

⑫

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②② Date de dépôt : 12.05.15.

③③ Priorité :

④③ Date de mise à la disposition du public de la
demande : 18.11.16 Bulletin 16/46.

⑤⑥ Liste des documents cités dans le rapport de
recherche préliminaire : *Se reporter à la fin du
présent fascicule*

⑥③ Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

○ Demande(s) d'extension :

⑦① Demandeur(s) : PEUGEOT CITROEN AUTOMO-
BILES SA Société anonyme — FR.

⑦② Inventeur(s) : PLOE PIERRE.

⑦③ Titulaire(s) : PEUGEOT CITROEN AUTOMOBILES
SA Société anonyme.

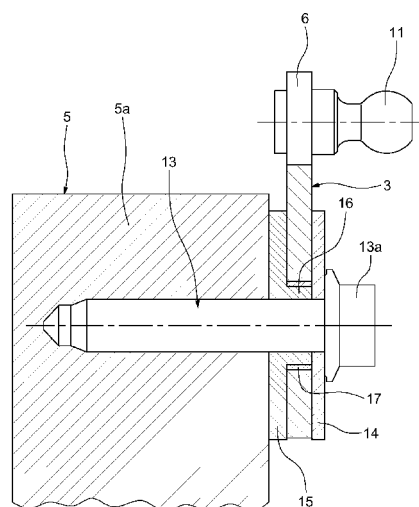
⑦④ Mandataire(s) : PEUGEOT CITROEN AUTOMO-
BILES SA Société anonyme.

⑤④ DISPOSITIF DE SELECTION DE VITESSE D'UNE BOITE DE VITESSES D'UN VEHICULE.

⑤⑦ L'invention concerne un dispositif de sélection de vi-
tesse d'une boîte de vitesses d'un véhicule.

L'invention est caractérisé en ce que le levier de sélec-
tion (6) est formé par une plaque de tôle plane, montée per-
pendiculairement à l'axe de pivotement (13) entre deux
flasques (14, 15) parallèles, montés fixes sur l'axe de pivote-
ment et axialement écartés l'un de l'autre par une entre-
toise (16) montée fixe et concentriquement sur l'axe de
pivotement d'une distance permettant au levier de sélection
(6) de pivoter, sous faible jeu entre les deux flasques paral-
lèles (14, 15), autour de l'entretoise (16).

L'invention trouve son application dans le domaine de
l'industrie automobile.



"DISPOSITIF DE SÉLECTION DE VITESSE D'UNE BOÎTE DE VITESSES D'UN VÉHICULE"

[0001] L'invention concerne un dispositif de sélection de vitesse d'une boîte de vitesses d'un véhicule, notamment automobile.

5 [0002] On connaît un tel dispositif comprenant un levier de sélection de vitesse en forme générale de bloc, relié mécaniquement au levier de changement de vitesses dans l'habitacle du véhicule par l'intermédiaire d'un câble ou d'une tringlerie de commande. Ce levier de sélection est monté pivotant, par exemple sur un dispositif de palier long avec deux bagues de glissement ou sur un système de palier long graissé. Ce dispositif de
10 palier long nécessite de gérer des cotes précises d'une part sur l'alésage du levier de sélection et l'axe de support formant palier solidaire du carter de la boîte de vitesses, et d'autre part sur la longueur de ces alésage et axe de palier pour limiter le débattement axial du levier de sélection. Ce débattement axial provoque, lorsque la boîte de vitesses se trouve sur les rapports de 3^{ème} ou 4^{ème} vitesse ou au point mort et que le levier de sélection
15 n'est pas actif ou sous tension, des remontées de vibrations du moteur jusqu'au pommeau de levier de changement de vitesses. En outre, ce dispositif de sélection connu est encombrant axialement.

[0003] Dans le document FR 2798096, il est décrit une platine pour une commande de vitesses comprenant notamment un levier de sélection de vitesse, solidaire par
20 surmoulage d'un moyeu en une matière plastique rigide monté tournant sur un axe solidaire du carter de la boîte de vitesse d'un véhicule. Cependant, cette solution reste encombrante du fait de la longueur relativement importante de l'axe formant palier.

[0004] La présente invention a pour but de pallier les inconvénients de l'art antérieur.

[0005] Pour atteindre ce but, le dispositif de sélection de vitesse selon l'invention est
25 caractérisé en ce que le levier de sélection est formé par une plaque de tôle plane, montée perpendiculairement à l'axe de pivotement entre deux flasques parallèles, montés fixes sur l'axe de pivotement et axialement écartés l'un de l'autre par une entretoise montée fixe et concentriquement sur l'axe de pivotement d'une distance permettant au levier de sélection de pivoter, sous faible jeu entre les deux flasques parallèles, autour de l'entretoise.

[0006] Selon une variante de réalisation, le dispositif est caractérisé en ce que la plaque de tôle plane du levier de sélection est laminée à froid.

[0007] Selon une autre variante de réalisation, le dispositif est caractérisé en ce que l'entretoise est monobloc avec l'un des deux flasques parallèles.

5 [0008] Selon une autre variante de réalisation, le dispositif est caractérisé en ce que l'entretoise et les flasques parallèles sont des pièces distinctes.

[0009] Selon une autre variante de réalisation, le dispositif est caractérisé en ce qu'une bague de glissement est interposée entre l'entretoise et un perçage interne de la plaque de tôle plane du levier de sélection.

10 [0010] Selon une autre variante de réalisation, le dispositif est caractérisé en ce que la bague de glissement est solidaire de la plaque de tôle plane.

[0011] Selon une autre variante de réalisation, le dispositif est caractérisé en ce que chaque flasque est une rondelle coaxiale à l'axe de pivotement.

15 [0012] Selon une autre variante de réalisation, le dispositif est caractérisé en ce que l'axe de pivotement est une vis enserrant les flasques parallèles entre une partie du carter de la boîte de vitesses et la tête de la vis.

[0013] L'invention sera mieux comprise, et d'autres buts, caractéristiques, détails et avantages de celle-ci apparaîtront plus clairement dans la description explicative qui va suivre faite en référence aux dessins annexés donnés uniquement à titre d'exemple
20 illustrant un mode de réalisation de l'invention et dans lesquels :

- La figure 1 illustre une vue en perspective d'un levier de sélection de vitesse selon l'invention, associé à un levier de passage de vitesse montés sur le carter d'une boîte de vitesses d'un véhicule automobile ;

25 - La figure 2 illustre une vue en coupe du levier de sélection de vitesse dans le plan contenant la ligne II-II de la figure 1.

[0014] En référence aux figures 1 et 2, la référence 1 désigne un système de sélection et de passage de vitesse au sein d'une boîte de vitesse 2, partiellement représentée, d'un véhicule notamment automobile.

[0015] Le système 1 comprend un dispositif de sélection 3 de vitesse et un dispositif de passage 4 de vitesse montés sur le carter 5 de la boîte de vitesses 2.

5 [0016] Le dispositif de sélection 3 de vitesse comprend un levier de sélection 6 de vitesse monté à pivotement sur le carter 5 de la boîte de vitesses 2 comme on le verra ultérieurement.

[0017] Le dispositif de passage 4 de vitesse comprend un levier 7 de passage de vitesse qui est accouplé, via un moyeu 8 du levier de passage 7 de vitesse, au levier de sélection 6 de vitesse par une rotule 9 solidaire du levier 6, et un axe de sélection et de passage 10 d'une vitesse dans la boîte de vitesses 2.

10 [0018] Les leviers de sélection 6 et de passage 7 de vitesse sont à pivotement commandés par des câbles ou des tringles d'une commande externe reliés entre des rotules 11 et 12 de ces leviers et le levier de changement de vitesse dans l'habitacle du véhicule.

15 [0019] Le levier de sélection 6 de vitesse, lorsque commandé à pivotement, fait translater l'axe de passage 10 de vitesse pénétrant à l'intérieur de la boîte de vitesses 2, via le moyeu de sélection 8 de ce levier de passage 7, afin de permettre la sélection de la fourchette de passage de vitesse à actionner à l'intérieur de la boîte de vitesses 2, et le levier de passage 7 est actionné en rotation pour déplacer les fourchettes à l'intérieur de la boîte de vitesses 2, et ainsi permettre l'engagement du rapport de vitesse souhaité par le
20 conducteur.

[0020] Selon l'invention, le levier de sélection 6 de vitesse est formé par une plaque de tôle plane d'épaisseur constante montée mobile à pivotement autour d'un axe de pivotement 13 solidaire du carter 5 de la boîte de vitesses. Le levier de sélection 6 présente une forme générale en V dont la base est montée pivotante sur l'axe de
25 pivotement 13 et dont les deux branches comportent respectivement les deux rotules 9 et 11 faisant saillie perpendiculairement d'un même côté de la plaque du levier de sélection 6 de vitesse.

[0021] Le levier de sélection 6 est monté perpendiculairement à l'axe de pivotement 13 entre deux flasques 14, 15 parallèles montés fixes par rapport à l'axe de pivotement 13, coaxialement à cet axe. De préférence, les deux flasques 14, 15 sont constitués par deux
30 rondelles de même diamètre externe situées de part et d'autre de la base de la plaque en

V du levier de sélection 6. Les flasques sont maintenus axialement écartés l'un de l'autre le long de l'axe de pivotement par une entretoise cylindrique 16 montée fixe et concentriquement sur l'axe de pivotement 13, de sorte que la distance séparant les deux flasques 14 et 15 permette au levier de sélection 6 de pivoter autour de l'entretoise 16, suivant un jeu axial relativement faible entre les deux flasques et qui sera défini ultérieurement. De préférence, l'axe de pivotement 13 est une vis ancrée dans le carter 5 de la boîte de vitesse et enserrant les flasques parallèles entre une partie 5a de ce carter et la tête 13a de la vis. Les flasques 14, 15 enserrant donc l'entretoise 16 autour de laquelle le levier de sélection 6 est pivotant.

10 [0022] Afin de faciliter le mouvement de pivotement du levier de sélection 6, une bague de glissement 17 est prévue et interposée entre l'entretoise 16 et un perçage interne traversant la plaque de tôle plane du levier de sélection 6, réalisé notamment au travers de la base du levier de sélection lorsque présentant la forme en V. De manière préférentielle, cette bague de glissement 17 est solidaire de la plaque de tôle plane du levier de sélection 6.

[0023] En référence à la figure 2, l'entretoise 16 est monobloc avec l'un 15 des deux flasques parallèles, ce qui a pour avantage de faciliter le montage du dispositif de sélection 3. Dans un mode de réalisation alternatif, l'entretoise 16 et les deux flasques 14, 15 sont des pièces distinctes, simplifiant la réalisation de cet ensemble.

20 [0024] Le dispositif de sélection 3 selon l'invention offre l'avantage de réduire considérablement le jeu mécanique axial entre ses différents composants, évitant ainsi les remontées de vibrations désagréables du moteur au pommeau du levier de vitesses dans l'habitacle du véhicule. Cette réduction de jeu est permise par l'intervalle de tolérance réduit par construction de l'épaisseur de la plaque de tôle du levier de sélection 6. Ainsi de manière préférentielle, la plaque de tôle plane du levier de sélection 6 est laminée à froid, ce qui assure un intervalle de tolérance très faible. Par exemple pour un levier de sélection 6 dont la plaque de tôle présente une épaisseur de 4 mm, l'intervalle de tolérance est de +/- 0,06 mm sans aucun usinage. En outre, la côte de longueur de l'entretoise 16 doit avoir un intervalle de tolérance réduit, pour assurer cette réduction du jeu axial entre les pièces du dispositif de sélection 3 de vitesse.

[0025] D'autre part, le dispositif de sélection présente un jeu radial réduit car la courte longueur de l'entretoise 16 permet de réduire les jeux de fonctionnement et de limiter le

basculement latéral du levier de sélection 6 relativement à l'axe de pivotement 13, par le couple lié à la distance de la rotule 11 par rapport à l'axe de pivotement 13.

[0026] Enfin, l'invention est réalisée à partir de composants de définition simple, notamment une plaque de tôle simple 6, des rondelles 14, 15, une entretoise 16 et des vis de fixation 13 classiques permettant de diminuer les coûts de fabrication et de réduire la masse ainsi que l'encombrement du dispositif de sélection 3 de vitesse.

REVENDICATIONS

1. Dispositif de sélection (3) de vitesse d'une boîte de vitesses (2) d'un véhicule, notamment automobile, comprenant un levier de sélection (6) de vitesse, relié à un levier de changement de vitesses dans l'habitacle du véhicule et monté mobile à pivotement, sous l'action du levier de changement de vitesses, autour d'un axe (13) solidaire du carter (5) de la boîte de vitesses (2), **caractérisé en ce que** le levier de sélection (6) est formé par une plaque de tôle plane, montée perpendiculairement à l'axe de pivotement (13) entre deux flasques (14, 15) parallèles, montés fixes sur l'axe de pivotement et axialement écartés l'un de l'autre par une entretoise (16) montée fixe et concentriquement sur l'axe de pivotement d'une distance permettant au levier de sélection (6) de pivoter, sous faible jeu entre les deux flasques parallèles (14, 15), autour de l'entretoise (16).
2. Dispositif selon la revendication 1, caractérisé en ce que la plaque de tôle plane du levier de sélection (6) est laminée à froid.
3. Dispositif selon la revendication 1 ou 2, caractérisé en ce que l'entretoise (16) est monobloc avec l'un des deux flasques (14, 15) parallèles.
4. Dispositif selon la revendication 1 ou 2, caractérisé en ce que l'entretoise (16) et les flasques (14, 15) parallèles sont des pièces distinctes.
5. Dispositif selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, caractérisé en ce qu'une bague de glissement (17) est interposée entre l'entretoise (16) et un perçage interne de la plaque de tôle plane du levier de sélection (6).
6. Dispositif selon la revendication 5, caractérisé en ce que la bague de glissement (17) est solidaire de la plaque de tôle plane (6).
7. Dispositif selon l'une quelconque des revendications 1 à 6, caractérisé en ce que chaque flasque (14, 15) est une rondelle coaxiale à l'axe de pivotement (13).
8. Dispositif selon l'une quelconque des revendications 1 à 7, caractérisé en ce que l'axe de pivotement (13) est une vis enserrant les flasques parallèles entre une partie (5a) du carter de la boîte de vitesses (2) et la tête (13a) de la vis.

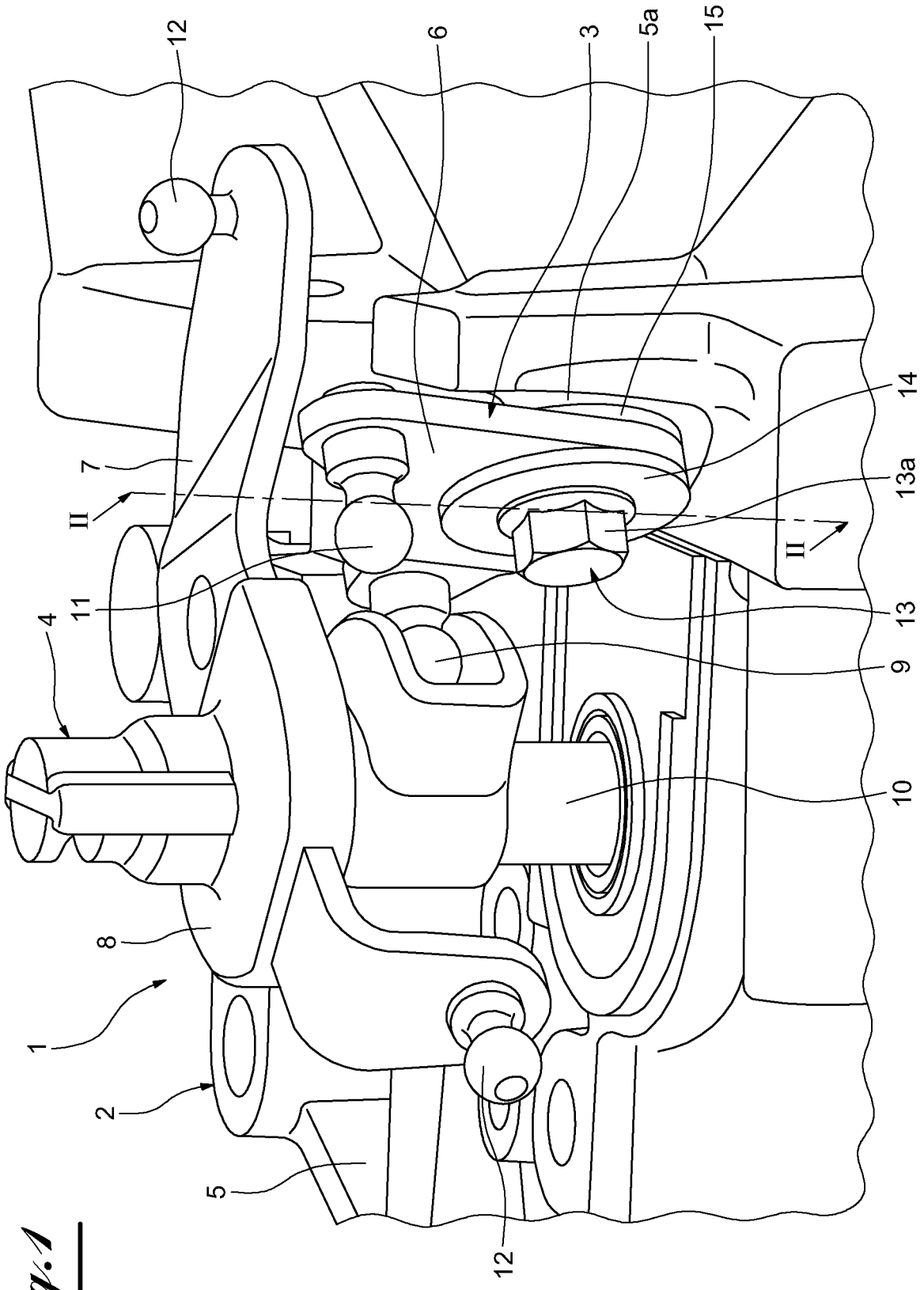
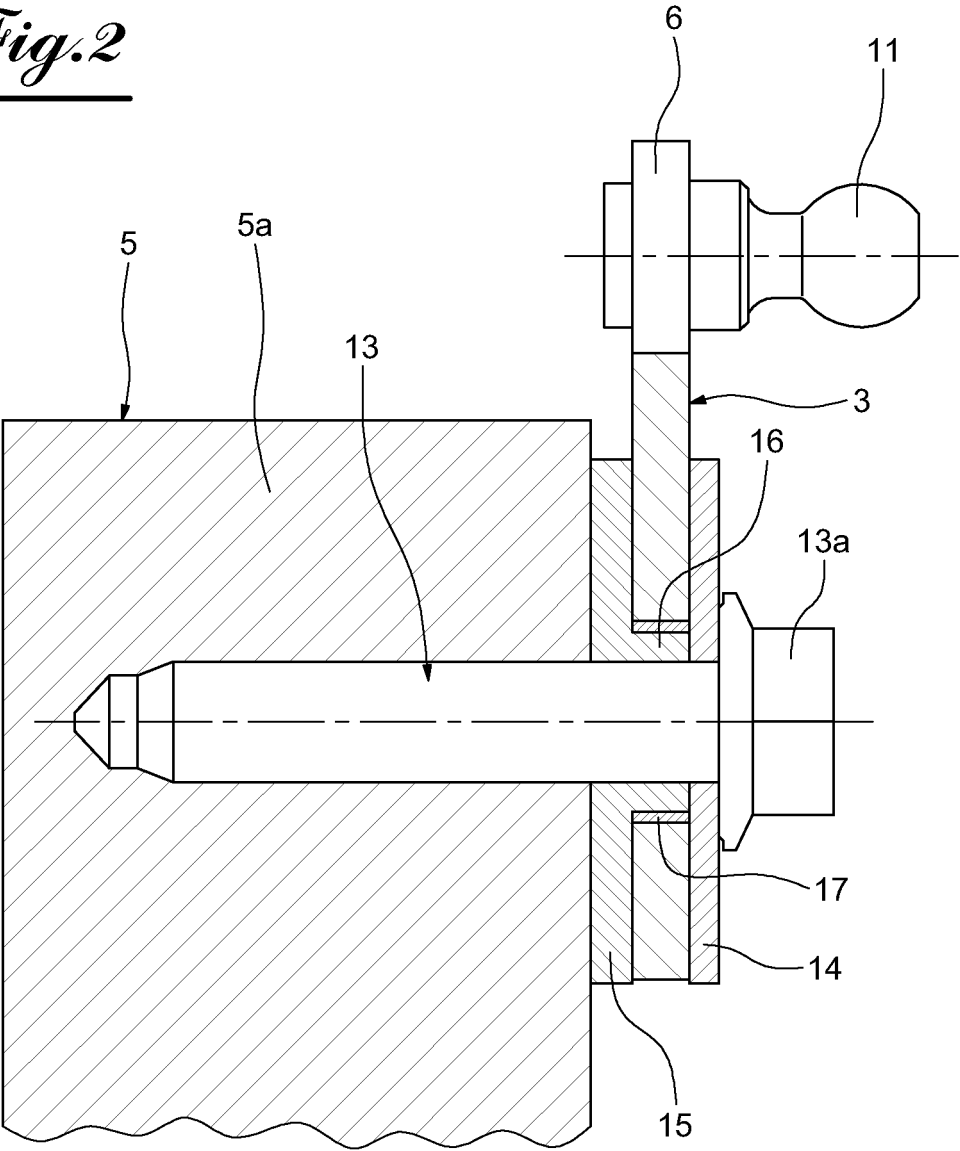


Fig. 1

Fig.2





RAPPORT DE RECHERCHE PRÉLIMINAIRE

établi sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la recherche

N° d'enregistrement
national

FA 810539
FR 1554215

DOCUMENTS CONSIDÉRÉS COMME PERTINENTS		Revendication(s) concernée(s)	Classement attribué à l'invention par l'INPI
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes		
A	DE 40 20 608 A1 (SUZUKI MOTOR CO [JP]) 10 janvier 1991 (1991-01-10) * abrégé; figures 1,5 * * colonne 3, ligne 58 - colonne 4, ligne 15 *	1-8	F16H61/26 F16H61/36
A	DE 103 19 705 A1 (TELEFLEX MORSE GMBH [DE]) 25 novembre 2004 (2004-11-25) * figures 1-3 * * alinéas [0031] - [0033] *	1-8	
A	DE 20 2008 000715 U1 (DURA AUTOMOTIVE SYSTEMS EINBEC [DE]) 3 avril 2008 (2008-04-03) * abrégé; figures 1-3 * * alinéas [0020], [0028] - [0029] *	1-8	
A	US 4 879 922 A (SUZUKI KAZUHIRO [JP]) 14 novembre 1989 (1989-11-14) * abrégé; figures 1-4 * * colonne 3, lignes 43-68 * * colonne 4, ligne 51 - colonne 5, ligne 13 *	1-8	DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHÉS (IPC) F16H
Date d'achèvement de la recherche		Examineur	
2 mars 2016		Daïeff, Bertrand	
CATÉGORIE DES DOCUMENTS CITÉS		T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant	
X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire			

ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE PRÉLIMINAIRE
RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET FRANÇAIS NO. FR 1554215 FA 810539

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche préliminaire visé ci-dessus.

Les dits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du **02-03-2016**

Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets, ni de l'Administration française

Document brevet cité au rapport de recherche	Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
DE 4020608 A1	10-01-1991	DE 4020608 A1	10-01-1991
		JP H0333561 A	13-02-1991
		US 5063810 A	12-11-1991

DE 10319705 A1	25-11-2004	AUCUN	

DE 202008000715 U1	03-04-2008	AUCUN	

US 4879922 A	14-11-1989	DE 3714090 A1	03-03-1988
		JP H0569009 B2	30-09-1993
		JP S6361639 A	17-03-1988
		US 4879922 A	14-11-1989
