



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207289914 U

(45)授权公告日 2018.05.01

(21)申请号 201721366707.X

(22)申请日 2017.10.23

(73)专利权人 安徽安凯华夏汽车配件制造有限
公司

地址 237000 安徽省六安市经济开发区皋
城东路

(72)发明人 杨益奎

(74)专利代理机构 安徽信拓律师事务所 34117
代理人 李德胜

(51)Int.Cl.

B25B 11/00(2006.01)

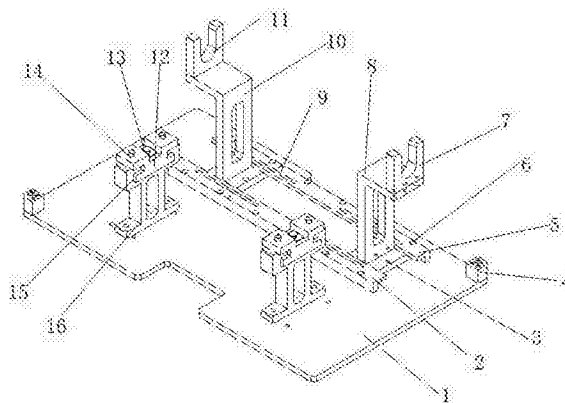
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种双层链线的工装板

(57)摘要

本实用新型提供一种双层链线的工装板,包括:固定底板,所述固定底板上设有两条平行设置的前移动滑轨、后移动滑轨,所述前移动滑轨、后移动滑轨上安装有左侧支撑件、右侧支撑件,所述左侧支撑件、右侧支撑件滑动安装在前移动滑轨、后移动滑轨上,所述左侧支撑件、右侧支撑件上端设有工件支撑件,所述工件支撑件上设有U型固定槽,所述左侧支撑件、右侧支撑件一侧的固定底板上设有固定支撑件,所述固定支撑件上端设有工件支撑板,工件支撑板上侧设有工件定位凸起,所述固定底板边角上设有底板固定块。本实用新型可以非常方便的调整支撑件位置,以适应不同的加工需求,而且,方便工件放置,提高加工效率,同时,拆卸维护非常方便,降低维护成本。



1. 一种双层链线的工装板,包括:固定底板,其特征在于:所述固定底板上设有两条平行设置的前移动滑轨、后移动滑轨,所述前移动滑轨、后移动滑轨上安装有左侧支撑件、右侧支撑件,所述左侧支撑件、右侧支撑件滑动安装在前移动滑轨、后移动滑轨上,所述左侧支撑件、右侧支撑件上端设有工件支撑件,所述工件支撑件上设有U型固定槽,所述左侧支撑件、右侧支撑件一侧的固定底板上设有固定支撑件,所述固定支撑件上端设有工件支撑板,工件支撑板上侧设有工件定位凸起,所述固定底板边角上设有底板固定块。

2. 根据权利要求1所述的一种双层链线的工装板,其特征在于:所述前移动滑轨、后移动滑轨上设有滑动固定槽,所述左侧支撑件、右侧支撑件下端设有滑块,滑块卡设在滑动固定槽内。

3. 根据权利要求1所述的一种双层链线的工装板,其特征在于:所述左侧支撑件、右侧支撑件下端通过支撑件固定螺钉安装在滑块上,前移动滑轨、后移动滑轨通过滑轨固定螺钉安装在固定底板上。

4. 根据权利要求1所述的一种双层链线的工装板,其特征在于:所述左侧支撑件、右侧支撑件为L型结构,工件支撑件通过固定螺栓安装在左侧支撑件、右侧支撑件的上端。

5. 根据权利要求1所述的一种双层链线的工装板,其特征在于:所述工件支撑板、固定支撑件为工字型结构,固定支撑件上端设有支撑板卡槽,工件支撑板卡设在支撑板卡槽内。

6. 根据权利要求1所述的一种双层链线的工装板,其特征在于:所述工件支撑板通过支撑板定位螺钉安装在固定支撑件上端,固定支撑件通过固定螺栓安装在固定底板上。

一种双层链线的工装板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车零部件装配技术领域,具体为一种双层链线的工装板。

背景技术

[0002] 汽车支撑臂总成是汽车悬挂系统的核心部件,其结构复杂奇形、产品技术含量高、制作技术难度大、在百万次大载荷冲击下,安全可靠性能达到百分之百要求情况下,物理强度、弯曲变形、抗震、耐磨的汽车零部件。目前的汽车支撑臂总成加工精度比较低,但精壮结实,安全、可靠性容易达到,而货车、商务车系列支撑臂总成型状复杂、加工精度高、结构精细、轻巧,但安全、可靠性更难做到,制造难度更大。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所解决的技术问题在于提供一种双层链线的工装板,以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0004] 本实用新型所解决的技术问题采用以下技术方案来实现:一种双层链线的工装板,包括:固定底板,所述固定底板上设有两条平行设置的前移动滑轨、后移动滑轨,所述前移动滑轨、后移动滑轨上安装有左侧支撑件、右侧支撑件,所述左侧支撑件、右侧支撑件滑动安装在前移动滑轨、后移动滑轨上,所述左侧支撑件、右侧支撑件上端设有工件支撑件,所述工件支撑件上设有U型固定槽,所述左侧支撑件、右侧支撑件一侧的固定底板上设有固定支撑件,所述固定支撑件上端设有工件支撑板,工件支撑板上侧设有工件定位凸起,所述固定底板边角上设有底板固定块。

[0005] 所述前移动滑轨、后移动滑轨上设有滑动固定槽,所述左侧支撑件、右侧支撑件下端设有滑块,滑块卡设在滑动固定槽内。

[0006] 所述左侧支撑件、右侧支撑件下端通过支撑件固定螺钉安装在滑块上,前移动滑轨、后移动滑轨通过滑轨固定螺钉安装在固定底板上。

[0007] 所述左侧支撑件、右侧支撑件为L型结构,工件支撑件通过固定螺栓安装在左侧支撑件、右侧支撑件的上端。

[0008] 所述工件支撑板、固定支撑件为工字型结构,固定支撑件上端设有支撑板卡槽,工件支撑板卡设在支撑板卡槽内。

[0009] 所述工件支撑板通过支撑板定位螺钉安装在固定支撑件上端,固定支撑件通过固定螺栓安装在固定底板上。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型可以非常方便的调整支撑件位置,以适应不同的加工需求,而且,方便工件放置,提高加工效率,同时,拆卸维护非常方便,降低维护成本。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图。

- [0012] 图2为本实用新型的主视图示意图。
- [0013] 图3为本实用新型的俯视图示意图。
- [0014] 图4为本实用新型的左视图示意图。

具体实施方式

[0015] 为了使本实用新型的实现技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体图示,进一步阐述本实用新型。

[0016] 如图1~4所示,一种双层链线的工装板,包括:固定底板1,所述固定底板1上设有两条平行设置的前移动滑轨2、后移动滑轨5,所述前移动滑轨2、后移动滑轨5上安装有左侧支撑件8、右侧支撑件10,所述左侧支撑件8、右侧支撑件10滑动安装在前移动滑轨2、后移动滑轨5上,所述左侧支撑件8、右侧支撑件10上端设有工件支撑件7,所述工件支撑件7上设有U型固定槽11,所述左侧支撑件8、右侧支撑件10一侧的固定底板1上设有固定支撑件16,所述固定支撑件16上端设有工件支撑板12,工件支撑板12上侧设有工件定位凸起14,所述固定底板1边角上设有底板固定块4。

[0017] 所述前移动滑轨2、后移动滑轨5上设有滑动固定槽9,所述左侧支撑件8、右侧支撑件10下端设有滑块3,滑块3卡设在滑动固定槽9内。

[0018] 所述左侧支撑件8、右侧支撑件10下端通过支撑件固定螺钉3安装在滑块3上,前移动滑轨2、后移动滑轨5通过滑轨固定螺钉6安装在固定底板1上。

[0019] 所述左侧支撑件8、右侧支撑件10为L型结构,工件支撑件7通过固定螺栓安装在左侧支撑件8、右侧支撑件10的上端。

[0020] 所述工件支撑板12、固定支撑件16为工字型结构,固定支撑件16上端设有支撑板卡槽15,工件支撑板12卡设在支撑板卡槽15内。

[0021] 所述工件支撑板12通过支撑板定位螺钉13安装在固定支撑件16上端,固定支撑件16通过固定螺栓安装在固定底板1上。

[0022] 本实用新型固定底板1上设有两条平行设置的前移动滑轨2、后移动滑轨5,所述前移动滑轨2、后移动滑轨5上安装有左侧支撑件8、右侧支撑件10,可以非常方便的调整支撑件位置,以适应不同的加工需求,而且,工件支撑件7上设有U型固定槽11,方便工件放置,提高加工效率,同时,件支撑板12、固定支撑件16为工字型结构,固定支撑件16上端设有支撑板卡槽15,工件支撑板12卡设在支撑板卡槽15内,拆卸维护非常方便,降低维护成本。

[0023] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型的要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

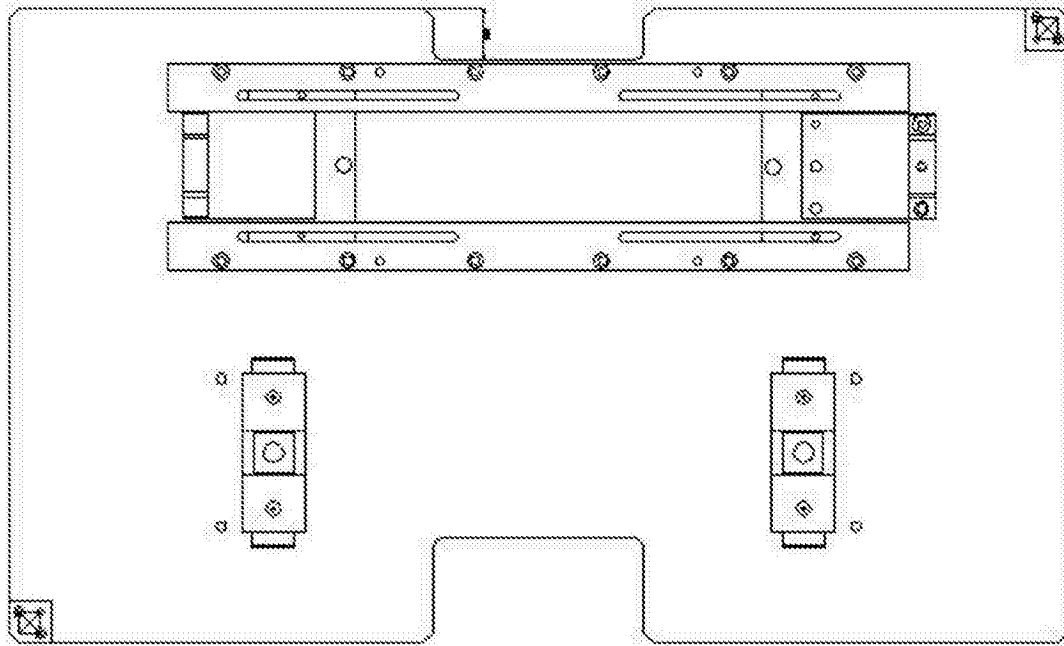


图3

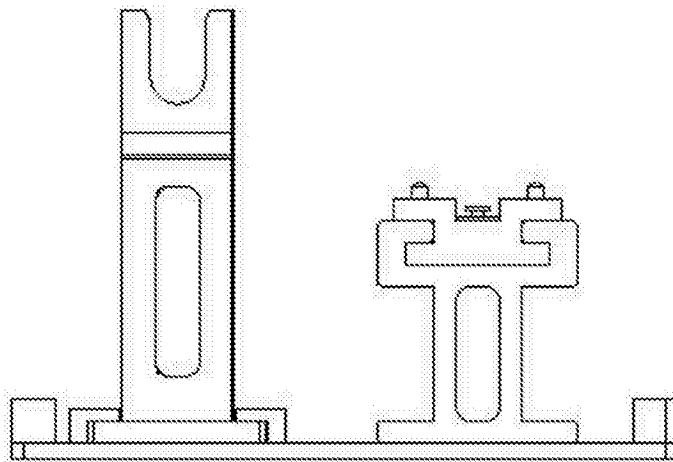


图4