

3 listopada 1926 r.

URZĄD PATENTOWY



B21g. 3/2c

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 3981.

Amstutz, Levin & Co. A. G. Delle Filiale Rorschach
(Rorschach, Szwajcaria).

Kl. 7 c 10.

4e 3/00

Maszyna do wyrobu gwoździ, trzpieni i t. p. wyrobów z drutu stale przesuwanego.

Zgłoszono 11 lipca 1924 r.

Udzielono 20 stycznia 1926.

Przedmiot wynalazku niniejszego dotyczy maszyny do wyrobu gwoździ, trzpieni i t. p. wyrobów z drutu stale przesuwanego. Maszyna ta posiada umocowane na dźwigniach wahających się około wspólnego czopa noże do odcinania gwoździ od drutu, o osi biegnącej w pionowej płaszczyźnie środkowej maszyny. Wahliwe ramiona poruszają gołenie mimośrodów przy pomocy dźwigni kołankowych. Urządzenie podobne daje ten wynik, że noże przy odcinaniu można doprowadzać blisko do przeciwnych szczęk zaciskowych, ponieważ przy otwieraniu i zamykaniu noże zataczają łuk bardzo płaski, zbliżony do prostej i oddalony swymi końcami od pomienionych szczęk.

Na rysunku przedmiot wynalazku przedstawiony jest tytułem przykładu wy-

konania z pominięciem części maszyny, zbytecznych dla zrozumienia rzeczy.

Fig. 1 wyobraża widok boczny, częściowo w przekroju; fig. 2 — część fig. 1 w przekroju pionowym; fig. 3 — widok z góry do fig. 1; fig. 4 — widok z przodu do fig. 1 i fig. 5 — szczegół w perspektywie.

Cyfry 1 oznaczają dwie gołenie mimośrodów, poruszane tam i z powrotem pominiętymi na rysunku tarczami mimośrodo- wemi i sięgającymi umocowanymi w nich czopami poziomymi 2 w sanki 3, które spoczywają na szynach dźwigni 5, wahających się około wspólnego czopa pionowego 6, którego oś leży w pionowej płaszczyźnie środkowej $x - x$ maszyny. Każdy wahacz 5 dźwiga łbicę 7, w której umieszczony jest przesuwalny, pionowy trzymak noża 8.

W każdej główce 8—jest umocowany, za pomocą pokrywy 10, jeden nóż, nastawiany poziomymi śrubami 11. Każda główka 8 spoczywa na podwójnym klinie 12, przedstawionym na fig. 5, posiadającym dwie pary powierzchni klinowych 13 i 14, którym odpowiadają także powierzchnie 15 i 16 główki 8. Podwójny klin 12 można przesuwac śrubą 17, celem ponownego nastawiania każdego noża 9. Każde sanki 3 luźno obejmują swym otworem dłuższe ramię 18, zgiętego w kształt litery U sworzni 19. Ramię 18 przechodzi zgóry luźno przez otwór 20 ramienia 21, umieszczonego w ostoi 22, obrotowo około czopa 23. Drugie krótsze ramię 24 sworzni 19 wchodzi zgóry luźno w łbicę 7. W ten sposób każdy sworzni 19 tworzy z dźwignią 21 dźwignię kolankową, za której przegub środkowy chwyta goleń mimośrod 1. Jeżeli zatem golenie mimośrod 1, na fig. 3, poruszają się na prawo, to ciągną ramiona 18, a zatem osie obrotowe dźwigni kolankowych 21, 21 zpowrotem na prawo, przez co wahacze 5 rozchylają się, a noże 9 otwierają. Noże zataczają płaski, zbliżony do prostej łuk, przyczem przy otwieraniu wtył cofają się nabok. Wskutek tego można utrzymywać noże w pobliżu chwytających drut szczęk zaciskowych 25 i w ten sposób krótko odciąć gotowy gwóźdź 26 od stale przesuwającego się drutu 27 tuż przy nich.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Maszyna do wyrobu gwoździ, trzpie-
ni i t. p. wyrobów z drutu stale przesuw-

nego, znamienna tem, że noże do odcinania gwoździ od drutu znajdują się w dźwigniach, wahających się około wspólnego czopa, którego oś leży w pionowej płaszczyźnie środkowej maszyny, przyczem dźwignie te poruszają golenie mimośrod, przy pomocy odpowiednich dźwigni kolankowych.

2. Maszyna według zastrz. 1, znamienna tem, że golenie mimośrod wchodzi luźno czopami w sanki, chwytające luźno każde dwa ogniwa dźwigni kolankowej, obracającej się około jednej osi, przyczem drugi koniec jednej części osadzony jest obrotowo w punkcie stałym, drugi zaś koniec drugiej części chwyta za jedną z wahających się dźwigni.

3. Maszyna według zastrz. 2, znamienna tem, że jedna część każdej dźwigni kolankowej stanowi zgięty w kształcie litery U sworzni, który jednym ramieniem przechodzi luźno zgóry przez otwór drugiej części i luźno wchodzi do sanek, gdy tymczasem drugie jego ramię wchodzi luźno zgóry w jedną dźwignię kolankową.

4. Maszyna według zastrz. 1 — 3, znamienna tem, że każdy nóż można ustawiać na wysokość, za pomocą klinów podwójnych, umocowanych w łbicy do każdej wahającej się dźwigni.

Amstutz, Levin & Co.
A. G. Delle Filiale Rorschach.
Zastępca: M. Skrzykowski,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

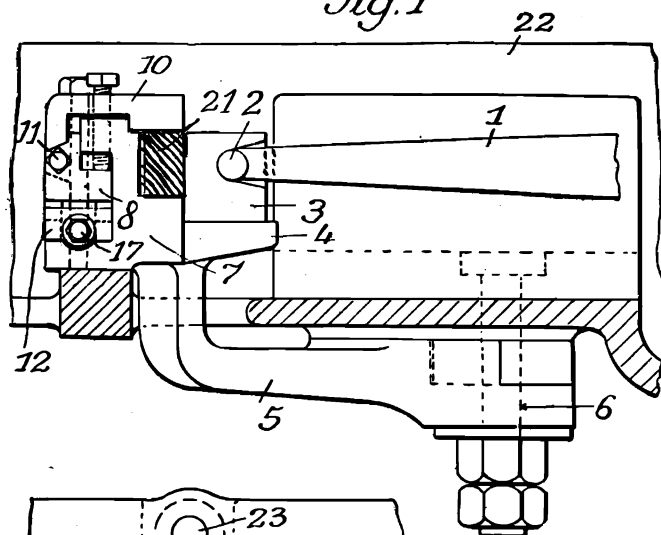


Fig. 2

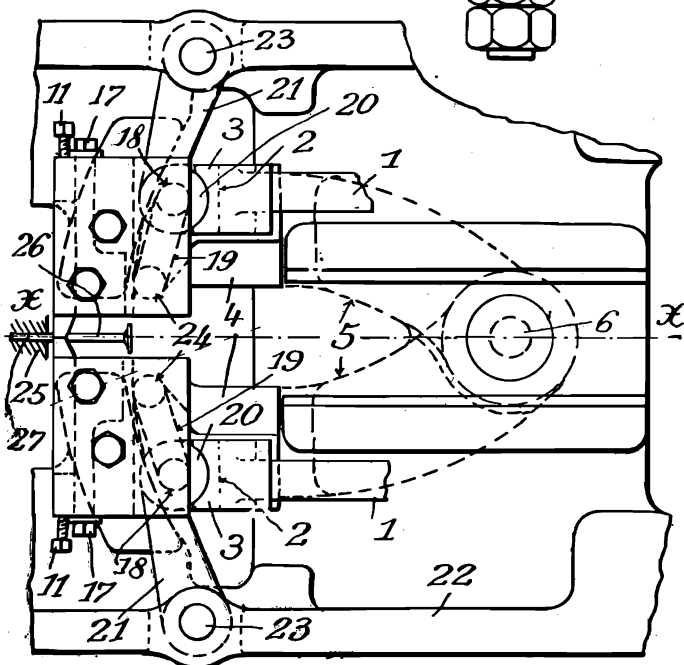
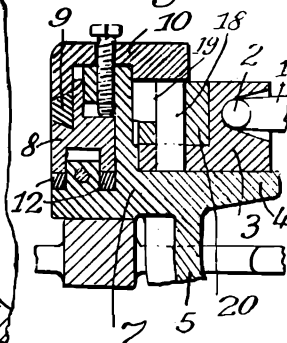


Fig. 3

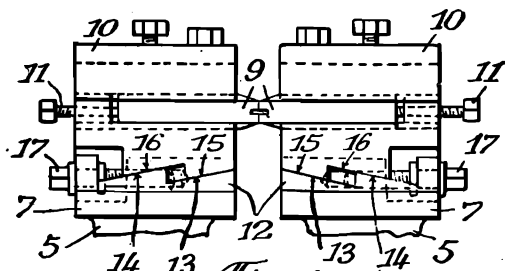


Fig. 4

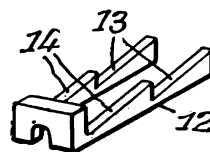


Fig. 5