



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204735680 U

(45) 授权公告日 2015. 11. 04

(21) 申请号 201520463421. 8

(22) 申请日 2015. 07. 02

(73) 专利权人 张璐华

地址 311819 浙江省绍兴市浣东街道双桥村
芦溪 1289 号

(72) 发明人 张璐华

(51) Int. Cl.

B21J 9/06(2006. 01)

B21J 13/10(2006. 01)

B21K 29/00(2006. 01)

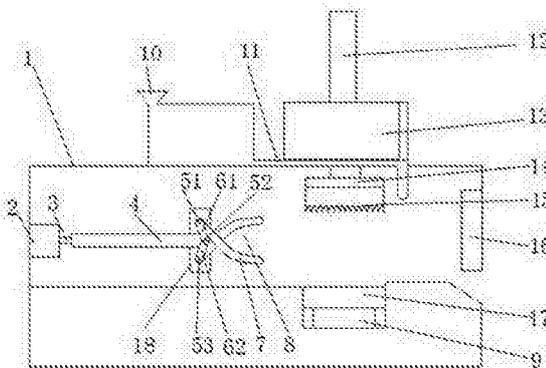
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种能够夹持工件的冷镦机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种能够夹持工件的冷镦机,包括冷镦机主体、水压箱和冲压装置,所述冷镦机主体的顶部安装有水压箱,所述水压箱的底部右侧连接有水管,所述水管出口设置于机身内腔右侧,所述冷镦机主体的顶部安装有冲压装置,所述冲压装置安装有滑动杆,所述滑动杆底端连接第一固定板,所述第一固定板底部安装冲座,所述冲座下端对应位置设有模具底座,所述模具底座顶部安装有模具,该能够夹持工件的冷镦机,通过水雾与送风装置的配合,进行对机器的散热降温,减少机器工作中产生的油雾,从而减少机器对工作人员的身体伤害,通过在冷镦机的内腔安装夹持装置,在气缸的作用下使夹臂能够夹紧产品,使用时间比较长,不会发生变形现象。



1. 一种能够夹持工件的冷镦机,包括冷镦机主体(1)、水压箱(10)和冲压装置(13),其特征在于:所述冷镦机主体(1)的顶部安装有水压箱(10),所述水压箱(10)的底部右侧连接有水管(11),所述水管(11)出口设置于机身内腔右侧,所述冷镦机主体(1)的顶部安装有冲压装置(13),所述冲压装置(13)安装有滑动杆(12),所述滑动杆(12)底端连接第一固定板(14),所述第一固定板(14)底部安装冲座(15),所述冲座(15)下端对应位置设有模具底座(9),所述模具底座(9)顶部安装有模具(9),所述冷镦机主体(1)的内腔左侧安装有气缸(2),所述气缸(2)通过活塞杆(3)与芯轴(4)套接,所述活塞杆(3)的右端安装有第二固定板(18),所述芯轴(4)与夹臂(7)的铰接方式由第一连接板(61)、第二连接板(62)、第一传动销(51)、第二传动销(52)和第三传动销(53)组成,所述第一连接板(61)和第二连接板(62)的一端对称设置并通过第二传动销(52)与芯轴(4)的下端铰接,所述第一连接板(61)和第二连接板(62)的另一端通过第一传动销(51)和第三传动销(53)与两个夹臂(7)铰接在第二固定板(18)。

2. 根据权利要求1所述的一种能够夹持工件的冷镦机,其特征在于:所述水管(11)出水口位于冲压装置(13)的右侧,且出水口为喷洒水头。

3. 根据权利要求1所述的一种能够夹持工件的冷镦机,其特征在于:所述冲压装置(13)的顶部设有散热孔。

4. 根据权利要求1所述的一种能够夹持工件的冷镦机,其特征在于:所述冷镦机主体(1)的内腔设有消音器。

5. 根据权利要求1所述的一种能够夹持工件的冷镦机,其特征在于:所述冲座(15)为可拆卸结构。

一种能够夹持工件的冷镦机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械技术领域，具体为一种能够夹持工件的冷镦机。

背景技术

[0002] 冷镦机是紧固件行业中常用的机器，是以墩为主专门用来批量生产螺母螺栓等紧固件的专用设备。冷镦是利用模具在常温下对金属棒料镦粗成形的锻造方法，冷镦机是冷加工，在加工过程中会释放出大量的热，热冷镦机又不能把热量及时的散发出去，长时间容易使设备损坏，冷镦机在生产好设备的时候需要用夹具把产品拿下来，以往的夹具通常用弹簧的弹性来控制夹具头来复位，从而起到固定作用，但是弹簧长时间使用会发生形变，导致夹持不稳定，已经不能满足现有设备的要求，为此，我们提出一种能够夹持工件的冷镦机。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种能够夹持工件的冷镦机，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种能够夹持工件的冷镦机，包括冷镦机主体、水压箱和冲压装置，所述冷镦机主体的顶部安装有水压箱，所述水压箱的底部右侧连接有水管，所述水管出口设置于机身内腔右侧，所述冷镦机主体的顶部安装有冲压装置，所述冲压装置安装有滑动杆，所述滑动杆底端连接第一固定板，所述第一固定板底部安装冲座，所述冲座下端对应位置设有模具底座，所述模具底座顶部安装有模具，所述冷镦机主体的内腔左侧安装有气缸，所述气缸通过活塞杆与芯轴套接，所述活塞杆的右端安装有第二固定板，所述芯轴与夹臂的铰接方式由第一连接板、第二连接板、第一传动销、第二传动销和第三传动销组成，所述第一连接板和第二连接板的一端对称设置并通过第二传动销与芯轴的下端铰接，所述第一连接板和第二连接板的另一端通过第一传动销和第三传动销与两个夹臂铰接在第二固定板。

[0005] 优选的，所述水管出水口位于于冲压装置的右侧，且出水口为洒水水头。

[0006] 优选的，所述冲压装置的顶部设有散热孔。

[0007] 优选的，所述冷镦机主体的内腔设有消音器。

[0008] 优选的，所述冲座为可拆卸结构。

[0009] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：该能够夹持工件的冷镦机，通过水雾与送风装置的配合，进行对机器的散热降温，减少机器工作中产生的油雾，从而减少机器对工作人员的身体伤害，通过在冷镦机的内腔安装夹持装置，在气缸的作用下使夹臂能够夹紧产品，使用时间比较长，不会发生变形现象，可根据产品的大小夹臂能够自行调节大小，工件不会轻易掉落，确保使用的安全性。

附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型结构示意图。

[0011] 图中：1 冷镦机主体、2 气缸、3 活塞杆、4 芯轴、5 固定装置、51 第一传动销、52 第二传动销、53 第三传动销、6 连接装置、61 第一连接板、62 第二连接板、7 夹臂、8 夹口、9 模具底座、10 水压箱、11 水管、12 滑动杆、13 冲压装置、14 第一固定板、15 冲座、16 送风装置、17 模具、18 第二固定板。

具体实施方式

[0012] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0013] 请参阅图 1，本实用新型提供一种技术方案：一种能够夹持工件的冷镦机，包括冷镦机主体 1、水压箱 10 和冲压装置 13，冷镦机主体 1 的顶部安装有水压箱 10，水压箱 10 的底部右侧连接有水管 11，水管 11 出口设置于机身内腔右侧，通过水雾与送风装置 16 的配合，进行对机器的散热降温，减少机器工作中产生的油雾，从而减少机器对工作人员的身体伤害，冷镦机主体 1 的顶部安装有冲压装置 13，冲压装置 13 安装有滑动杆 12，滑动杆 12 底端连接第一固定板 14，第一固定板 14 底部安装冲座 15，冲座 15 下端对应位置设有模具底座 9，模具底座 9 顶部安装有模具 9，冷镦机主体 1 的内腔左侧安装有气缸 2，气缸 2 通过活塞杆 3 与芯轴 4 套接，活塞杆 3 的右端安装有第二固定板 18，芯轴 4 与夹臂 7 的铰接方式由第一连接板 61、第二连接板 62、第一传动销 51、第二传动销 52 和第三传动销 53 组成，第一连接板 61 和第二连接板 62 的一端对称设置并通过第二传动销 52 与芯轴 4 的下端铰接，第一连接板 61 和第二连接板 62 的另一端通过第一传动销 51 和第三传动销 53 与两个夹臂 7 铰接在第二固定板 18，在气缸 2 的作用下使夹臂 7 能够夹紧产品，使用时间比较长，不会发生变形现象，可根据产品的大小夹臂 7 能够自行调节大小，工件不会轻易掉落，确保使用的安全性，水管 11 出水口位于于冲压装置 13 的右侧，且出水口为喷洒水头，喷洒的更加均匀，散热效果更好，冲压装置 13 的顶部设有散热孔，有效的对冲压装置 13 进行散热，冷镦机主体 1 的内腔设有消音器，可以消除设备的运行声音，给工作人员一个良好的工作环境，冲座 15 为可拆卸结构，这样维修起来比较方便。

[0014] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

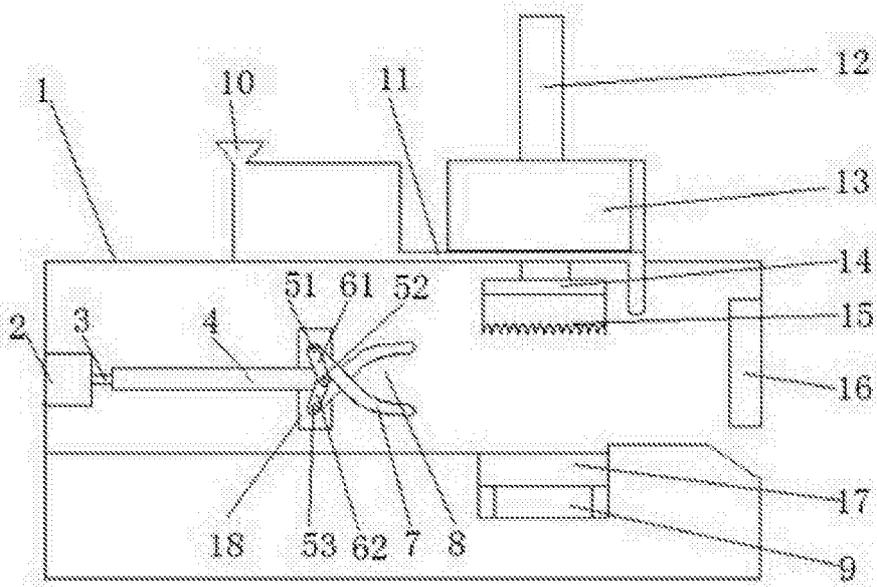


图 1