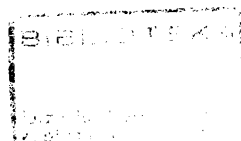


20 listopada 1926 r.

URZĄD PATENTOWY



B28b, 3106

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 4043.

Kl. 80 a 13.

Oskar Hermoye
(Ixelles-Bruxelles, Belgja)

i Charles Glorian
(Ixelles-Bruxelles, Belgja).

Prasa stemplowa do wydrążonych bloków profilowanych z betonu, jak również i innych bloków z dowolnego materiału.

Zgłoszono 21 kwietnia 1920 r.

Udzielono 26 stycznia 1926 r.

Wynalazek niniejszy dotyczy prasy stemplowej do wydrążonych bloków profilowanych z betonu albo innych bloków z dowolnego materiału. Prasa pracuje ciągle, przyczem skrzynia, stanowiąca zewnętrzną część formy, jest niezależna od innych form.

Skrzynia urządzona jest przegubowo w celu ułatwienia wyjęcia kształtowanego przedmiotu z formy.

Prasa zostaje w ten sposób zbudowana i sterowana, że oprawka i stemple, odpowiednio do zwiększającego się ciśnienia mogą opadać, a po zakończonem stłaczaniu mogą być przeprowadzone naprzód. Fig. 1 przedstawia widok prasy z przodu z prze-

krojem przez formę, fig. 2—odpowiedni widok boczny z przekrojem przez oprawkę, fig. 3—widok poszczególny stawidła wału z ksiukami, fig. 4 — widok z góry, częściowo w przekroju, urządzenia sterowniczego do ctwierania skrzyni formierskiej, fig. 5—widok z góry na blok, wytworzony prasą, fig. 6—widok przedni, częściowo w przekroju, części prasy z urządzeniem sterowniczym do uwalniania bloku przed jego wyjęciem, fig. 7 i 8—detaliczne widoki urządzenia, przedstawionego na fig. 6, z boku i z przodu, fig. 9, 10, 11 — widok z góry, z przodu, względnie z boku innego sposobu wykonania skrzyni formierskiej.

Według fig. 1—5 w skrzyni 1, zawieszonej na krążkach 10, 11, umocowanych do ramy, i zrównoważonej przeciwwagami 12, umieszczony jest wał 2 z ksiukami, poruszany zespołem kół zębatach 3, 4. Skrzynia prowadzona jest na kierownicach 14, umocowanych na ramie.

Pręty 15, zaopatrzone w sprężyny, z których każda zdołu niesie stempel 16', przenikają przez górną i dolną ścianę skrzyni 1 i posiadają szereg pałaków 16, odpowiednio do ilości ksiuków 17 na wale 2, umieszczonym w ten sposób, że tylko górny koniec pałaka znajduje się pod działaniem ksiuków.

Płyta 18 składa się z szeregu rdzeni 21; płyta 22 tworzy podstawę formy, składającą się z bocznych ścian 23 i czołowych ścian 24.

Po napełnieniu wydrążonych przestrzeni 25 betonem, robotnik opuszcza skrzynię z stemplami z położenia, przedstawionego na rysunku, aż do zetknięcia się trzpieni z betonem. Po uruchomieniu maszyny każda połowa obrotu wału 2 wywołuje podniesienie pałaków 16 prętów 15 i stempli 16', które następnie działaniem sprężyn 26, 27 i własnego ciężaru opuszczają się nadół i za każdym razem stłaczają beton w formie. Odpowiednio do stopnia stłoczenia stemple mogą opuszczać się dalej, ponieważ skrzynia 1 i napęd 2, 3, 4 i 5 są ruchome w kierunku pionowym, zawdzięczając przeciwwagom 12 i temu, że oś koła 3 jest przegubowo połączona sztywnymi prętami 28, 29 z pośrednimi krążkami 6, 7 i krążkiem napędym.

Po pierwszym stłoczeniu podnosi się oprawkę, napełnia formę na nowo i rozpoczyna znów ubijanie aż do otrzymania bloku odpowiedniej wysokości.

Wtedy opuszcza się płytę 18 z rdzeniem 21 zapomocą dźwigni 20 i drażka zębatego 19, a blok pozostaje na płycie kalibrowej 22, która następnie zostaje przeniesiona na taczki 30 w celu opróżniania jej.

Skrzynia może być prowadzona po szynach 30 zapomocą rolek 31 albo w inny sposób. Forma zostaje zamieniona natychmiast formą zapasową, podnosi się rdzeń i postępowanie zaczyna się na nowo.

W celu opuszczenia rdzeni przeprowadza się uchwyt w przeciwnym kierunku, przez co rdzenie stożkowe powiększają nieco wydrążenia bloku. W tym celu jest płyta kalibrowa umocowana na ramie zapomocą sprężynujących bolców 22'.

Na zewnętrznej stronie obu czołowych boków 24 skrzyni są urządzone śruby obrotowe 32 i przenikają one zgrubionymi końcami 32' pod umocowany przy czołowej ścianie krążek 33. Nie uzwojona część tych śrub jest prowadzona w pierścieniu 34 drażka 35, którego końce zapomocą śrub 38 są umocowane w wydrążeniach bocznych ścian 23, przez co jest ograniczone oddalenie tych bocznych ścian. Ściany 23 są połączone dźwignią 39 z pierścieniem 40, ukształtowanym jako naśrubek w ten sposób, że przy obrocie śruby rękojeścią 41 dźwignie 39 rozsuwają boczne ściany 23, aż do zetknięcia z wystęпами 38, poczem ściany 36 same się dalej rozsuwają.

Do usunięcia możliwości oderwania podstawowej płaszczyzny bloku przy przenoszeniu skrzyni z blokiem na taczki 30 jest urządzona korba *a* z osią *b* na wsporniku *c* albo dowolnie inaczej, ale pod ramą *d*, która zapomocą rolek *e* niesie skrzynię. Oś jest zaopatrzona w dwa kułaki *f* w ten sposób, że gdy robotnik wywiera nacisk na korbę *a*, kułaki podnoszą ramę, połączoną z podstawą maszyny przy *g*, a wraz z ramą podnosi się skrzynia 24 i zawarty w niej blok 25, który po uwolnieniu od płyty kalibrowej może być usunięty bez uszkodzenia.

W celu ułatwienia wyjęcia bloku z formy skrzynia formierska składa się według fig. 9—11 z bocznej ściany *h* i dwóch czołowych ścian *i*, połączonych zawiasami *k*. Druga boczna ściana jest zaopatrzona w połowy zawias *m*, które są w ten sposób urzą-

dziane, że działają wspólnie z połowami n , urządzonemi na wolnych krawędziach czołowych ścian i ; zawiasy m i n zostają ze sobą połączone sworzniem o w celu zamknięcia skrzyni, który zostaje wyjęty przy roztwieraniu skrzyni, wobec czego boczna ściana l oddziela się od formy. Rękojeścią p otwierają się boczne ściany h , i i blok zostaje zwolniony.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Prasa stemplowa do wydrażonych bloków profilowanych z betonu i innych bloków z dowolnego materiału, znamienna tem, że, w celu osiągnięcia ciągłej pracy prasy, skrzynia formierska jest niezależna od stempli i rdzenia i umieszczona w ten sposób, że po stłoczeniu bloku jest usuwana, w celu wyjęcia bloku, i zostaje zamieniona inną skrzynią, wobec czego po powrocie rdzenia do jego roboczego położenia zostaje wytłoczony drugi blok.

2. Prasa stemplowa według zastrz. 1, znamienna tem, że zaopatrzona jest w stemple, uruchomiane zapomocą wału z ksiukami i urządzonemi na drążkach stemplowych pałkami, uruchamianemi zapomocą tych ksiuków, przyczem stemple są urządzone sprężynowo w skrzyni, zawieszonej ruchomo zapomocą przeciwwag, a wał z ksiukami jest napędzany wahadłowo urządzoną przenośnią i to w ten sposób, że stemple ze swoim napędem podczas napełniania formy są podnoszone, a następnie opuszczane na kształtowany beton i opuszczają się stopniowo odpowiednio do stopnia stłoczenia betonu.

3. Prasa stemplowa według zastrz. 1 i 2, znamienna tem, że boczne ściany skrzyni formierskiej są połączone zapomocą urzą-

dzenia, składającego się ze śruby obrotowej, połączonej z odpowiednią czołową ścianą, z drążka, połączonego z obiema bocznymi ścianami i ograniczającego ich odsuwanie się od siebie, symetrycznych dźwigni, przyłączonych przegubowo z jednej strony do bocznych ścian skrzyni, a z drugiej strony—do naśrubka, przyczem przy obrocie śruby przyłączone dźwignie rozsuwają ściany, poczem czołowe ściany przesuują się dalej same.

4. Prasa stemplowa według zastrz. 1—3, znamienna tem, że, w celu zabezpieczenia podstawowej płaszczyzny bloku od uszkodzenia płytą kalibrową przy oddalaniu jego z prasy, zastosowane jest pod podstawą skrzyni urządzenie ksiukowe uruchomiane korbą, przyczem podstawa posiada pewną wolną przestrzeń i zapomocą nacisku na korbę zostaje podniesiona wraz ze skrzynią i zawartym w niej blokiem, a blok uwolniony od płyty kalibrowej.

5. Sposób wykonania prasy stemplowej według zastrz. 4, znamienny tem, że w celu ułatwienia wyjmowania bloku ze skrzyni, składa się skrzynia ze ścian bocznej i dwóch ścian czołowych, połączonych zawiasami i drugiej ściany bocznej, zaopatrzonej w połówkę zawias, współdziałających z połówkami zawias, umocowanych na wolnych krawędziach ścian czołowych w ten sposób, że mogą one być połączone sworzniem w celu zamknięcia skrzyni, a przy wyjmowaniu bloku zostają sworznie wyciągnięte, przez co boczna ściana oswabadza się, a trzy inne ściany odchylają się i oswabadzają blok.

Oskar Hermoye.
Charles Glorian.
Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy.

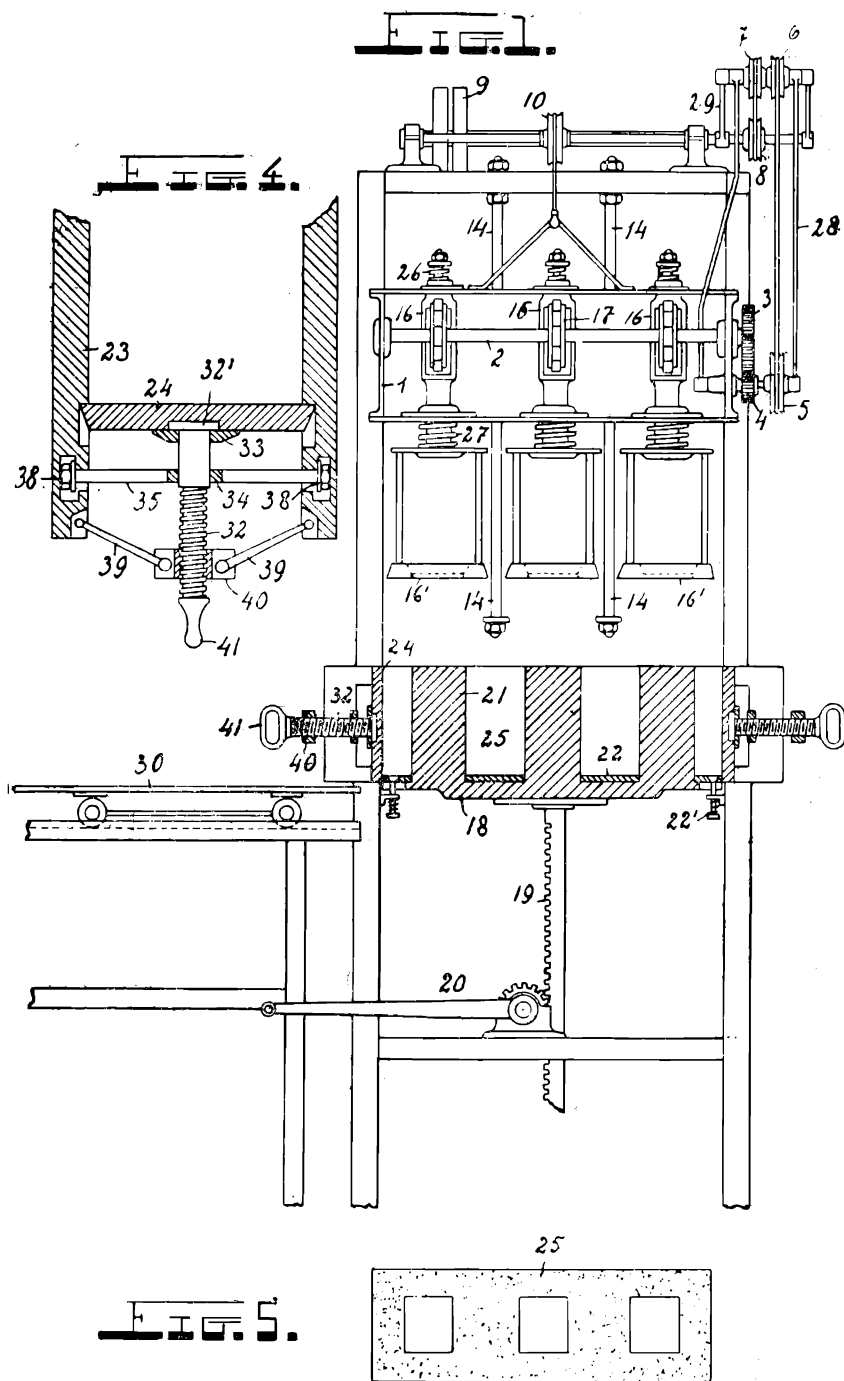


Fig. 2.

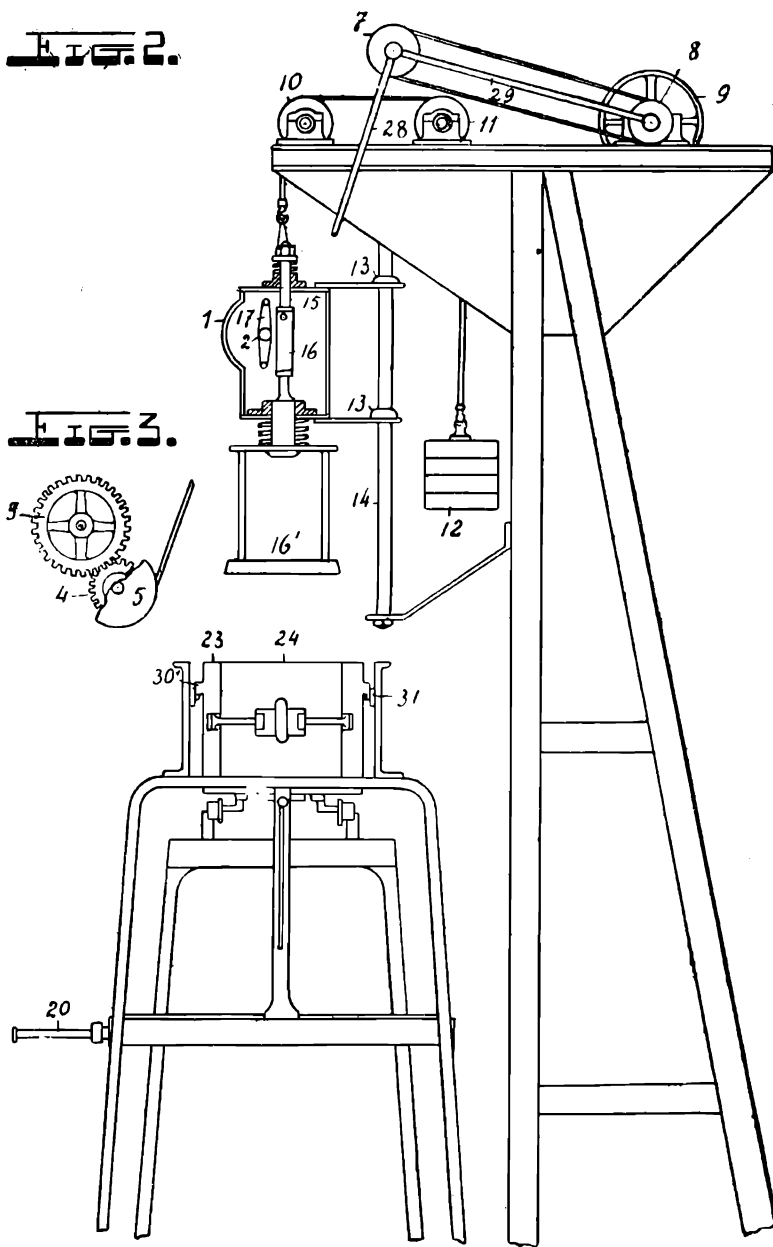


Fig. 3.

