



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209452116 U

(45)授权公告日 2019.10.01

(21)申请号 201822029765.4

(22)申请日 2018.12.05

(73)专利权人 江西泽晞新材料有限公司

地址 343000 江西省吉安市永新县茅坪工
业园区罗星产业园

(72)发明人 周文平 肖英芬 周丽云

(51)Int.Cl.

B05B 13/02(2006.01)

B05B 15/25(2018.01)

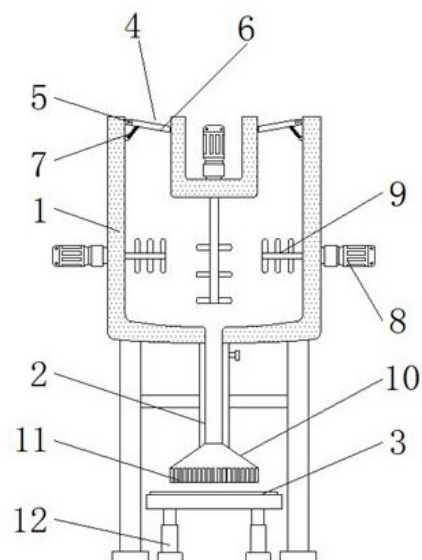
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种用于墙革的自动搅拌涂层装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于墙革的自动搅拌涂层装置,包括搅拌桶,所述搅拌桶底部设置有与其相连通的下料管,且下料管下端设置有输送带,所述搅拌桶上设置有电机,且电机上设置有与其相连接的搅拌轴,所述下料管上设置有涂层喷头,且涂层喷头上设置有通孔。该用于墙革的自动搅拌涂层装置通过在搅拌桶上设置有电机和搅拌轴对涂层原料进行搅拌,搅拌轴设置数量为三个进行全方位搅拌,使搅拌更加均匀,输送带通过液压伸缩柱进行调节与抹平座表面的距离,涂层喷头上的通孔对皮革表面进行喷涂涂层,抹平座对皮革表面进行涂层原料进行抹平,从而提高使涂层原料进行边涂抹边搅拌,工作效率高。



1. 一种用于墙革的自动搅拌涂层装置,包括搅拌桶(1),所述搅拌桶(1)底部设置有与其相连通的下料管(2),且下料管(2)下端设置有输送带(3),所述输送带(3)底部设置有液压伸缩柱(12),其特征在于:所述搅拌桶(1)上设置有进料口(4),且进料口(4)内设置有与其相连接的转轴(5),所述转轴(5)上设置有挡料板(6),且挡料板(6)与进料口(4)之间设置有复位弹簧(7),所述搅拌桶(1)上设置有电机(8),且电机(8)上设置有与其相连接的搅拌轴(9),所述下料管(2)上设置有涂层喷头(10),且涂层喷头(10)上设置有通孔(11)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于墙革的自动搅拌涂层装置,其特征在于:所述搅拌桶(1)底板设置为中心凹陷型结构,且搅拌桶(1)与下料管(2)连接处为密封连接。

3. 根据权利要求1所述的一种用于墙革的自动搅拌涂层装置,其特征在于:所述进料口(4)与挡料板(6)之间通过转轴(5)相连接,且挡料板(6)在进料口(4)内呈倾斜设置,挡料板(6)和进料口(4)与复位弹簧(7)之间通过焊接相固定。

4. 根据权利要求1所述的一种用于墙革的自动搅拌涂层装置,其特征在于:所述涂层喷头(10)一侧设置有抹平座(13),且抹平座(13)与涂层喷头(10)之间通过焊接为一体结构。

5. 根据权利要求1所述的一种用于墙革的自动搅拌涂层装置,其特征在于:所述通孔(11)在涂层喷头(10)上呈矩阵式均匀分布,且涂层喷头(10)表面为倾斜设置。

一种用于墙革的自动搅拌涂层装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及墙革技术领域,具体为一种用于墙革的自动搅拌涂层装置。

背景技术

[0002] 墙革以水性科天PU革作为原料,经过压辊工艺制作纹路,主要有鳄鱼皮、雨丝纹,编织纹等花纹图案,由于不含甲醛、苯、DMF等有害化学物质,产品具备绿色环保,安全无毒的优异性能,其纹路清晰饱满,色泽亮丽,易翻新,手感好,耐污性能优良,可广泛应用于家庭、酒店、高端会所等软包及硬包装饰。

[0003] 墙革在进行生产过程中需要进行涂抹涂层,从而保障墙革的使用质量,涂层在对墙革表面进行涂抹时,由于涂层搅拌不均匀涂抹质量较差,传统的墙革涂层无法进行边涂抹边搅拌,工作效率低。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种用于墙革的自动搅拌涂层装置,以解决上述背景技术中提出的墙革涂层无法进行边涂抹边搅拌的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种用于墙革的自动搅拌涂层装置,包括搅拌桶,所述搅拌桶底部设置有与其相连通的下料管,且下料管下端设置有输送带,所述输送带底部设置有液压伸缩柱,所述搅拌桶上设置有进料口,且进料口内设置有与其相连接的转轴,所述转轴上设置有挡料板,且挡料板与进料口之间设置有复位弹簧,所述搅拌桶上设置有电机,且电机上设置有与其相连接的搅拌轴,所述下料管上设置有涂层喷头,且涂层喷头上设置有通孔。

[0006] 优选的,所述搅拌桶底板设置为中心凹陷型结构,且搅拌桶与下料管连接处为密封连接。

[0007] 优选的,所述进料口与挡料板之间通过转轴相连接,且挡料板在进料口内呈倾斜设置,挡料板和进料口与复位弹簧之间通过焊接相固定。

[0008] 优选的,所述涂层喷头一侧设置有抹平座,且抹平座与涂层喷头之间通过焊接为一体结构。

[0009] 优选的,所述通孔在涂层喷头上呈矩阵式均匀分布,且涂层喷头表面为倾斜设置。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该用于墙革的自动搅拌涂层装置通过在搅拌桶上设置有电机和搅拌轴对涂层原料进行搅拌,搅拌轴设置数量为三个进行全方位搅拌,使搅拌更加均匀,输送带通过液压伸缩柱进行调节与抹平座表面的距离,涂层喷头上的通孔对皮革表面进行喷涂涂层,抹平座对皮革表面进行涂层原料进行抹平,从而提高使涂层原料进行边涂抹边搅拌,工作效率高。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型一种用于墙革的自动搅拌涂层装置结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型一种用于墙革的自动搅拌涂层装置涂层喷头与抹平座连接示意图；

[0013] 图3为本实用新型一种用于墙革的自动搅拌涂层装置通孔分布示意图。

[0014] 图中：1、搅拌桶，2、下料管，3、输送带，4、进料口，5、转轴，6、挡料板，7、复位弹簧，8、电机，9、搅拌轴，10、涂层喷头，11、通孔，12、液压伸缩柱，13、抹平座。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 请参阅图1-3，本实用新型提供一种技术方案：一种用于墙革的自动搅拌涂层装置，包括搅拌桶1、下料管2、输送带3、进料口4、转轴5、挡料板6、复位弹簧7、电机8、搅拌轴9、涂层喷头10、通孔11、液压伸缩柱12和抹平座13，搅拌桶1底部设置有与其相连通的下料管2，且下料管2下端设置有输送带3，输送带3底部设置有液压伸缩柱12，液压伸缩柱12型号为KEL-006，搅拌桶1底板设置为中心凹陷型结构，且搅拌桶1与下料管2连接处为密封连接，使搅拌桶1和下料管2之间连接更加紧密，从而使下料更加稳定性更好，且不会出现泄漏现象，下料管2上设有阀门，搅拌桶1上设置有进料口4，且进料口4内设置有与其相连接的转轴5，进料口4与挡料板6之间通过转轴5相连接，且挡料板6在进料口4内呈倾斜设置，挡料板6和进料口4与复位弹簧7之间通过焊接相固定，挡料板6能够控制涂层原料进入速率，从而能够使搅拌更加均匀，转轴5上设置有挡料板6，且挡料板6与进料口4之间设置有复位弹簧7，搅拌桶1上设置有电机8，且电机8上设置有与其相连接的搅拌轴9，下料管2上设置有涂层喷头10，且涂层喷头10上设置有通孔11，涂层喷头10一侧设置有抹平座13，且抹平座13与涂层喷头10之间通过焊接为一体结构，抹平座13能够使涂层在墙革表面涂抹更加均匀，通孔11在涂层喷头10上呈矩阵式均匀分布，且涂层喷头10表面为倾斜设置，便于使墙革表面涂层更加均匀，性价比高。

[0017] 工作原理：在使用该用于墙革的自动搅拌涂层装置时，首先，将涂层原料通过搅拌桶1上的进料口4进行加入，当原料在进入搅拌桶1内部时，挡料板6对原料进行入速率进行控制，原料对挡料板6与进料口4之间的复位弹簧7进行挤压，使进料口4开口增大，当原料进入搅拌桶1内部时，进行打开电机8，使电机8带动搅拌轴9对搅拌桶1内部的原料进行搅拌均匀，当涂层原料搅拌均匀度达到需求后，进行打开下料管2上的阀门，使搅拌桶1内部的原料通过下料管2进入涂层喷头10，同时调节液压伸缩柱12的高度，使输送带3表面的墙革与抹平座13表面相贴合，同时使输送带3对墙革进行移动，涂层喷头10上的通孔11对墙革表面进行喷涂涂层，同时输送带3带动墙革进行移动，抹平座13对墙革表面涂层进行涂抹均匀，这就是该用于墙革的自动搅拌涂层装置的使用过程。

[0018] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明，对于本领域的技术人员来说，其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改，或者对其中部分技术特征进行等同替换，凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

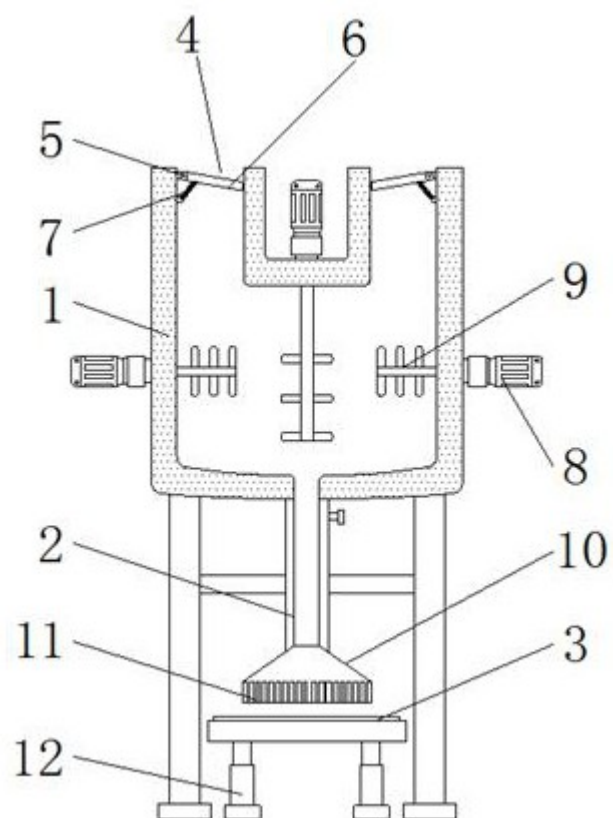


图1

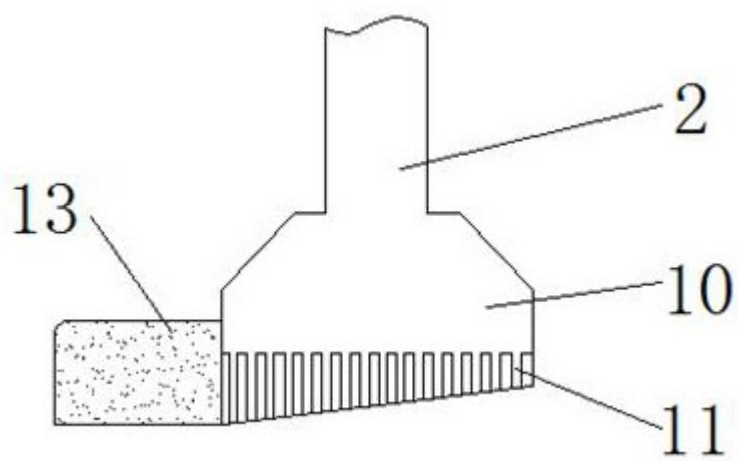


图2

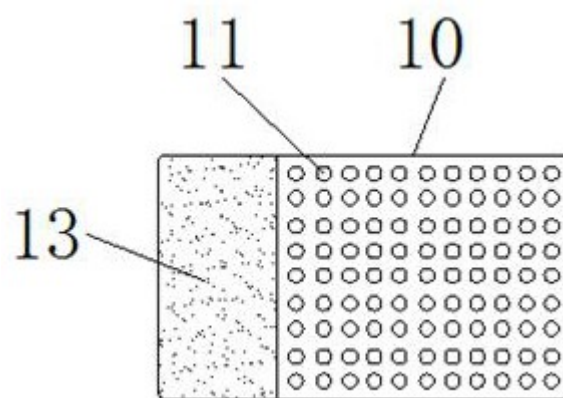


图3