



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208135012 U

(45)授权公告日 2018. 11. 23

(21)申请号 201820249726.2

(22)申请日 2018.02.12

(73)专利权人 厦门开源进汇创意设计产业有限公司

地址 361000 福建省厦门市海沧区新阳街
道霞美东路8号厂房1号

(72)发明人 周晟

(74)专利代理机构 厦门市新华专利商标代理有限公司 35203

代理人 李宁

(51)Int.Cl.

B65D 43/16(2006.01)

B65D 43/24(2006.01)

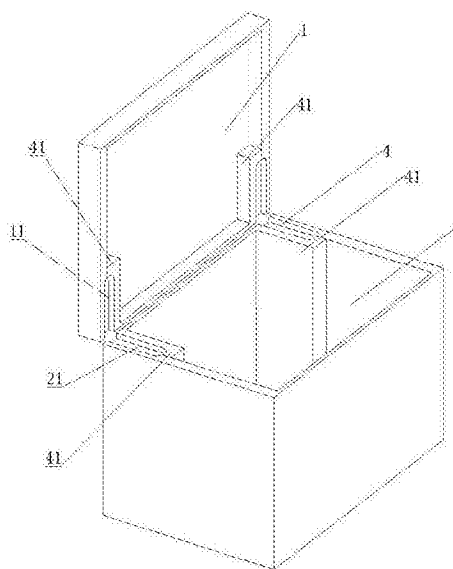
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种超薄的环保茶叶包装盒结构

(57)摘要

本实用新型公开了一种超薄的环保茶叶包装盒结构,包括上盖、盒体、合叶,通过增加辅助贴板,在合叶安装位置设置安装肩部,保证合叶安装后有足够的抗冲击强度,由此,整体木盒可由5-7mm的超薄木质板材制备而成,大大降低了盒子的重量及生产的成本,同时,由于采用的独特的合叶结构,也使得盒子整体结构更简化,外形更美观,特别适合用于高档物品的包装,包括茶叶、烟、酒等。



1. 一种超薄的环保茶叶包装盒结构,包括上盖、箱体、合叶,其特征在于:

所述的上盖与箱体的侧边均为宽5-7mm的木质板,合叶安装在木盒的侧边后沿,所述的上盖与箱体后侧安装合叶的位置设置有安装肩部,所述安装肩部,由贴板通过胶水粘贴在侧边内后侧而成,安装肩部上对应合叶的形状设置有合叶安装沉槽,安装沉槽的深度等于合叶收合时厚度的一半;

所述的合叶具有在侧端互相较接的上下叶片,上叶片安装在上盖上,下叶片安装在下盖上,上下叶片上对应形成螺丝安装孔,上下叶片间形成翻转定位结构,使得上下叶片在开盒时可被保持在90-135度之间。

2. 根据权利要求1所述的一种超薄的环保茶叶包装盒结构,其特征在于:所述的安装肩部,贴板通过胶粘贴在侧边内侧后,还通过钉子钉合在侧边上。

3. 根据权利要求2所述的一种超薄的环保茶叶包装盒结构,其特征在于:所述的翻转定位结构为:上叶片在与下叶片的联接处形成上凸耳,上凸耳的旁侧形成定位面,下叶片在与上叶片的联接处形成下凸耳和供上凸耳置入的定位槽,下叶片上对应形成与定位面配合的定位块,上凸耳和下凸耳上都开设轴孔,上凸耳位于定位槽中,枢轴穿插在上凸耳和下凸耳的轴孔中使上叶片和下叶片枢接在一起,且在盖子打开时借助上下叶片转动后定位块与定位面的配合,使盖子开启定位在箱体上。

4. 根据权利要求1所述的一种超薄的环保茶叶包装盒结构,其特征在于:所述的合叶上下叶片分别安装在木盒由后侧往开盖方向延伸的侧边上。

一种超薄的环保茶叶包装盒结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装盒领域,尤其涉及一种超薄的环保茶叶包装盒结构。

背景技术

[0002] 中国的茶文化由来已久,逢年过节赠送茶叶更是在民间广为盛行。做为茶叶的包装容器,塑料、纸质、金属、木质(包含仿木质的各种密度板材质)、竹质等各种材质也都被发掘利用,其中,尤以木质包装木盒,倍受市场青睐,这种木质的包装盒通常由箱体及盒盖间通过合叶组装在一起,其通常的加工生产如图1所示,先将原材料按尺寸切割成顶贴板10、侧贴板20和底贴板30,再对各贴板进行铣边铣槽处理,在顶贴板10和用作包装盒背面的侧贴板20相对位置上铣铰链安装沉槽11和21,在顶贴板10和用作包装盒左右面的侧贴板20相对位置上铣滑片安装沉槽12和滑动槽22,再借助粘胶将侧贴板粘接在一起围成包装盒的侧面,接着,对包装盒的侧面、顶贴板10和底贴板30进行喷涂表面处理,最后,将预制带弧形槽51的滑片50上端固定在顶贴板10的滑片安装沉槽12中,在包装盒的侧面顶部通过铰链40安装固定顶贴板10,将滑片50的下端插在侧贴板20的滑动槽22中,且滑动槽22中还固定销柱60,销柱60穿插在滑片50的弧形槽51中,同时,在包装盒的侧面底部通过粘胶等固定底贴板30,即制成包装盒成品。其中,铰链40是用于连接顶贴板10,方便翻转开启或关闭顶贴板10(即包装盒的顶盖)。滑片50与销柱60配合是用于定位顶贴板10,避免顶贴板10极速下落而冲撞包装盒主体以及铰链40,由此,形成的茶叶包装盒结实、厚重,其侧板通常采用9mm以上的板材组装而成,以保证有足够的厚度开槽后安装合叶、滑片等众多辅助件,同时在使用中,防止合叶与上下盒盖的连接处受力损坏,这样的木盒重量太重,结构太复杂,生产及运输成本高昂,因此,对于业界而言,如何能够有效保证木盒强度要求的同时,降低木盒厚度,减轻整体重量,成为一个不得不面对的问题。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种超薄的环保茶叶包装盒结构,重量轻,结构简单,加工及运输成本低。

[0004] 本实用新型所解决的技术问题可以采用以下技术方案来实现:

[0005] 一种超薄的环保茶叶包装盒结构,包括上盖、箱体、合叶,其特征在于:

[0006] 所述的上盖与箱体的侧边均为宽5-7mm的木质板,合叶安装在木盒的侧边后沿,所述的上盖与箱体后侧安装合叶的位置设置有安装肩部,所述安装肩部由长度小于侧边的另一贴板,通过胶水粘贴在侧边内后侧而成,安装肩部上对应合叶的形状设置有合叶安装沉槽,安装沉槽的深度等于合叶收合时厚度的一半;

[0007] 所述的合叶具有在侧端互相铰接上下叶片,上叶片安装在上盖上,下叶片安装在下盖上,上下叶片上对应形成螺丝安装孔,上下叶片间形成翻转定位结构,使得上下叶片在开盒时可被保持在90-135度之间。由于上盖也较重,在翻转时,如果翻开的角度过大,由于杠杆效应,加上一定的冲击,容易对合叶与木盒的连接处及合叶本身形成较大的冲击力,从

而产生损坏。

[0008] 所述的上下合叶间的翻转定位结构为：上叶片在与下叶片的联接处形成上凸耳，上凸耳的旁侧形成定位面，下叶片在与上叶片的联接处形成下凸耳和供上凸耳置入的定位槽，下叶片上对应形成与定位面配合的定位块，上凸耳和下凸耳上都开设轴孔，上凸耳位于定位槽中，枢轴穿插在上凸耳和下凸耳的轴孔中使上叶片和下叶片枢接在一起，且在盖子打开时借助上下叶片转动后定位块与定位面的配合，使盖子开启定位在盒体上。

[0009] 所述的安装肩部另一贴板，通过胶粘贴在侧边内侧后，还通过钉子钉合在侧边上，这样做的原因是进一步强化安装肩部的按冲击能力，提高强度，并且避免由于胶水粘连后，后续加工中贴板与侧边间产生滑移。

[0010] 所述的合叶上下叶片分别安装在木盒由后侧往开盖方向延伸的侧边上；这样，可以使得叶片在长度方向上可采用两个以上的螺钉进行固定，抗冲击能力进一步加强。

[0011] 本实用新型通过增加辅助贴板，在合叶位置设置安装肩部，保证合叶安装后有足够的抗冲击强度，由此，整体木盒可由5-7mm的超薄木质板材制备而成，大大降低了盒子的重量及生产运输的成本，据测算，使用本实用新型结构的超薄木盒，可以降低25%的生产成本，15%的运输成本，经济效益显著，同时，由于采用的独特的合叶结构，也使得盒子整体结构更简化，外形更美观，特别适合用于高档物品的包装，包括茶叶、烟、酒等。

附图说明

[0012] 图1是现有技术结构示意图。

[0013] 图2是本实用新型的合叶分解示意图。

[0014] 图3是本实用新型木盒结构示意图。

具体实施方式

[0015] 下面结合实施例对本实用新型作进一步地详细说明，但本实用新型的实施方式不限于此。

[0016] 如图1、2、3为本实用新型的优选方案，一种超薄的环保茶叶包装盒结构，包括上盖1、盒体2、合叶3。

[0017] 上盖1与盒体2的侧边均为宽5-7mm的木质板，合叶3安装在木盒的侧边后沿，上盖1与盒体2后侧安装合叶的位置对应设置有安装肩部4，所述安装肩部4厚度大于其所安装侧边，由长度小于侧边的另一贴板41，通过胶水粘贴在侧边内后侧而成，为了保证胶水的有效粘合，贴板41还通过钉子钉合在侧边上，安装肩部4上对应合叶的形状设置有合叶安装沉槽11及21，安装沉槽的深度等于合叶3收合时厚度的一半；

[0018] 合叶3具有上叶片31与下叶片32，上下叶片连接处形成上凸耳311，上凸耳旁侧形成定位面312；下叶片32与上叶片31的连接处形成下凸耳321和供上凸耳311置入的定位槽322，下凸耳321的顶部形成定位块323。优化设计是：上叶片31在中间位置形成上凸耳311，下叶片32在两边位置形成下凸耳321，两个下凸耳321之间形成定位槽322。当然，上下凸耳结构中，定位块与定位面设置的配合结构为互补，位置可以互换，为了方便安装，并使合盖时尽可能做到严实无缝，上叶片31和下叶片32位于对应的上盖1和盒体2的沉槽11和21中，并借助螺钉4固定。另外，上凸耳311的高度在上盖1和盒体2盖合时应不大于下叶片32的

厚度,下凸耳321的高度在上盖1和盒体2盖合时不大于上叶片31的厚度,沉槽的深度与上下叶片的厚度对应,这样,沉槽21和11的开设更为简单,而且,上叶片31和下叶片32的结构更完整。上凸耳311和下凸耳321上都开设轴孔。组装时,将上凸耳311置于定位槽322中,将枢轴34穿插在上凸耳311和下凸耳321的轴孔中,使上叶片31和下叶片32枢接在一起,从而实现上盖1和盒体2之间的联连,而且,在上盖1 打开时,借助定位块323与定位面312的配合,使上盖1开启时定位在相对应的角度上(90-135度,具体角度可根据盒子的大小,重量设置,确保空盒状态下,上盖完全打开时,盒子不倾翻)。上盖1开启或合盖时,上凸耳311可在定位槽322中自如转动,定位块323不会与定位面312干涉,只有当上盖1开启至最大开度时,定位块323与定位面312相互顶抵配合,才使盖子1开启定位。

[0019] 优选的,合叶3上下叶片分别安装在木盒由后侧往开盖方向延伸的侧边上,叶片在侧边上有长度延伸用以增加螺钉,提高固定保护效果。

[0020] 以上所述,仅是本实用新型较佳实施例而已,并非对本实用新型的技术范围作任何限制,故凡是依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何细微修改、等同变化与修饰,仍属于本实用新型的保护范围。

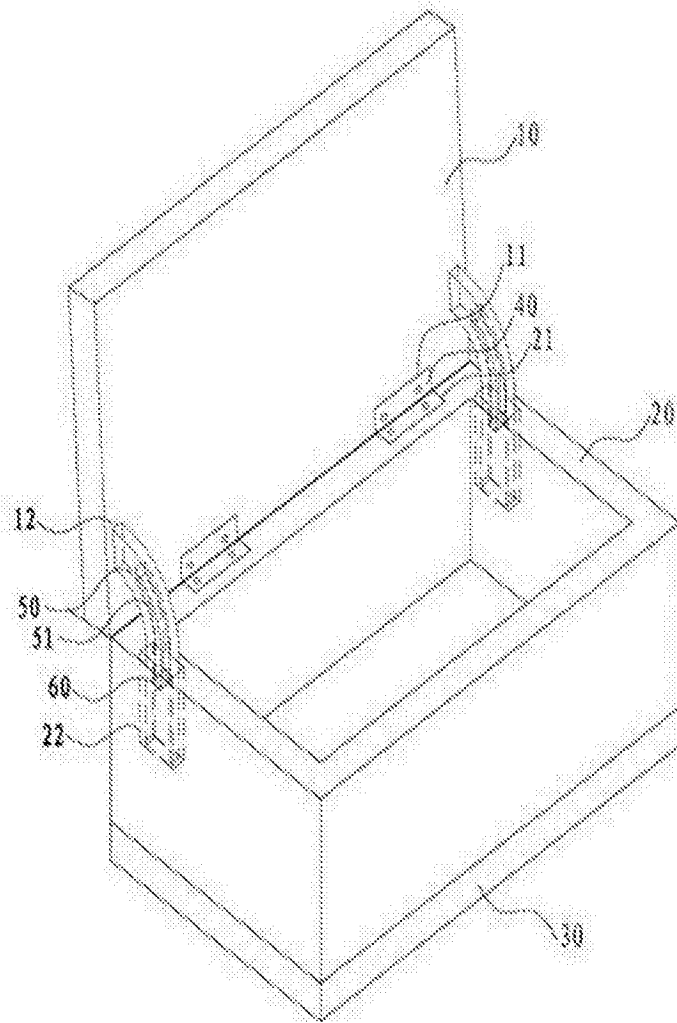


图1

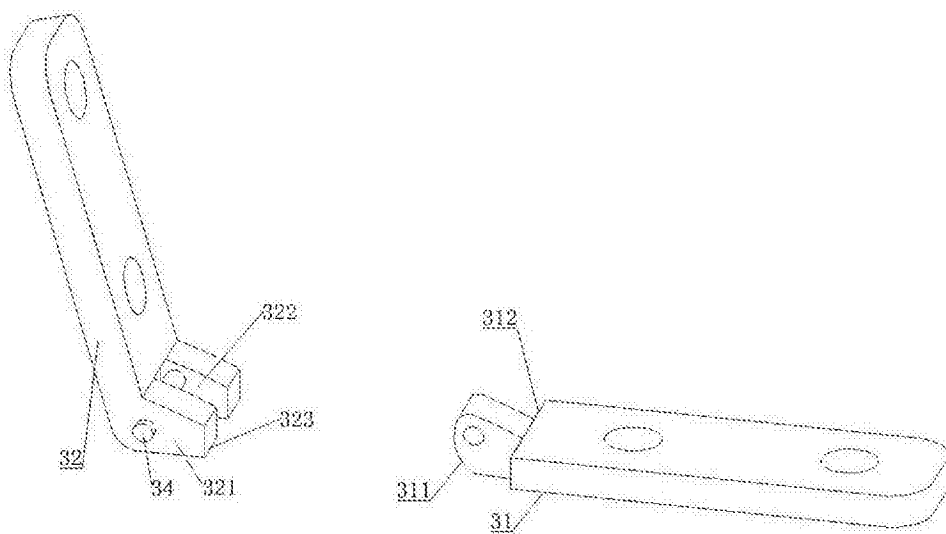


图2

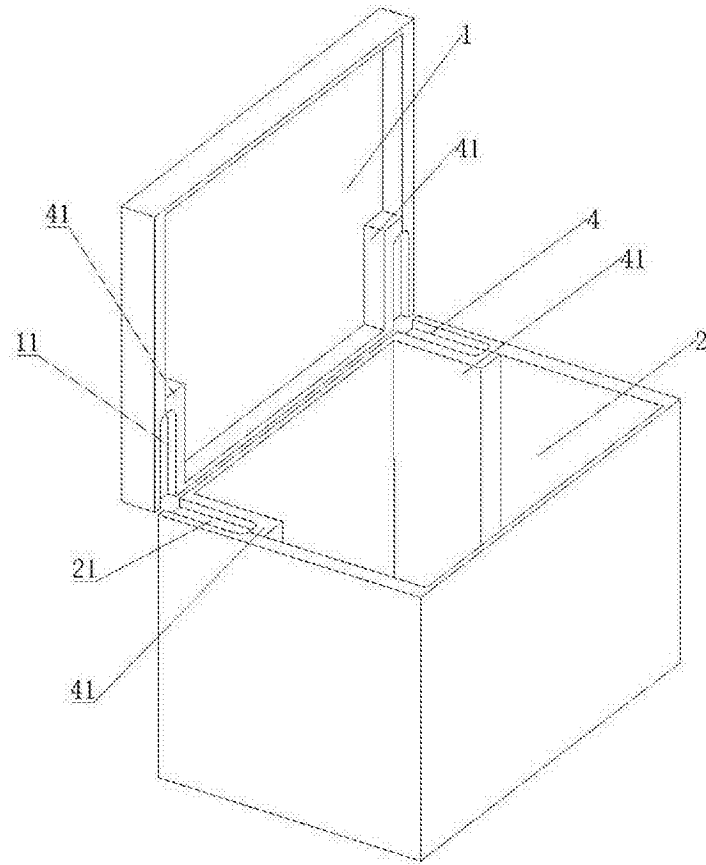


图3