



URZĄD
PATENTOWY
PRL

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 17. III. 1964 (P 104 045)

Pierwszeństwo: 19. III. 1963 Szwecja

Opublikowano: 15. VII. 1966

Kl. 82 a, 40/20

MKP F 26 b 25/22

UKD

Twórca wynalazku: Einar Seth

Właściciel patentu: AB Svenska Fläktfabriken, Nacka (Szwecja)



**Urządzenie regulacyjne do suszarni lub podobnej instalacji
do obróbki materiałów taśmowych lub warstwowych**

1

Wynalazek dotyczy urządzenia regulacyjnego do suszarni lub podobnej instalacji służącej do obróbki materiałów taśmowych lub warstwowych, wyposażonej w perforowane skrzynki do rozprowadzania medium stosowanego do obróbki, przy czym skrzynki te są umieszczone szeregowo jedna obok drugiej w kierunku transportu materiału i są ułożone w zasadzie poprzecznie do tego kierunku, a jedna lub kilka skrzynek instalacji jest zaopatrzona w jedną lub kilka przesłon do regulowania strumienia medium w celu korygowania rozmieszczenia wilgotności w obrabianym materiale.

W znanych urządzeniach tego rodzaju występowała ta niedogodność, że nawet w przypadku gdy zastosowano wszelkie środki ostrożności w celu uzyskania całkowicie równomiernego rozprowadzenia medium służącego do obróbki, występowały w obrabianym materiale nieregularności w rozmieszczeniu wilgotności, spowodowane zazwyczaj nierównomiernym odwodnieniem materiału przeprowadzonym w dziale zakładu produkcyjnego, w którym prowadzi się obróbkę na mokro.

Ponieważ nierównomierne nawilżanie powoduje znaczne pogorszenie jakości produktu, więc należy osiągnąć wyrównanie zawartości wilgoci w taśmie materiału w kierunku poprzecznym w stosunku do kierunku jej transportu.

Urządzenie według wynalazku ma na celu umożliwienie takiego wyrównywania. Urządzenie to charakteryzuje się tym, że przesłony mogą być

2

indywidualnie sterowane i mogą zamykać lub zasłaniać częściowo otwory w skrzynkach. Sterowanie odbywa się za pomocą urządzeń nastawczych rozmieszczonych na szerokości suszarni i przystosowanych do indywidualnego nastawiania przesłon.

W korzystnej postaci wykonawczej każde z urządzeń nastawczych stanowi zespół mimośrodowy zainstalowany na obrotowym, zwłaszcza rurowym wale, przechodzącym przez skrzynkę rozdzielczą.

Zespół mimośrodowy porusza obejmę w kształcie litery „U” obejmującą przesłonę. Obejma dociska przesłonę szczelnie do perforowanej skrzynki rozdzielczej bezpośrednio, lub za pośrednictwem płaskiej sprężyny stykającej się z częścią przesłony

Przykład wykonawczy urządzenia według wynalazku przedstawiono na rysunku w widoku perspektywicznym częściowo w przekroju.

Na rysunku liczbą 1 oznaczono skrzynkę rozdzielczą służącą do rozprowadzania medium suszącego na niepokazaną na rysunku taśmę, przesuwaną w kierunku prostym w stosunku do osi wzdłużnej skrzynki rozdzielczej.

Góna powierzchnia 1a skrzynki rozdzielczej jest zaopatrzona w równomiernie rozmieszczone otwory 2. Aby umożliwić w razie potrzeby przesłanianie niektórych otworów skrzynka rozdzielcza jest według wynalazku zaopatrzona w przesłonę, składającą się z taśmy 3 stalowej lub innego sprężystego materiału, zaopatrzonej w urządzenia nastawcze.

Urządzenia nastawcze składają się z mimośródów 4a i 4b, z których każdy jest osadzony na osi 5, przechodzącej w poprzek skrzynki rozdzielczej.

Do każdego mimośrodu jest zamocowana obejma 6 w kształcie litery „U”. Do tej obejmy jest przytwierdzona płaska sprężyna 7, przylegająca do części taśmy 3 i przyciskająca tę taśmę szczelnie do perforowanej powierzchni 1a skrzynki rozdzielczej.

W celu prowadzenia elastycznej taśmy zastosowano przewodniki 8, umieszczone we wnętrzu skrzynki rozdzielczej. Przez umieszczenie jednej lub kilku skrzynek rozdzielczych w suszarni i zaopatrzenie każdej z nich w urządzenie według wynalazku, można regulować rozkład wilgotności w poprzek taśmy obrabianego (suszonego) materiału.

Regulowanie to przeprowadza się przez zasłonięcie otworów znajdujących się poniżej suchych miejsc suszonej taśmy.

Otwory przesłania się wyżej opisanymi przesłonami. Otwory znajdujące się poniżej miejsc mokrych taśmy materiału pozostawia się otwarte aby umożliwić przepływ medium suszącego w kierunku tych wilgotnych miejsc.

W przypadku gdy w suszarni jest zainstalowanych wiele skrzynek rozdzielczych ułożonych jedna obok drugiej, można poszczególne osie 5 przesłón połączyć ze sobą w celu umożliwienia równoczesnego sterowania przesłonami we wszystkich skrzynkach.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie regulacyjne do suszarni lub podobnej instalacji do obróbki materiałów taśmowych lub warstwowych, wyposażonej w perforowane skrzynki rozpraszające medium stosowane do obróbki, przy czym skrzynki te są umieszczone szeregowo jedna obok drugiej w kierunku transportu materiału i są ułożone w zasadzie poprzecznie do tego kierunku, a jedna lub kilka skrzynek instalacji jest zaopatrzona w jedną lub kilka przesłón do regulowania strumienia medium w celu korygowania rozmieszczenia wilgotności w obrabianym materiale, znamienne tym, że przesłony (3) są zaopatrzone w elementy nastawcze, rozmieszczone na szerokość suszarni i poruszane indywidualnie, służące do zamykania lub częściowego przesłaniania perforacji skrzynek (1).
2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że każdy z elementów nastawczych stanowi mimośród (4a, 4b), zamocowany na obrotowym, zwłaszcza rurowym wale (5), przechodzącym w poprzek skrzynki rozdzielczej (1), połączonej z obejmą (6) w kształcie litery „U” przesłony (3), dociskającą tę przesłonę szczelnie do perforowanej powierzchni (1a) skrzynki bezpośrednio lub za pośrednictwem zamocowanej do niej płaskiej sprężyny (7), stykającej się z przesłoną (3) na części jej powierzchni.

