РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

(19) **RU** (11) **2009 104 929** (13) **A**

(51) МПК
*B65D 77/20* (2006.01)

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

# (12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

(21), (22) Заявка: **2009104929/12, 05.07.2007**

(30) Конвенционный приоритет:
**13.07.2006 AT A1196/2006**

(43) Дата публикации заявки: **20.08.2010** Бюл. № **23**

(85) Дата перевода заявки PCT на национальную фазу: **13.02.2009**

(86) Заявка PCT:
**AT 2007/000337 (05.07.2007)**

(87) Публикация PCT:
**WO 2008/006123 (17.01.2008)**

Адрес для переписки:
**129090, Москва, ул.Б.Спасская, 25, стр.3, ООО "Юридическая фирма Городисский и Партнеры", пат.пов. Е.И.Емельянову, рег.№ 174**

(71) Заявитель(и):
**ТАЙХ АКЦИЕНГЕЗЕЛЛЬШАФТ (AT)**

(72) Автор(ы):
**КОРНФЕЛЬД Мартин (AT),**
**ВЕГЕНБЕРГЕР Альфред (AT),**
**НЕКУЛА Ламберт (AT),**
**ШЕДЛЬ Адольф (AT)**

## (54) КОМБИНИРОВАННЫЙ МАТЕРИАЛ, СПОСОБ ЕГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ, А ТАКЖЕ ЕГО ПРИМЕНЕНИЕ В КАЧЕСТВЕ УПАКОВОЧНОГО МАТЕРИАЛА

### (57) Формула изобретения

1. Комбинированный материал 1, содержащий несущий слой 2 и герметизирующий слой 3, причем несущий слой 2 разъемно соединен с герметизирующим слоем 3, отличающийся тем, что для образования зоны 5 разделения между несущим слоем 2 и герметизирующим слоем 3 по меньшей мере участок 2' поверхности несущего слоя 2, прилегающий к герметизирующему слою 3, содержит неполярные вещества, а по меньшей мере участок 3' поверхности герметизирующего слоя 3, прилегающий к несущему слою 2, содержит полярные вещества или что по меньшей мере участок 2' поверхности несущего слоя 2, прилегающий к герметизирующему слою 3, содержит полярные вещества, а по меньшей мере участок 3' поверхности герметизирующего слоя 3, прилегающий к несущему слою 2, содержит неполярные вещества.

2. Комбинированный материал по п.1, отличающийся тем, что подложка 9 для образования несущего слоя 2 представляет собой мономатериал с толщиной слоя в 7-150 мкм, предпочтительно 20-70 мкм.

3. Комбинированный материал по п.1, отличающийся тем, что подложка 9 для образования несущего слоя 2 представляет собой соединение с толщиной слоя в 20-150 мкм, предпочтительно 50-70 мкм.

4. Комбинированный материал по п.1, отличающийся тем, что подложка 9



RU 2009104929 A

RU 2009104929 A

покрыта печатью с одной стороны и/или с обеих сторон.

5. Комбинированный материал по п.1, отличающийся тем, что герметизирующий слой 3 представляет собой мономатериал с толщиной слоя в 15-150 мкм, предпочтительно 30-70 мкм.

6. Комбинированный материал по п.1, отличающийся тем, что герметизирующий слой 3 представляет собой соединение с толщиной слоя в 20-250 мкм, предпочтительно 30-70 мкм.

7. Комбинированный материал по п.1, отличающийся тем, что герметизирующий слой 3 имеет добавки, такие как красители и/или наполнители.

8. Комбинированный материал по п.1, отличающийся тем, что герметизирующий слой 3 имеет заданные места 4 разрыва в виде неполной перфорации, перфорации или отверстий.

9. Комбинированный материал по п.1, отличающийся тем, что герметизирующий слой 3 имеет на своей внешней стороне дистанционирующие элементы 12 с шероховатой поверхностью.

10. Комбинированный материал по п.1, отличающийся тем, что герметизирующий слой 3 имеет на своей внутренней стороне тисненые перегородки 12'.

11. Комбинированный материал по п.1, отличающийся тем, что подложка 9 имеет внешний слой 6 с разделительным слоем 8.

12. Комбинированный материал по п.11, отличающийся тем, что для образования несущего слоя 2 разделительный слой 8 соединен через усилитель 7 сцепления с подложкой 9.

13. Комбинированный материал по п.11, отличающийся тем, что разделительный слой 8 по меньшей мере на участке 8' поверхности, прилегающем к герметизирующему слою 3, состоит из неполярных веществ, а герметизирующий слой 3 по меньшей мере на участке 3' поверхности, прилегающем к разделительному слою 8, состоит из полярных веществ.

14. Комбинированный материал по п.11, отличающийся тем, что разделительный слой 8 по меньшей мере на участке 8' поверхности, прилегающем к герметизирующему слою, состоит из полярных веществ, а герметизирующий слой 3 по меньшей мере на участке 3' поверхности, прилегающем к разделительному слою 8, состоит из неполярных веществ.

15. Комбинированный материал по п.1, отличающийся тем, что в качестве неполярных веществ использован полиэтилен, полипропилен, а также их неполярные сополимеры и неполярные производные.

16. Комбинированный материал по п.1, отличающийся тем, что в качестве полярных веществ использован полиэтилентерефталат, полиамид, а также алюминий.

17. Способ получения комбинированного материала по п.1, отличающийся тем, что на несущий слой 2 посредством лакирования, и/или каширования, и/или экструзии наносят герметизирующий слой 3.

18. Способ получения комбинированного элемента согласно изобретению по п.1, отличающийся тем, что образуют несущий слой 2 в качестве предварительного соединения, состоящего из подложки 9 и внешнего слоя 6, причем внешний слой 6 образуют за счет слоя из усилителя 7 сцепления и разделительного слоя 8, а затем на внешний слой 6 посредством каширования, лакирования или экструзии наносят герметизирующий слой 3.

19. Способ по п.17 или 18, отличающийся тем, что внутри герметизирующего слоя 3 путем неполной перфорации, перфорации или с помощью лазера образовывают заданные места 4 разрыва.

20. Способ по п.17 или 18, отличающийся тем, что заданные места 4 разрыва

RU 2009104929 A

RU 2009104929 A

получают с помощью инструментов для термосварки с использованием давления и более высокой температуры, причем в зоне заданных мест разрыва происходит вытеснение материала герметизирующего слоя.

21. Применение комбинированного материала по п.1 для получения упаковочных материалов.

22. Применение по п.21, отличающееся тем, что упаковочный материал представляет собой пластинку 16 для укупоривания емкостей 17, например, стаканчиков для йогурта.

23. Применение по п.22, отличающееся тем, что пластинка 16 снабжена язычком 19 для захвата, с помощью которого приводится в действие механизм открывания, в результате чего между несущим слоем 2 и герметизирующим слоем 3 создается зона разделения 5, а заданные места 4 разрыва разрываются для образования отверстия 18 для отбора продукта.

RU 2009104929 A

RU 2009104929 A