



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210501415 U

(45)授权公告日 2020.05.12

(21)申请号 201920814523.8

(22)申请日 2019.05.31

(73)专利权人 绍兴永昇新材料有限公司

地址 312000 浙江省绍兴市杭州湾上虞经
济技术开发区

(72)发明人 龚勇泽 金源 王销利 张清锋

(74)专利代理机构 绍兴普华联合专利代理事务
所(普通合伙) 33274

代理人 范琪美

(51)Int.Cl.

B29C 59/04(2006.01)

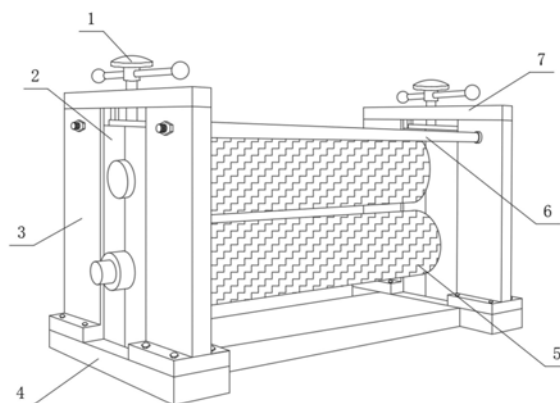
权利要求书2页 说明书4页 附图3页

(54)实用新型名称

一种塑木地板的压纹用设备

(57)摘要

本实用新型公开了一种塑木地板的压纹用设备,包括工字型底座和调节固定杆装置,因为安装可拆式固定板装置和滑槽支撑座,所以在更换不同型号的压纹辊时,工作人员先将两个压纹辊与外部支撑架固定连接,然后再朝外拉动两个支撑柱,使得两个固定凹槽分别与左固定板和右固定板分离,这时再通过旋转固定螺母,使得固定螺母分别与内螺纹固定孔和内螺纹连接孔旋转分离,之后再朝两侧移动左固定板和右固定板,使得插柱与插槽分离,同时也使得两个压纹辊分别与左固定板和右固定板分离,从而方便更换不同型号的压纹辊,也避免了压纹辊损坏,这样不仅提高了更换效率,而且还降低了设备的损坏。



1. 一种塑木地板的压纹用设备,包括工字型底座(4)和调节固定杆装置(1),其特征在于:所述工字型底座(4)上端前后两侧位置处和左右两侧位置处设置有滑槽支撑座(3),左侧两个所述滑槽支撑座(3)中间位置处设置有可拆式固定板装置(2),右侧两个所述滑槽支撑座(3)中间位置处设置有可拆式固定板装置(2),两个所述可拆式固定板装置(2)上下两侧中间位置处设置有压纹辊(5),两个所述压纹辊(5)位于工字型底座(4)上方位置处,前侧两个所述滑槽支撑座(3)上方中间位置处设置有固定杆(6),后侧两个所述滑槽支撑座(3)上方中间位置处设置有固定杆(6),四个所述滑槽支撑座(3)上端位置处设置有螺纹连接块(7),两个所述螺纹连接块(7)中间位置处和可拆式固定板装置(2)上端位置处均设置有调节固定杆装置(1)。

2. 根据权利要求1所述的一种塑木地板的压纹用设备,其特征在于:所述可拆式固定板装置(2)包括半圆弧轴承固定槽(21)、左固定板(22)、插槽(23)、右固定板(24)、内螺纹连接孔(25)、插柱(26)和内螺纹固定孔(27),所述左固定板(22)右端中间上下两侧内部位置处设置有半圆弧轴承固定槽(21),所述左固定板(22)右端上下两侧内部位置处设置有插槽(23),所述左固定板(22)左上端前后两侧内部位置处和左下端前后两侧设置有内螺纹连接孔(25),所述左固定板(22)上下两端右侧中间内部位置处设置有内螺纹固定孔(27),所述左固定板(22)右侧位置处设置有右固定板(24),所述右固定板(24)左端中间上下两侧内部位置处设置有半圆弧轴承固定槽(21),所述右固定板(24)左端上下两侧位置处设置有插柱(26),两个所述插柱(26)中间内部位置处设置有内螺纹连接孔(25),所述右固定板(24)右上端前后两侧内部位置处和右下端前后两侧设置有内螺纹连接孔(25),所述可拆式固定板装置(2)通过左固定板(22)和右固定板(24)与滑槽支撑座(3)固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种塑木地板的压纹用设备,其特征在于:所述滑槽支撑座(3)包括通过孔(31)、支撑柱(32)、连接螺纹孔(33)、固定座(34)和固定凹槽(35),所述固定座(34)前后两侧内部位置处和左右两侧内部位置处设置有连接螺纹孔(33),所述固定座(34)上端中间位置处设置有支撑柱(32),所述支撑柱(32)右端中间内部位置处设置有固定凹槽(35),所述支撑柱(32)上方左侧内部位置处设置有通过孔(31),所述支撑柱(32)上端左侧内部位置处设置有连接螺纹孔(33),所述滑槽支撑座(3)通过连接螺纹孔(33)分别与工字型底座(4)和螺纹连接块(7)固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种塑木地板的压纹用设备,其特征在于:所述工字型底座(4)上端前后两侧内部位置处和左右两侧内部位置处设置有内螺纹孔,且内螺纹孔设置有八个,所述工字型底座(4)长度、宽度和高度分别设置为三米、一百五十厘米和二十厘米。

5. 根据权利要求1所述的一种塑木地板的压纹用设备,其特征在于:所述螺纹连接块(7)设置为两个,两个所述螺纹连接块(7)中间内部位置处设置有螺纹旋转孔,两个所述螺纹连接块(7)左右两侧内部位置处设置有内螺纹孔。

6. 根据权利要求1所述的一种塑木地板的压纹用设备,其特征在于:所述压纹辊(5)设置为两个,两个所述压纹辊(5)两端外壁位置处套接有旋转轴承,两个所述压纹辊(5)的直径设置为四十厘米。

7. 根据权利要求1所述的一种塑木地板的压纹用设备,其特征在于:所述固定杆(6)设置为两个,两个所述固定杆(6)由连接杆、螺纹杆和固定螺帽组成,两个所述固定杆(6)通过螺纹杆和固定螺帽与滑槽支撑座(3)固定连接。

8. 根据权利要求1所述的一种塑木地板的压纹用设备,其特征在于:所述调节固定杆装置(1)设置为两个,两个所述调节固定杆装置(1)由固定螺纹杆、双球连接杆和螺纹压板组成,且螺纹压板前后两侧内部位置处和左右两侧内部位置处设置有内螺纹孔,同时双球连接杆位于固定螺纹杆上方中间位置处。

一种塑木地板的压纹用设备

技术领域

[0001] 本实用新型属于压纹设备相关技术领域,具体涉及一种塑木地板的压纹用设备。

背景技术

[0002] 压纹是一种常见装饰包装材料加工工艺;按压纹方式,分为平板压纹和辊筒压纹;压纹工艺是一种使用有凹凸纹路的模具,在一定的压力和温度的作用下使承压材料(PVC,铝材,木板,纸张等等)产生变形,形成一定的花纹,从而对装饰包装材料表面进行艺术加工的技术;经压纹后的包装装饰材料表面呈现出深浅不同的图案和纹理,具有明显的浮雕立体感,增强了承压材料的艺术感染力。

[0003] 现有的压纹设备技术存在以下问题:现有的压纹设备在使用的时候,因为固定板和支撑座是一个整体,所以在更换压纹辊的时候,工作人员就会发现更换压纹辊比较麻烦,同时还会造成压纹辊损坏,这样不仅降低了工作效率,而且还提高了设备的损坏率。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种塑木地板的压纹用设备,以解决上述背景技术中提出的降低了工作效率和提高了设备的损坏率问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种塑木地板的压纹用设备,包括工字型底座和调节固定杆装置,所述工字型底座上端前后两侧位置处和左右两侧位置处设置有滑槽支撑座,左侧两个所述滑槽支撑座中间位置处设置有可拆式固定板装置,右侧两个所述滑槽支撑座中间位置处设置有可拆式固定板装置,两个所述可拆式固定板装置上下两侧中间位置处设置有压纹辊,两个所述压纹辊位于工字型底座上方位置处,前侧两个所述滑槽支撑座上方中间位置处设置有固定杆,后侧两个所述滑槽支撑座上方中间位置处设置有固定杆,四个所述滑槽支撑座上端位置处设置有螺纹连接块,两个所述螺纹连接块中间位置处和可拆式固定板装置上端位置处均设置有调节固定杆装置。

[0006] 优选的,所述可拆式固定板装置包括半圆弧轴承固定槽、左固定板、插槽、右固定板、内螺纹连接孔、插柱和内螺纹固定孔,所述左固定板右端中间上下两侧内部位置处设置有半圆弧轴承固定槽,所述左固定板右端上下两侧内部位置处设置有插槽,所述左固定板左上端前后两侧内部位置处和左下端前后两侧设置有内螺纹连接孔,所述左固定板上下两端右侧中间内部位置处设置有内螺纹固定孔,所述左固定板右侧位置处设置有右固定板,所述右固定板左端中间上下两侧内部位置处设置有半圆弧轴承固定槽,所述右固定板左端上下两侧位置处设置有插柱,两个所述插柱中间内部位置处设置有内螺纹连接孔,所述右固定板右上端前后两侧内部位置处和右下端前后两侧设置有内螺纹连接孔,所述可拆式固定板装置通过左固定板和右固定板与滑槽支撑座固定连接。

[0007] 优选的,所述滑槽支撑座包括通过孔、支撑柱、连接螺纹孔、固定座和固定凹槽,所述固定座前后两侧内部位置处和左右两侧内部位置处设置有连接螺纹孔,所述固定座上端中间位置处设置有支撑柱,所述支撑柱右端中间内部位置处设置有固定凹槽,所述支撑柱

上方左侧内部位置处设置有通过孔,所述支撑柱上端左侧内部位置处设置有连接螺纹孔,所述滑槽支撑座通过连接螺纹孔分别与工字型底座和螺纹连接块固定连接。

[0008] 优选的,所述工字型底座上端前后两侧内部位置处和左右两侧内部位置处设置有内螺纹孔,且内螺纹孔设置有八个,所述工字型底座长度、宽度和高度分别设置为三米、一百五十厘米和二十厘米。

[0009] 优选的,所述螺纹连接块设置为两个,两个所述螺纹连接块中间内部位置处设置有螺纹旋转孔,两个所述螺纹连接块左右两侧内部位置处设置有内螺纹孔。

[0010] 优选的,所述压纹辊设置为两个,两个所述压纹辊两端外壁位置处套接有旋转轴承,两个所述压纹辊的直径设置为四十厘米。

[0011] 优选的,所述固定杆设置为两个,两个所述固定杆由连接杆、螺纹杆和固定螺帽组成,两个所述固定杆通过螺纹杆和固定螺帽与滑槽支撑座固定连接。

[0012] 优选的,所述调节固定杆装置设置为两个,两个所述调节固定杆装置由固定螺纹杆、双球连接杆和螺纹压板组成,且螺纹压板前后两侧内部位置处和左右两侧内部位置处设置有内螺纹孔,同时双球连接杆位于固定螺纹杆上方中间位置处。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种塑木地板的压纹用设备,具备以下有益效果:

[0014] 1、本实用新型安装有可拆式固定板装置,在更换不同型号的压纹辊时,工作人员先将两个压纹辊与外部支撑架固定连接,然后通过旋转固定螺母,使得固定螺母分别与内螺纹固定孔和内螺纹连接孔旋转分离,之后再朝两侧移动左固定板和右固定板,使得插柱与插槽分离,同时也使得两个压纹辊分别与左固定板和右固定板分离,从而方便更换不同型号的压纹辊,也避免了压纹辊损坏,这样不仅提高了更换效率,而且还降低了设备的损坏。

[0015] 2、本实用新型安装有滑槽支撑座,通过朝外拉动支撑柱,使得固定凹槽与可拆式固定板装置分离,从而使得可拆式固定板装置与滑槽支撑座分离,同时也方便了可拆式固定板装置的拆解,这样就提高了更换效率。

附图说明

[0016] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制,在附图中:

[0017] 图1为本实用新型提出的一种塑木地板的压纹用设备结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型提出的正视图结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型提出的可拆式固定板装置结构示意图;

[0020] 图4为本实用新型提出的滑槽支撑座结构示意图;

[0021] 图中:1、调节固定杆装置;2、可拆式固定板装置;21、半圆弧轴承固定槽;22、左固定板;23、插槽;24、右固定板;25、内螺纹连接孔;26、插柱;27、内螺纹固定孔;3、滑槽支撑座;31、通过孔;32、支撑柱;33、连接螺纹孔;34、固定座;35、固定凹槽;4、工字型底座;5、压纹辊;6、固定杆;7、螺纹连接块。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种塑木地板的压纹用设备,包括工字型底座4和调节固定杆装置1,工字型底座4上端前后两侧内部位置处和左右两侧内部位置处设置有内螺纹孔,且内螺纹孔设置有八个,工字型底座4长度、宽度和高度分别设置为三米、一百五十厘米和二十厘米,为了更好地进行支撑工作,同时也方便了滑槽支撑座3的拆解,工字型底座4上端前后两侧位置处和左右两侧位置处设置有滑槽支撑座3,滑槽支撑座3包括通过孔31、支撑柱32、连接螺纹孔33、固定座34和固定凹槽35,固定座34前后两侧内部位置处和左右两侧内部位置处设置有连接螺纹孔33,固定座34上端中间位置处设置有支撑柱32,支撑柱32右端中间内部位置处设置有固定凹槽35,支撑柱32上方左侧内部位置处设置有通过孔31,支撑柱32上端左侧内部位置处设置有连接螺纹孔33,滑槽支撑座3通过连接螺纹孔33分别与工字型底座4和螺纹连接块7固定连接,通过朝外拉动两个支撑柱32,使得两个固定凹槽35分别与可拆式固定板装置2中的左固定板22和右固定板24分离,从而使得可拆式固定板装置2与滑槽支撑座3分离,同时也方便了可拆式固定板装置2的拆解,左侧两个滑槽支撑座3中间位置处设置有可拆式固定板装置2,右侧两个滑槽支撑座3中间位置处设置有可拆式固定板装置2,可拆式固定板装置2包括半圆弧轴承固定槽21、左固定板22、插槽23、右固定板24、内螺纹连接孔25、插柱26和内螺纹固定孔27,左固定板22右端中间上下两侧内部位置处设置有半圆弧轴承固定槽21,左固定板22右端上下两侧内部位置处设置有插槽23,左固定板22左上端前后两侧内部位置处和左下端前后两侧设置有内螺纹连接孔25,左固定板22上下两端右侧中间内部位置处设置有内螺纹固定孔27,左固定板22右侧位置处设置有右固定板24,右固定板24左端中间上下两侧内部位置处设置有半圆弧轴承固定槽21,右固定板24左端上下两侧位置处设置有插柱26,两个插柱26中间内部位置处设置有内螺纹连接孔25,右固定板24右上端前后两侧内部位置处和右下端前后两侧设置有内螺纹连接孔25,可拆式固定板装置2通过左固定板22和右固定板24与滑槽支撑座3固定连接,通过旋转固定螺母,使得固定螺母分别与内螺纹固定孔27和内螺纹连接孔25旋转分离,然后再朝两侧移动左固定板22和右固定板24,使得插柱26与插槽23分离,同时也使得两个压纹辊5分别与左固定板22和右固定板24分离,从而方便更换不同型号的压纹辊5,两个可拆式固定板装置2上下两侧中间位置处设置有压纹辊5,压纹辊5设置为两个,两个压纹辊5两端外壁位置处套接有旋转轴承,两个压纹辊5的直径设置为四十厘米,通过两个压纹辊5的正、反旋转,可以更好地带动塑木地板移动,同时也使得两个压纹辊5更好地对塑木地板进行压纹工作两个压纹辊5位于工字型底座4上方位置处,压纹辊5设置为两个,两个压纹辊5两端外壁位置处套接有旋转轴承,两个压纹辊5的直径设置为四十厘米,通过两个压纹辊5的正、反旋转,可以更好地带动塑木地板移动,同时也使得两个压纹辊5更好地对塑木地板进行压纹工作,前侧两个滑槽支撑座3上方中间位置处设置有固定杆6,后侧两个滑槽支撑座3上方中间位置处设置有固定杆6,固定杆6设置为两个,两个固定杆6由连接杆、螺纹杆和固定螺帽组成,两个固定杆6通过螺纹杆和固定螺帽与滑槽支撑座3固定连接,通过螺纹杆

与固定螺帽旋转固定连接,从而使得四个滑槽支撑座3通过固定杆6固定连接,避免在工作时,四个滑槽支撑座3会产生晃动,四个滑槽支撑座3上端位置处设置有螺纹连接块7,螺纹连接块7设置为两个,两个螺纹连接块7中间内部位置处设置有螺纹旋转孔,两个螺纹连接块7左右两侧内部位置处设置有内螺纹孔,通过固定螺母分别与内螺纹孔和滑槽支撑座3中的连接螺纹孔33旋转,使得螺纹连接块7与滑槽支撑座3,从而更好地固定滑槽支撑座3,两个螺纹连接块7中间位置处和可拆式固定板装置2上端位置处均设置有调节固定杆装置1,调节固定杆装置1设置为两个,两个调节固定杆装置1由固定螺纹杆、双球连接杆和螺纹压板组成,且螺纹压板前后两侧内部位置处和左右两侧内部位置处设置有内螺纹孔,同时双球连接杆位于固定螺纹杆上方中间位置处,通过双球连接杆带动固定螺纹杆,从而使得螺纹压板可以更好地将可拆式固定板装置2固定在两个滑槽支撑座3中间位置处和工字型底座4上端位置处。

[0024] 本实用新型的工作原理及使用流程:本实用新型安装好过后,工作人员先将上方的压纹辊5与外部正向旋转电机进行固定连接,然后再将下方的压纹辊5与外部反向旋转电机进行固定连接,当接通电源之后,外部正向旋转电机和外部反向旋转电机就会进行,从而外部正向旋转电机就会带动上方的压纹辊5进行顺时针旋转,同时外部反向旋转电机就会带动下方的压纹辊5进行逆时针旋转,这时候前方的工作人员就可以将需要进行压纹工作的塑木地板拿起来,并且从正前方将塑木地板塞入两个压纹辊5的中间空隙位置处,当两个压纹辊5与塑木地板接触之后,就会带动塑木地板朝后方移动,同时两个压纹辊5就会对塑木地板上下两端的外壁进行压纹工作,而后方工作人员就可以在两个压纹辊5后侧取出已经进行压纹工作的塑木地板了,当后方工作人员取出已经进行压纹工作的塑木地板时,前方的工作就可以按照上述步骤继续进行了。

[0025] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

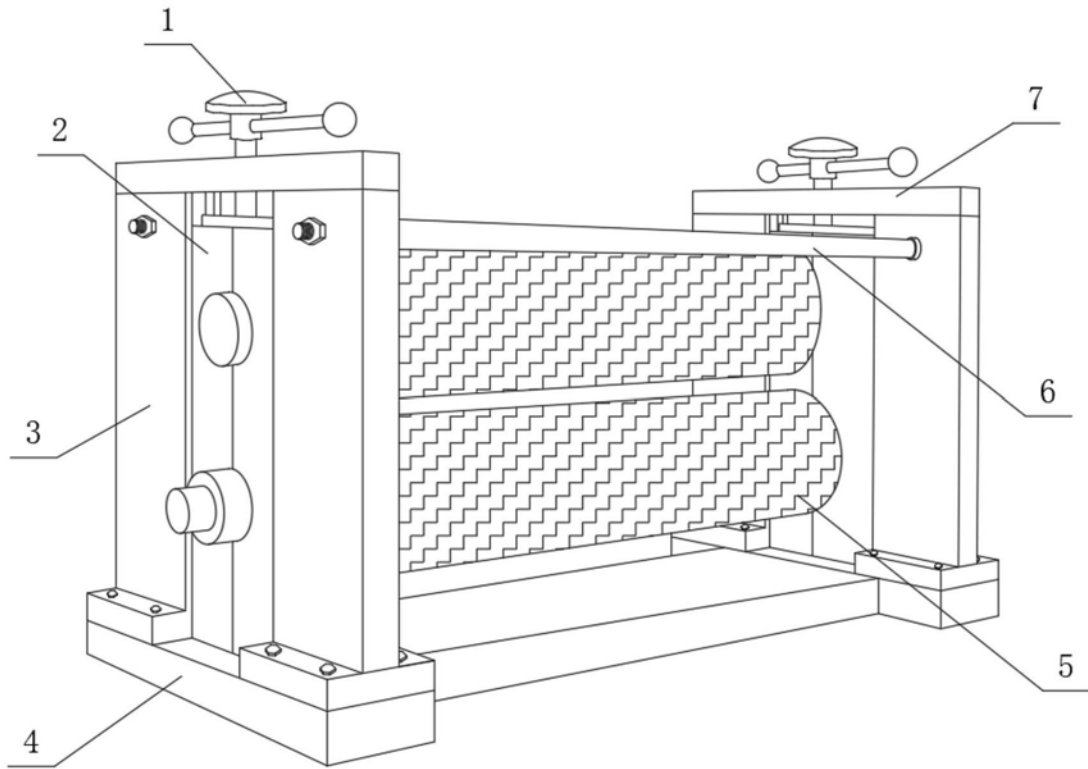


图1

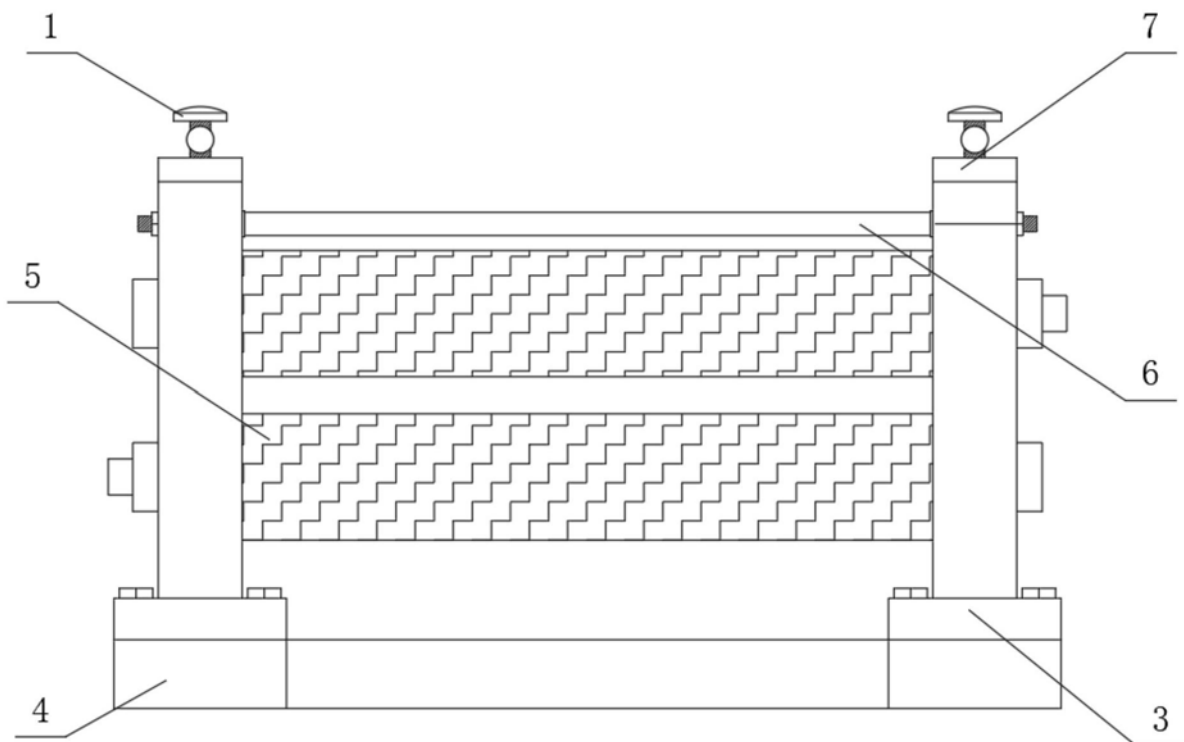


图2

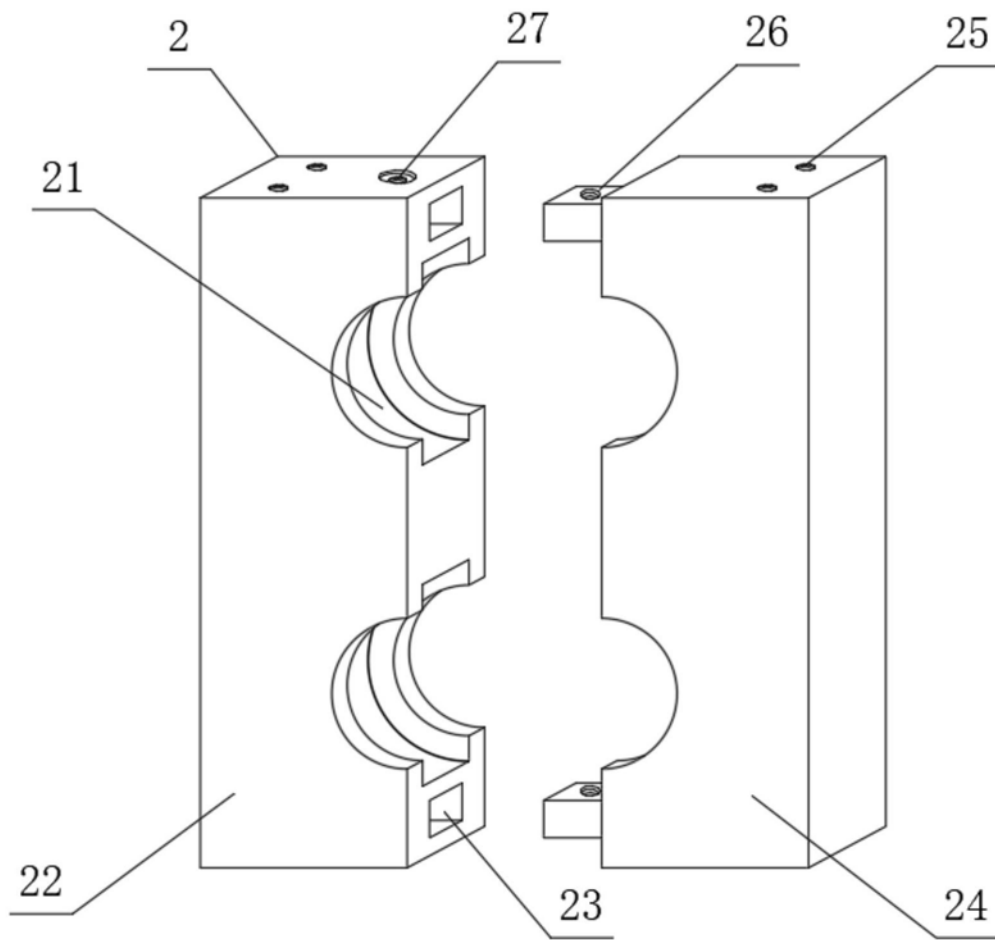


图3

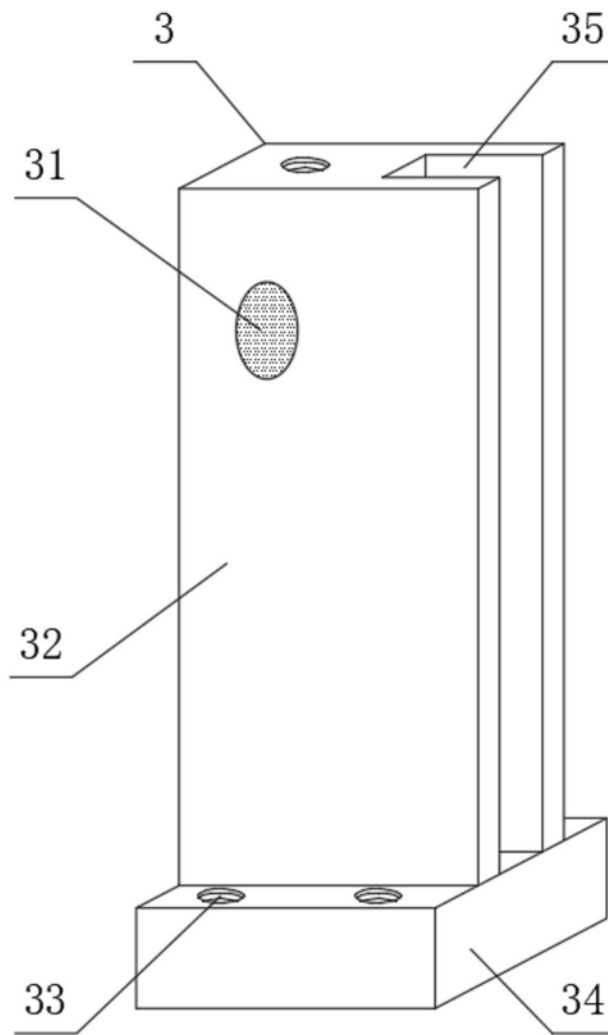


图4