



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208993276 U

(45)授权公告日 2019.06.18

(21)申请号 201821416023.0

(22)申请日 2018.08.31

(73)专利权人 浙江红绿蓝纺织印染有限公司  
地址 312030 浙江省绍兴市柯桥区马鞍镇  
新钱清村

(72)发明人 熊洪涛 刘建军

(74)专利代理机构 绍兴市寅越专利代理事务所  
(普通合伙) 33285

代理人 陈彩霞

(51) Int. Cl.

B41F 23/04(2006.01)

B41F 23/08(2006.01)

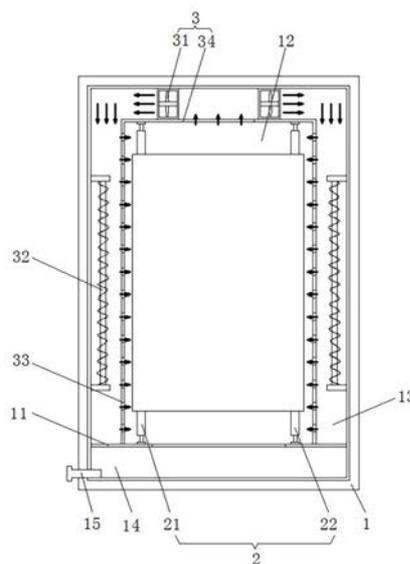
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

## (54)实用新型名称

一种纺织品印花烘干装置

## (57)摘要

本实用新型提供一种纺织品印花烘干装置，涉及布料烘干领域，包括箱体以及若干隔板，所述隔板将箱体的内腔分隔成烘干腔和风腔，所述风腔环包于烘干腔的外部，所述风腔内设置有烘干机构，所述烘干腔内设置有可供布料通过的导辊组，所述风腔与烘干腔连通，所述导辊组包括竖向设置的若干左侧导辊以及若干右侧导辊，所述左侧导辊与右侧导辊左右交替设置。该纺织品印花烘干装置，通过竖向交替设置的若干左侧导辊和若干右侧导辊，且进风孔设置在烘干腔的两侧且面向两个导辊之间，使热风吹向织物的热量均匀，受热均匀使得织物的印花质量大大提升。



1. 一种纺织品印花烘干装置,其特征在于:包括箱体(1)以及若干隔板(11),所述隔板(11)将箱体(1)的内腔分隔成烘干腔(12)和风腔(13),所述风腔(13)环包于烘干腔(12)的外部,所述风腔(13)内设置有烘干机构(3),所述烘干腔(12)内设置有可供布料通过的导辊组(2),所述风腔(13)与烘干腔(12)连通。

2. 根据权利要求1所述的一种纺织品印花烘干装置,其特征在于:所述导辊组(2)包括竖向设置的若干左侧导辊(21)以及若干右侧导辊(22),所述左侧导辊(21)与右侧导辊(22)左右交替设置。

3. 根据权利要求2所述的一种纺织品印花烘干装置,其特征在于:所述烘干机构(3)包括设置在风腔(13)顶部的风机(31)以及风腔(13)两侧的加热棒(32),所述加热棒(32)分别面向左侧导辊(21)和右侧导辊(22),还包括风腔(13)与烘干腔(12)连通的进风孔(33)与出风孔(34),所述进风孔(33)分别面向左侧导辊(21)和右侧导辊(22),所述出风孔(34)设置在烘干腔(12)的顶部。

4. 根据权利要求3所述的一种纺织品印花烘干装置,其特征在于:所述进风孔(33)设置在烘干腔(12)的两侧且面向两个左侧导辊(21)之间。

5. 根据权利要求1所述的一种纺织品印花烘干装置,其特征在于:所述隔板(11)将箱体(1)的内腔分隔成烘干腔(12)、风腔(13)以及蓄水腔(14),所述风腔(13)环包于烘干腔(12)的外部,所述蓄水腔(14)设置在烘干腔(12)的底部,所述蓄水腔(14)上设置有与外部连通的排水阀(15)。

6. 根据权利要求1所述的一种纺织品印花烘干装置,其特征在于:还包括两组压辊(4),两组压辊(4)分别设置在烘干腔(12)的进料口和出料口。

## 一种纺织品印花烘干装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及印染技术领域,具体为一种纺织品印花烘干装置。

### 背景技术

[0002] 当织物经过印染之后,织物上的色浆还处于液体或者部分液固混合状态,最终的产品要求色浆以固体状态嵌入织物的表面,这就需要烘房以高温高压的方式使色浆迅速凝固;现有的印花机的烘干装置都是将织物平置,在烘房内提供热源并使用风机使热空气扩散到室内各个位置,但由于热气向上的原理,平置的织物会导致上层烘干,而底层未烘干,受热不均匀,受热不均匀会导致织物上下面烘干效果的差异,影响织物印花质量。

### 实用新型内容

[0003] (一)解决的技术问题

[0004] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种纺织品印花烘干装置,解决了上述背景技术中提出的技术问题。

[0005] (二)技术方案

[0006] 为实现以上目的,本实用新型通过以下技术方案予以实现:一种纺织品印花烘干装置,包括箱体以及若干隔板,所述隔板将箱体的内腔分隔成烘干腔和风腔,所述风腔环包于烘干腔的外部,所述风腔内设置有烘干机构,所述烘干腔内设置有可供布料通过的导辊组,所述风腔与烘干腔连通。

[0007] 优选的,所述导辊组包括竖向设置的若干左侧导辊以及若干右侧导辊,所述左侧导辊与右侧导辊左右交替设置。

[0008] 优选的,所述烘干机构包括设置在风腔顶部的风机以及风腔两侧的加热棒,所述加热棒分别面向左侧导辊和右侧导辊,还包括风腔与烘干腔连通的进风孔与出风孔,所述进风孔分别面向左侧导辊和右侧导辊,所述出风孔设置在烘干腔的顶部。

[0009] 优选的,所述进风孔设置在烘干腔的两侧且面向两个左侧导辊之间。

[0010] 优选的,所述隔板将箱体的内腔分隔成烘干腔、风腔以及蓄水腔,所述风腔环包于烘干腔的外部,所述蓄水腔设置在烘干腔的底部,所述蓄水腔上设置有与外部连通的排水阀。

[0011] 优选的,还包括两组压辊,两组压辊分别设置在烘干腔的进料口和出料口。

[0012] (三)有益效果

[0013] 本实用新型提供了一种纺织品印花烘干装置。具备以下有益效果:

[0014] 1、该纺织品印花烘干装置,通过竖向交替设置的若干左侧导辊和若干右侧导辊,且进风孔设置在烘干腔的两侧且面向两个导辊之间,使热风吹向织物的热量均匀,受热均匀使得织物的印花质量大大提升。

[0015] 2、该纺织品印花烘干装置,将出风孔设置在烘干腔的上方,利用热气上升的远离,使气体顺势上升并进入风机,形成气体循环。

[0016] 3、该纺织品印花烘干装置,通过将蓄水腔设置在烘干腔的底部,使烘干过程中织物上流落的水分收集。

[0017] 4、该纺织品印花烘干装置,通过在烘干腔的进料口和出料口分别设置压辊,进料口的压辊可以将含大量水分的布料挤出部分水分,可以提高烘干效率,出料口的压辊可以将烘干后的布料压平,防止烘干后布料皱起。

### 附图说明

[0018] 图1为本实用新型箱体侧面剖视图;

[0019] 图2为本实用新型烘干腔剖视图;

[0020] 图3为本实用新型烘干腔轴侧图。

[0021] 图中:1箱体、11隔板、12烘干腔、13风腔、14蓄水腔、15排水阀、2导辊组、21左侧导辊、22右侧导辊、3烘干机构、31风机、32加热棒、33进风孔、34出风孔、4压辊。

### 具体实施方式

[0022] 本实用新型实施例提供一种纺织品印花烘干装置,如图1-3所示,包括箱体1以及若干隔板11,箱体1的两端设置有进料口和出料口,隔板11将箱体1的内腔分隔成烘干腔12和风腔13,风腔13环包于烘干腔12的外部,风腔13包覆在烘干腔12的左右两侧以及顶部,风腔13内设置有烘干机构3,烘干腔12内设置有可供布料通过的导辊组2,导辊组2中的导辊的上下两端通过轴承基座与烘干腔12的顶部和底部相连,风腔13的左右两侧与烘干腔12连通。

[0023] 如图3所示,导辊组2包括竖向设置的若干左侧导辊21以及若干右侧导辊22,左侧导辊21与右侧导辊22左右交替设置,其中两个左侧导辊21和一个右侧导辊22或者两个右侧导辊22和一个左侧导辊21组成V字形,通过竖向交替设置的若干左侧导辊21和若干右侧导辊22,且进风孔33设置在烘干腔12的两侧且面向两个导辊之间,使风吹向V字形的凹处,使热风吹向织物的热量均匀,受热均匀使得织物的印花质量大大提升。

[0024] 如图1所示,烘干机构3包括设置在风腔13顶部的风机31以及风腔13两侧的加热棒32,加热棒32分别面向左侧导辊21和右侧导辊22,加热棒32和导辊平行设置,还包括风腔13与烘干腔12连通的若干进风孔33与出风孔34,进风孔33分别面向左侧导辊21和右侧导辊22,出风孔34设置在烘干腔12的顶部,进风孔33设置在烘干腔12的两侧且面向两个左侧导辊21之间,将出风孔34设置在烘干腔12的上方,利用热气上升的远离,使气体顺势上升并进入风机31,形成气体循环。

[0025] 如图1所示,隔板11将箱体1的内腔分隔成烘干腔12、风腔13以及蓄水腔14,风腔13环包于烘干腔12的外部,蓄水腔14设置在烘干腔12的底部,蓄水腔14上设置有与外部连通的排水阀15,通过将蓄水腔14设置在烘干腔12的底部,使烘干过程中织物上流落的水分收集,通过排水阀15将收集到的水分排出。

[0026] 如图3所示,还包括两组压辊4,两组压辊4分别设置在烘干腔12的进料口和出料口,通过在烘干腔12的进料口和出料口分别设置压辊4,进料口的压辊4可以将含大量水分的布料挤出部分水分,可以提高烘干效率,出料口的压辊4可以将烘干后的布料压平,防止烘干后布料皱起。

[0027] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

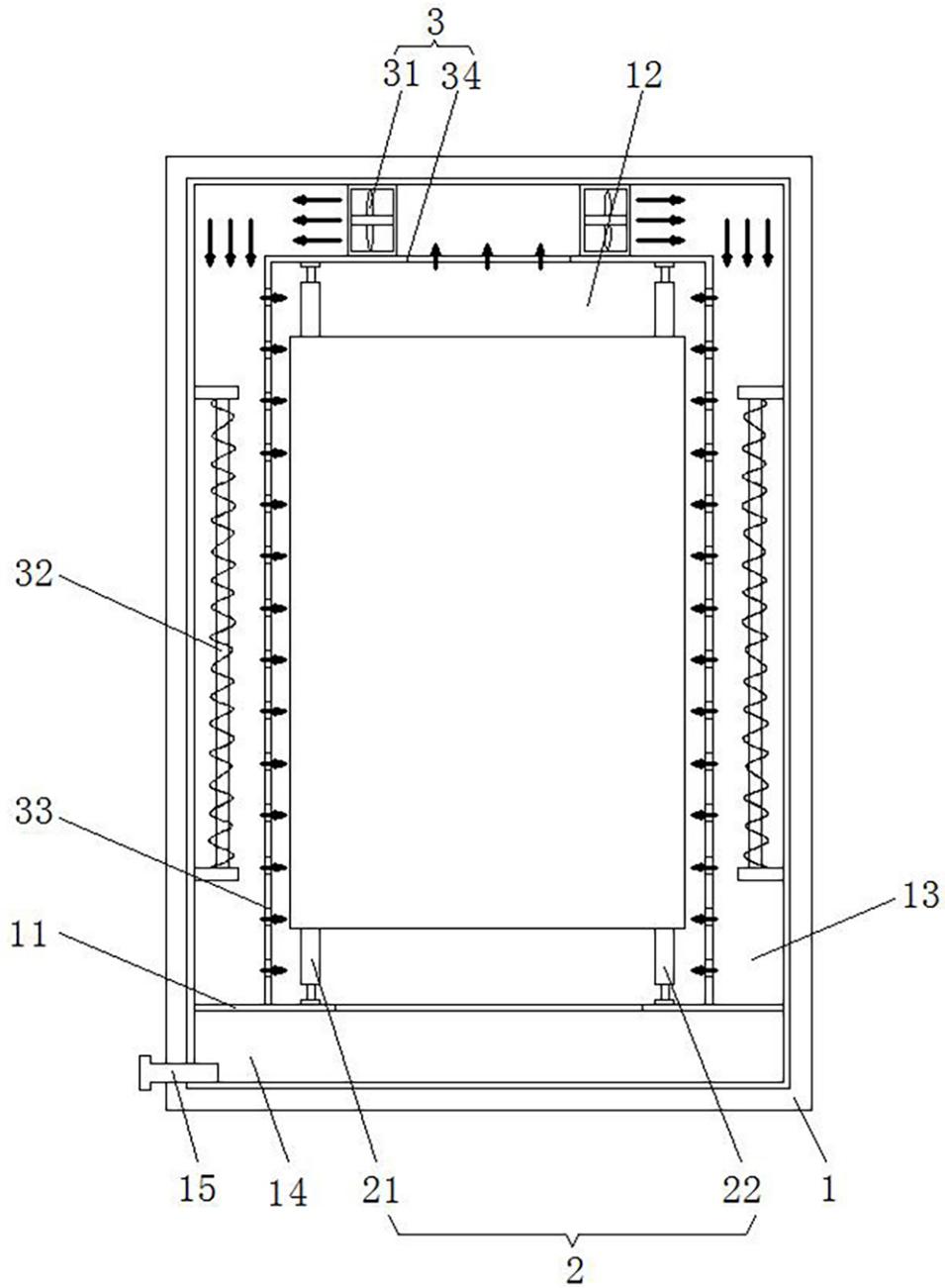


图1

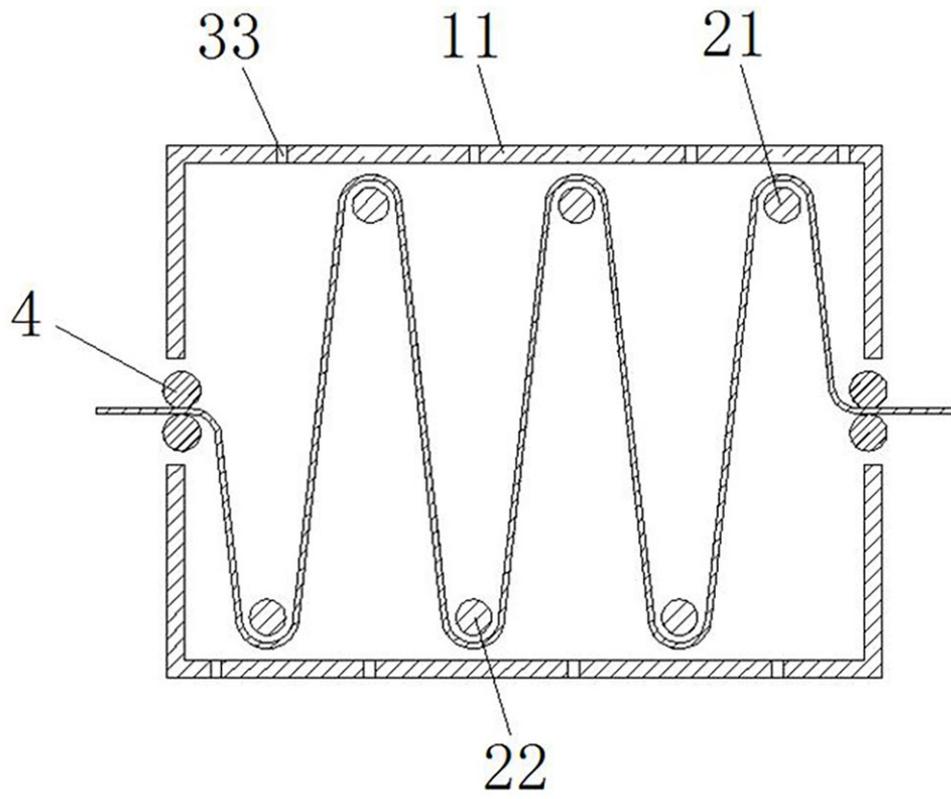


图2

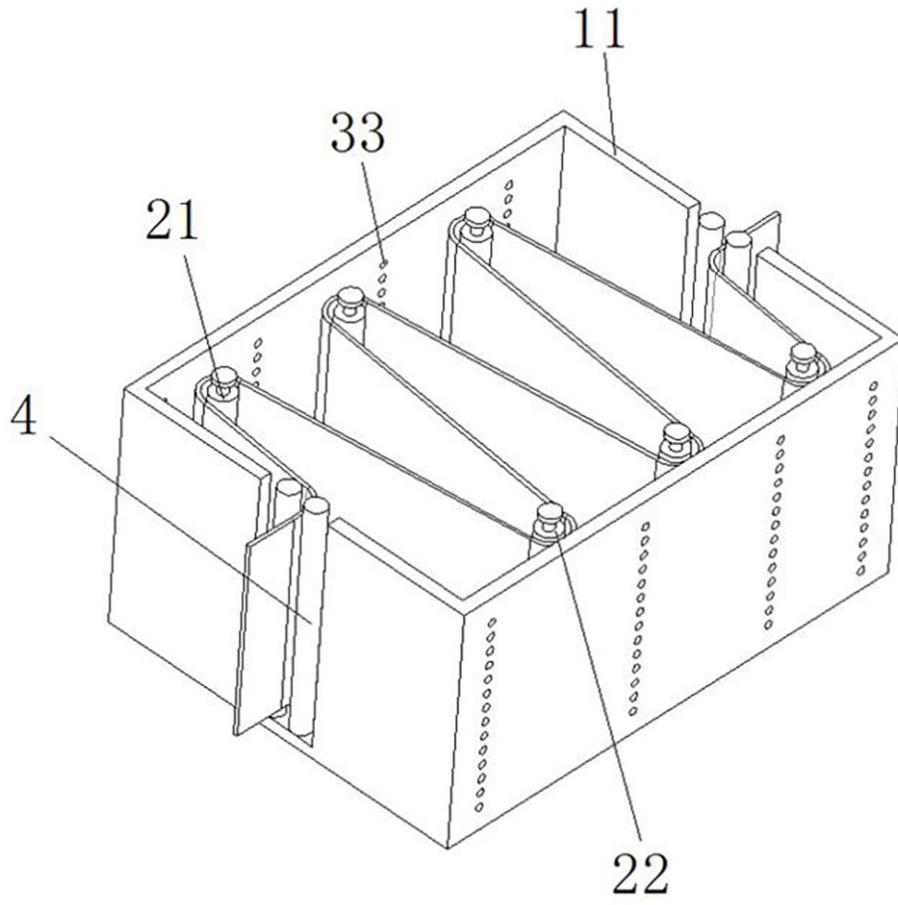


图3