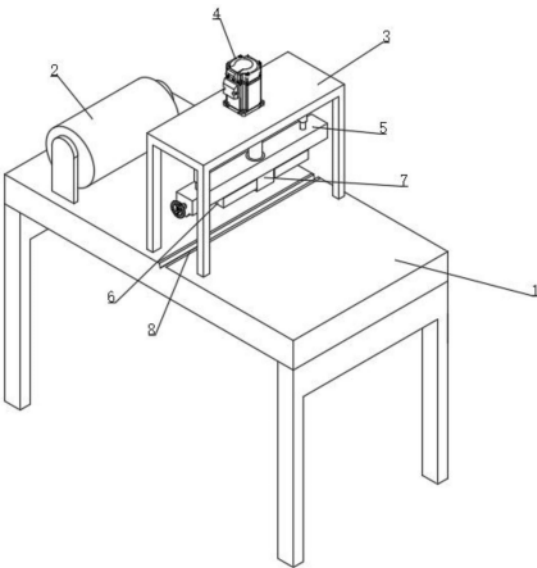
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种制袋机热压宽度控制机构

(57) 摘要

本实用新型涉及制袋机技术领域,具体为一种制袋机热压宽度控制机构,包括工作台,所述工作台的顶部位于轧辊的一侧固定安装有机架,所述机架的顶部固定安装有热压气缸,所述横向架上设置有调节结构,所述调节结构包括位于一侧的调节手轮,所述调节手轮的一侧连接有反向螺纹杆,所述反向螺纹杆的两端外侧均连接有螺纹块,所述螺纹块的底部还连接有夹紧固定块,所述反向螺纹杆的两侧通过固定架固定安装在横向架的内部,所述调节结构上连接有热压板,所述工作台的顶部且位于热压板的正下方设置有发热装置,本实用新型可以通过调节结构以实现对不同宽度的包装袋进行热压,整体使用时更加的方便,非常实用。



1. 一种制袋机热压宽度控制机构,包括工作台(1),其特征在于:所述工作台(1)的顶部较短边的一侧固定安装有轧辊(2),所述工作台(1)的顶部位于轧辊(2)的一侧固定安装有机架(3),所述机架(3)的顶部固定安装有热压气缸(4),所述热压气缸(4)的底部输出杆固定连接横向架(5),所述横向架(5)上设置有调节结构(6),所述调节结构(6)上连接有热压板(7),所述工作台(1)的顶部且位于热压板(7)的正下方设置有发热装置(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种制袋机热压宽度控制机构,其特征在于:所述调节结构(6)包括位于一侧的调节手轮(61),所述调节手轮(61)的一侧连接有反向螺纹杆(62),所述反向螺纹杆(62)的两端外侧均连接有螺纹块(63),所述螺纹块(63)的底部还连接有夹紧固定块(64),所述反向螺纹杆(62)的两侧通过固定架(65)固定安装在横向架(5)的内部。

3. 根据权利要求2所述的一种制袋机热压宽度控制机构,其特征在于:所述反向螺纹杆(62)的左右两侧的螺纹槽的槽位呈相反设置,且位于反向螺纹杆(62)两侧的螺纹槽和其外侧的螺纹块(63)采用螺纹连接。

4. 根据权利要求2所述的一种制袋机热压宽度控制机构,其特征在于:左右两侧所述固定架(65)的内部均嵌入安装有轴承件,且所述反向螺纹杆(62)的两侧均通过轴承件转动连接。

5. 根据权利要求2所述的一种制袋机热压宽度控制机构,其特征在于:两侧所述夹紧固定块(64)位于热压板(7)的一侧下方均设置有插接柱(66),所述热压板(7)的左右两侧对应开设有插接槽(71),所述插接柱(66)和插接槽(71)的内部插接。

6. 根据权利要求1所述的一种制袋机热压宽度控制机构,其特征在于:所述工作台(1)还固定安装有控制装置,所述控制装置分别和热压气缸(4)和发热装置(8)通过控制线进行电性连接。

一种制袋机热压宽度控制机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及制袋机技术领域,具体为一种制袋机热压宽度控制机构。

背景技术

[0002] 制袋机就是制作各种塑料包装袋或其他材料包装袋的机器,其加工范围为各种大小厚薄规格不同的塑料或其他材料的包装袋,一般来说以塑料包装袋为主要产品。

[0003] 在已公开申请号为CN202121716807.7提到一种制袋机热压机构,包括承台、液压推杆、主板、副板和固定板,承台上固定设置有液压推杆,液压推杆的输出端连接在主板上,两侧主板内均设置有副板,每个副板的端部设置有顶板,两侧顶板上分别设置有左丝杆和右丝杆,左丝杆和右丝杆之间设置有螺纹口,两侧螺纹口的端部均设置有轴承,每个轴承均设置在固定板上,固定板固定在外罩下,外罩的一侧设置有第一电机,第一电机的输出端设置有主齿轮,主齿轮下设置有副齿轮相互啮合,副齿轮固定在螺纹口上,主板对应位置的机床上设置有发热装置,通过设置方便了加工生产,避免了成本的增加。

[0004] 上述文件还存在着很大的缺陷,例如其下方用于热压的热压板整体尺寸为固定的,无法根据所需热压的包装袋尺寸进行调节,当需要对不同宽度的包装袋进行热压时,需要更换热压板,但是现有的制袋机上的热压部位拆卸不便,或者根本无法进行拆卸,从而不便于对不同宽度的包装袋进行热压。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种制袋机热压宽度控制机构,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0007] 一种制袋机热压宽度控制机构,包括工作台,所述工作台的顶部较短边的一侧固定安装有轧辊,所述工作台的顶部位于轧辊的一侧固定安装有机架,所述机架的顶部固定安装有热压气缸,所述热压气缸的底部输出杆固定连接有机架,所述机架上设置有调节结构,所述调节结构上连接有热压板,所述工作台的顶部且位于热压板的正下方设置有发热装置。

[0008] 作为本实用新型优选的方案,所述调节结构包括位于一侧的调节手轮,所述调节手轮的一侧连接有反向螺纹杆,所述反向螺纹杆的两端外侧均连接有螺纹块,所述螺纹块的底部还连接有夹紧固定块,所述反向螺纹杆的两侧通过固定架固定在机架上。

[0009] 作为本实用新型优选的方案,所述反向螺纹杆的左右两侧的螺纹槽的槽位呈相反设置,且位于反向螺纹杆两侧的螺纹槽和其外侧的螺纹块采用螺纹连接。

[0010] 作为本实用新型优选的方案,左右两侧所述固定架的内部均嵌入安装有轴承件,且所述反向螺纹杆的两侧均通过轴承件转动连接。

[0011] 作为本实用新型优选的方案,两侧所述夹紧固定块位于热压板的一侧下方均设置

有插接柱,所述热压板的左右两侧对应开设有插接槽,所述插接柱和插接槽的内部插接。

[0012] 作为本实用新型优选的方案,所述工作台还固定安装有控制装置,所述控制装置分别和热压气缸和发热装置通过控制线进行电性连接。

[0013] 有益效果:针对现有技术中的制袋机上的用于热压的热压板整体尺寸为固定的,无法根据所需热压的包装袋尺寸进行调节,当需要对不同宽度的包装袋进行热压时,需要频繁更换热压板,且更换较为麻烦的问题,本实用新型中,通过在制袋机上的热压位置设置调节结构,利用该调节结构来实现对不同尺寸的热压板进行固定,从而利用不同尺寸的热压板来对不同宽度的袋体进行热压作业,提高了设备的灵活性。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型一种制袋机热压宽度控制机构的整体立体图;

[0015] 图2为本实用新型一种制袋机热压宽度控制机构的主视结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型的调节结构的立体图;

[0017] 图4为图2仰视结构示意图。

[0018] 图中:1、工作台;2、轧辊;3、机架;4、热压气缸;5、横向架;6、调节结构;61、调节手轮;62、反向螺纹杆;63、螺纹块;64、夹紧固定块;65、固定架;66、插接柱;7、热压板;71、插接槽;8、发热装置。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例,基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 为了便于理解本实用新型,下面将参照相关对本实用新型进行更全面的描述,给出了本实用新型的若干实施例,但是,本实用新型可以以许多不同的形式来实现,并不限于本文所描述的实施例,相反地,提供这些实施例的目的是使对本实用新型的公开内容更加透彻全面。

[0021] 需要说明的是,当元件被称为“固设于”另一个元件,它可以直接在另一个元件上或者也可以存在居中的元件,当一个元件被认为是“连接”另一个元件,它可以是直接连接到另一个元件或者可能同时存在居中元件,本文所使用的术语“垂直的”、“水平的”、“左”、“右”以及类似的表述只是为了说明的目的。

[0022] 除非另有定义,本文所使用的所有的技术和科学术语与属于本实用新型的技术领域的技术人员通常理解的含义相同,本文中在本实用新型的说明书中所使用的术语只是为了描述具体的实施例的目的,不是旨在于限制本实用新型,本文所使用的术语“及/或”包括一个或多个相关的所列项目的任意的和所有的组合。

[0023] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:

[0024] 一种制袋机热压宽度控制机构,包括工作台1,工作台1的顶部较短边的一侧固定安装有轧辊2,工作台1的顶部位于轧辊2的一侧固定安装有有机架3,机架3的顶部固定安装有热压气缸4,用于提供热压时的驱动动力,热压气缸4的底部输出杆固定连接有机架5,横

向架5上设置有调节结构6,调节结构6上连接有热压板7,用于进行热压作业,工作台1的顶部且位于热压板7的正下方设置有发热装置8,发热装置8提供热源,从而通过将袋体置于工作台1上的对应位置上,之后通过热压气缸4带动下方的热压板7配合位于工作台1上的发热装置8来实现热压的目的。

[0025] 具体的,调节结构6包括位于一侧的调节手轮61,调节手轮61的一侧连接有反向螺纹杆62,反向螺纹杆62的两端外侧均连接有螺纹块63,螺纹块63的底部还连接有夹紧固定块64,反向螺纹杆62的两侧通过固定架65固定安装在横向架5的内部,反向螺纹杆62的左右两侧的螺纹槽的槽位呈相反设置,且位于反向螺纹杆62两侧的螺纹槽和其外侧的螺纹块63采用螺纹连接,且位于反向螺纹杆62的下方还设置有限位的限位杆体,该限位杆体和螺纹块63进行滑动连接,从而当需要更换不同尺寸的热压板7进行更换时,只需转动调节手轮61,然后带动反向螺纹杆62进行转动,进而带动螺纹块63进行横向移动,进而改变左右两侧螺纹块63的距离,进而以适应不同尺寸的热压板7进行固定。

[0026] 优选的,左右两侧固定架65的内部均嵌入安装有轴承件,且反向螺纹杆62的两侧均通过轴承件转动连接,以提高反向螺纹杆62转动时的流畅性。

[0027] 优选的,两侧夹紧固定块64位于热压板7的一侧下方均设置有插接柱66,热压板7的左右两侧对应开设有插接槽71,插接柱66和插接槽71的内部插接,利用插接柱66和热压板7两侧的插接槽71进行插接,从而以实现将热压板7进行固定。

[0028] 优选的,工作台1还固定安装有控制装置,控制装置分别和热压气缸4和发热装置8通过控制线进行电性连接,利用控制装置可以对上述技术方案中的电控装置进行控制,方便使用。

[0029] 综上所述,本实用新型可以通过调节结构6以实现对不同宽度的包装袋进行热压,整体使用时更加的方便,非常实用。

[0030] 尽管已经展示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

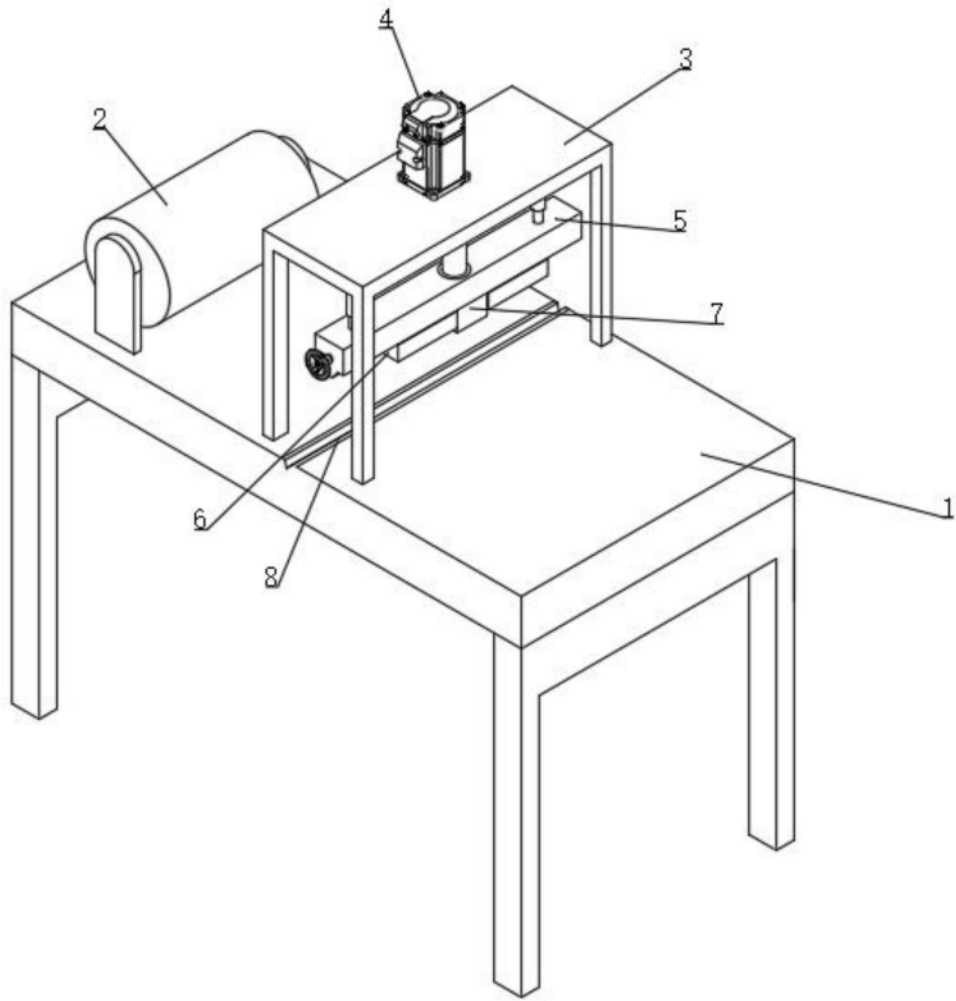


图1

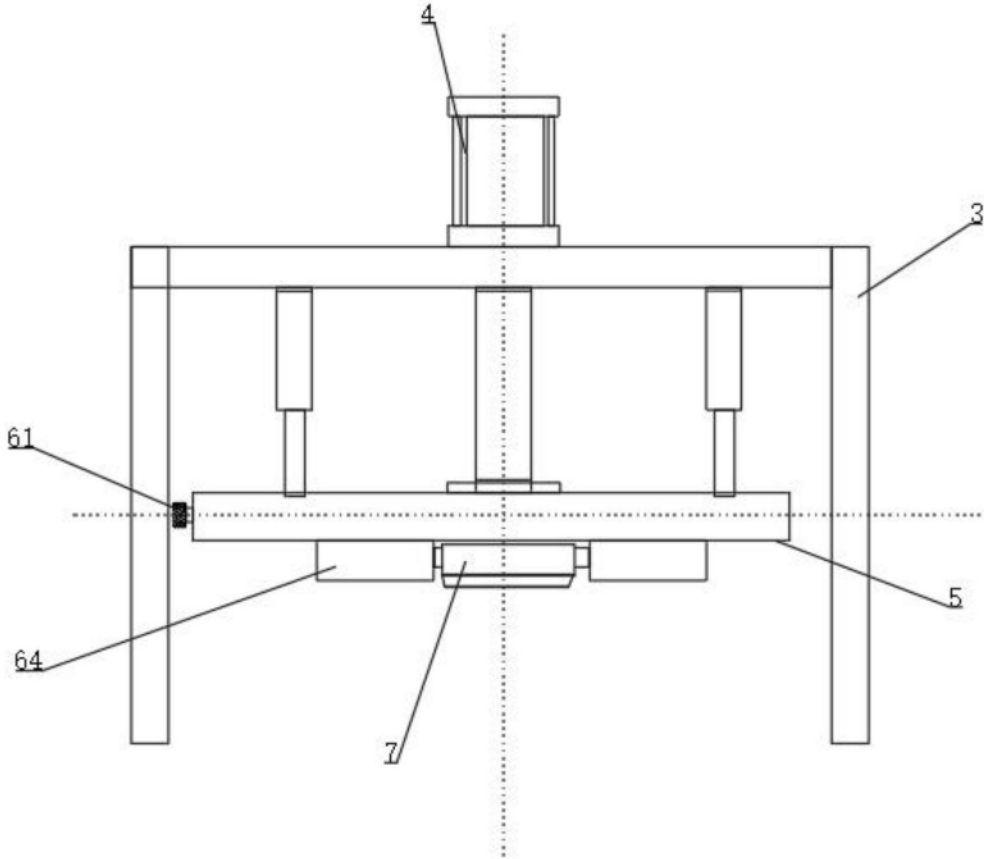


图2

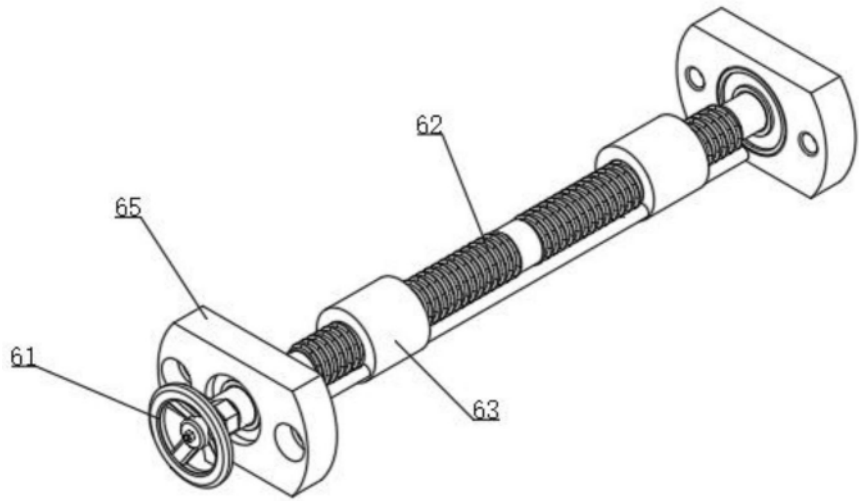


图3

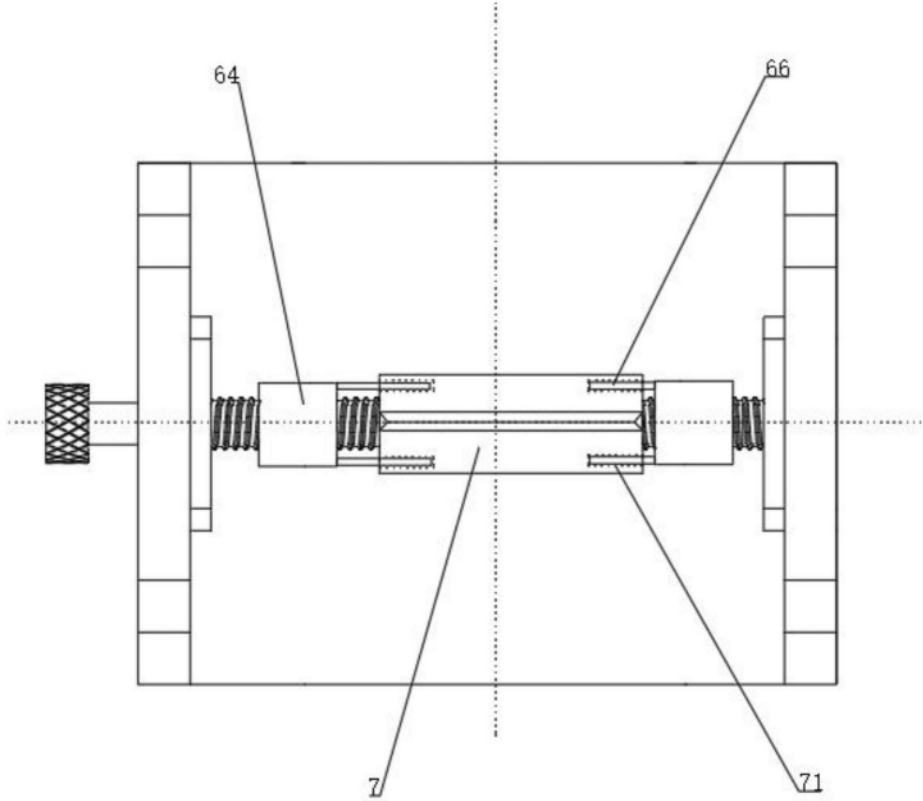


图4