

URZĄD PATENTOWY w WARSZAWIE OPIS PATENTOWY

Nr 31703

Mieczysław Pszonka, Stryj

Wl. 346, 43/20
A47j 43/20

Maszynka do wyrobu pierogów

Zgłoszono 10 października 1938

Udzielono 19 kwietnia 1943

Maszynka według wynalazku jest przedstawiona na załączonych rysunkach, na których fig. 1 przedstawia widok maszyny z boku, fig. 2 — jej przekrój podłużny, fig. 3 — widok z góry, fig. 4 — widok z przodu, a fig. 5 — przekrój poprzeczny. Maszynka według wynalazku ułatwia znacznie wyrób pierogów, tak że w krótkim czasie można ich wykonać znaczną ilość, wobec czego nadaje się ona szczególnie do zakładów, obsługujących dużo konsumentów, jak to restauracje, pensjonaty, kuchnie żołnierskie i podobne jadłodajnie.

Maszynka może być obsługiwana przez jedną osobę.

W zbiorniku *D* (fig. 1, 2) umieszcza się odpowiednią ilość ciasta na pierogi, do naczynia *F* zaś wkłada się nadzienie np. tarce kartofle, mięso, kapustę itd. W dwu

bocznych naczyniach *E* znajduje się mąka, która przez ich drganie posypuje walce *A*. Jedną ręką kręci się korbę *J*, drugą ręką naciska się tłoczek *C*, wówczas ciasto ze zbiornika *D* pod wpływem nacisku tłoczka dostaje się przez otwór *OT* między dwa walce *A*. Zgarniacze *U* (fig. 2), dociskane sprężynkami do walców, zbierają pas rozwałkowanego ciasta, który opada na pas przenośnika i podchodzi skokami pod wycinacz *Y*, który wykrawa okrągłe placki. W czasie wykrawania placka z naczynia *F* rurą *F'* nakłada się na niego nadzienie, tłoczone przez ślimacznicę *SL*, a dawkowane zasuwką *ZT*. Placek ciasta z nadzieniem przez ciągłe przesuwanie się pasa ku przodowi podchodzi pod jęczyczek *V*, który zawija placek, składając go we dwoje, i otacza nim nadzienie. W dalszym

ciągu przesuwania się pasa przenośnika, złożony placek, w którym znajduje się nadzienie, podchodzi pod formę X , która zlepia brzegi pierogów, nadaje im kształt, a ostrym swym brzegiem wyrównuje je. Pozostałe skrawki ciasta, należy zmieść i wrzucić z powrotem do naczynia z ciastem.

W celu regulowania grubości wałkowanego ciasta kręci się śrubę P , zbliżając lub oddalając walec A . Kręcąc korbą J , obraca się koło zębate 4 , osadzone na krótkiej osi, przynitowanej do grubej blachy osłony. Koło zębate 4 zazębia się z kołem zębatym 3 , które wraz z kołem 2 umocowane jest na wspólnej osi, przechodzącej przez walec A . Koło 2 zazębia się z kołem 1 . Celem umożliwienia regulowania odległości dwu walców A , koła 1 , 2 mają zęby wyższe ponad normalne. Do odwrócenia kierunku biegu przenośnika zastosowane jest koło zębate 5 , które zazębia się z kołami 4 , 6 . Na wspólnej osi, przechodzącej przez walec B , umieszczone jest koło zębate 6 i koło łańcuchowe 7 . Łańcuch Z przenosi ruch na koło zębate 8 , które jest osadzone na wale K , przechodzącym przez szerokość maszyny a zakończonym z obu stron korbami (fig. 4). Korby K przenoszą ruch na pręt żelazny PR korbowodami H , H' . Pręt PR jest zespolony z dźwignią M o kształcie widocznym na rysunku (fig. 1, 3). Dźwignia naciska swoimi końcami raz na trzon N , raz na trzon N^1 . Wycinacz Y posiada trzon N , a forma X — trzon N^1 . Każdy trzon, nie będąc naciskany przez dźwignię M , odskakuje pod naciskiem sprężyny (fig. 2). Trzony N , N^1 o przekroju półkołowym chodzą w prowadnicach 14 , które są przymocowane płytkami 15 do ścianek osłony maszyny. Wałek korbowy K , na którym osadzony jest jęczeczek V , połączony jest korbowodem I z korbą K . Jęczeczek może wykonywać pół obrotu względnie cały obrót.

Ślimacznica SL , umocowana na wspólnym

nej osi z zasuwką ZT i kółkiem 11 , poruszana jest za pomocą pasa, nałożonego na kółko 9 . Naczynia na mąkę o podziurkowanych dnach E , przyczepione zawiasami do zbiornika D , przez ramiona T i korbówód R wprowadzane są w lekki ruch drgający. Na dwu walcach B , B^1 rozpięty jest pas 16 , do którego są przynitowane cienkie wąskie drewniane listewki. Dla usztywnienia pasa pod spodem przymocowana jest do dwu bocznych ścianek osłony deseczka 12 , zakończona z obu stron rolkami W , w celu zmniejszenia tarcia pasa o deseczkę. Dla dogodnego zmywania pasa walec B wysunięty jest ku przodowi. Zbiornik D dla wzmocnienia połączony jest ramionami O z naczyniem F . Naczynia D i F są zdejmowalne.

Maszynka może posiadać kilka wycinaczy, jęczyczków i form w celu zwiększenia jej wydajności.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Maszynka do wyrobu pierogów, znamienna tym, że posiada przenośnik pasowy, nad którym i wzdłuż którego są umieszczone walce do wałkowania ciasta, wycinacz krążków z tego ciasta, tłoczek do nadzienia, jęczeczek do zwijania tego krążka w pieróg oraz forma do zlepiania jego brzegów i wyrównywania ich.

2. Maszynka według zastrz. 1, znamienna tym, że wszystkie jej ruchome części są napędzane za pomocą różnych przekładni, skojarzonych ze wspólną korbą napędową.

3. Maszynka według zastrz. 1 i 2, znamienna tym, że nad walcami mieści się naczynie z dziurkowanym dnem na rozrobione ciasto, po którego bokach mieszczą się naczynia dziurkowane na mąkę do posypywania walców podczas wałkowania ciasta.

4. Maszynka według zastrz. 1 — 3, znamienna tym, że posiada odpowiednie przekładnie, które za pomocą korby przenoszą

ruch na walce i odwracają ich kierunek obrotu.

5. Maszynka według zastrz. 1—4, znamiona tym, że posiada szereg przekładni kół zębatach, które napędzają przenośnik i uzgadniają przesuwanie się przenośnika z działaniem innych części maszyny.

6. Maszynka według zastrz. 1—5, znamiona tym, że posiada łańcuch, który przenosi ruch z głównych przekładni i napędza wycinacz i formę.

7. Maszynka według zastrz. 1—6, zna-

mienna tym, że posiada drugi zespół przekładni, które odpowiednio poruszają języczek, ślimacznice i zasuwkę.

8. Maszynka według zastrz. 1—7, znamiona tym, że posiada szereg przekładni i urządzeń, które uzgadniają równoczesne ruchy poszczególnych części, tak że ruchom walców odpowiada odpowiedni i uzgodniony w działaniu skok przenośnika, wycinacza formy i języczka zasuwki.

Mieczysław Pszonka

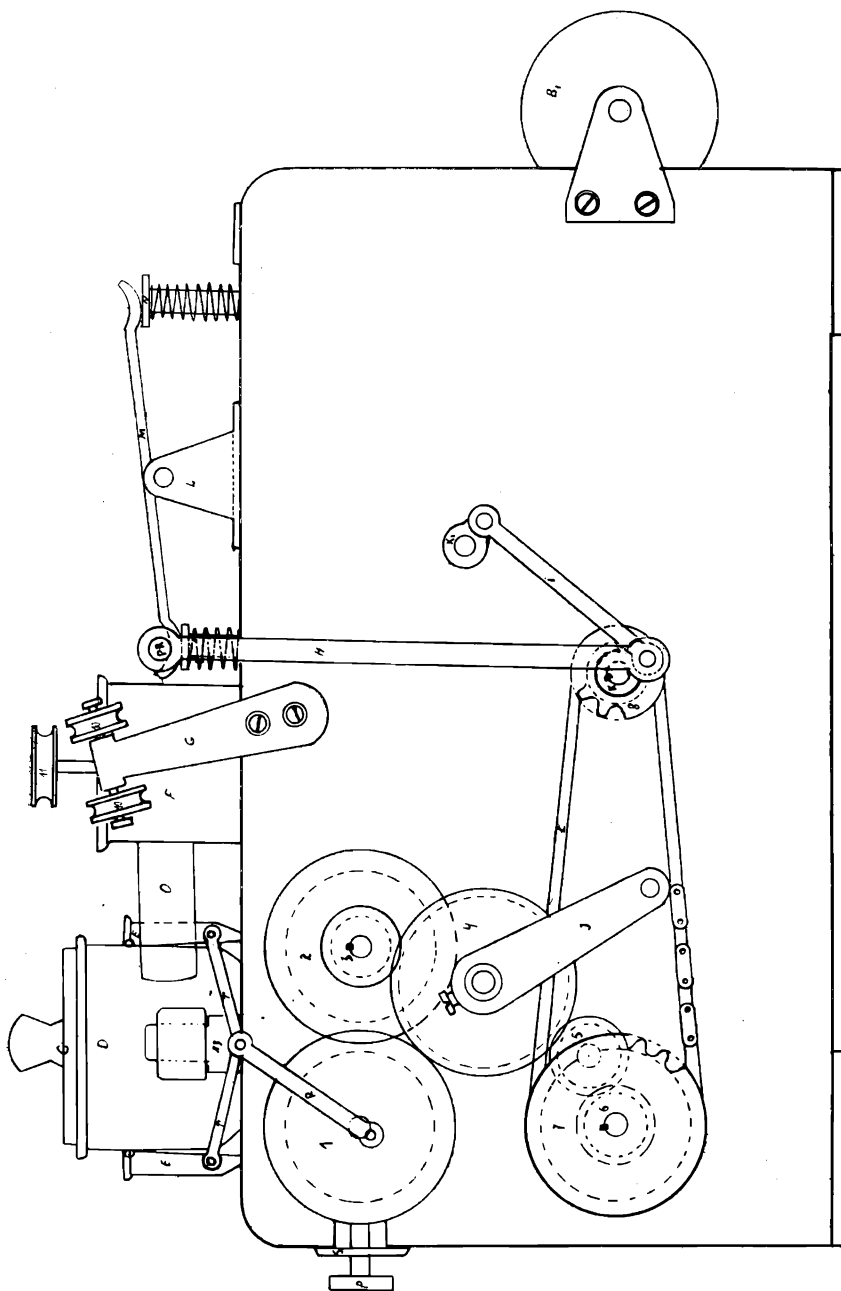


Fig. 1.



