



MINISTÈRE DES AFFAIRES ÉCONOMIQUES

N° 895.838

Classif. Internat.: **E 04 G**Mis en lecture le: **30 -05- 1983**

Le Ministre des Affaires Economiques,

Vu la loi du 24 mai 1854 sur les brevets d'invention ;

Vu le procès-verbal dressé le 8 février 19 83 à 10 h. 00
au Service de la Propriété industrielle;

ARRÊTE :

Article 1. — *Il est délivré à Mr. Nikola ACALINOVIC*
17 rue du Flosse, 6603 Recogne

un brevet d'invention pour: Ajusteur de moellons,

Article 2. — *Ce brevet lui est délivré sans examen préalable, à ses risques et périls, sans garantie soit de la réalité, de la nouveauté ou du mérite de l'invention, soit de l'exactitude de la description, et sans préjudice du droit des tiers.*

Au présent arrêté demeurera joint un des doubles de la spécification de l'invention (mémoire descriptif et éventuellement dessins) signés par l'intéressé et déposés à l'appui de sa demande de brevet.

Bruxelles, le 28 février 198 3

PAR DÉLÉGATION SPÉCIALE :

Le Directeur

L. SALPETEUR

SECRET

Acalinovic Nikola

INVENTION

"AJUSTEUR DE MOELLONS"

DESCRIPTION:

"Ajusteur de moellons" à pour but d'assurer une pose régulière et précise des moellons lors de construction des bâtiments, tout en permettant de substantielles économies du mortier. Cet engin est composé de la manière suivante:

- Un corps constitué de deux montants rendus solidaires l'un de l'autre en trois endroits par les axes et manchons. Ces axes portent les roues d'appui, celles des extrémités servent d'appui, tandis que l'axe central sert à poser le moellon lors de son introduction d'une part, et d'autre part, comme il est creux, permet le passage d'un axe qui lui, sert à assurer la commande simultanée de deux cotés des galets pivotants. Les manchons assurent le réglage de la largeur entre les deux montants au moyen des vis qui sont là pour bloquer les axes une fois introduits dans ces manchons en distance choisie. Une poignée amovible (on peut la insérer indifféremment de deux cotés), actionne les galets pivotants. Ces galets pivotants sont montés sur un axe horizontal et sont destinés à recevoir le poids du moellon et à assurer son ajustage; en ce stade d'opération ils sont orientés vers l'intérieur du corps de façon à ce que leur axe forme l'angle droit avec le plan du montant du corps. Leur axe est suspendu à un autre axe formant l'angle droit avec celui-ci. Cet autre axe permet le pivotement horizontal de l'ensemble axe de galet-galet. Ce pivotement est obtenu en poussant la poignée vers le bas, la poignée entraînant le pivotement au moyen d'une bielle

horizontale reliée à une barette aussi horizontale. Cette barette relie les prolongements des trois axes des galets horizontaux et ces prolongements forment un angle déterminé avec les axes de galets sur le plan horizontal.

- Un moule à mortier construit avec de fers plats soudés aux tôles de façon à reproduire l'image de la surface inférieure du moellon, les surfaces pleines du moule correspondant aux surfaces creuses du moellon à placer. De cette manière le mortier est dosé uniquement sous les nervures du moellon. Ce moule pivote autour de l'axe de la roue d'appui inférieure, et amovible car les prolongements de fers plats sont munis d'une encoche qui permet d'emboîter le moule sur l'axe de roue d'appui.

- Un ensemble trémie-raclette-bourreur. Vu de profil, en coupe, cet ensemble se présente sous forme d'une trémie dont la partie inclinée, (les trois autres montants sont verticaux), a un profil de quart-de-tambour, le long duquel une raclette pousse le mortier sous le bourreur. Cette raclette est attachée au bout de deux bras de manière que, lorsqu'elle se déplace de droite vers la gauche (en considérant le dessin), elle pivote librement autour de ses fixations et fende seulement le mortier; lors de son déplacement en sens contraire, la densité du mortier et les bras font que sa surface la plus grande se place perpendiculairement à son sens de déplacement. Les deux bras sont soudés à un axe qui traverse la trémie et parois verticales vis-à-vis, et reçoit à ses extrémités la poignée amovible. Sur cet axe sont aussi soudés deux bras qui portent le bourreur. Le bourreur est un simple parallélépipède droit, d'une épaisseur de deux centimètres environ, qui à pour but, en se déplaçant verticalement, de pousser le mortier entre les deux moellons (le précédent et celui qui vient d'être mis en place). Donc, pendant que la raclette se déplace vers la droite, le bourreur monte et vice versa.

En résumé:

On place un premier moellon, on dose le mortier à l'emplacement du suivant à l'aide du moule, on enlève le moule, on ajuste l'"ajusteur de moellons", on emboîte le moule sur l'appareil, on glisse le moellon entre deux montants du corps sur les galets pivotants, on pousse la poignée des galets vers le bas, on re-dose le mortier dans le moule. Le moellon étant tombé à sa place, on actionne la poignée de l'ensemble trémie-raclette-bourreur pour remplir efficacement le mortier entre les deux moellons. Ensuite, on fait pivoter le moule vers le haut, on glisse l'appareil en position suivante et on recommence.

L'on voit que cet appareil convient particulièrement pour construire les murs de grande longueur, pour remplir efficacement l'espace entre les moellons, pour obtenir un excellent alignement, pour économiser du mortier.

le 7.2.1983
Hedimont N.

005038

Acalinović

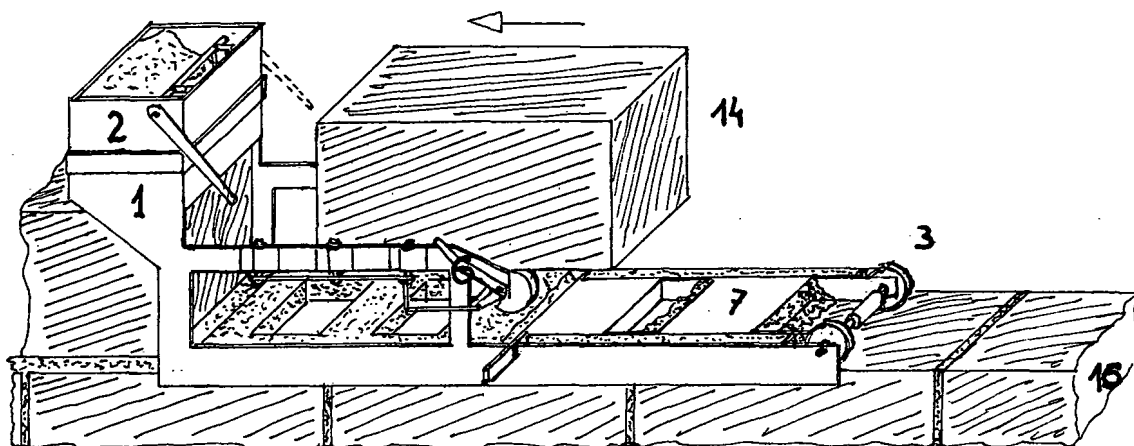


fig 1

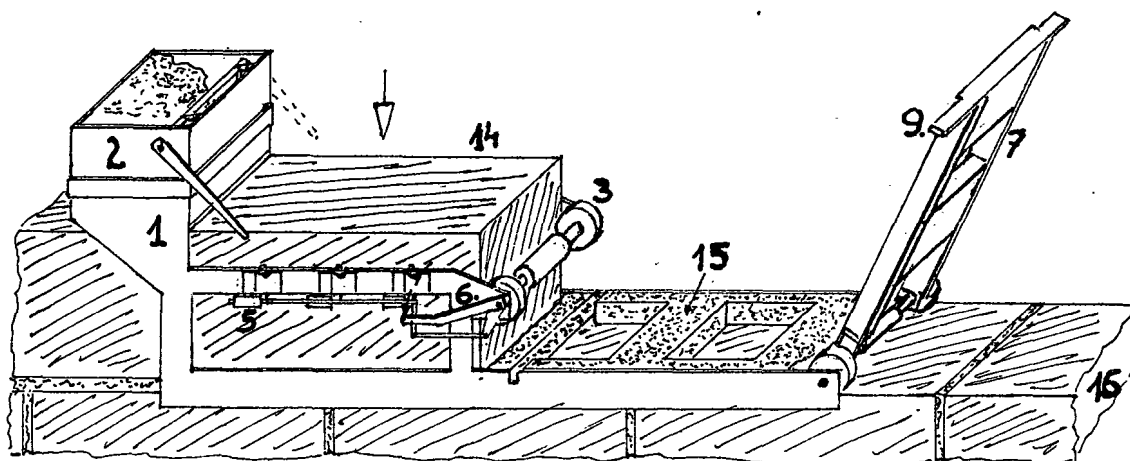


fig 2

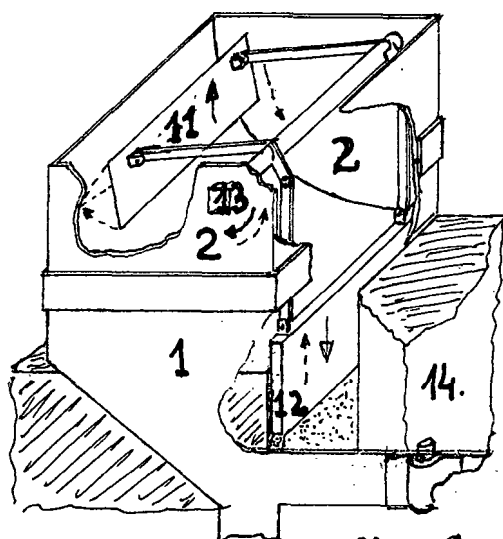
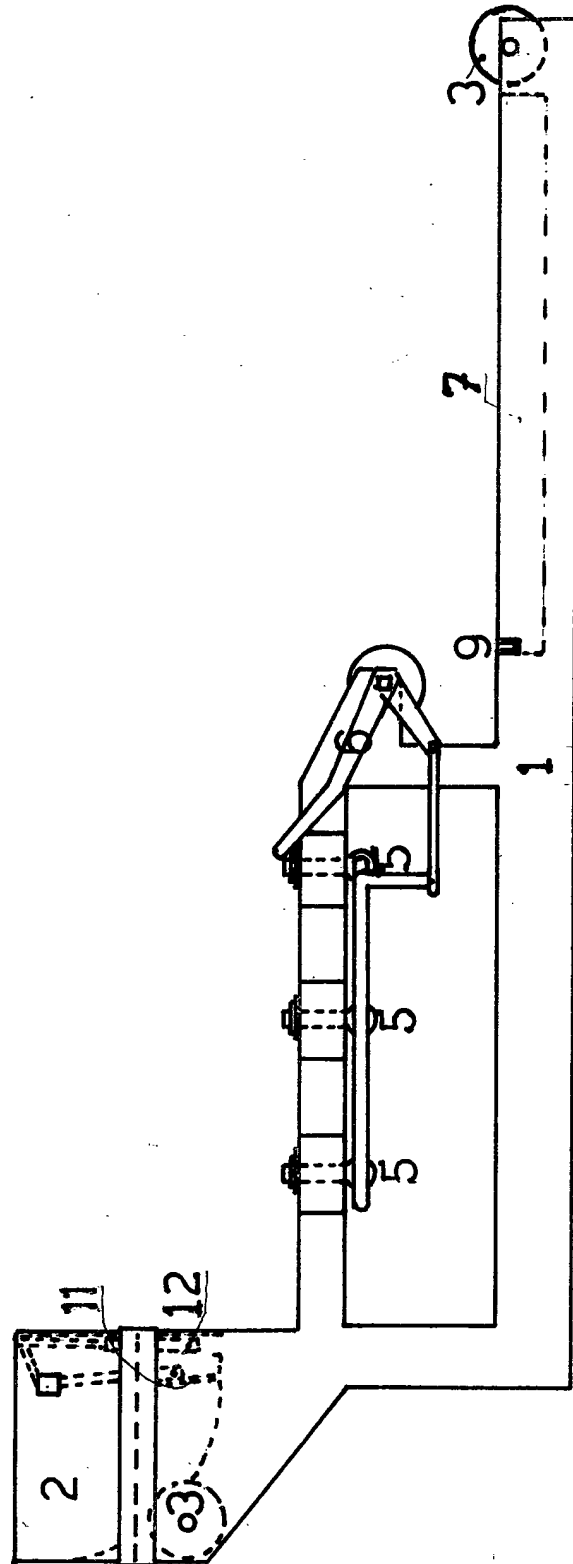
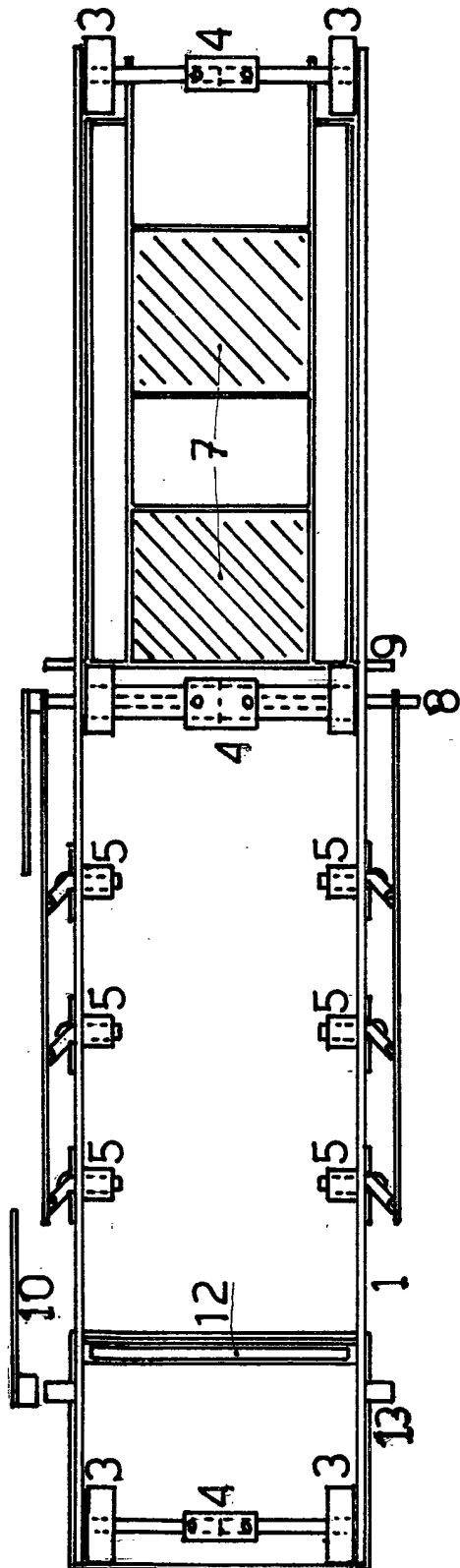


fig 3

le 7.2. 1983
Acalinović N.

005808

Acalinović.



le 7.2.1983
Acalinović N.