

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
A47J 27/08 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200720060701.X

[45] 授权公告日 2008年9月17日

[11] 授权公告号 CN 201115602Y

[22] 申请日 2007.12.3

[21] 申请号 200720060701.X

[73] 专利权人 佛山市顺德区爱德电器有限公司

地址 528305 广东省佛山市顺德区容桂镇容桂大道南6号

[72] 发明人 何志刚 黄志斌

[74] 专利代理机构 广州三环专利代理有限公司

代理人 詹仲国

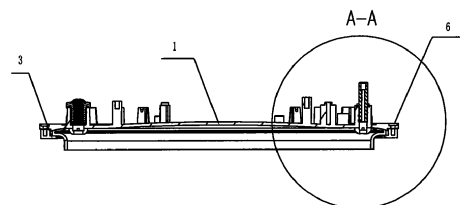
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

[54] 实用新型名称

嵌入式锅盖密封结构

[57] 摘要

本实用新型公开了一种嵌入式锅盖密封结构，包括锅盖、密封圈，锅盖主要由与锅体相配合的面盖、内盖组成，其特征在于：所述锅盖的内盖设有凸缘，凸缘的内侧设有容纳密封圈的环形槽孔，该环形槽孔的开口朝向圆心。本实用新型通过嵌接的方式将密封圈固定在内盖边缘，不仅结构简单牢固，而且可以增大内盖密封的接触面，密封性好，构思巧妙，具有良好的推广价值。



1、一种嵌入式锅盖密封结构，包括锅盖、密封圈，锅盖主要由与锅体相配合的面盖、内盖组成，其特征在于：所述锅盖的内盖设有凸缘，凸缘的内侧设有容纳密封圈的环形槽孔，该环形槽孔的开口朝向圆心。

2、根据权利要求1所述的嵌入式锅盖密封结构，其特征在于：所述密封圈为Y型密封圈，密封圈的上密封唇边的一侧嵌入并固定在内盖的环形槽孔内，另一侧贴合在内盖的表面，密封圈的下部唇边紧贴环形槽孔的开口处。

3、根据权利要求1所述的嵌入式锅盖密封结构，其特征在于：所述内盖设置在面盖的底部，内盖与面盖的连接处设有连接锅体的扣钩。

4、根据权利要求1所述的嵌入式锅盖密封结构，其特征在于：所述凸缘与内盖为整体成型结构。

5、根据权利要求1所述的嵌入式锅盖密封结构，其特征在于：所述凸缘设置为环型压块，环型压块通过螺钉固定在内盖的底部。

6、根据权利要求1或2所述的嵌入式锅盖密封结构，其特征在于：所述密封圈采用硅胶圈。

嵌入式锅盖密封结构

技术领域

本实用新型涉及电热锅技术领域，更具体地说是涉及一种锅盖的密封结构。

背景技术

随着人们生活水平的不断提高，电压力锅由于使用方便，环保节能，越来越受人们的喜爱，在结构方面，主要由锅盖以及锅体构成，锅盖底面设有密封圈以及密封圈支架，该支架为呈圆形的金属杆支撑架，密封圈套接在该支架的外围，结构简单，装拆非常方便。其缺点是密封圈是直接套在金属杆上，两者之间间隙配合，密封圈容易产生松动甚至变形，从而影响压力锅的气密性和稳定性。

发明内容

本实用新型的目的就是为了解决现有技术之不足而提供一种不仅装拆方便、结构牢固，而且具有良好的密封性的嵌入式锅盖密封结构。

本实用新型是采用如下技术方案来实现上述目的：一种嵌入式锅盖密封结构，包括锅盖、密封圈，锅盖主要由与锅体相配合的面盖、内盖组成，其特征在于：所述锅盖的内盖设有凸缘，凸缘的内侧设有容纳密封圈的环形槽孔，该环形槽孔的开口朝向圆心。

作为上述方案的进一步说明，所述密封圈为 Y 型密封圈，密封圈的上密封唇边的一侧嵌入并固定在内盖的环形槽孔内，另一侧贴合在内盖的表面，密封圈的下部唇边紧贴环形槽孔的开口处。

所述内盖设置在面盖的底部，内盖与面盖的连接处设有连接锅体的扣

钩。

所述凸缘与内盖为整体成型结构。

所述凸缘设置为环型压块，环型压块通过螺钉固定在内盖的底部。

所述密封圈采用硅胶圈。

本实用新型采用上述技术方案所能达到的有益效果是：本实用新型采用锅盖内盖设置具有容纳密封圈的环形槽孔的凸缘，环形槽孔的开口朝向圆心，密封圈的上密封唇边的一侧嵌入并固定在内盖的环形槽孔内，另一侧贴合在内盖的表面，不仅可以通过环形槽孔将密封圈紧固在内盖表面，增大内盖密封的接触面，并且大大提高内盖与内锅的密封性能，从而保证烹煮效果良好，且结构简单、构思巧妙。

附图说明

图 1 为本实用新型的结构示意图；

图 2 为图 1 的 A-A 的放大结构示意图。

附图标记说明：1、密封圈 2、内盖 3、凸缘 4、环形槽孔 5、环型压块 6、螺钉

具体实施方式

如图 1、图 2 所示，本实用新型一种嵌入式锅盖密封结构，包括锅盖、密封圈 1，密封圈 1 采用硅胶圈，锅盖主要由与锅体相配合的面盖、内盖 2 组成，内盖 2 设置在面盖的底部，内盖 2 与面盖的连接处设有连接锅体的扣钩，锅盖的内盖 2 设有凸缘 3，凸缘 3 的内侧设有容纳密封圈 1 的环形槽孔 4，该环形槽孔 4 的开口朝向圆心，本实施例中，凸缘 3 设置为环型压块 5，环型压块 5 通过螺钉 6 固定在内盖 2 的底部，密封圈 1 为 Y 型密封圈，密封圈 1 的上密封唇边的一侧嵌入并固定在内盖 2 的环形槽孔 4

内，另一侧贴合在内盖 2 的表面，密封圈 1 的下部唇边紧贴环形槽孔的开口处。

本实用新型并不局限于上述实施例，所述内盖与凸缘的连接除了采用螺钉等紧固件将凸缘组合安装于内盖表面外，还可以通过将内盖与凸缘设置为整体成型结构，本领域技术人员还可做多种修改和变化，在不脱离实用新型的精神下，都在本实用新型所要求保护范围。

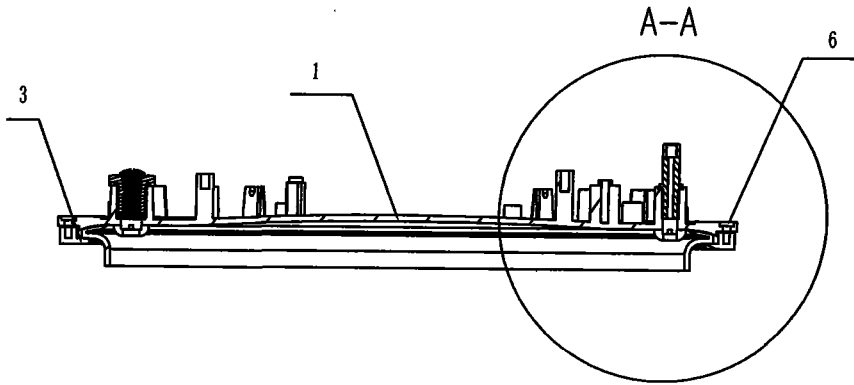


图1

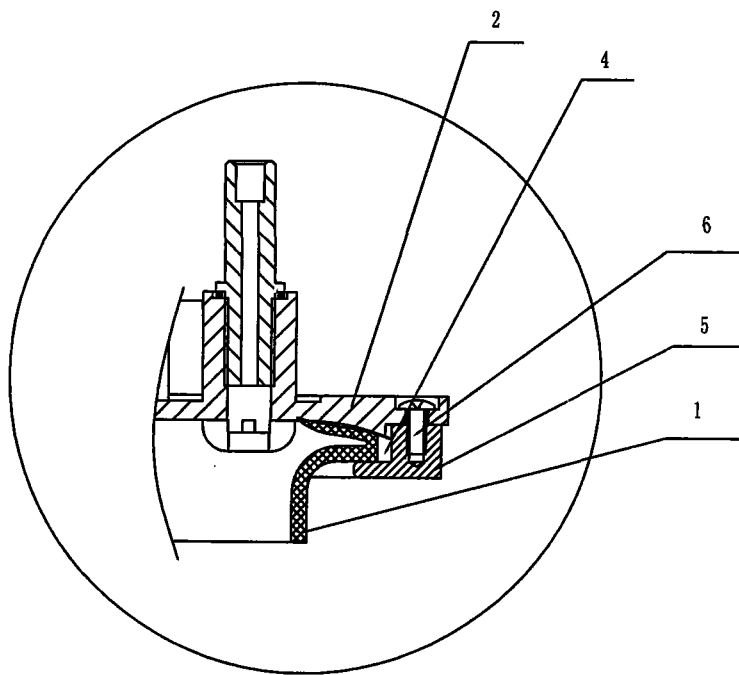


图2