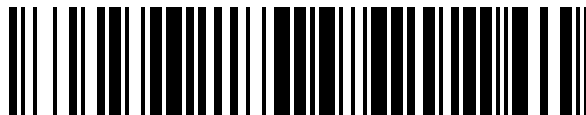


19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 077 866**

21 Número de solicitud: 201200527

51 Int. Cl.:

**B65D 65/02**

(2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación: **07.06.2012**

43 Fecha de publicación de la solicitud: **19.10.2012**

71 Solicitante/s:

**SMART BAG S.L.**

**Vereda de Altozano n. 2**

**28109 Alcobendas , Madrid, ES**

72 Inventor/es:

**HERNANDEZ DE AZCARATE , Beatriz y**

**VALIENTE ALBEROLA , José Miguel**

74 Agente/Representante:

**No consta**

54 Título: **Funda protectora para botella de vidrio con cierre estanco**

ES 1 077 866 U

## DESCRIPCIÓN

### FUNDA PROTECTORA PARA BOTELLA DE VIDRIO CON CIERRE ESTANCO

#### OBJETO DE LA INVENCION

La presente invención, según se expresa en el enunciado de esta memoria descriptiva, se refiere a un embalaje individual de plástico de fácil transporte para botellas de vidrio  
5 que garantiza una protección suficiente para impactos de bajo nivel y dotada de un sistema de cierre que garantiza la estanqueidad en caso de rotura de la botella.

#### ANTECEDENTES DE LA INVENCIÓN

10 Existe en el mercado una diversa cantidad de bolsas y fundas para el transporte de envases de vidrio, de materiales y características diversas, aunque la mayoría tienen una funcionalidad mucho más general.

La mayoría de embalajes individuales de botellas, ofrecen una protección más o  
15 menos adecuada del contenido, pero por el contrario aumentan considerablemente el volumen total, este es el caso de embalajes de cartón, metal, o de plástico rígido, lo que les hace especialmente incómodos para su transporte. Además en la mayoría de ellos no se garantizaba la estanqueidad en caso de ruptura de la botella.

#### 20 DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION

Esta funda, realizada en vinilo con su cierre específico, consigue garantizar estos dos aspectos importantes, la estanqueidad y la facilidad de transporte, gracias a su flexibilidad y adaptabilidad, ocupando el vacío existente en el mercado en este sentido.

25 Su sistema novedoso de pliegue y cierre, y la alta resistencia del material utilizado en su fabricación, garantiza que en caso de ruptura de la botella el contenido líquido y los fragmentos permanezcan en su interior. La incorporación de dos alas laterales contribuye a mejorar este efecto.

30 La incorporación de una funda interna e independiente realizada en plástico de burbujas garantiza una protección efectiva frente a golpes e impactos de baja intensidad, así como una mejor adaptación de la botella a la funda, sea cual sea su tipología.

Su diseño en forma de botella se adapta a todos los formatos de botella existentes en el mercado. Gracias a su realización en vinilo es idónea para poder introducirse en maletas o baúles de viaje, ya que el aumento de dimensiones apenas varía sobre el tamaño de la botella.

De acuerdo con una realización concreta de la invención la funda consiste en un envase realizado en vinilo transparente de alta resistencia, formado por dos piezas simétricas termoselladas, con forma de botella, dejando únicamente accesible uno de sus extremos.

Según una realización preferida de la invención en el extremo más ancho de la funda hay una serie de incisiones térmicas 4 sobre ambos lados de la capa externa y a la altura de la última incisión dispone preferentemente de dos alas 2, una a cada lado de la funda. Estas alas se encuentran recorridas de un extremo a otro, incluida esa cara de la funda, por una tira adhesiva 6, preferentemente del tipo 3M.

De acuerdo con un segundo aspecto de la invención en el interior de la funda se encuentra un recubrimiento independiente de plástico de burbujas que se adapta a la forma de la funda.

Cuando la botella se encuentra en el interior de la funda, se puede cerrar el extremo, para ello, se realizan los pliegues del extremo abierto según las marcas realizadas en las piezas mediante incisiones térmicas, se retira el protector del adhesivo y se fijan a este, adicionalmente se pliegan las alas laterales quedando también adheridas al pliegue formando una segunda fijación, consiguiendo desarrollar una funda para botella estanca de fácil manejo, transporte y alta resistencia.

#### BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

30

Figura 1.- Funda exterior de vinilo.

Figura 2.- Funda interior de plástico de burbujas.

Figura 3.- Interior parte 1 de la funda externa.

Figura 4.- Interior parte 2 de la funda externa.

35 Figura 5.- Exterior parte 1 de la funda externa.

Figura 6.- Exterior parte 2 de la funda externa.

Figura 7.- Sección funda protectora.

#### DESCRIPCIÓN DE UNA FORMA DE REALIZACIÓN PREFERIDA

5

La funda protectora estanca para botella de cristal se compone de dos piezas simétricas unidas preferentemente por una soldadura de termosellado que le otorga una gran resistencia, dejando una abertura en el extremo más ancho de la funda, de manera que la botella pueda ser introducida en la misma.

10

En el extremo más ancho de la funda se realizan una serie de incisiones térmicas 4 sobre ambos lados de la capa externa. A la altura de la última incisión se insertan preferentemente dos alas de forma rectangular, una a cada lado de la funda, cuyo tamaño se adapta al de la botella una vez plegadas sobre la misma. Estas alas se encuentran recorridas de un extremo a otro, incluida esa cara de la funda, por una tira adhesiva 6, preferentemente del tipo 3M, de manera que una vez se introduce la botella en la funda se realizan unos pliegues con ayuda de las incisiones térmicas, se retira el protector del adhesivo, quedando el último pliegue fijado a la cinta adhesiva. Para una mayor estanqueidad, adicionalmente las alas laterales se pliegan hacia adentro, quedando fijadas también por la cinta adhesiva sobre los pliegues previamente efectuados, formando una segunda fijación.

15

20

25

La funda está integrada por dos capas, una exterior 1 está realizada preferentemente en vinilo de alta resistencia y un interior 5, realizada preferentemente en plástico de burbujas, a fin de garantizar una mayor resistencia a los golpes.

La funda tiene la forma de botella para facilitar el posterior encaje y fijación de las mismas.

REIVINDICACIONES

- 5 1. FUNDA PROTECTORA PARA BOTELLA DE VIDRIO CON CIERRE ESTANCO  
caracterizada por estar constituida por dos piezas simétricas unidas por una  
soldadura, que presenta una única abertura en su extremo más ancho, donde dispone  
exteriormente de unas incisiones térmicas horizontales 4, y de dos alas 2, una a cada  
lado de la funda, que se encuentran recorridas de un extremo a otro por una cinta  
adhesiva o similar 6.
- 10 2. FUNDA PROTECTORA PARA BOTELLA DE VIDRIO CON CIERRE ESTANCO  
según la reivindicación 1 caracterizada por estar constituida por dos capas  
independientes una externa de vinilo y otra interna realizada en plástico de burbujas 5.
3. FUNDA PROTECTORA PARA BOTELLA DE VIDRIO CON CIERRE ESTANCO  
según la reivindicación 1 caracterizada por tener dos alas de forma rectangular.
- 15 4. FUNDA PROTECTORA PARA BOTELLA DE VIDRIO CON CIERRE ESTANCO  
según la reivindicación 1 caracterizada por ajustarse las alas al tamaño de la funda  
una vez dobladas.
5. FUNDA PROTECTORA PARA BOTELLA DE VIDRIO CON CIERRE ESTANCO  
según la reivindicación 1 caracterizada por estar constituida en forma de botella.

Figura 1

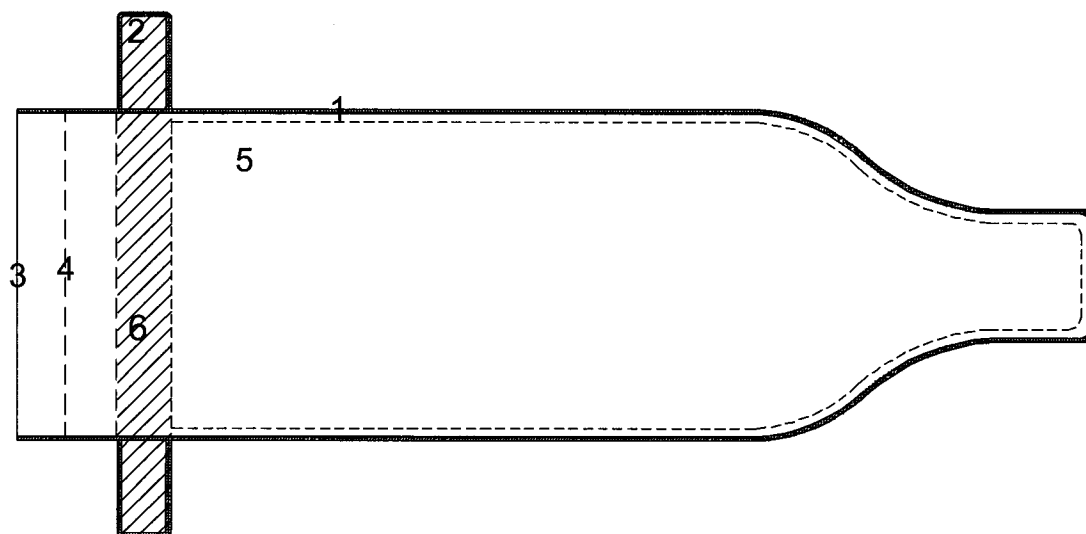


Figura 2

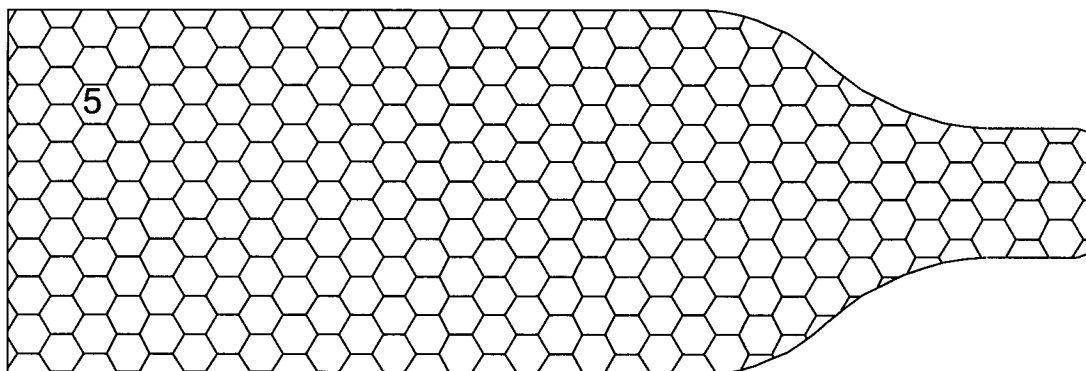


Figura 3

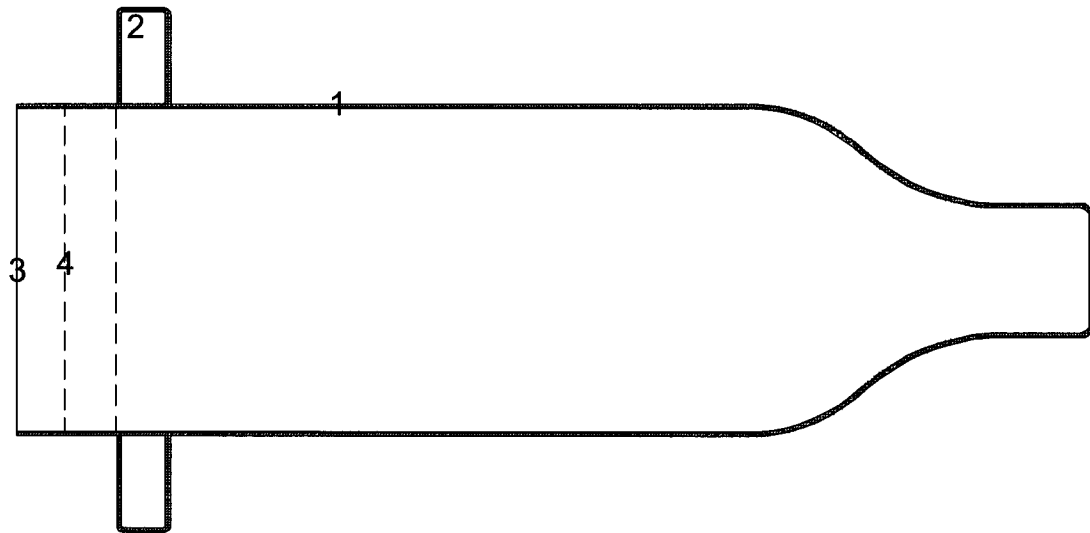


Figura 4

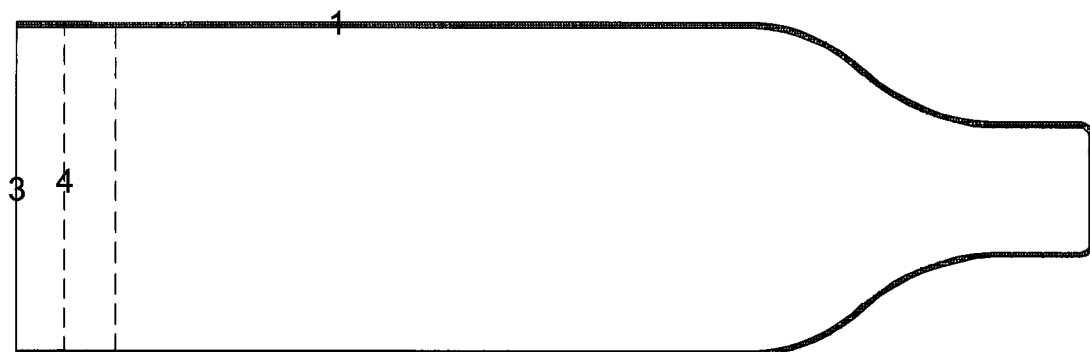


Figura 5

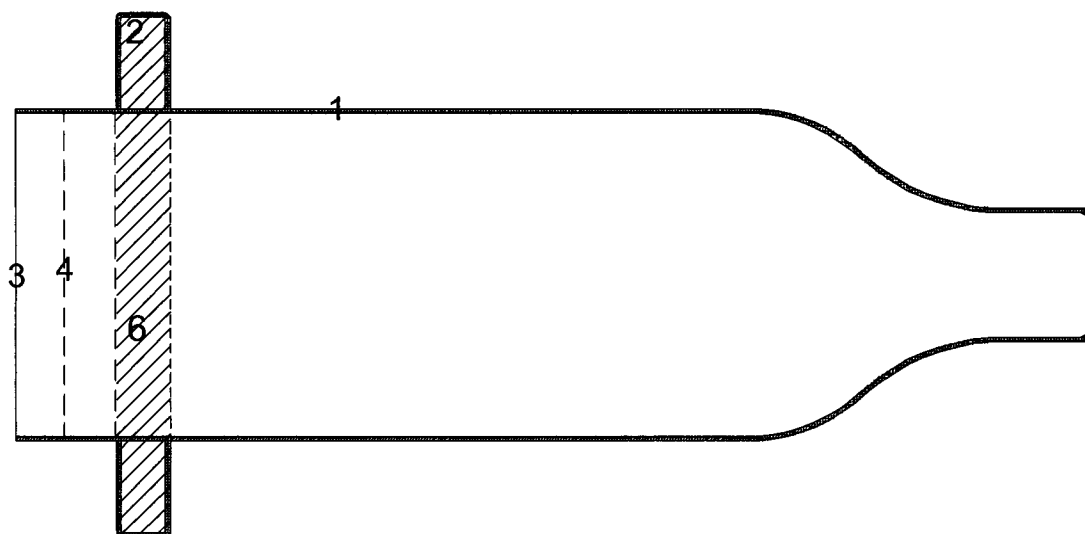


Figura 6

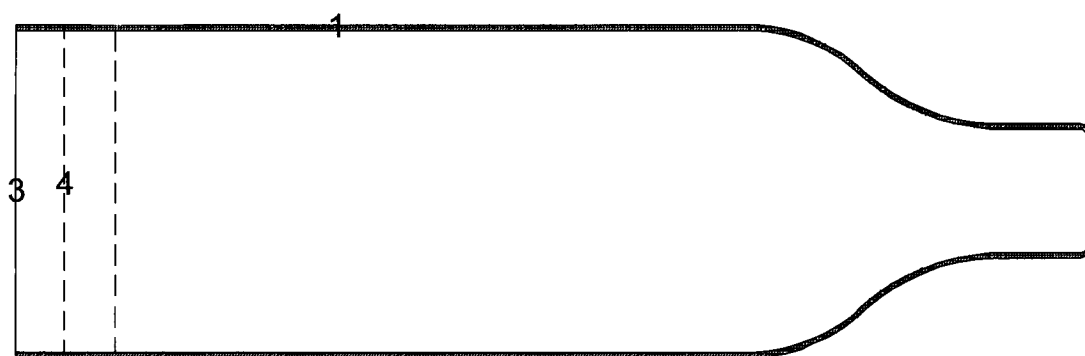


Figura 7

